



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ООО «Новосибирский ЦСМ»
№ РОСС RU.0001.13ИС19

К № 11 759

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выдан Открытому Акционерному Обществу
«Новосибирский инструмент» (ОАО «Новосибирский инструмент»)
Россия, 630005, г. Новосибирск, ул.Фрунзе, 57/1

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:

система менеджмента качества применительно к оптово-розничной торговле и
оказанию услуг организациям по выбору и применению в производстве
инструмента и технологической оснастки

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

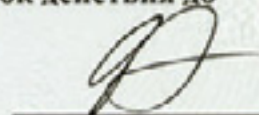
ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ИСО 9001:2000)

(приложение, конкретизирующее область сертификации СМК,
является неотъемлемой частью сертификата)

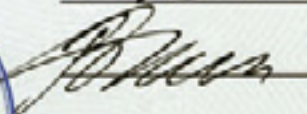
Регистрационный № РОСС RU. ИС 19.00109

Дата регистрации 06.02.2009 Срок действия до 06.02.2012

Зам. руководителя Органа по
сертификации систем качества



Е.И. Филатов

Председатель комиссии



В.М. Чистин




Содержание

 Слесарно-монтажный инструмент	7
Ключи для крепления резьбовых соединений	9
Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	9
Ключи гаечные комбинированные	9
Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые	10
Ключи кольцевые односторонние ударные	10
Ключи гаечные с открытым зевом односторонние	11
Ключи для круглых шлицевых гаек	11
Ключи торцовые с внутренним шестигранником двусторонние	12
Ключи для винтов с внутренним шестигранником	12
Ключи торцовые с внутренним шестигранником изогнутые	13
Ключи гаечные разводные	14
Ключи трубные рычажные	14
Принадлежности к шоферским наборам	15
Сменные головки	15
Ключи торцовые для свечей зажигания «21»	16
Удлинители	16
Ключи с присоединительным квадратом изогнутые	17
Ключи с присоединительным квадратом	17
Ключи трещеточные	18
Ключи трещеточные с переключателем	18
Ключи моментные шкальные КМШ-140	19
Шарниры карданные	19
Коловороты	20
Наборы гаечных ключей	21
Наборы гаечных ключей в п/э, брезентовых сумках	21
Наборы для комплектации и технического обслуживания автомобилей ГАЗ, КАМАЗ, ЗИЛ, ГАЗЕЛЬ, УАЗ	22
Наборы шоферского инструмента	23
Наборы «Практик», «Практик 1»	25
Напильники	26
Напильники плоские тупоносые	26
Напильники плоские остроносые	26
Напильники круглые	27
Напильники полукруглые	27
Напильники квадратные	28
Напильники трехгранные	28
Надфили	29
Инструмент захватный и отрезной	29
Плоскогубцы регулируемые	29
Плоскогубцы комбинированные	30
Плоскогубцы переставные	30
Круглогубцы	30
Кусачки торцовые	31
Кусачки боковые	31
Ножницы ручные для резки металла	32
Отвертки	33
Отвертки слесарно-монтажные	33
Наборы отверток слесарно-монтажных	33
Инструмент, работающий ударом	34
Молотки слесарные стальные с круглым бойком	34
Молотки слесарные стальные с квадратным бойком	34

Содержание

Кувалды.....	35
Клейма ручные буквенные и цифровые.....	35
Зубила слесарные.....	36
Бородки слесарные.....	36
Кернеры.....	36
Строительный инструмент.....	37
Ножовки по металлу.....	37
Ножовки по дереву для поперечной распиловки.....	38
Пилы двуручные.....	38
Топоры тип А.....	39
Топоры тип Б.....	39
Лопаты совковые песочные.....	40
Лопаты снегоуборочные.....	40
Лопаты копальные остроконечные.....	41
Лопаты породные.....	41
Лопаты породные остроконечные.....	42
Лопаты шахтерские.....	42
Наборы строительного инструмента.....	43
Наборы строителя № 2.....	43
Наборы дачника.....	43
Наборы слесарно-монтажного инструмента.....	44
Наборы «Спутник 1», «Спутник 2».....	44
Наборы «Орион».....	44
Наборы «Сигма».....	44
Наборы «Альфа 2».....	44
Наборы «Радуга».....	44
Наборы «Аккорд».....	44
Наборы «Орбита».....	45
Наборы «Спектр».....	45
Наборы «Омега».....	45
Наборы «Сюрприз 2».....	45
Наборы «Гамма».....	45
Наборы слесарного инструмента №12а, №13, №14, №15, «Прогресс».....	47
Наборы бытового назначения.....	48
Наборы инструмента для столяра.....	48
Наборы инструмента №5, №6.....	48
Наборы инструмента «Все для дома».....	49
Наборы электрика.....	50
Наборы «Электромонтажник-2».....	50
Наборы слесарного изолированного инструмента.....	51
Наборы «Электромонтажник».....	51
Наборы слесарного изолированного инструмента №5а.....	51
 Взрывобезопасный инструмент.....	53
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом.....	55
Ключи гаечные двусторонние коленчатые.....	56
Ключи гаечные комбинированные.....	56
Ключи гаечные кольцевые ударные кованные.....	57
Ключи гаечные кольцевые ударные литые.....	57
Головки сменные.....	58
Наборы инструмента с присоединительным квадратом 1/2”.....	59
Наборы инструмента с присоединительным квадратом 1”.....	60
Рукоятки скользящие Т-образные.....	61

Содержание

Ключи трещеточные	61
Универсальные соединители (шарнир карданный).....	61
Переходники.....	61
Разводные ключи	62
Ключи трубные рычажные.....	62
Отвертки слесарные с прямым шлицем	63
Отвертки слесарные с крестообразным шлицем.....	63
Напильники плоские	64
Напильники полукруглые.....	64
Напильники круглые	64
Напильники квадратные.....	65
Напильники трехгранные	65
Зубила слесарные	66
Пассатижи.....	66
Ключи гаечные для круглых шлицевых гаек	66
Молотки слесарные.....	66
Кувалды.....	67
Гвоздодеры	67
 Металлорежущий инструмент	69
Выбор материала	71
Зенкеры - зенковки	72
Зенкеры цельные с коническим хвостовиком	72
Зенкеры цельные насадные	74
Зенковки конические из быстрорежущей стали	75
Метчики	76
Метчики гаечные с прямым хвостовиком длинной серии для нарезания метрической резьбы.....	76
Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком для метрической резьбы.....	80
Метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы.....	82
Метчики для нарезания трубной цилиндрической резьбы G	87
Метчики для нарезания конической трубной резьбы R	88
Метчики для нарезания конической дюймовой резьбы K.....	88
Плашки	89
Плашки круглые для метрической резьбы	89
Плашки круглые для трубной и дюймовой резьбы.....	91
Развертки	92
Развертки ручные цельные с прямыми канавками.....	92
Развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком	93
Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком.....	94
Развертки машинные цельные насадные.....	95
Развертки ручные конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком.....	96
Развертки машинные конусностью 1:50 с коническим хвостовиком.....	96
Развертки ручные конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком.....	97
Развертки машинные конусностью 1:30 с коническим хвостовиком.....	97
Развертки конические машинные с коническим хвостовиком под конус Морзе	98
Развертки ручные с цилиндрическим хвостовиком под конус Морзе	98
Развертки регулируемые.....	99
Сверла	100
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии.....	100
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком длинной серии.....	105
Сверла спиральные с коническим хвостовиком	107
Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком.....	110
Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком	113

Содержание

Сверла центровочные комбинированные	115
Сверла спиральные твердосплавные цельные с цилиндрическим хвостовиком	116
Сверла спиральные твердосплавные цельные с коническим хвостовиком	117
Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинками из твердого сплава	118
Сверла SDS PLUS	119
Наборы сверл по металлу	119
Фрезы	120
Фрезы дисковые модульные	120
Фрезы червячные чистовые	121
Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком	122
Фрезы концевые с коническим хвостовиком	123
Фрезы торцовые насадные	124
Фрезы из быстрорежущей стали для обработки Т-образных пазов	124
Фрезы шпоночные с цилиндрическим хвостовиком	125
Фрезы шпоночные с коническим хвостовиком	125
Фрезы шпоночные, оснащенные твердосплавными пластинками, с коническим хвостовиком	126
Фрезы дисковые трехсторонние с прямыми зубьями	127
Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями	128
Фрезы дисковые пазовые	130
Фрезы пазовые затылованные	131
Фрезы прорезные (шлицевые) и отрезные	132
Фрезы полукруглые вогнутые и выпуклые	138
Резцы	139
Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава	139
Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава	139
Резцы токарные проходные упорные изогнутые с пластинами из твердого сплава	140
Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава	141
Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава	142
Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава	142
Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий	143
Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий	143
Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава	144
Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава	145
Пилы	146
Пилы дисковые сегментные для металла	146
Сегменты к пилам дисковым по металлу	147
Полотна ножовочные	148
Полотна ножовочные для металла машинные	148
Полотна ножовочные для металла ручные	148
Пластины сменные многогранные твердосплавные для режущего инструмента	149
01111 (TNUN)	149
01113 (TNUA), 01123 (TNMA)	150
01114 (TNUM), 01124 (TNMM)	151
02113 (WNUA)	152
02114 (WNUM)	152
03111 (SNUN)	153
03311 (SPUN)	154
03113 (SNUA), 03123 (SNMA)	155
03114 (SNUM), 03124 (SNMM)	156
05114 (CNUM), 05124 (CNMM)	157
08116 (KNUX)	158
10113 (PNUA), 10123 (PNMA), 10153 (PNEA)	159
10114 (PNUM), 10124 (PNMM)	160
12113 (RNUA), 12123 (RNMA)	161
12114 (RNUM), 12124 (RNMM)	162

Содержание

Пластины напаиваемые твердосплавные для режущего инструмента	163
Тип 01, 02, 61, 62	163
Тип 06, 66.....	165
Тип 07, 67.....	166
Тип 10, 70.....	167
Тип 11.....	168
Тип 13.....	169
Тип 14.....	170
Тип 16.....	172
Тип 48.....	172

Оснастка для машиностроения.....173

Тиски станочные с ручным приводом	175
Тиски слесарные с ручным приводом.....	175
Патроны сверлильные трехкулачковые с ключом	176
Патроны токарные.....	176
Центры упорные.....	177
Центры станочные вращающиеся.....	177
Втулки переходные с коническим хвостовиком	178

Абразивный инструмент.....179


Круги шлифовальные	181
Круги шлифовальные тип 1 - прямой профиль	182
Круги шлифовальные тип 3 - конический профиль.....	183
Круги шлифовальные тип 11 - чашечные конические.....	183
Круги шлифовальные тип 12 - тарельчатые.....	184
Круги шлифовальные тип 14 - тарельчатые.....	184
Круги отрезные армированные.....	185
Круги шлифовальные.....	186
Круги шлифовальные лепестковые.....	187
Круги шлифовальные торцевые	188
Бруски шлифовальные.....	189
Сегменты шлифовальные.....	190
Шкурки шлифовальные.....	191
Круги алмазные отрезные 1A1R	192
Круги алмазные шлифовальные прямого профиля 1A1	192
Круги алмазные шлифовальные тарельчатые конические 12A2-20.....	193
Круги алмазные шлифовальные тарельчатые 12R4	193
Круги алмазные шлифовальные 12A2-45.....	194
Круги алмазные шлифовальные чашечные 11V9-70	194
Пасты алмазные	195
Карандаши алмазные	196
Выбор абразивного инструмента.....	197

Измерительный инструмент.....199

Меры длины концевые плоскопараллельные	201
----------------------------------------------	-----

Штангенинструмент	204
Штангенциркули ШЦ-I двусторонние	204
Штангенциркули ШЦ-II двусторонние	204
Штангенциркули ШЦ-III односторонние.....	205
Штангенрейсмасы	205

Содержание

Штангенглубиномеры	206
Угломеры с нониусом	206
Нутромеры индикаторные	207
Микрометрический инструмент	207
Нутромеры микрометрические.....	207
Микрометры гладкие	208
Микрометры со вставками.....	209
Глубиномеры микрометрические	209
Инструмент для контроля прямолинейности, плоскостности и перпендикулярности	210
Линейки поверочные	210
Угольники поверочные	211
Инструмент измерительный разный	212
Линейки измерительные	212
Рулетки измерительные металлические	212
Шаблоны радиусные	213
Шаблоны резьбовые.....	213
Щупы.....	214
Плиты поверочные и разметочные чугунные.....	215
Плиты поверочные и разметочные гранитные	215
 Электроинструмент	217
Аккумуляторные дрели-шурупверты.....	219
Дрели.....	219
Ударные дрели	220
Перфораторы с патроном SDS-Plus	220
Перфораторы с патроном SDS-max.....	221
Отбойные молотки с патроном SDS-max	221
Бетоноломы	222
Малые угловые шлифмашины	222
Большие угловые шлифмашины	223
Прямые шлифмашины.....	224
Точила.....	224
Шлицевые ножницы.....	225
Шлифмашины по дереву.....	225
Рубанки	226
Технические фены	226
Пилы	227
Ножовки.....	228
Алфавитный указатель	229

Контакты

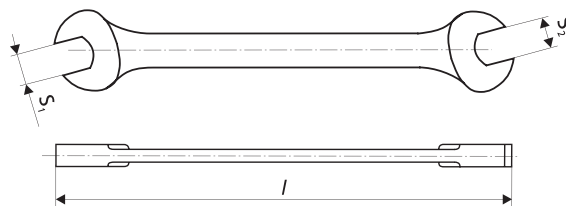


«Завод «Новосибирский инструмент»»

Слесарно-монтажный инструмент

Слесарно-монтажный инструмент

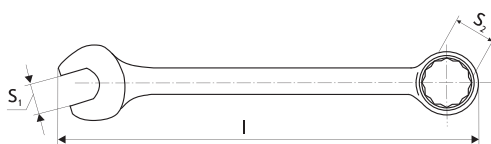
подгруппа	ключи гаечные с открытым зевом двусторонние
код подгруппы	02040102
ТУ	3926-001-57887514-2002



Код заказа	Размер зевов $S_1 \times S_2$	l, мм	Минимальная упаковка, шт
27871	5,5x7	125	50
50723	7x8	139	50
27872	8x9	139	50
27873	8x10	140	50
27874	9x11	156	50
27875	10x11	156	50
27876	10x12	156	50
27877	11x13	172	50
27878	12x13	172	50
27879	12x14	172	50
27880	13x14	172	50
27881	13x15	188	50
27883	13x17	188	50
27884	14x15	188	50

Код заказа	Размер зевов $S_1 \times S_2$	l, мм	Минимальная упаковка, шт
27885	14x17	188	50
27886	16x17	204	50
27888	16x18	204	20
27890	17x19	222	20
27891	17x22	222	20
27893	19x22	234	20
27894	22x24	248	20
27895	24x27	260	10
27896	27x30	280	10
27897	30x32	302	10
27898	32x36	323	6
27899	36x41	356	6
27900	41x46	394	5
27901	46x50	426	5
27902	50x55	457	4

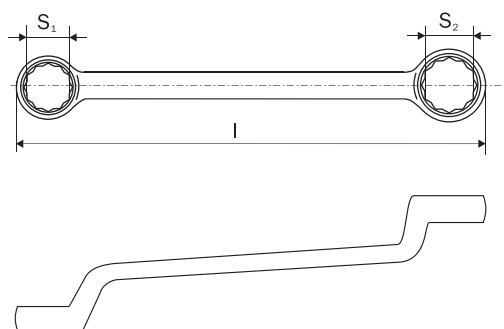
подгруппа	ключи гаечные комбинированные
код подгруппы	02040106
ТУ	3926-001-57887514-2002



Код заказа	Размер зевов $S_1 \times S_2$	l, мм	Минимальная упаковка
27919	6	100	100
27920	8	120	50
27921	9	130	50
27922	10	140	50
27923	11	150	50
27925	12	160	50
27926	13	170	50
27928	14	180	50
49970	15	190	50
27929	17	210	20
27930	19	230	20
27931	22	260	20
27933	24	280	10
27934	27	310	10
27935	30	340	10
27936	32	350	10

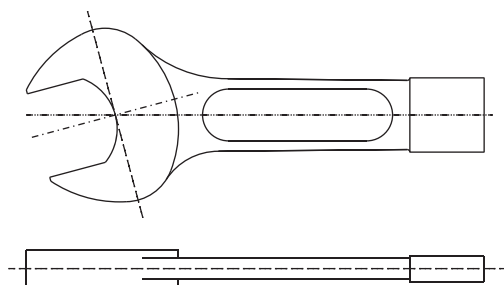


Слесарно-монтажный инструмент



Код заказа	Размер зевов S ₁ x S ₂	l, мм	Минимальная упаковка
27903	8x9	182	20
27904	8x10	182	20
27905	10x12	193	20
27906	12x13	211	20
27907	12x14	213	20
27908	13x14	224	20
27909	13x17	242	20
27910	14x17	243	20
27911	17x19	265	10
27912	19x22	287	10
27913	22x24	303	10
27914	24x27	323	10
27915	24x30	342	10
27916	27x30	342	10
27918	30x32	369	10

подгруппа	ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые
код подгруппы	02040105
ТУ	3926-001-57887514-2002

