

# Система маркировки абразивного инструмента

D	T	H
3	150x16x32	14A 40 K 6 V 50 A 2
1	2	3 4 5 6 7 8 9 10

## 1. ТИП

### КРУГИ

- 1 - прямой профиль
- 2 - кольцевые
- 3 - конический профиль
- 4 - с двусторонним коническим профилем
- 5 - с выточкой
- 6 - чашечные цилиндрические
- 7, 8, 9 - с двусторонней выточкой
- 10 - с двусторонней выточкой и ступицей
- 11 - чашечные конические
- 12 - тарельчатые плоские
- 14 - тарельчатые
- 20 - с односторонней конической выточкой
- 21 - с двусторонней конической выточкой
- 23 - с конической и цилиндрической выточками с одной стороны
- 27 - с утопленным центром
- 35 - прямого профиля, работающий торцом
- 36,37,40 - с запресованными крепежными элементами
- 38 - с односторонней ступицей, работающий торцом
- 41 - диски отрезные
- 42 - диски отрезные с утопленным центром

### СЕГМЕНТЫ

- СП - прямоугольные
- 1С - выпукло-вогнутые
- 3С - выпукло-плоские
- 4С - плоско-выпуклые
- 5С - трапециевидные
- 6С - для шлифовки полов
- 7С - для плоского шлифования
- 9С - для шлифовки рельсов

### БРУСКИ

- БП - прямоугольные
- БКв - квадратные
- БТ - треугольные
- БКр - круглые
- БПс - специальные

## 2. РАЗМЕРЫ КРУГА

D - наружный диаметр

T - высота

H - диаметр отверстия

## 3. ШЛИФМАТЕРИАЛ

14A (A) ЭЛЕКТРОКОРУНД НОРМАЛЬНЫЙ

25A (WA) ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ

38A (ZK) ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ

53C, 54C(C) КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ

63C, 64C(GC) КАРБИД КРЕМНИЯ ЗЕЛЕНый

## 4. ЗЕРНИСТОСТЬ

### ШЛИФЗЕРНО

ГОСТ

ГОСТ

F10 (200) F36 (50)

F12 (160) F40 (40)

F14 (160) F46 (40)

F16 (160/125) F54 (32)

F20 (100 ) F60 (25)

F22 (80) F70 (20)

F24 (80) F80 (20)

F30 (63) F90 (16)

### ПОРОШКИ

F100 (12) F180 (6)

F120 (10) F220 (5)

F150 (8)

### МИКРОПОРОШКИ

F230 (M63) F360 (M40)

F240 (M63/M50) F400 (M28)

F280 (M50) F500 (M20)

F320 (M50/M40) F600 (M14)

## 5. ТВЕРДОСТЬ

F, G (BM1, BM2) ВЕСЬМА МЯГКИЕ

H, I, J (M1, M2, M3) МЯГКИЕ

K, L (CM1, CM2) СРЕДНЕМЯГКИЕ

M, N (C1, C2) СРЕДНИЕ

O, P, Q (ST1, ST2, ST3) СРЕДНЕТВЕРДЫЕ

R, S (T1, T2) ТВЕРДЫЕ

T (BT) ВЕСЬМА ТВЕРДЫЕ

V (CT) ЧРЕЗВЫЧАЙНО ТВЕРДЫЕ

## 6. СТРУКТУРА

1-2-3-4 закрытая

5-6-7 средняя  
8-9-10 открытая  
11-12-13 высокопористая

#### **7. СВЯЗКА**

V (К) КЕРАМИЧЕСКАЯ

V (Б) БАКЕЛИТОВАЯ

VF (БУ) БАКЕЛИТОВАЯ С НАЛИЧИЕМ УПРОЧНЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ

V4 (Б4) БАКЕЛИТОВАЯ С ГРАФИТОВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

#### **8. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ, м/с**

20; 25; 32; 35; 40; 50; 63; 80; 100

#### **9. КЛАСС ТОЧНОСТИ**

A; AA

#### **10. КЛАСС НЕУРАВНОВЕШЕННОСТИ**

1, 2