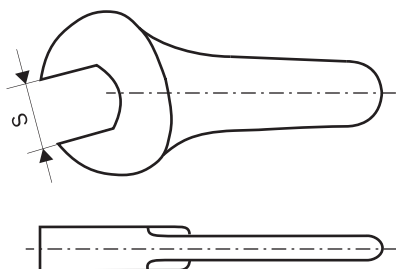


Код заказа	Размер S, мм
36634	17
30184	19
36635	22
29719	24
29720	27
29825	30
29826	32
29721	36
30809	41
90810	46
1763	50
18829	55
16740	60
8950	65
36720	70
29462	75
36721	80
36722	85

подгруппа	ключи кольцевые односторонние ударные
ТУ	3926-010-57887514-2009

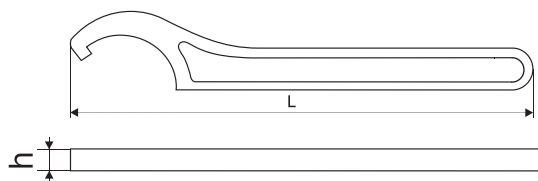


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	ключи гаечные с открытым зевом односторонние
код подгруппы	02040101
ГОСТ	ТУ 3926.043.53581936-2005

Код заказа	Размер S
4207	36,0
4210	41,0
4214	46,0
4218	50,0
4220	55,0
4224	60,0
4227	65,0
4230	70,0
23700	75,0
23701	80,0
23702	85,0
23703	95,0
23704	100,0

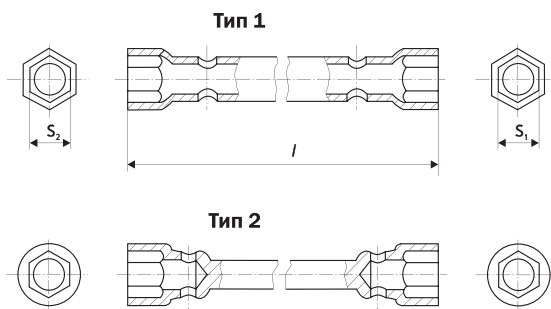


подгруппа	ключи для круглых шлицевых гаек
код подгруппы	02040201
ГОСТ	16984-79

Код заказа	Наружный диаметр гаек, мм	h, мм	L, мм
18640	30-34	6	155
4254	38-42	7	165
4255	45-52	7	190
4256	55-60	7	215
4257	65-70	8	240
4259	75-85	8	270
4262	90-95	10	290
4263	100-110	10	315
4264	115-120	10	340
4265	125-130	10	350



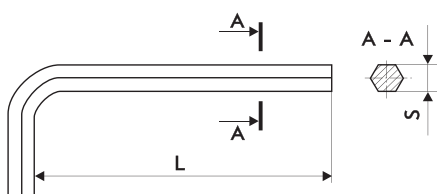
Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	ключи торцовые с внутренним шестигранником двусторонние
код подгруппы	исполнение 1 - 02040306 исполнение 2 - 02040303
исполнение	Тип 1 - трубчатые Тип 2 исполнение 1 - стержневые усиленные Тип 2 исполнение 2 - стержневые
ТУ	3926-011-57887514-09

Код заказа	Размер S ₁ x S ₂	l мм
Тип 1 исполнение 1		
59955	8x10	120
59956	10x12	150
59957	13x14	170
Тип 2 исполнение 1		
59943	24x27	380
59944	30x32	330
59945	22x38	440
59946	21x41	440
Тип 2 исполнение 2		
62879	13x14	105
64526	13x17	115
47781	14x17	120
64527	19x22	135
59950	22x38	440
59948	24x27	380
63902	24x38	365
66134	27x38	234
59949	30x32	330
69416	32x38	485
59947	21x41	440

подгруппа	ключи для винтов с внутренним шестигранником
код подгруппы	02040307
ТУ	3926-011-57887514-09

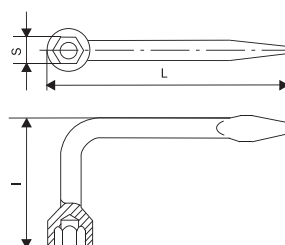
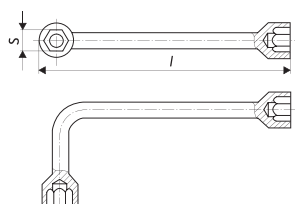
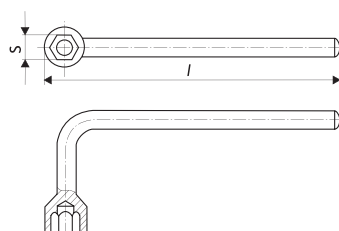


Код заказа	Размер S, мм	L, мм
59958	3	63
59959	4	70
59960	5	80
59961	6	90
59962	7	95
59963	8	100
59964	10	112
59965	12	125
9162	14	140
63756	17	160
63757	19	180
4523	22	200
50151	24	220



Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	ключи торцовые с внутренним шестигранником изогнутые
код подгруппы	тип 1 - 02040302 тип 2 - 02040304 тип 3 - 02040302
тип	1 - односторонние 2 - двусторонние 3 - односторонние с лопаткой
ТУ ГОСТ	3926-011-57887514-09 25788-83



ТИП 1



ТИП 2

ТИП 3



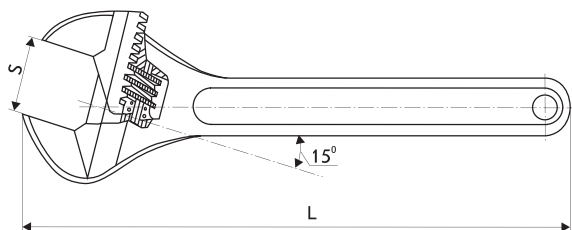
Код заказа Тип 1	Размер S, мм	L, мм
40775	8	150
40776	10	150
64528	12	150
62881	13	160
63755	14	160
40782	17	180
40783	19	190
40784	21	210
40785	22	210
40786	24	220
40788	27	250
40789	30	280
40790	32	300
40792	36	320
40793	38	340
48867	41	340

Код заказа Тип 2	Размер S, мм	L, мм
59938	8x10	105
40732	10x10	150
59939	10x12	110
59940	10x13	105
40733	12x12	150
59941	12x13	120
4421	12x14	150
40734	13x13	150
59942	13x14	120
40734	14x14	160
12300	14x22	190
40738	17x17	180
62880	17x19	210

Код заказа Тип 3	L, мм	I, мм	S, мм
59951	310	130	17
59952	310	130	19
59953	310	130	21
59954	310	170	22

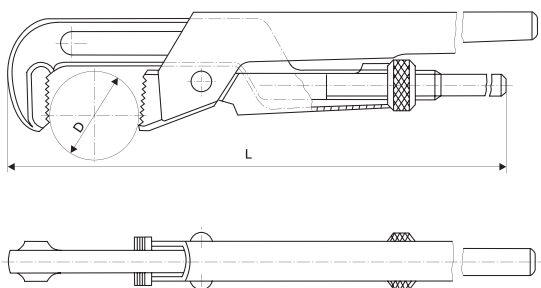


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	ключи гаечные разводные
код подгруппы	02040107
ГОСТ	7275-75

Код заказа	Размер S, мм	L, мм
14071	19	150
15473	30	250
20400	36	300
4248	46	375



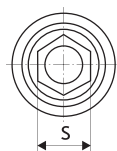
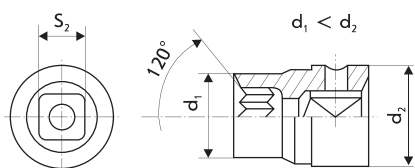
подгруппа	ключи трубные рычажные
код подгруппы	02040401
ГОСТ	№ 0 - ТУ 2.035.0221532.017-99 №№ 1 - 5 ГОСТ 18981-73

Код заказа	№	Диаметр трубы, зажимаемой ключом, от... до..., мм	L мм
39648	0	от 0 до 28	
18839	1	от 10 до 36	300
18840	2	от 20 до 50	400
16515	3	от 20 до 63	500
31613	4	от 25 до 90	630
510717	5	от 32 до 120	800

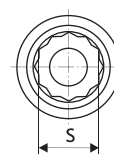
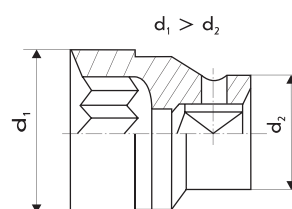
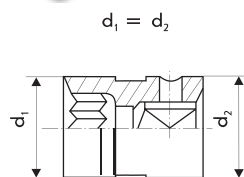


Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ
код подгруппы	02040700
ГОСТ	25604-75



Шестигранные



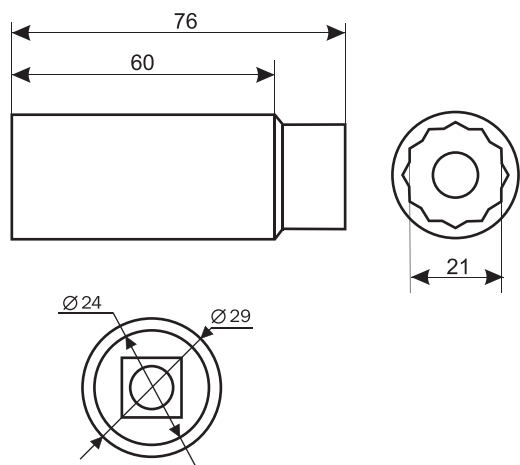
12-гранные

Код заказа	Размер зева S мм	Размер стороны присоединительного квадрата S ₂	d ₁ мм
6797	8	12,5	16,0
18835	9	12,5	16,0
6775	10	12,5	16,0
6783	11	12,5	16,5
6784	12	12,5	18,0
25896	13	12,5	19,0
6786	14	12,5	20,5
6787	15	12,5	22,0
47883	16	12,5	23,0
22923	17	12,5	24,0
23984	18	12,5	26,0
18834	19	12,5	26,0
20746	20	12,5	28,0
23985	21	12,5	30,0
6794	22	12,5	30,0
23986	23	12,5	32,0
6791	24	12,5	32,0
6792	25	12,5	34,0
6793	26	12,5	35,0
12940	27	12,5	36,0
23987	28	12,5	37,0
6780	30	12,5	40,0
18574	32	12,5	43,0
17170	36	20	50,5
17171	41	20	57,0
17172	46	20	63,0
19872	50	20	68,0
19499	55	25	74,0
19873	60	25	83,0
19500	65	25	86,0
20787	70	25	92,0
19501	75	25	98,0

Код заказа	Размер зева S мм	Размер стороны присоединительного квадрата S ₂	d ₁ мм
48351	8	12,5	16,0
47758	10	12,5	16,0
49293	11	12,5	16,5
44070	12	12,5	18
47674	13	12,5	19
45519	14	12,5	20,5
47759	15	12,5	22
41318	17	12,5	24
21564	19	12,5	26
47882	21	12,5	30
49559	22	12,5	30
47675	24	12,5	32
21573	27	12,5	36
21576	30	12,5	40
21579	32	12,5	43

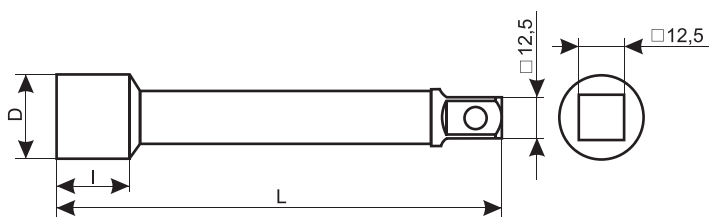


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	ключи торцовые для свечей зажигания "21"
ТУ	2-035-1079-87
Код заказа	4558

НАЗНАЧЕНИЕ: для отвинчивания и завинчивания свечей зажигания при техническом обслуживании автомобилей. Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк. Вес 0,14 кг.



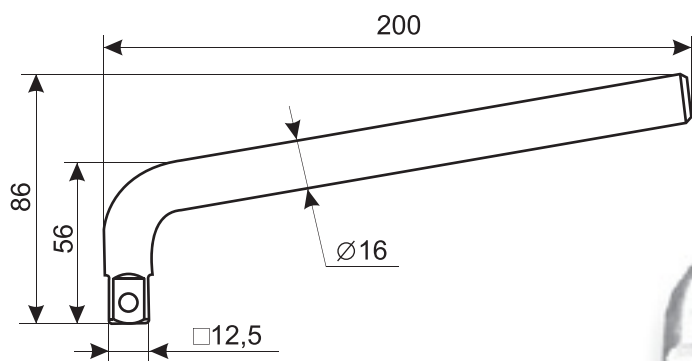
подгруппа	удлинители
ГОСТ	25600-83

Код заказа	L, мм	l, мм	D, мм
18359	125	26	24
18360	250	26	24

НАЗНАЧЕНИЕ: удлинители в комплекте со сменными головками предназначены для технического обслуживания автомобилей. Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.

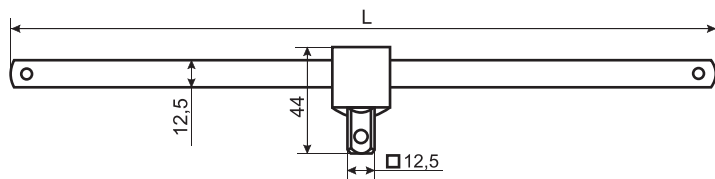


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	КЛЮЧИ с присоединительным квадратом изогнутые
ТУ	2-035-1079-87
код заказа	43096

НАЗНАЧЕНИЕ: ключи в комплекте со сменными головками предназначены для технического обслуживания автомобилей.
Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.
Вес 0,356 кг.



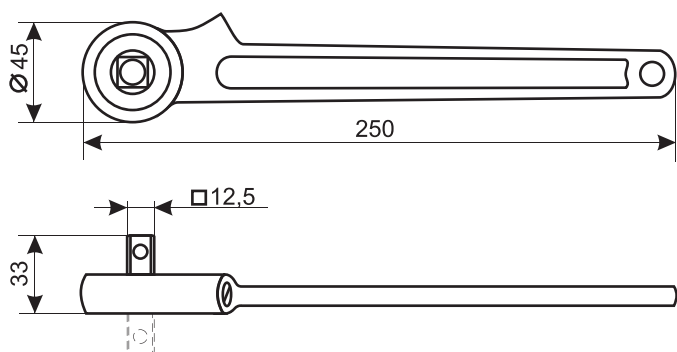
подгруппа	КЛЮЧИ С присоединительным квадратом
ГОСТ	25601-83

Код заказа	L, мм	Вес, кг
41270	210	0,27
38879	300	0,37

НАЗНАЧЕНИЕ: ключи в комплекте со сменными головками предназначены для технического обслуживания автомобилей.
Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.

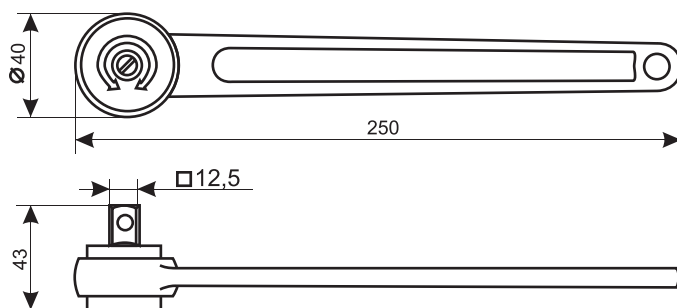


Слесарно-монтажный инструмент



НАЗНАЧЕНИЕ: для технического обслуживания автомобилей.
 Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.
 Вес 0,41 кг.

подгруппа	ключи трещеточные
код заказа	22629
ГОСТ	22402-77

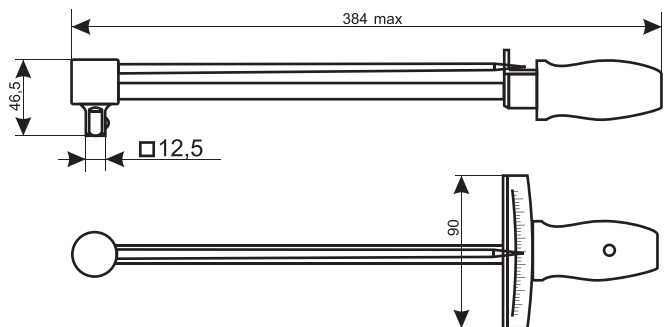


НАЗНАЧЕНИЕ: для технического обслуживания автомобилей.
 Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.
 Вес 0,50 кг.

подгруппа	ключи трещеточные с переключателем
код заказа	18836
ГОСТ	22402-77

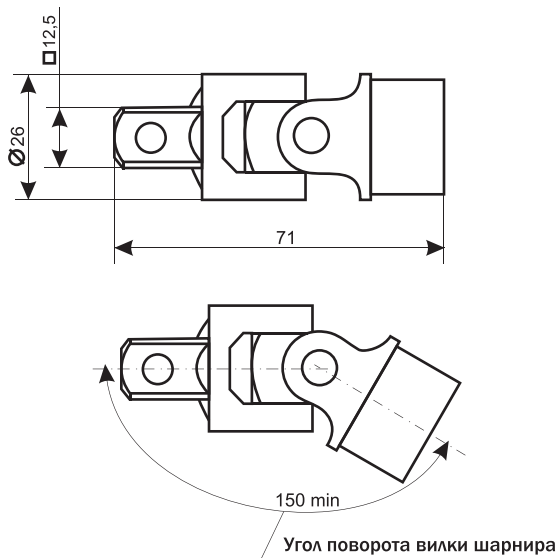


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	КЛЮЧИ МОМЕНТНЫЕ шкальные КМШ-140
Код заказа	58370
ТУ	3926-019-05797687-2001

НАЗНАЧЕНИЕ: для нормированной затяжки резьбовых соединений с контролируемым крутящим моментом силы.
 Диапазон измерений - 30-140 Н * м.
 Цена деления шкалы - 5 Н * м.
 Предел допускаемой относительной погрешности $\pm 4\%$.
 Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.
 Вес 0,6 кг.

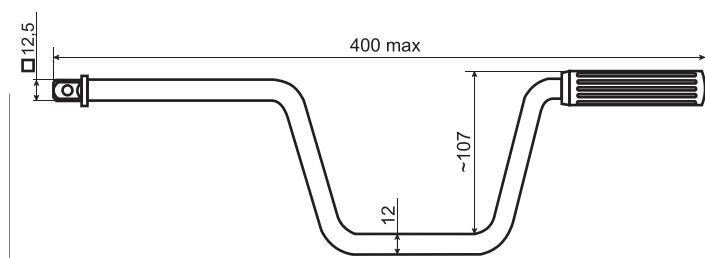


подгруппа	шарниры карданные
код заказа	12370
ГОСТ	25603-83

НАЗНАЧЕНИЕ: для технического обслуживания автомобилей
 Покрытие: никель-хром, цинк
 Вес 0,16 кг.



Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	коловороты к сменным головкам
код заказа	18358
ГОСТ	25602-83

НАЗНАЧЕНИЕ: коловорот совместно со сменной головкой предназначены для технического обслуживания автомобилей.
Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.
Вес 0,44 кг.



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы гаечных ключей в полиэтиленовой пленке; в брезентовых сумках

Наименование	КГД-1	КГД-5	КГД-8	КГД-9	КГД-11	КГД-12
Код п/этилен	28447	28448	28449	28450	28451	28452
Код сумка	33064	33065	33066	33067	33068	33069
Ключ гаечный двуст. 5,5*7	■			■		
Ключ гаечный двуст. 8*9					■	
Ключ гаечный двуст. 8*10	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 9*11			■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 10*12	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 12*13	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 13*14	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 14*17	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 17*19	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 19*22	■		■	■	■	■
Ключ гаечный двуст. 22*24	■	■			■	■
Ключ гаечный двуст. 24*27		■			■	■
Ключ гаечный двуст. 27*30		■				■
Ключ гаечный двуст. 30*32		■				■
Ключ гаечный двуст. 32*36		■				■
Вес набора в п/эт., кг	0,9	1,9	0,7	0,7	1,3	2,0
Вес набора в сумке, кг	1,0	2,1	0,8	0,8	1,36	2,2
Кол. наборов в упаковке	20	8	32	32	12	8

КГД



КГК



КГН



Наименование	КГК-3	КГК-6	КГК-8	КГК-9	КГК-12	КГК-12 Лада	КГК-12 Евро	КГК-22 Евро
Код пластик	69525							
Код п/этилен	28454	45194	45192	51436	45196	45217		
Код сумка	33072	45195	45193	51437	45197	45199	69524	69526
Ключ комб. 6*6					■		■	■
Ключ комб. 7*7							■	■
Ключ комб. 8*8		■		■	■	■	■	■
Ключ комб. 9*9			■		■	■	■	■
Ключ комб. 10*10	■	■	■	■	■	■	■	2 шт.
Ключ комб. 11*11					■	■	■	■
Ключ комб. 12*12	■	■	■	■	■	■	■	■
Ключ комб. 13*13	■	■	■	■	■	■	■	2 шт.
Ключ комб. 14*14	■	■	■	■	■	■	■	■
Ключ комб. 15x15				■				■
Ключ комб. 16*16								■
Ключ комб. 17*17	■	■	■	■	■	■	■	■
Ключ комб. 18*18							■	■
Ключ комб. 19*19	■		■	■	■	■	■	■
Ключ комб. 21*21							■	■
Ключ комб. 22*22	■			■	■	■	■	■
Ключ комб. 24*24	■				■	■	■	■
Ключ комб. 27*27						■	■	■
Ключ комб. 30*30						■	■	■
Ключ комб. 32*32						■	■	■
Вес набора в п/эт., кг	1,06	0,39	0,59	0,95	1,2	2,65	1,1	
Вес набора в сумке, кг	1,1	0,54	0,75	1,15	1,4	2,85	1,15	2,15
Кол. наборов в упаковке	20	40	32	20	20	8	20	8

Наименование	КГН 8-24	КГН 8-30
Код п/этилен	31875	31876
Код сумка	33070	33071
Ключ кольц. двуст. колен. 8*10	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 10*12	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 12*13	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 13*14	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 14*17	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 17*19	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 19*22	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 22*24	■	■
Ключ кольц. двуст. колен. 24*27		■
Ключ кольц. двуст. колен. 27*30		■
Вес набора в п/эт., кг	1,4	2,4
Вес набора в сумке, кг	1,55	2,5
Кол. наборов в упаковке	12	8



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы для комплектации и технического обслуживания автомобилей

Наименование Код заказа	КАМАЗ 68077	ГАЗ 24326	ЗИЛ 24325	ГАЗЕЛЬ 53286	УАЗ 64798
Ключ гаечный двусторонний 8x10		1	1	1	
Ключ гаечный двусторонний 10x12	1				1
Ключ гаечный двусторонний 11x13					1
Ключ гаечный двусторонний 12x13	1	1	1		
Ключ гаечный двусторонний 12x14				1	
Ключ гаечный двусторонний 13x14	1				
Ключ гаечный двусторонний 13x17				1	
Ключ гаечный двусторонний 14x17	1	1	1		1
Ключ гаечный двусторонний 17x19	1	1	1	1	
Ключ гаечный двусторонний 19x22	1	1	1		1
Ключ гаечный двусторонний 22x24	1	1	1	1	
Ключ гаечный двусторонний 24x27	1				
Ключ гаечный двусторонний 27x30	1				
Ключ гаечный двусторонний 30x32				1	
Плоскогубцы комбинированные 200	1	1	1		1
Отвертка крестовая	1				1
Отвертка с прямым. шл. 1,0x6,5	1	1	1		1
Отвертка с прямым. шл. 1,6x10				1	
Отвертка с накладками 1,2	1				
Отвертка комбинированная				1	
Молоток 0,5 тип 2	1	1	1		1
Зубило слесарное 200	1				
Зубило слесарное 160					1
Прошивка 8 x 150				1	1
Головка сменная Г-12	1				
Головка сменная Г-13	1				
Головка сменная Г-14	1				
Головка сменная Г-17	1				
Головка сменная Г-19	1				
Головка сменная Г-22	1				
Головка сменная Г-24	1				
Головка сменная Г-27	1				
Головка сменная Г-30	1				
Головка сменная Г-32	1				
Удлинитель к головкам 250	1				
Ключ трещоточный с переключателем	1				
Ключ с присоединительным квадратом	1				
Ключ кольцевой двусторонний коленный 13x17	1				
Ключ кольцевой двусторонний коленный 17x19				1	1
Ключ кольцевой двусторонний коленный 19x22	1	1	1		1
Ключ кольцевой двусторонний коленный 22x24	1				
Ключ кольцевой двусторонний коленный 14x17	1				
Набор щупов 100 №2	1				
Ключ торц.двухст.стержневой 24*27	1			1	
Ключ торц. двухст.изогн. 17*19	1				
Ключ гаечный торцовый (свечной) 21		1		1	1
Ключ гаечный торцовый комбинированный (баллонный) 30 мм			1		
Ключ гаечный торцовый комбинированный (баллонный) 38 мм		1			
Ключ торцовый для энергоаккумулятора 27 мм		1	1		
Ключ торцовый (трубчатый) "55"					1
Ключ гаечный торцовый "22"					1
Ключи гаечные торцовые 36, 50 x 62				1	
Ключ гаечный накидной специальный 14				1	
Ключ пробочный 12 мм				1	1
Ключ для винтов с внутренним шестигранником 5				1	
Ключ специальный 6 x 9 x 10				1	
Ключ накидной специальный 6 x 14					1
Лопатка для монтажа шин 350 мм				1	
Лопатка для монтажа шин 600 мм без квадрата				1	
Лопатка для монтажа шин 500 мм без квадрата					1
Лопатка для монтажа шин 600 мм с квадратом		1	1		
Сумка инструментальная.	1	1	1	1	1



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы шоферского инструмента в пластмассовом футляре



Наименование	Кол-во в наборе										
	№1	№2	№3	№4	Спутник	Спутник1	Спутник2	Спутник3	Набор "Автомобилист"	Набор "Автомобилист-1"	Универсал
Код заказа	67124	67125	67126	67127	39645	39644	39647	39646	53821	50455	45578
Головки сменные											
S=8										1	
S=10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=11	1	1	1		1	1	1	1	1	1	1
S=12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=15		1	1	1	1	1	1	1	1		1
S=16				1						1	
S=17	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=18				1							
S=19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=20				1							
S=21				1						1	
S=22		1	1	1	1	1	1		1	1	1
S=23				1				1			
S=24		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=25				1							
S=26				1							
S=27		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
S=28				1							
S=30		1	1	1					1	1	
S=32		1	1	1					1	1	
Глуши гаечные											
8x10									1	1	
10x12									1	1	
12x14									1	1	
13x15									1	1	
14x17									1	1	
17x19									1	1	
Ключ (торцовый) для свечей зажигания 21											
									1	1	
Ключ с присоединительным квадратом (малый)											
	1	1	1	1					1		



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы шоферского инструмента в пластмассовом футляре

Наименование	Кол-во в наборе										
	№1	№2	№3	№4	Спутник	Спутник1	Спутник2	Спутник3	Набор "Автомобилист"	Набор "Автомобилист-1"	Универсал
Код заказа	67124	67125	67126	67127	39645	39644	39647	39646	53821	50455	45578
Ключ с присоединительным квадратом										1	1
Ключ с присоединительным квадратом (удлинитель)										1	
Ключ с присоединительным квадратом изогнутый							1			1	
Ключ с присоединительным квадратом изогнутый с лопаткой										1	
Ключ трещеточный		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ключ моментный шкальный											1
Удлинитель (125 мм)	1	1	1			1				1	1
Удлинитель (250 мм)	1	1	1					1	1		1
Головка для удлинителя								1			
Коловорот		1	1								
Шарнир		1	1					1	1	1	1
Плоскогубцы переставные 150 мм									1		
Кусачки боковые 160 мм										1	1
Плоскогубцы комбинированные 200 мм										1	1
Плоскогубцы регулируемые										1	
Ключ гаечный разводной (19)										1	1
Отвертка комбинированная 1 х 6 № 2									1		
Отвертка с плоской рабочей частью 0,6 х 4,0										1	1
Отвертка с плоской рабочей частью 1,0 х 6,5										1	
Отвертка с крестообразной рабочей частью № 1										1	
Отвертка с крестообразной рабочей частью № 2										1	1
Кернер										1	1
Бородок										2	1
Чертилка											1
Зубило											1
Торцевые свечные головки "16"										1	
Торцевые свечные головки "21"										1	1
Молоток										1	1



Слесарно-монтажный инструмент

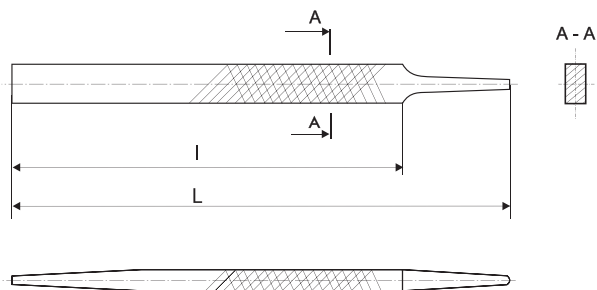
Наборы шоферского инструмента в пластмассовом футляре



Наименование	Набор "Практик"	Набор "Практик 1"
Код заказа	43624	43625
Ключ гаечный двусторонний	1	
10x12	1	
12x13	1	
14x17	1	
17x19	1	
19x22	1	
Ключ гаечный разводной (КР-19)	1	
Ключ гаечный торцовый с внутренним шестигранником (S=17)	1	1
Головки сменные 6-гранные:		
S=10	1	1
S=11	1	1
S=12	1	1
S=13	1	1
S=14	1	1
S=15	1	1
S=17	1	1
S=19	1	1
S=22	1	1
S=24	1	1
S=27	1	1
Отвертка слесарно-монтажная с плоской рабочей частью	1	
Отвертка слесарно-монтажная с плоской рабочей частью 1,0x6,5	1	1
Удлинитель (250)	1	1
Шарнир	1	1
Ключ трещеточный с переключателем	1	1
Молоток слесарный (вес головки 0,5 кг)		
Перчатки	1	1
Вес, кг	4,6	3,8

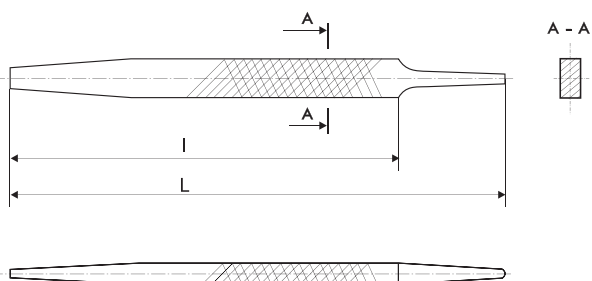


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	напильники плоские тупоносые
код подгруппы	02090101
ТУ	3929-002-57887514-2008

Код заказа	L, мм	I, мм	Номера насечек мм
52064	200	150	1
52065	200	150	2
52066	200	150	3
52067	255	200	1
52068	255	200	2
52069	255	200	3
52070	310	250	1
52071	310	250	2
52072	310	250	3
52073	370	300	1
52074	370	300	2
52075	370	300	3
52076	430	350	1
52077	430	350	2
52078	430	350	3
52079	490	400	1
52080	490	400	2
52081	490	400	3

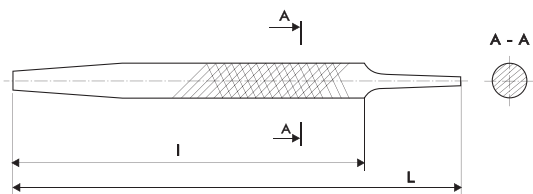


подгруппа	напильники плоские остроносые
код подгруппы	02090101
ТУ	3929-002-57887514-2008

Код заказа	L мм	I мм	Номера насечек мм
52046	200	150	1
52047	200	150	2
52048	200	150	3
52049	255	200	1
52050	255	200	2
52051	255	200	3
52052	310	250	1
52053	310	250	2
52054	370	250	3
52055	370	300	1
52056	370	300	2
52057	370	300	3
52058	430	350	1
52059	430	350	2
52060	430	350	3
52061	490	400	1
52062	490	400	2
52063	490	400	3

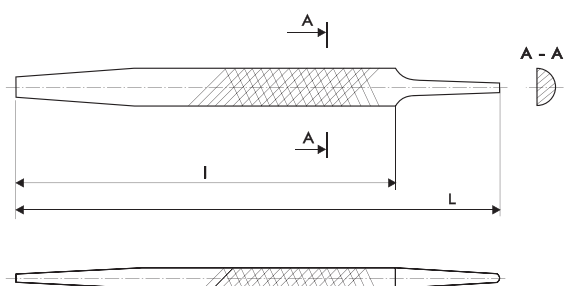


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	напильники круглые
код подгруппы	02090105
ТУ	3929-002-57887514-2008

Код заказа	L мм	I мм	Номера насечек мм
52100	200	150	1
52101	200	150	2
52102	200	150	3
52103	255	200	1
52104	255	200	2
52105	255	200	3
52106	310	250	1
52107	310	250	2
52108	310	250	3
52109	370	300	1
52110	370	300	2
52111	370	300	3
52112	490	400	1
52113	490	400	3

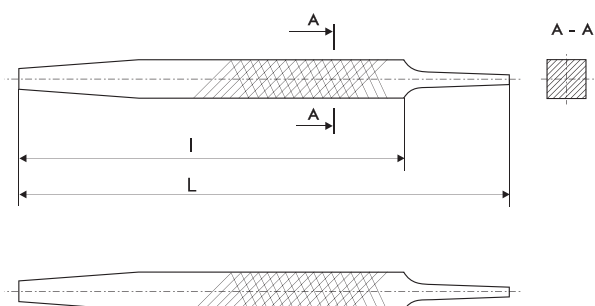


подгруппа	напильники полукруглые
код подгруппы	02090106
ТУ	3929-002-57887514-2008

Код заказа	L мм	I мм	Номера насечек мм
52114	200	150	1
52115	200	150	2
52116	200	150	3
52117	255	200	1
52118	255	200	2
52119	255	200	3
52120	310	250	1
52121	310	250	2
52122	310	250	3
52123	370	300	1
52124	370	300	2
52125	370	300	3
52126	430	350	1
52127	430	350	2
52128	430	350	3
52129	490	400	1
52130	490	400	2
52131	490	400	3

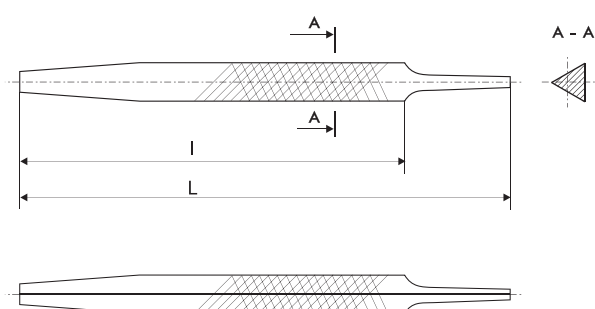


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	напильники квадратные
код подгруппы	02090105
ТУ	3929-002-57887514-2008

Код заказа	L мм	I мм	Номера насечек мм
52082	200	150	1
52083	200	150	2
52084	200	150	3
52085	255	200	1
52086	255	200	2
52087	255	200	3
52088	310	250	1
52089	310	250	2
52090	310	250	3
52091	370	300	1
52092	370	300	2
52093	370	300	3
52094	430	350	1
52095	430	350	2
52096	430	350	3
52097	490	400	1
52098	490	400	2
52099	490	400	3

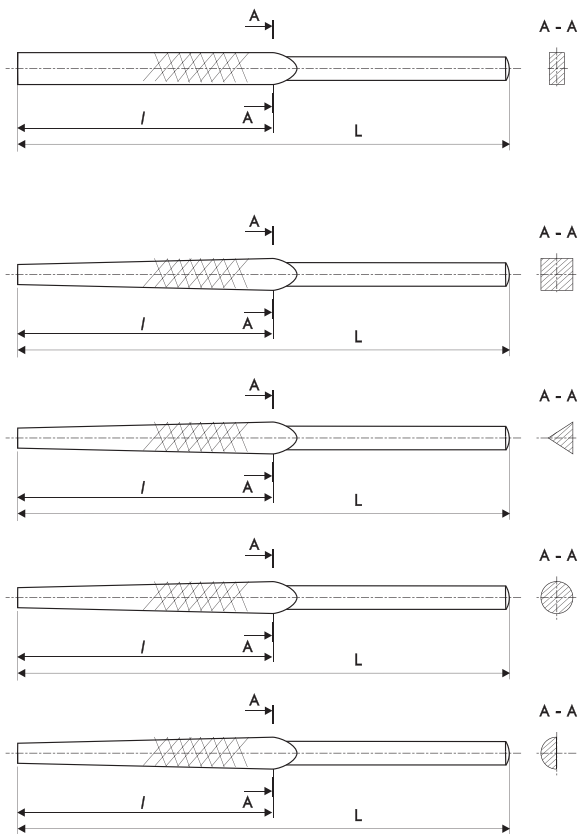


подгруппа	напильники трехгранные
код подгруппы	02090106
ТУ	3929-002-57887514-2008

Код заказа	L мм	I мм	Номера насечек мм
52132	200	150	1
52133	200	150	2
52134	200	150	3
52135	355	200	1
52136	355	200	2
52137	355	200	3
52138	310	250	1
52139	310	250	2
52140	310	250	3
52141	370	300	1
52142	370	300	2
52143	370	300	3

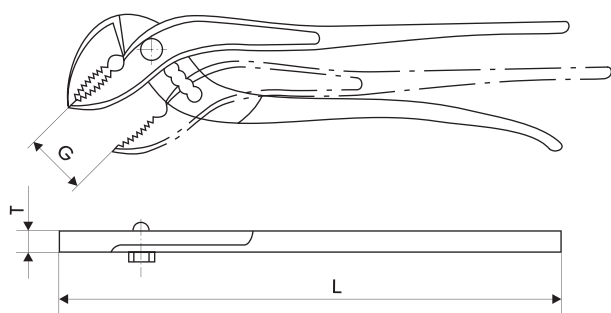


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	надфили
код подгруппы	02090200
ГОСТ	1513-77

Код заказа	L, мм	I, мм	Номер насечки
Надфили плоские			
44136	160	80	00
66120	160	80	0
Надфили квадратные			
44134	160	80	00
66802	160	80	0
Надфили трехгранные			
44138	160	80	00
62297	160	80	0
Надфили круглые			
44135	160	80	00
62293	160	80	0
Надфили полукруглые			
53207	160	80	00
63013	160	80	0

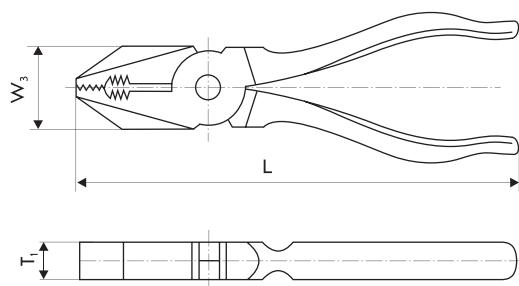


подгруппа	плоскогубцы регулируемые
код подгруппы	02030103
исполнение	3 - с перестановкой шарнира в полуотверстиях
ГОСТ	50072-92

Код заказа	L, мм	T, мм	G, мм
14940	200	9	22

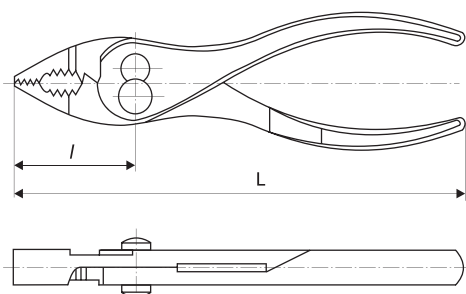


Слесарно-монтажный инструмент



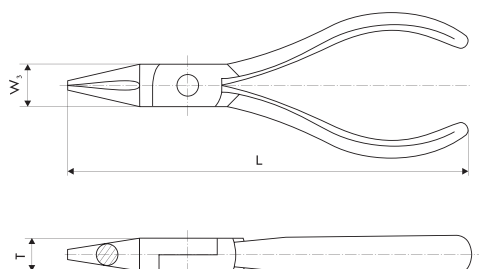
подгруппа	плоскогубцы комбинированные
код подгруппы	02030101
ТУ	3926-004-57887514-2008

Код заказа	L мм	W ₃ мм	T ₁ мм
59564	160	24	11
58313	160	24	11
59599	160	24	11
59568	180	28	12
59566	180	28	12
59565	180	28	12
58316	200	32	14
58315	200	32	14
58314	200	32	14



подгруппа	плоскогубцы переставные
код подгруппы	02030102
ГОСТ	17439-72

Код заказа	L мм	l мм
26734	150	45



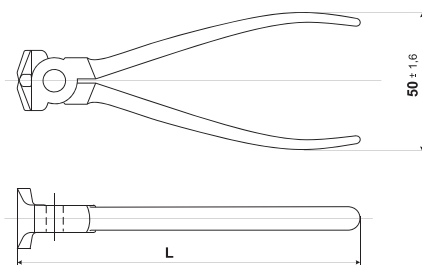
подгруппа	круглогубцы
код подгруппы	02030200
ГОСТ	7283-93

Код заказа	L мм	W мм	T мм
12255	135	17	9,0
54990	160	19	10,0



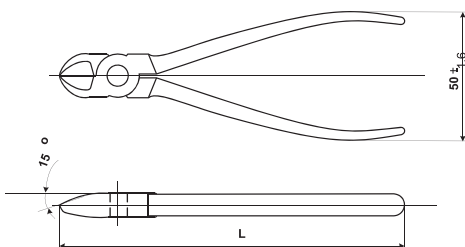
Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	кусачки торцовые
материал	сталь углеродистая
ТУ	3926-003-57887514-2008



Код заказа	L, мм	Покрытие рукояток
58322	160	Изолирующее одноцветное пластизольные
58321	160	Декоративное двухцветное
58320	160	Декоративное одноцветное
58323	200	Изолирующее одноцветное пластизольные
59572	200	Декоративное двухцветное
59600	200	Декоративное одноцветное

подгруппа	кусачки боковые
материал	сталь углеродистая
ГОСТ	28037-89

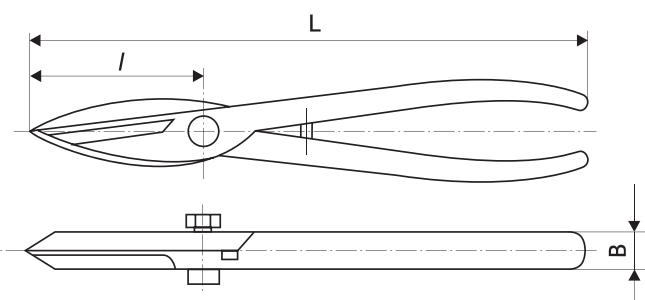


Код заказа	L, мм	Покрытие рукояток
59851	125	Изолирующее одноцветное пластизольное
59852	125	Декоративное двухцветное
59853	125	Декоративное одноцветное
59854	140	Изолирующее одноцветное пластизольное
59855	140	Декоративное двухцветное
59856	140	Декоративное одноцветное
58319	160	Изолирующее одноцветное пластизольное
58318	160	Декоративное двухцветное
58317	160	Декоративное одноцветное
59857	180	Изолирующее одноцветное пластизольное
59858	180	Декоративное двухцветное
59859	180	Декоративное одноцветное
59571	200	Изолирующее одноцветное пластизольное
59570	200	Декоративное двухцветное
59569	200	Декоративное одноцветное

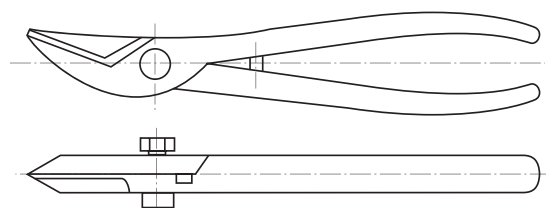


Слесарно-монтажный инструмент

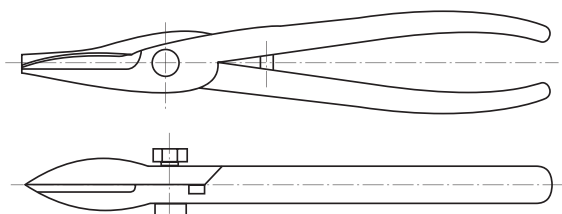
ТИП 1



ТИП 2



ТИП 3



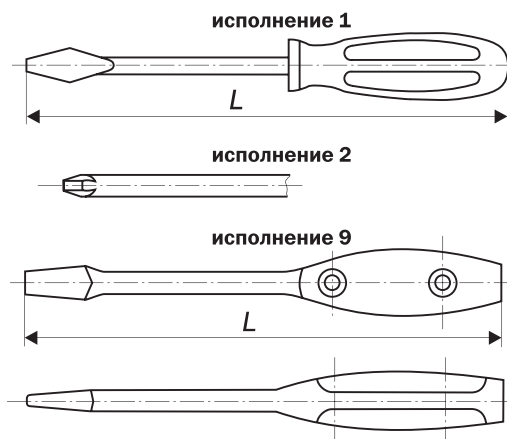
подгруппа	ножницы ручные для резки металла
код подгруппы	02030103
тип	1 - пряморежущие; 2 - для резки отверстий; 3 - для фигурной резки
ГОСТ	7210-75

Код заказа	Тип ножниц	L мм	l мм	B мм
3613	1	250	71	11
3614	1	320	90	13
52465	2	250	63	11
23991	3	250	71	11



Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	отвертки
код подгруппы	исполнение 1 - 02050101 исполнение 2 - 02050400 исполнение 9 - 02050102
исполнение	1 - с прямым шлицем 2 - с крестообразным шлицем 9 - с прямым шлицем с накладками
ГОСТ	17199-88
ТУ	3926-017-57887514-2010



Наборы отверток

Код заказа	Наименование	Состав набора	Тип рукояток
63234	Набор отверток из 3шт.	Отвертки с плоским шлицем: 190*1,0*6,5 Отвертки с крестообразным шлицем: 155 №1; 190 №2	однокомпонентная
27387	Набор отверток из 4шт.	Отвертки с плоским шлицем: 190*1,0*6,5; 160*0,6*4,0 Отвертки с крестообразным шлицем: 155 №1; 190 №2	однокомпонентная
53714	Набор отверток из 5шт.	Отвертки с плоским шлицем: 190*1,0*6,5; 160*0,6*4,0 Отвертки с крестообразным шлицем: 155 №1; 190 №2; 250 №3	однокомпонентная



Исполнение 1

Отвертки с плоским шлицем

Код заказа	Размер	Тип рукояток	Код заказа	Размер	Тип рукояток
63235	65*0,8*5,0	однокомпонентная	63262	70*0,8*5,5	двухкомпонентная
63236	115*0,4*2,5	однокомпонентная	63263	90*0,4*2,5	двухкомпонентная
63237	120*0,3*2,0	однокомпонентная	63264	130*0,3*2,5	двухкомпонентная
63238	145*0,4*2,5	однокомпонентная	63265	155*0,4*2,5	двухкомпонентная
63239	160*0,6*4,0	однокомпонентная	63266	160*0,6*4,0	двухкомпонентная
63240	165*0,5*3,5	однокомпонентная	63267	170*0,5*3,5	двухкомпонентная
63241	190*0,8*5,5	однокомпонентная	63268	190*0,8*5,5	двухкомпонентная
63242	190*1,0*6,5	однокомпонентная	63269	190*1,0*6,5	двухкомпонентная
63243	200*1,0*6,5	однокомпонентная	63270	200*1,0*6,5	двухкомпонентная
22346	240*0,8*5,5	однокомпонентная	63273	240*0,8*5,5	двухкомпонентная
63244	250*1,0*6,5	однокомпонентная	63274	250*1,0*6,5	двухкомпонентная
63245	250*1,6*8,0	однокомпонентная	63275	250*1,6*8,0	двухкомпонентная

Отвертки с крестообразным шлицем

Код заказа	Размер	Тип рукояток	Код заказа	Размер	Тип рукояток
63247	120 №0	однокомпонентная	63276	140 №0	двухкомпонентная
63248	145 №0	однокомпонентная	63277	165 №0	двухкомпонентная
63249	65 №1	однокомпонентная	63278	105 №1	двухкомпонентная
63250	155 №1	однокомпонентная	63279	160 №1	двухкомпонентная
63251	165 №1	однокомпонентная	63280	165 №1	двухкомпонентная
50194	190 №1	однокомпонентная	63281	190 №1	двухкомпонентная
63252	240 №1	однокомпонентная	63282	240 №1	двухкомпонентная
63253	65 №2	однокомпонентная	63283	85 №2	двухкомпонентная
49577	165 №2	однокомпонентная	63284	165 №2	двухкомпонентная
31501	190 №2	однокомпонентная	63285	190 №2	двухкомпонентная
63254	200 №2	однокомпонентная	63286	200 №2	двухкомпонентная
63255	250 №2	однокомпонентная	63287	250 №2	двухкомпонентная
18723	200 №3	однокомпонентная	63288	200 №3	двухкомпонентная
63256	250 №3	однокомпонентная	63289	250 №3	двухкомпонентная
63257	310 №4	однокомпонентная	63290	310 №4	двухкомпонентная

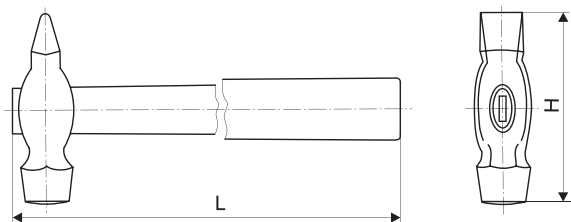
Исполнение 9

Код заказа	Размер лопатки а x b	L мм
4592	1,0x6,5	160
4593	1,2x8,0	200
4594	1,6x10,0	250
4595	2,0x13,0	280



Слесарно-монтажный инструмент

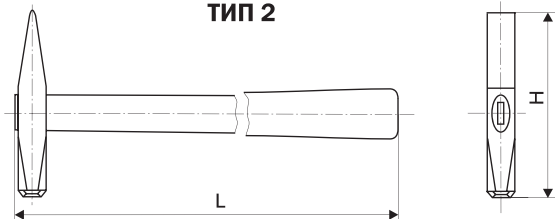
ТИП 1



подгруппа	МОЛОТКИ слесарные стальные
код подгруппы	02010100
тип	1 - с круглым бойком
ГОСТ	2310-77

Код заказа	Номинальная масса головок молотков, кг	L, мм	H, мм
18357	0,20	250	80
3936	0,40	320	100
3938	0,50	320	105
3939	0,60	360	110
3940	0,80	360	120
47648	1,00	360	120

ТИП 2

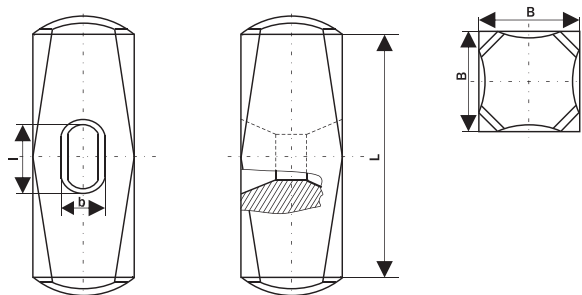


подгруппа	МОЛОТКИ слесарные стальные
код подгруппы	02010100
тип	2 - с квадратным бойком
ТУ	3926-015-57887514-2010

Код заказа	Номинальная масса головок молотков, кг	L, мм	H, мм
19239	0,10	250	82
63401	0,20	250	95
63404	0,40	320	112
19960	0,50	320	118
63410	0,60	360	122
20775	0,80	360	130
63327	1,00	400	135



Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	кувалды кузнечные тупоносые
код подгруппы	02010400
ГОСТ	11401-75

Код заказа	Номинальная масса головки кувалды, кг
27607	2,0
32049	2,0
27608	3,0
30957	3,0
27609	4,0
30958	4,0
30962	5,0
27113	5,0
27610	6,0
30959	6,0
20985	7,0
32950	7,0
27611	8,0
30960	8,0
16592	10,0
30961	10,0

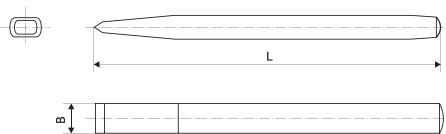
подгруппа	клейма ручные буквенные и цифровые
код подгруппы	клейма буквенные тип 1 - 02010301 клейма цифровые тип 2 - 02010302 клейма буквенные и цифровые тип 2 - 02010303
тип	клейма тип 1 - стальные клейма тип 2 - со вставками из твердого сплава
ГОСТ	25726-83



	Код заказа				Высота шрифта, мм	L, мм
	Клейма тип 1		Клейма тип 2			
Буквенные	Цифровые	Буквенные	Цифровые			
28589	28595	28612	28618	2	60	
3859	28604	28613	28619	3	60	
3860	28605	28614	28620	4	80	
17185	7574	28615	28621	5	80	
28591	28607	28616	28622	6	80	
28593	28609	28617	28623	8	90	
3865	3878	52472	28624	10	90	



Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	зубила слесарные
код подгруппы	02020100
ГОСТ	7211-86

Код заказа	В, мм	Л, мм
40724	16	160
29371	20	200
43782	25	240
37073	26	300

подгруппа	бородки слесарные
ГОСТ	7214-72



Назначение: для пробивки отверстий в листовых материалах при выполнении слесарных работ.
Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.

Обозначение по ГОСТ	d, мм	D, мм	L, мм	Вес, кг
24868	2	8	100	0,03
42020	6,3	12	160	0,12

подгруппа	кернеры
ГОСТ	7213-72



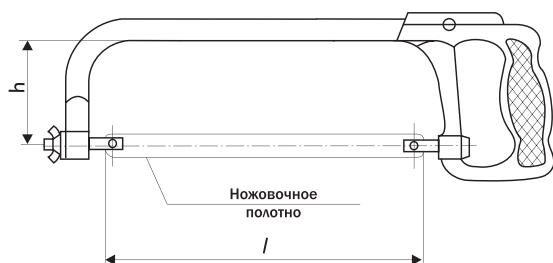
Назначение: для разметки металлических и неметаллических материалов.
Вид покрытия инструмента: никель-хром, цинк.

Обозначение по ГОСТ	d, мм	D, мм	Вес, кг
24672	2	8	0,033
22305	3,2	10	0,056

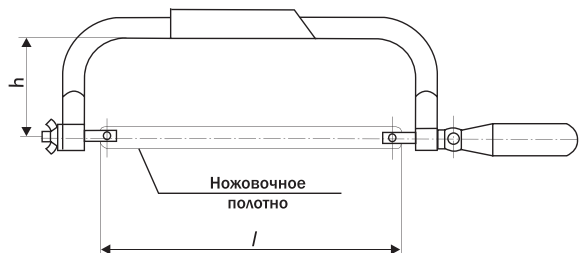


Слесарно-монтажный инструмент

исполнение 1



исполнение 2



подгруппа	НОЖОВКИ ПО МЕТАЛЛУ
код подгруппы	02060200
ГОСТ	17270-71

исполнение 1

Код заказа	h, мм	l, мм
34228	90	300

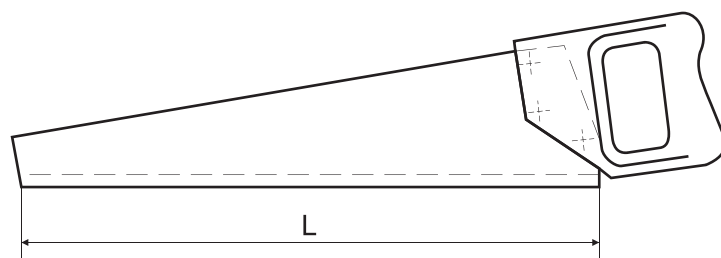
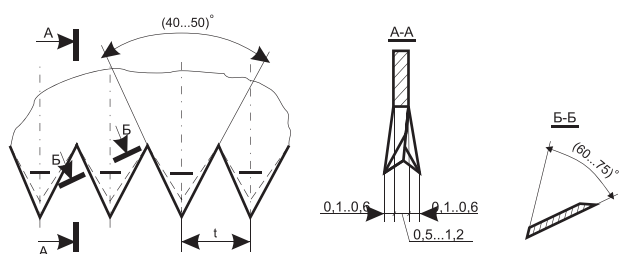
исполнение 2

Код заказа	h, мм	l, мм
29940	85	300

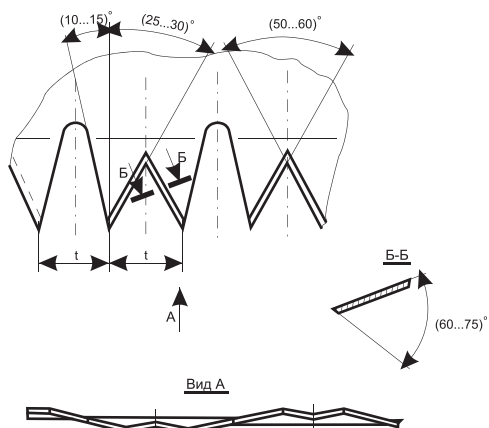


Слесарно-монтажный инструмент

исполнение 1



исполнение 2



подгруппа	ножовки по дереву для поперечной распиловки
ГОСТ	26215-84

Код заказа	Длина L, мм	Шаг зубьев t, мм
37102	400	5
37313	500	6,5
31117	500	8
43762	600	12

подгруппа	пилы двуручные
код заказа	47398
ТУ	1456-1473939-003-2003

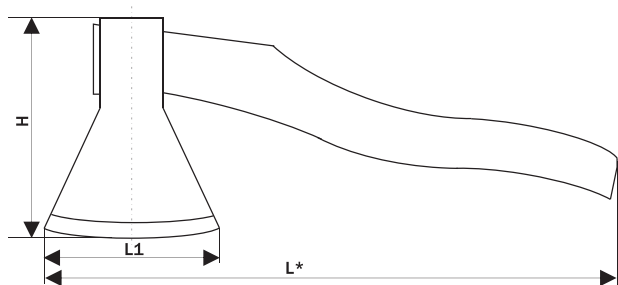


Код заказа	Длина L, мм	Шаг зубьев t, мм
33901	1000	12
47398	1250	12



Слесарно-монтажный инструмент

Тип А-0
Тип А-2

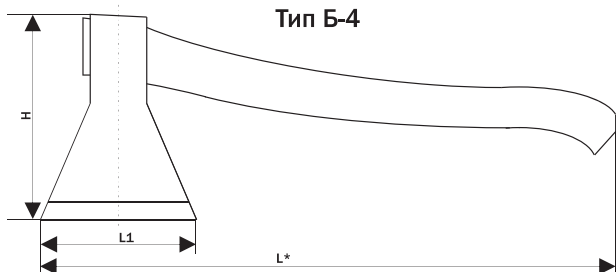


подгруппа	топоры тип А
код подгруппы	10020600
ГОСТ	18578-89

Типоразмер	H+8,0-0,5	L, мм	L1±5,0, мм	Масса топора без топорища, кг, не более
A-0	170	440	135	1,0
A-2	200	592	150	1,4

Код заказа	Тип топора А
14565	Топор А-0 без ручки
857	Топор А-2 в сборе
14567	Топор А-2 без ручки

Тип Б-2
Тип Б-3
Тип Б-4



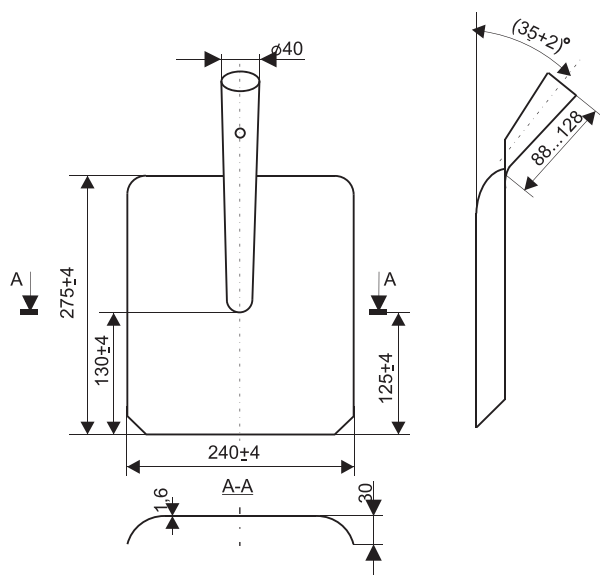
подгруппа	топоры тип Б
код подгруппы	10020600
ГОСТ	18578-89

Типоразмер	H+8,0-0,5	L, мм	L1±5,0, мм	Масса топора без топорища, кг, не более
Б-2	160	439	120	0,8
Б-3	185	547	150	1,3
Б-4	200	592	150	1,4

Код заказа	Тип топора Б
19682	Топор Б-2 в сборе
12702	Топор Б-2 без ручки
19683	Топор Б-3 в сборе
12703	Топор Б-3 с ручкой
47397	Топор Б-4 в сборе
49578	Топор Б-4 без ручки

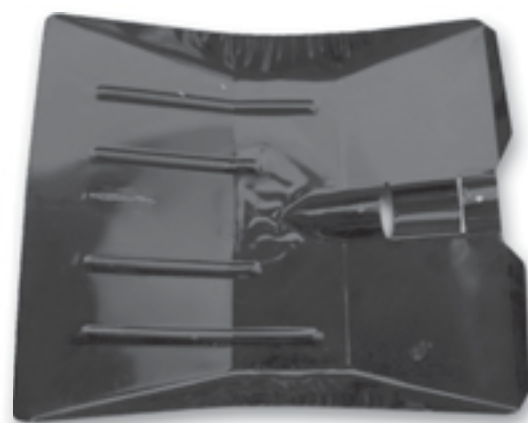
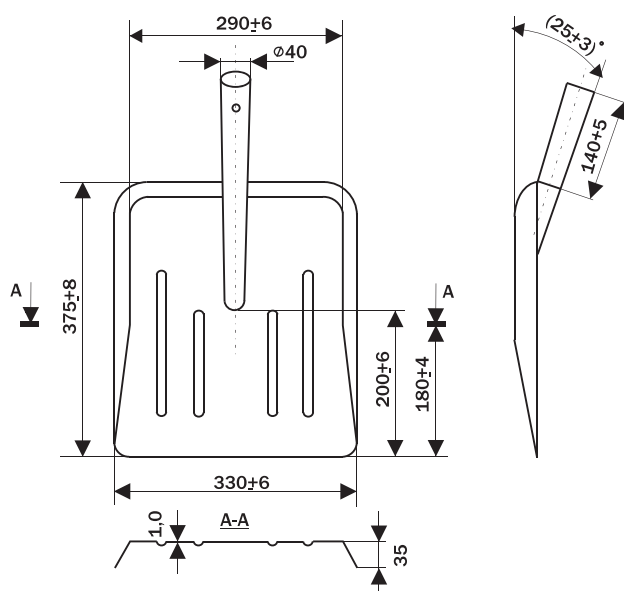


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	ЛОПАТЫ СОВКОВЫЕ ПЕСОЧНЫЕ
ГОСТ	19596-87

Код заказа	Наименование	Вес, кг
17379	Лопата совковая песочная	1,000

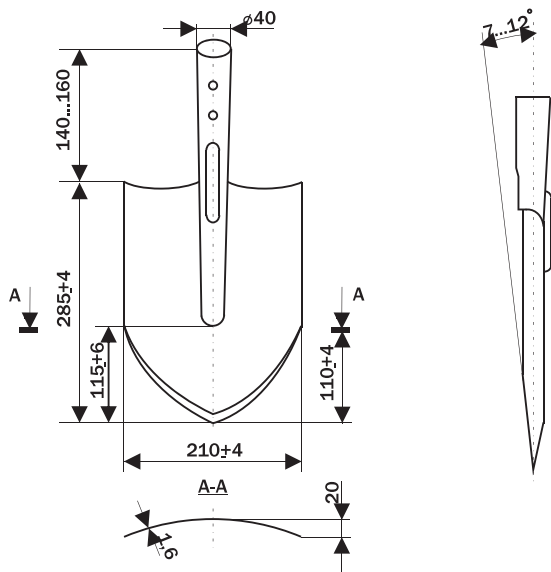


подгруппа	ЛОПАТЫ СНЕГОУБОРОЧНЫЕ
ГОСТ	19596-87

Код заказа	Наименование	Вес, кг
517	Лопата снегоуборочная ЛСУ (сталь)	1,000
44935	Лопата снегоуборочная ЛСУ-2	1,000

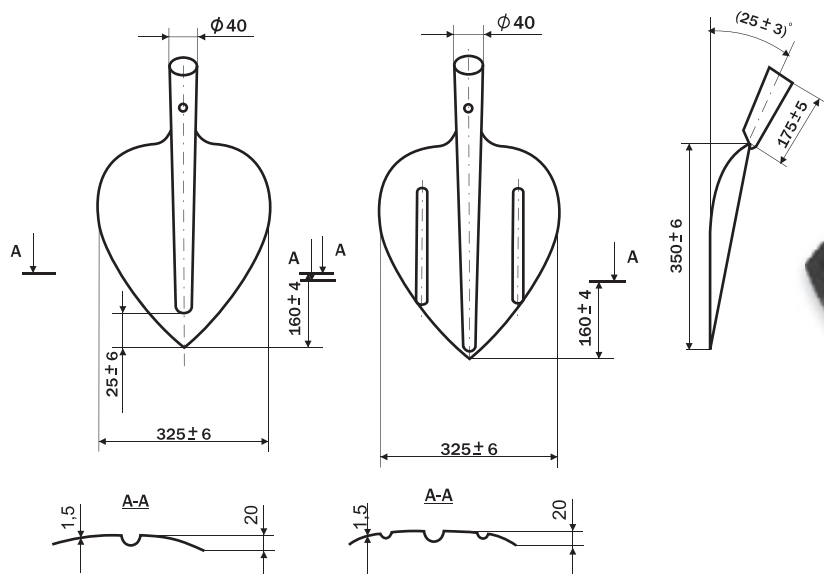


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	лопаты копальные остроконечные
ГОСТ	19596-87

Код заказа	Наименование	Вес, кг
25253	Лопата копальная остроконечная	1,6



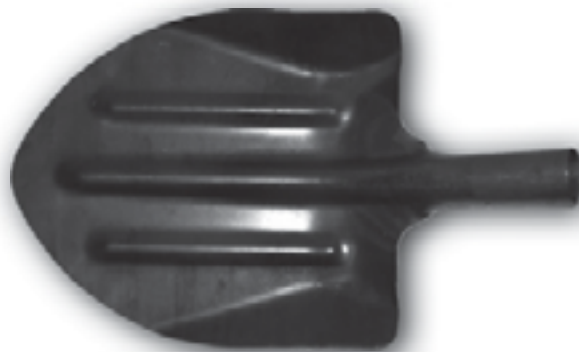
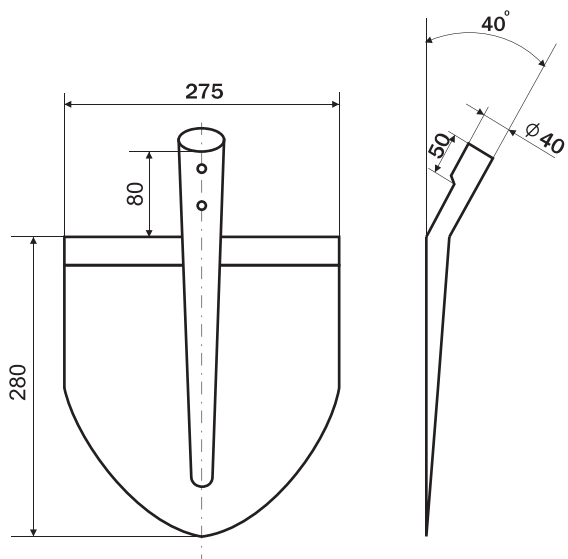
подгруппа	лопаты породные
ГОСТ	19596-87

Код заказа	Наименование	Вес, кг
16591	Лопата породная	1,6
41776	Лопата породная И-121	2,1

подгруппа	лопаты породные И-121
ТУ	4737-150-00-165-600-94

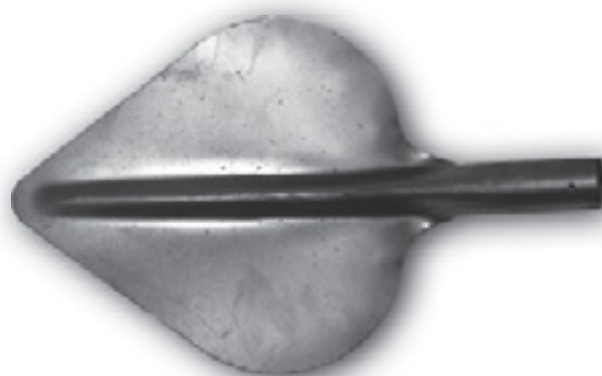
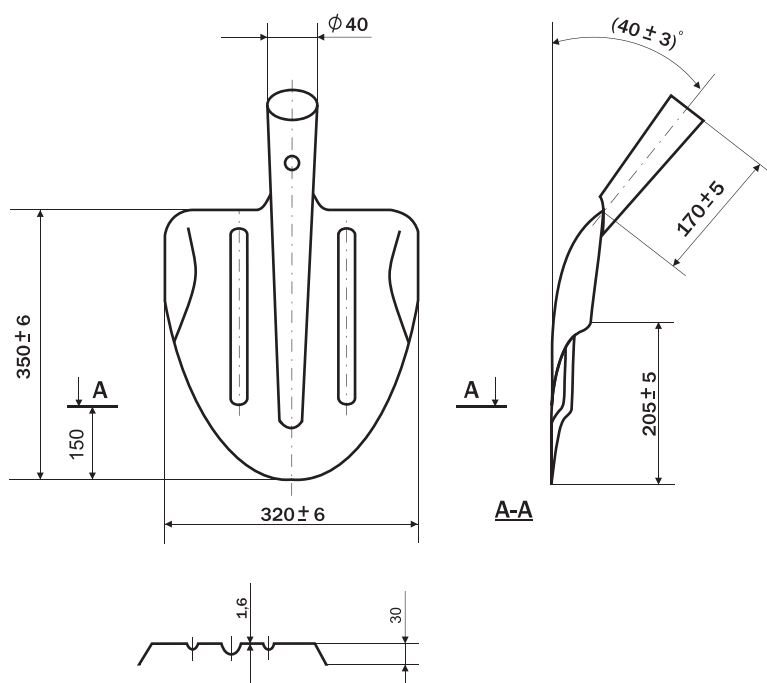


Слесарно-монтажный инструмент



подгруппа	лопаты породные остроконечные
ТУ	14-579-51-200

Код заказа	Наименование	Вес, кг
51391	Лопата породная остроконечная ЛПО-1	0,89



подгруппа	лопаты шахтерские
ТУ	4737-150-00-165-600-94

Код заказа	Наименование	Вес, кг
24647	Лопата шахтерская ЛС-1	2,1



Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	наборы инструмента для строителя - 2
код подгруппы	02080300
код заказа	3741
ТУ	3926-013-02955281-98



Комплектность	Количество
Молоток - кирочка	1
Кельма штукатурная КШ-190	1
Кельма бетонная КБ-180	1
Расшивка	1
Шпатель ШП 45	1
Шпатель ШП 75	1
Шпатель ШП 95	1
Шпатель ШП 150	1
Скребок	1
Отвес	1
Планка для отвеса	1
Фуляяр	1

подгруппа	наборы дачника
код подгруппы	02080300
код заказа	3729
ТУ	3926 042 00220990-97



Комплектность	Количество
Плоскогубцы комбинированные 160 мм ГОСТ 5547-93	1
Отвертка тип 2 исп.9 200x1,2 ГОСТ 17199-88	1
Напильник 250 мм ГОСТ 6876-79	1
Напильник трехгранный 150 мм ГОСТ 6476-80	1
Ручка для напильника ТУ2-035-1105-87	1
Метр складной металлический ТУ2-17-303-81	1
Ящик деревянный с кассетой	1
Рубанок 250 мм ГОСТ 26665-91	1
Ножовка по дереву 1-400 ГОСТ 26215-84	1
Топор Б2 ГОСТ 18578-89	1
Молоток слесарный 0,5 кг или 0,6 кг ГОСТ 2310-77	1
Стамеска	1
Гвоздодер	1
Ключ трубный рычажный облегченный ТУ2. 035.00224638.1241-94	1
Кусачки торцовые облегченные 155 мм ТУ2. 035.00220990. 028-94	1
Отвертка спец. двухсторонняя ТУ2.035.05748298.023-93	1



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы слесарно-монтажного инструмента

Наименование	Отвертка универсальная	Отвертка комбинированная	Спутник 1	Спутник 2	Орион	Сигма	Альфа 2	Радуга	Аккорд
код заказа	32985	32984	42561	3722	12751	3720	12749	3718	3708
Молоток 0,1 кг									
Ручка-цанга 6 мм									■
Ручка-цанга 4 мм									
Ручка-цанга 4 мм			■	■					
Ручка-цанга 6 мм								■	
Ручка-цанга 6 мм		■							
Ручка-цанга 6 мм	■						■		
ПШ 0,4x2,5x65мм				■					
ПШ 0,4x3,5x65мм			■						
ПШ 0,5x3,5x65мм									
ПШ 0,6x4x65мм									
ПШ 0,6x4x125мм									
ПШ 0,8x5,5x65мм			■	■					
ПШ 0,6x4x80мм	■	■						■	■
ПШ 0,8x5,5x80мм	■	■					■	■	■
ПШ 1x6,5x80мм	■	■					■	■	■
ПШ 1,2x8x80мм	■	■					■		
КШ №0x65 мм			■	■					
КШ №0x65 мм			■	■					
КШ №1x125 мм									
КШ №1x80 мм	■	■					■	■	■
КШ №2x80 мм	■	■					■	■	■
удлинитель						■	■		
ключ S-4									■
отвертка 0,8x5,5 в									
головка S-5,5									
головка S-6									
головка S-7					■	■	■		
головка S-8					■	■	■		
головка S-9					■	■	■		
головка S-10					■	■	■		
головка S-11					■	■	■		
головка S-12					■	■	■		
головка S-13					■	■	■		
головка S-14					■	■	■		
шарнир карданный									
ключ						■	■		
переходник									
долото								■	
стамеска 6 мм								■	
стамеска 4 мм			■	■					
надфиль									
бородок									
зубило								■	
буравчик								■	
кернер									
шило 6 мм	■	■						■	
шило 4 мм			■	■					
резак			■	■					
ключ						■			
ключ КР-19									
нож-резак бытовой									



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы слесарно-монтажного инструмента

Наименование код заказа	Орбита 3716	Спектр 3721	Омега 12750	Сюрприз 2 19037	Гамма 3715
Молоток 0,1 кг				■	■
Ручка-цанга 6 мм	■	■	■	■	■
Ручка-цанга 4 мм				■	■
Ручка-цанга 4 мм					
Ручка-цанга 6 мм	■			■	■
Ручка-цанга 6 мм				■	■
Ручка-цанга 6 мм				■	■
ПШ 0,4х2,5х65мм				■	■
ПШ 0,4х3,5х65мм				■	■
ПШ 0,5х3,5х65мм				■	■
ПШ 0,6х4х65мм					
ПШ 0,6х4х125мм					
ПШ 0,8х5,5х65мм					
ПШ 0,6х4х80мм	■	■	■		
ПШ 0,8х5,5х80мм	■	■	■	■	■
ПШ 1х6,5х80мм	■	■	■	■	■
ПШ 1,2х8х80мм	■	■	■	■	
КШ №0х65 мм				■	■
КШ №0х65 мм				■	■
КШ №1х125 мм				■	■
КШ №1х80 мм	■	■	■		
КШ №2х80 мм	■	■	■		
удлинитель		■	■		■
ключ S-4					
отвертка 0,8х5,5				■	
головка S-5,5			■		■
головка S-6		■	■		■
головка S-7		■	■		■
головка S-8		■	■		■
головка S-9		■	■		■
головка S-10		■	■		■
головка S-11		■	■		■
головка S-12		■	■		■
головка S-13		■	■		■
головка S-14		■	■		■
шарнир карданный			■		■
ключ		■	■		■
переходник		■	■		■
долото	■			■	■
стамеска 6 мм	■			■	■
стамеска 4 мм				■	■
надфиль				■	■
бородок	■			■	■
зубило				■	■
буравчик	■			■	■
кернер				■	■
шило 6 мм	■			■	■
шило 4 мм				■	■
резак				■	■
ключ					
ключ КР-19					
нож-резак бытовой					



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы слесарно-монтажного инструмента

Сигма



Орион



Аккорд



Радуга



Гамма



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы слесарного инструмента



Наименование	код заказа	Набор	Набор	Набо	Набор	Набор
		№ 12а	№ 13	№ 14	№ 15	“Прогресс”
		3721	3721	12750	19037	38575
Плоскогубцы		1		1	1	
Кусачки боковые 160 с декоративными рукоятками			1			
Кусачки боковые 200					1	
Отвертка слесарно-монтажная с плоской рабочей частью		1	1	1	1	
Отвертка слесарно-монтажная с крестообразной рабочей частью		1		1	1	
Ключ гаечный разводной		1	1		1	
Молоток слесарный		1			1	
Ключ трубный рычажный №1			1		1	
Кернер (2,0)					1	
Чертилка					1	
Зубило (16х160)					1	
Рамка ножовочная с полотном					1	
Напильник плоский с ручкой					2	
Напильник четырехгранный или трехгранный с ручкой					1	
Ключ разводной 7813-0034 (30)						1
Кусачки боковые 160						1
Ключ трубный 7813-0001 (№1) или ключ трубный 1”						1
Плоскогубцы 7814-0266 (200)						1
Напильник плоский 2820-0011 с ручкой						1
Напильник трехгранный 2821-0011 или четырехгранный 2821-0061 с ручкой						1
Тиски ручные со струбциной-наковальней 7827-0061						1
Стамеска плоская 16						1
Стамеска плоская 25						1
Отвертка 7810-0308 3А (0,6х4,0) или 7810-0978 В (№1)						1
Отвертка 7810-0928 3А (1,0х6,5) или 7810-0982 В (№2)						1
Молоток 7850-0116 (0,2 кг)						1
Кернер 7843-0036 (3,2)						1
Зубило 2810-0196 (16х160)						1
Бородок 7851-0156 (2,0)						1



Слесарно-монтажный инструмент

код заказа 3739



подгруппа	наборы инструмента для столяра
код подгруппы	02080300
ТУ	3926-03-02955281-98

Комплектность	Количество
Молоток 200 гр. Тип 2	1
Клещи строительные 180 мм	1
Отвертка 190x1	1
Отвертка крестовая 190 мм	1
Стамеска - долото 12, 16, 20 мм	3
Ключ комбинированный 6x1	1
Рашпиль	1
Сумка инструментальная	1

подгруппа	наборы инструмента № 5 и №6
код подгруппы	02080300
ТУ	3926-013-02955281-98

код заказа 3810



набор инструмента № 5

Комплектность	Количество
Плоскогубцы комбинированные 160 мм	1
Круглогубцы 160 мм	1
Клещи строительные КСП 180	1
Отвертка 190x1	1
Сумка инструментальная	1

код заказа 3813



набор инструмента № 6

Комплектность	Количество
Плоскогубцы комбинированные 160 мм	1
Круглогубцы 160 мм	1
Клещи строительные КСП 180	1
Отвертка 190x1	1
Кусачки хозяйственные 160 мм	1
Сумка инструментальная	1



Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	наборы инструмента "Все для дома"
код подгруппы	02080300
код заказа	3709
ТУ	3926-044-00220990-97



Комплектность	Количество
Ключ трубно-рычажный	1
Кусачки торцовые 160 мм ГОСТ 28037-89	1
Отвертка слесарно-монтажная тип 2	1
исп. 9 200x1,2 ГОСТ 17199-88	1
Молоток слес. 100 гр. или 200 гр. ГОСТ 2310-77	1
Нож специальный ТУ 9697-035-0220990-95	1
Напильник трехгранный 150 мм ГОСТ 6476-80	1
Стамеска	1
Указатель напряжения ТУ2 03570224638 1242-94	1
Ручка для напильников ТУ2-035-1105-87	1
Надфили 140 мм, ТУ 035.05748298.015-91	1
Плоскогубцы комбинированные 160 мм ГОСТ 5547-93	1
Отвертка часовая	1
Напильник плоский	1
Полотно пилки для дерева	1
Полотно пилки для металла	1
Стержень стамески	1
Стержень бурава	1
Стержень развертки призматической	1
Стержень отвертки а - 0,6	1
Стержень отвертки а - 1,0	1
Стержень отвертки с крест. Шлицем № 1	1
Стержень отвертки с крест. Шлицем № 2	1
Ручка с цанговым зажимом	1
Футляр ТУ 205 РСФСР 81-1-12-91	1



Слесарно-монтажный инструмент

подгруппа	наборы электрика
код подгруппы	02080300
код заказа	3744
ТУ2	035 1802569. 004-88



Комплектность	Количество
Отвертка тип 2 исп. 1 1,0x6,5x190	1
Отвертка тип 2 исп. 1 0,8x5,5x290	1
Отвертка 0,6x4x190	1
Отвертка 190 №1	1
Отвертка 190 №2	1
Напильник круглый 150 мм	1
Напильник трехгранный 150 мм ДТП	1
Указатель напряжения	1
Надфиль плоский	4
Кусачки для снятия изоляции	1
Круглогубцы с удлиненными губками	1
Плоскогубцы радиотех. 140 мм	1
Плоскогубцы комбинированные 200 мм	1
Кусачки боковые 160 мм	1
Кусачка торцовая 160 мм	1
Плоскогубцы монтажные	1
Кусачки боковые монтажные	1
Зубило	1
Бородок	1
Ключ гаечный 8x10	1
Ключ гаечный 12x13	1
Ключ гаечный 14x17	1
Пинцет	1
Молоток слесарный 0,2 кг	1
Ключ трубный рычажный	1
Ручка для напильника	2
Чемодан-дипломат	1

подгруппа	наборы "Электро- монтажник - 2"
код подгруппы	02080300
код заказа	3746
ТУ	3926-013-02955281-98



Комплектность	Количество
Ключи гаечные: 8x10	1
12x13	1
13x17	1
17x19	1
Кусачки хозяйственные 160 мм	1
Отвертка 190x1	1
Круглогубцы 160 мм	1
Плоскогубцы комбинированные	1
Сумка инструментальная	1



Слесарно-монтажный инструмент

Наборы слесарного изолированного инструмента



Наименование инструмента код заказа	Электромонтажник 48453	Набор слесарного изолированного инструмента № 5 а 43789
Головки сменные 6-гранные:		
S=10	1	
S=12	1	
S=13	1	
S=14	1	
S=17	1	
S=19	1	
S=22	1	
S=24	1	
Отвертки Т-образные изолированные:		
1,0x6,5	1	1
№2	1	1
Удлинитель изолированный	1	
Ключ с присоединительным квадратом изогнутый изолированный	1	
Плоскогубцы комбинированные изолированные 200	1	
Кусачки торцовые изолированные 200		1
Кусачки боковые изолированные 160		1
Плоскогубцы регулируемые изолированные		1
Ключ разводной изолированный (19)		1
Ключ разводной изолированный (30)		1
Молоток (0,2 кг)		1
Напильник плоский		1
Напильник трехгранный		1
Нож кабельный изолированный		1
Нож прямой		1
Вес, кг	2,6	5,0





«Завод «Новосибирский инструмент»»

Взрывобезопасный инструмент

Взрывобезопасный инструмент

Взрывобезопасный инструмент предназначен для проведения работ по монтажу и ремонту инженерного оборудования во взрывоопасных условиях:

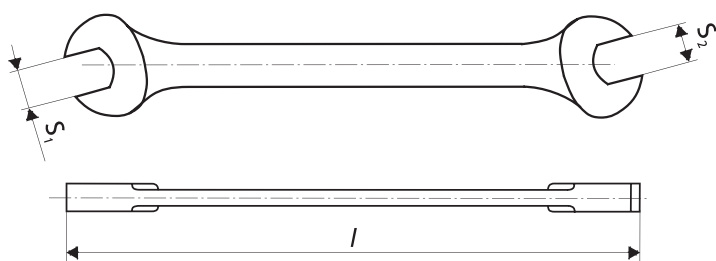
- при проведении работ по добыче нефти и газа;
- в нефтехимической промышленности;
- при реконструкции и строительстве трубопроводов;
- при ремонте топливного оборудования и арматуры;
- при ликвидации техногенных катастроф в условиях загазованности,
- а также в любых других производствах, где возникновение искр может привести к повышенной взрывоопасности и создать угрозу для жизни.

Весь инструмент - ключи, головки, кувалды и т.д. - изготовлен из обладающего повышенной прочностью и износостойкостью не содержащего железа сплава - медь-бериллий.

Основные преимущества этого инструмента:

- устойчивость к коррозии,
- антимагнитность,
- долговечность использования,
- износостойкость.

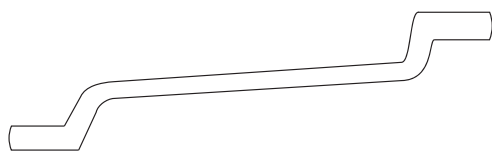
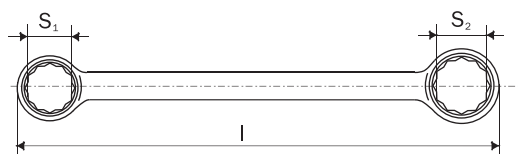
подгруппа	ключи гаечные двусторонние с открытым зевом
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	S ₁ *S ₂ , мм	L, мм	Вес, г
61438	5,5*7	90	22
61441	8*9	98	60
61442	8*10	100	65
61443	9*11	110	75
61444	10*11	115	85
61445	10*12	120	95
3571	11*13	126	125
61446	12*13	128	135
61447	12*14	130	145
61448	13*17	140	150
61449	14*15	143	165
56006	14*17	150	180
61450	16*17	157	200
61451	16*18	163	215
56007	17*19	170	235
3576	17*22	176	270
56008	19*22	185	330
56009	22*24	210	445
56010	24*27	230	535
56011	27*30	250	650
56012	30*32	265	775
61454	32*36	290	1155
61455	36*41	335	1610
61456	41*46	355	1790
61457	46*50	370	2220
61458	50*55	385	2610

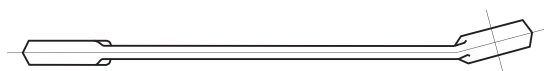
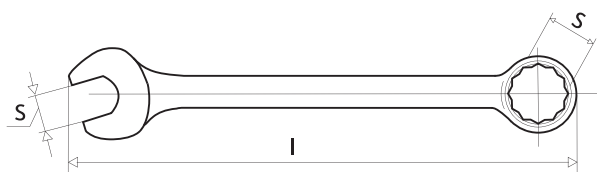
Взрывобезопасный инструмент

подгруппа	ключи гаечные двусторонние коленчатые
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	$S_1 * S_2$, мм	L, мм	Вес, г
61681	8*9	130	53
61682	8*10	130	55
61683	10*12	140	85
61684	12*13	160	120
61685	12*14	160	151
61686	14*17	220	205
61687	17*19	250	225
61688	19*22	280	310
61689	22*24	310	455
61690	24*27	340	520
61691	24*30	350	550
61692	27*30	360	705
61693	30*32	380	805

подгруппа	ключи гаечные комбинированные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61576	6	105	22
61661	8	120	37
61663	9	120	37
61665	10	135	55
61667	11	135	55
61669	12	150	75
61670	13	150	75
61671	14	175	122
61672	15	175	122
61673	17	195	155
61674	19	215	210
61675	22	245	250
61677	24	265	260
61678	27	290	420
61679	30	320	560
61680	32	340	670

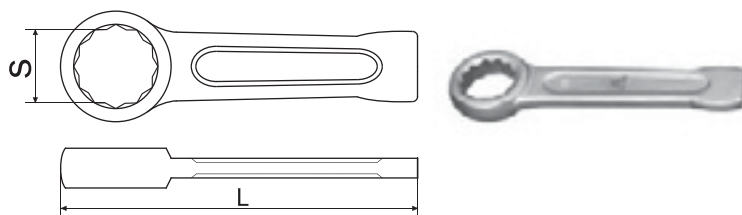
Взрывобезопасный инструмент

подгруппа

ключи гаечные
кольцевые ударные
кованные

материал
ТУ

бериллиевая бронза
3926-008-57887514-2008



Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61752	17	125	140
61753	19	125	140
61754	22	125	160
61756	24	140	210
61757	27	150	310
61758	30	165	400
61759	32	180	470
61761	34	200	580
61762	36	200	580
61764	38	230	790
61765	41	230	790
61766	46	235	990
61767	50	250	1145
61769	55	265	1350
61770	60	280	1620

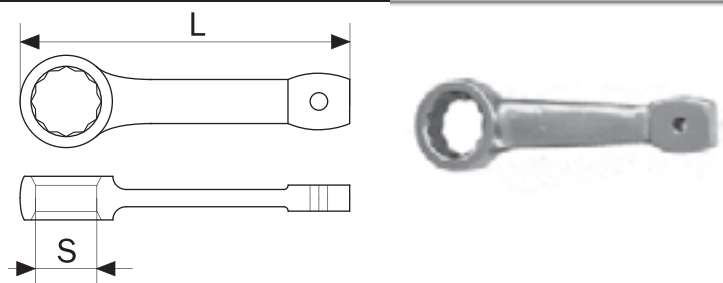
Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61771	65	295	1900
61772	70	310	2270
61773	75	325	2680
61774	80	340	2820
61775	85	355	4000
61776	90	390	5300
61777	95	390	5300
61778	100	420	6730
61779	105	420	6730
61780	110	450	8660
61782	120	480	11000
61783	130	510	14260
61784	140	520	15360
61785	150	565	16580

подгруппа

ключе гаечные
кольцевые ударные
литые

материал
ТУ

бериллиевая бронза
3926-008-57887514-2008



Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61786	17	108	105
61787	19	117	135
61788	22	127	192
61789	24	138	270
61790	26	146	320
61791	27	150	350
61792	28	154	365
61793	30	163	460
61794	32	177	610
61795	34	192	690
61796	36	208	780
61797	38	215	875
61798	40	222	895
61800	41	225	985
61801	42	229	1010
61802	45	239	1150
61803	46	243	1275

Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61804	50	254	1545
61806	52	258	1570
61807	55	264	1720
61808	60	275	2080
61809	65	286	2440
61810	70	298	2735
61811	75	311	3190
61812	80	325	3485
61813	85	339	3990
61814	90	355	4350
61815	95	370	5046
61816	100	387	5630
61817	105	405	6250
61818	110	410	5480
61819	120	425	7405
61820	130	450	7905
61821	140	465	8105

Взрывобезопасный инструмент

подгруппа

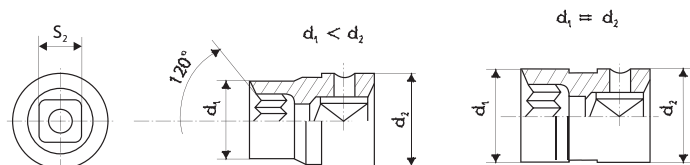
ГОЛОВКИ СМЕННЫЕ

материал

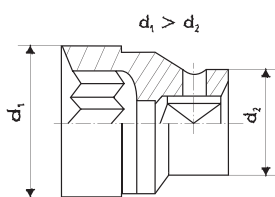
бериллиевая бронза

ТУ

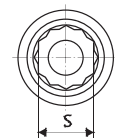
3926-008-57887514-2008



$S_2 = 1/2''$



$S_2 = 3/4''$



12-гранные



Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61892	6	40	75
61893	7	40	77
61894	8	40	77
61895	9	40	78
61896	10	40	78
61897	11	40	79
61898	12	40	79
61899	13	40	80
61900	14	40	80
61901	15	40	82
61902	16	40	85
61903	17	40	88
61904	18	42	90
61905	19	42	110
61906	20	42	120
61907	21	43	137
61908	22	43	143
61909	23	43	159
61910	24	43	186
61911	25	43	197
61912	26	43	207
61913	27	46	235
61914	28	46	245
61915	29	46	250
61916	30	46	285
61917	32	46	320

Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61918	17	50	246
61919	19	50	246
61920	21	55	268
61921	22	55	268
61922	23	55	306
61924	24	55	307
61925	26	55	307
61926	27	55	312
61927	28	55	339
61928	29	55	350
61929	30	60	410
61930	31	60	430
61931	32	60	465
61933	34	60	480
61934	36	60	510
61935	38	60	555
61936	41	65	660
61937	46	65	830
61938	50	70	945

$S_2 = 1''$

Код заказа	S, мм	L, мм	Вес, г
61939	22	55	361
61940	24	55	372
61942	25	55	377
61943	26	55	383
61944	27	55	394
61945	28	55	397
61946	29	55	399
61947	30	60	443
61949	31	60	448
61950	32	60	481
61951	34	60	497
61953	36	60	505
61954	38	60	568
61955	41	65	630
61956	46	65	785
61957	50	70	890
61958	55	75	1090
61959	60	75	1220
61960	65	80	1455
61962	70	80	1550
61963	75	85	2160
61964	80	85	2405

Взрывобезопасный инструмент

подгруппа

наборы инструмента 1/2"

материал

бериллиевая бронза

ТУ

3926-008-57887514-2008



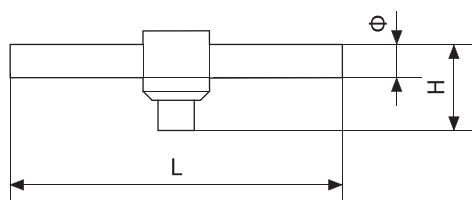
Наименование позиции	9 пр.	13 пр.	17 пр.	24 пр.	28 пр.	32 пр.
Код заказа	61975	61976	61977	61979	61980	61981
Головка S-8		■				■
Головка S-9						■
Головка S-10	■	■	■	■	■	■
Головка S-11	■	■	■	■	■	■
Головка S-12	■	■	■	■	■	■
Головка S-13				■	■	■
Головка S-14	■	■	■	■	■	■
Головка S-15				■	■	■
Головка S-16				■	■	■
Головка S-17	■	■	■	■	■	■
Головка S-18				■	■	■
Головка S-19	■	■	■	■	■	■
Головка S-20				■	■	■
Головка S-21				■	■	■
Головка S-22	■	■	■	■	■	■
Головка S-23				■	■	■
Головка S-24	■	■	■	■	■	■
Головка S-26					■	■
Головка S-27		■	■	■	■	■
Головка S-28					■	■
Головка S-30			■		■	■
Головка S-32			■	■	■	■
Рукоятка угловая 230 мм	■					
Ключ трещеточный 250 мм		■	■	■	■	■
Рукоятка с шарниром		■				
Ключ с присоединительным квадратом			■	■	■	■
Коловорот			■	■	■	■
Удлинитель 125 мм			■	■	■	■
Удлинитель 250 мм			■	■	■	■
Шарнир карданный				■	■	■
Головка отверточная					■	■
Ключ для свечей зажигания						■
Подвижный шаровой шарнирный соединитель				■		
Футляр		■	■		■	■

Взрывобезопасный инструмент

подгруппа	наборы инструмента 1"
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Наименование	
Код заказа 74551	
Головки торцевые:	
	30 мм
	31 мм
	32 мм
	34 мм
	36 мм
	38 мм
	41 мм
	46 мм
	50 мм
	55 мм
	60 мм
	65 мм
	70 мм
	75 мм
	80 мм
Ключ с присоединительным квадратом	
Удлинитель	
Подвижный шаровой шарнирный соединитель	

Взрывобезопасный инструмент

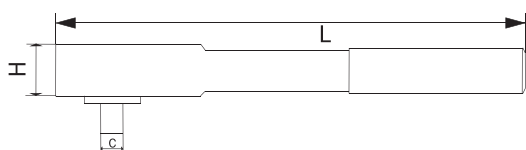


подгруппа	рукоятки скользящие Т-образные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

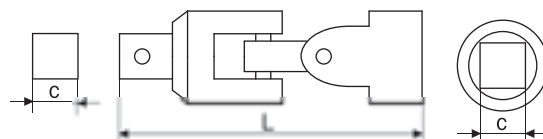
Код заказа	Вход, дюйм	L, мм	H, мм	Ф, мм	Вес, г
61884	1/2	250	39	13	330
61885	3/4	350	54	19	1070
61886	3/4	400	56	21	1335
61887	1	400	62	21	1620

подгруппа	ключи трещеточные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Код заказа	Вход, дюйм	L, мм	H, мм	Вес, г
61881	1/2	245	43	690
61882	3/4	320	57	1570
61883	1	550	67	3400



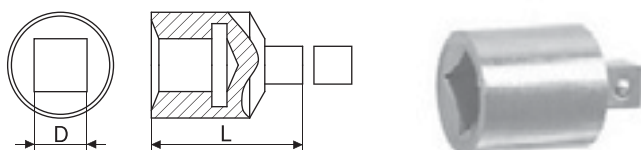
подгруппа	универсальные соединители (шарнир карданный)
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



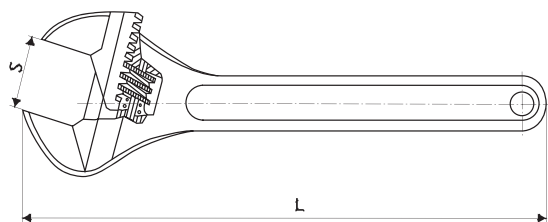
Код заказа	C, дюйм	L, мм	Вес, г
61846	1/2	80	186

подгруппа	переходники
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Код заказа	Вход, дюйм	Выход, дюйм	L, мм	Вес, г
61888	3/4	1/2	55	290
61889	1/2	3/4	50	170
61890	1	3/4	70	855
61891	3/4	1	60	360

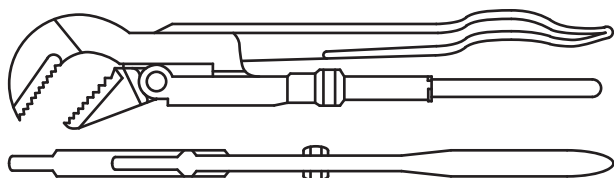


Взрывобезопасный инструмент



подгруппа	разводные ключи
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Код заказа	L, мм	К макс, мм	Вес, г
61965	100	13	33
61966	150	18	135
61967	200	24	281
61968	250	30	440
61969	300	36	720
61970	375	46	1410
61971	450	55	2261
61972	600	65	4705



подгруппа	ключи трубные рычажные шведский тип
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Код заказа	L, мм	К макс, мм	Вес, г
61973	420	38	1427
61974	530	50	1755

Взрывобезопасный инструмент

подгруппа

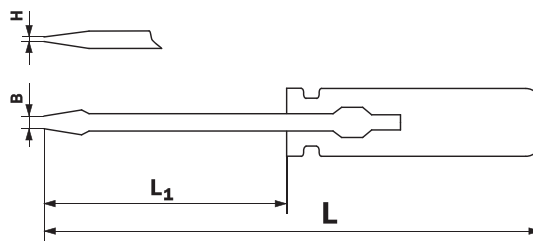
отвертки слесарные
с прямым шлицем

материал

бериллиевая бронза

ТУ

3926-008-57887514-2008



Код заказа	L ₁ , мм	L, мм	B*H, мм	Вес, г
61989	50	132	3*0,4	35
61990	50	132	4,5*0,5	43
61991	75	157	3*0,4	35
61992	75	157	4*0,5	45
61993	75	178	5*0,6	70
61994	100	182	4*0,5	45
61996	100	203	5*0,6	75
61997	100	203	6*0,8	85
61998	125	237	6*0,8	100
61999	150	262	6*0,8	110

Код заказа	L ₁ , мм	L, мм	B*H, мм	Вес, г
62000	150	262	7*1	125
62001	150	262	8*1,2	140
62002	200	312	8*1,2	165
62003	250	362	9*1,4	185
61995	250	362	11*2	260
62004	300	412	10*1,8	245
62005	300	412	11*2	290
62006	350	462	11*2	320
62007	400	550	12*2,4	450
62008	450	600	13*2,4	530

подгруппа

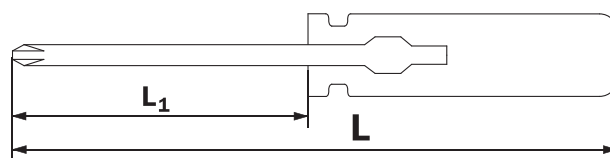
отвертки слесарные
с крестообразным шлицем

материал

бериллиевая бронза

ТУ

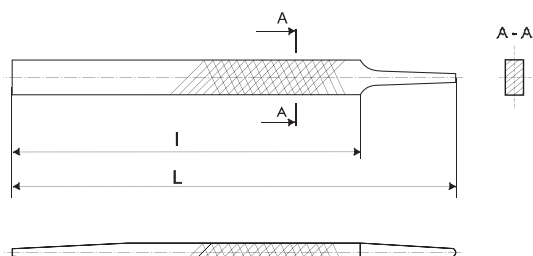
3926-008-57887514-2008



Код заказа	L ₁ , мм	L, мм	Размер	Вес, г
62009	50	132	0	35
62010	75	178	2	70
62011	100	203	2	75
62012	125	237	2	100
62013	150	262	2	110
62014	200	312	3	165
62015	250	362	3	185
62016	300	412	4	245
62017	350	462	4	270
62019	400	550	4	295
62020	450	600	4	320

Взрывобезопасный инструмент

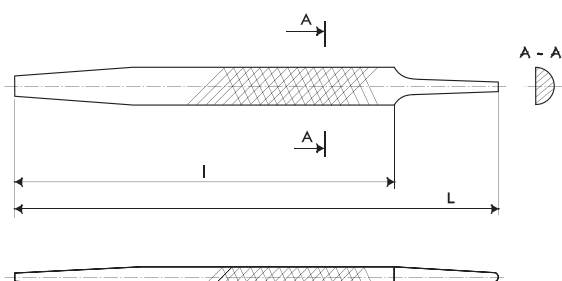
подгруппа	напильники плоские
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	L, мм	B, мм	H, мм	Вес, г
61856	150	16	4	75
61857	200	21	4,5	160
61858	250	25	6	282
61859	300	30	6,5	455
61860	350	32	8	675
61861	400	32	9,5	925



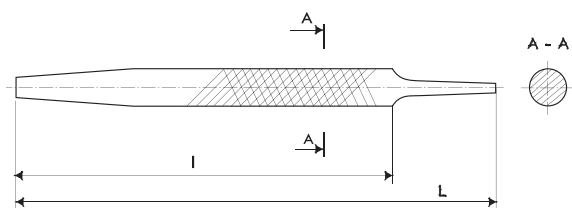
подгруппа	напильники полукруглые
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	L, мм	B, мм	H, мм	Вес, г
61862	150	22	6	105
61863	200	23	7	190
61864	250	26	8	255
61865	300	28	9	375
61866	350	30	10	565



подгруппа	напильники круглые
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



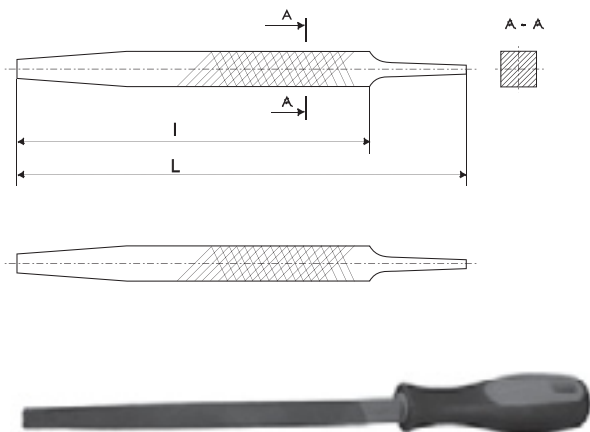
Код заказа	L, мм	Ф, мм	Вес, г
61867	150	6,5	45
61868	200	7,5	91
61869	250	8,5	122
61870	300	9,5	180
61871	350	10,5	250



Взрывобезопасный инструмент

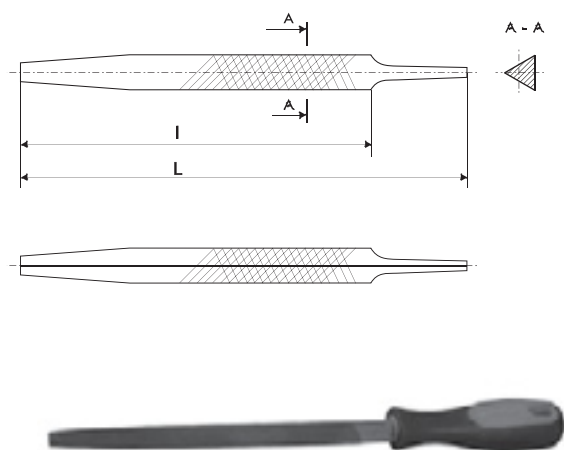
подгруппа	напильники квадратные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Код заказа	L, мм	B, мм	Вес, г
61872	200	8	130
61873	250	10	155
61874	300	11	202
61875	350	12	303



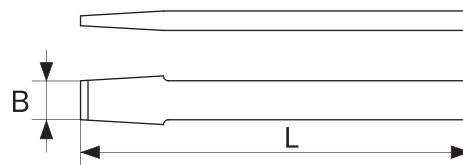
подгруппа	напильники трехгранные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008

Код заказа	L, мм	B, мм	Вес, г
61876	200	12	115
61877	250	13	125
61878	300	14	160
61879	350	14	205



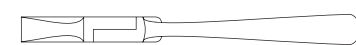
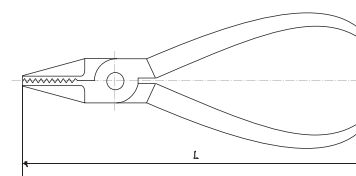
Взрывобезопасный инструмент

подгруппа	зубила слесарные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



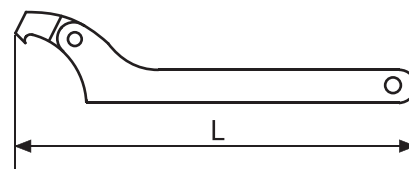
Код заказа	L, мм	B, мм	Вес, г
61838	150	22	232
61836	200	22	320
61839	250	24	490
61840	300	25	770
61841	400	27	1220

подгруппа	пассатижи
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



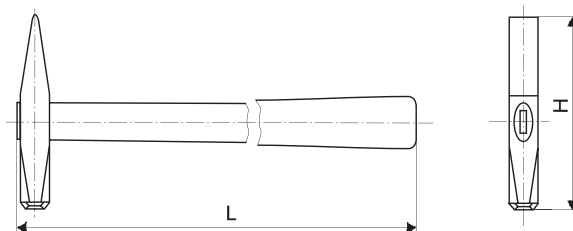
Код заказа	L, мм	Вес, г
61843	150	180
61844	200	405

подгруппа	ключи гаечные для круглых шлицевых гаек (шарнирные)
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	D, мм	L, мм	Вес, г
61845	32 - 75	212	185
61848	50 - 120	285	490
61847	115 - 170	310	1000

подгруппа	молотки слесарные
материал	бериллиевая бронза
ТУ	3926-008-57887514-2008



Код заказа	Вес, г	L, мм	Вес, г
61823	500	310	655
61824	1000	340	1175
61825	1500	400	1850
61826	2000	450	2455
61827	5000	900	6005

Взрывобезопасный инструмент

подгруппа **кувалды**

материал **латунь**

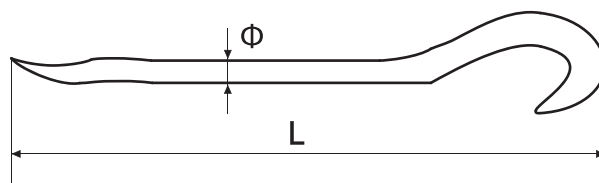


Код заказа	Вес, г	L, мм
61829	500	350
61830	1000	400
61831	1500	400
61832	1800	400
61828	2000	400
61833	2700	900
61834	3600	900
3591	4000	900
20233	5000	900

подгруппа **гвоздодеры**

материал **бериллиевая бронза**

ТУ **3926-008-57887514-2008**



Код заказа	L, мм	Φ, мм	Вес, г
61985	400	16	752
61986	600	16	1102
61987	800	19	2200
61988	1200	20	3570



«Завод «Новосибирский инструмент»»

Металлорежущий инструмент

Металлорежущий инструмент

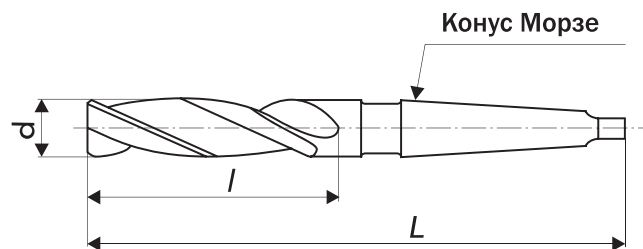
Выбор материала

Марка материала	Характеристика и область применения
P18	Повышенная износостойкость при малых и средних скоростях резания, применяется для всех видов режущего инструмента при обработке углеродистых и легированных конструкционных сталей.
P6M5	Повышенная прочность, повышенная склонность к обезуглероживанию и выгоранию молибдена, применяется для всех видов резьбонакатного инструмента при обработке углеродистых и легированных конструкционных сталей, а также инструмента, работающего с ударными нагрузками.
P6M5K5	Повышенная вторичная твердость и износостойкость, применяется для черновых и получистовых инструментов при обработке легированных и коррозионно-стойких сталей.
(BK6) B25	Для чернового и получистового точения, предварительного нарезания резьбы токарными резцами, получистового фрезерования сплошных поверхностей, рассверливания и растачивания отверстий, зенкерования серого чугуна, цветных металлов и их сплавов и неметаллических материалов.
(BK8) B35	Для чернового точения при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, строгании, чернового фрезерования, сверления, чернового рассверливания, чернового зенкерования серого чугуна, цветных металлов и сплавов, неметаллических материалов. Для обработки нержавеющей, высокопрочных и жаропрочных труднообрабатываемых сталей и сплавов, в том числе сплавов титана.
(T30K4) H05	Для чистового точения с малым сечением среза, нарезания резьбы и развертывания отверстий незакаленных и закаленных углеродистых сталей.
(T15K6) H10	Для получернового точения при прерывистом резании, чистового точения при прерывистом резании, нарезании резьбы токарными резцами и вращающимися головками, получистового и чистового фрезерования сплошных поверхностей, рассверливания и растачивания предварительно обработанных отверстий, чистового зенкерования, развертывания и других аналогичных видов обработки углеродистых и легированных сталей.
(T5K10) H30	Для чернового точения при неравномерном сечении среза и прерывистом резании, фасонного точения, отрезки токарными резцами, чистового строгания, чернового фрезерования прерывистых поверхностей и других видов обработки углеродистых и легированных сталей, преимущественно в виде поковок, штамповок и отливок по кромке и окалине.



Металлорежущий инструмент

подгруппа	зенкеры цельные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01010102
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	12489-71



НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий в деталях из чугуна и стали.



Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм	Конус Морзе
Сквозное отверстие	Глухое отверстие				
2320-2551	2323-0501	7,80	156	75	1
2320-2552	2323-0502	8,00	156	75	1
2320-2553	2323-0503	8,80	162	81	1
2320-2554	2323-0504	9,00	162	81	1
2320-2555	2323-0505	9,80	168	87	1
2320-2556	2323-0506	10,00	168	87	1
2320-2557	2323-0507	10,75	175	94	1
2320-2558	2323-0508	11,00	175	94	1
2320-2559	2323-0509	11,75	175	94	1
2320-2561	2323-0511	12,00	182	101	1
2320-2562	2323-0512	12,75	182	101	1
2320-2563	2323-0513	13,00	182	101	1
2320-2564	2323-0514	13,75	189	108	1
2320-2565	2323-0515	14,00	189	108	1
2320-2566	2323-0516	14,75	212	114	1
2320-2567	2323-0517	14,75	212	114	2
2320-2568	2323-0518	15,00	212	114	1
2320-2569	2323-0519	15,00	212	114	2
2320-2571	2323-0521	15,75	218	120	2
2320-2572	2323-0522	16,00	218	120	2
2320-2573	2323-0523	16,75	223	125	2
2320-2574	2323-0524	17,00	223	125	2
2320-2575	2323-0525	17,75	228	130	2
2320-2576	2323-0526	18,00	228	130	2
2320-2577	2323-0527	18,70	233	135	2



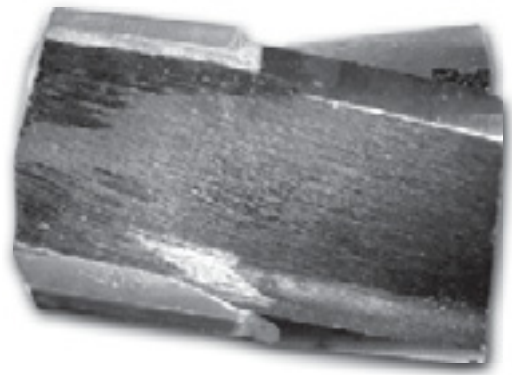
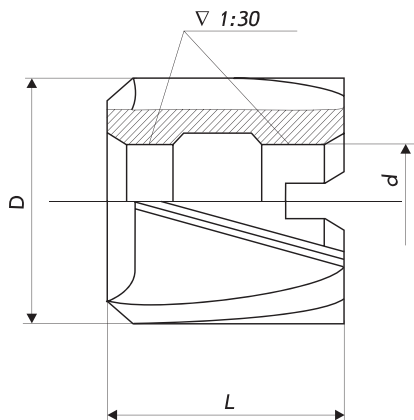
Металлорежущий инструмент

Зенкеры цельные с коническим хвостовиком

Сквозное отверстие	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм	Конус Морзе
	Глухое отверстие					
2320-2578	2323-0528		19,00	233	135	2
2320-2579	2323-0529		19,70	238	140	2
2320-2581	2323-0531		20,00	238	140	2
2320-2582	2323-0532		20,70	243	145	2
2320-2583	2323-0533		21,00	243	145	2
2320-2584	2323-0534		21,70	248	150	2
2320-2585	2323-0535		22,00	248	150	2
2320-2586	2323-0536		22,70	253	155	2
2320-2588	2323-0538		23,00	253	155	2
2320-2591	2323-0541		23,70	281	160	3
2320-2592	2323-0542		24,00	281	160	3
2320-2593	2323-0543		24,70	281	160	3
2320-2594	2323-0544		25,00	281	160	3
2320-2595	2323-0545		25,70	286	165	3
2320-2596	2323-0546		26,00	286	165	3
2320-2597	2323-0547		27,70	291	170	3
2320-2598	2323-0548		28,00	291	170	3
2320-2599	2323-0549		29,70	296	175	3
2320-2601	2323-0551		30,00	296	175	3
2320-2602	2323-0552		31,60	306	185	4
2320-2603	2323-0553		31,60	334	185	4
2320-2604	2323-0554		32,00	306	185	3
2320-2605	2323-0555		32,00	334	185	4
2320-2606	2323-0556		33,60	339	190	4
2320-2607	2323-0557		34,00	339	190	4
2320-2608	2323-0558		34,60	339	190	4
2320-2609	2323-0559		35,00	339	190	4
2320-2611	2323-0561		35,60	344	195	4
2320-2612	2323-0562		36,00	344	195	4
2320-2613	2323-0563		37,60	349	200	4
2320-2614	2323-0564		38,00	349	200	4
2320-2615	2323-0565		39,60	349	200	4
2320-2616	2323-0566		40,00	349	200	4
2320-2617	2323-0567		41,60	354	205	4
2320-2618	2323-0568		42,00	354	205	4
2320-2619	2323-0569		43,60	359	210	4
2320-2621	2323-0571		44,00	359	210	4
2320-2622	2323-0572		44,60	359	210	4
2320-2623	2323-0573		45,00	359	210	4
2320-2624	2323-0574		45,60	364	215	4
2320-2625	2323-0575		46,00	364	215	4
2320-2626	2323-0576		47,60	369	220	4
2320-2627	2323-0577		48,00	369	220	4
2320-2628	2323-0578		49,60	369	220	4
2320-2629	2323-0579		50,00	369	220	4



Металлорежущий инструмент



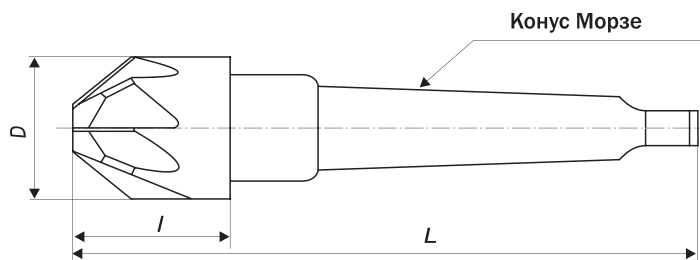
подгруппа	зенкеры цельные насадные
код подгруппы	01010103
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	12489-71

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий в деталях из чугуна и стали.

Код заказа	d, мм	l, мм	L, мм
2323-2647	32,00	13	45
2323-2648	32,60	13	45
2323-2649	33,00	13	45
2323-2651	33,60	13	45
2323-2652	34,00	13	45
2323-2653	34,60	13	45
2323-2654	35,00	13	45
2323-2655	35,60	16	50
2323-2656	36,00	16	50
2323-2657	36,60	16	50
2323-2658	37,00	16	50
2323-2659	37,60	16	50
2323-2661	38,00	16	50
2323-2662	38,60	16	50
2323-2663	39,00	16	50
2323-2664	39,60	16	50
2323-2665	40,00	16	50
2323-2666	41,60	16	50
2323-2667	42,00	16	50
2323-2668	43,60	16	50
2323-2669	44,00	16	50
2323-2671	44,60	16	50
2323-2672	45,00	16	50
2323-2673	45,60	19	56
2323-2674	46,00	19	56
2323-2675	46,60	19	56
2323-2676	47,00	19	56
2323-2677	47,60	19	56
2323-2678	48,00	19	56
2323-2679	49,60	19	56
2323-2681	50,00	19	56



Металлорежущий инструмент



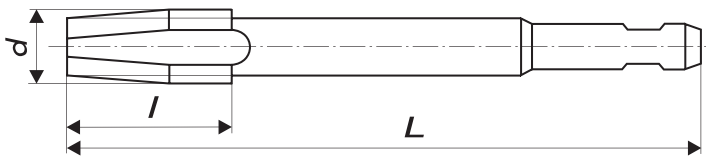
подгруппа	зенковки конические из быстрорежущей стали
код подгруппы	Тип 8 - 01010301 Тип 9 - 01010302 Тип 10 - 01010303 Тип 11 - 01010304
ГОСТ	ГОСТ 14953-80
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
тип	тип 8 - с углом при вершине 60° с коническим хвостовиком тип 9 - с углом при вершине 75° с коническим хвостовиком тип 10 - с углом при вершине 90° с коническим хвостовиком тип 11 - с углом при вершине 120° с коническим хвостовиком

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки центровых отверстий.

Код заказа зенковки по типу				D, мм	L, мм			I, мм			Конус Морзе
Тип 8	Тип 9	Тип 10	Тип 11		Тип 8	Тип 9	Тип 10,11	Тип 8	Тип 9	Тип 10,11	
2353-0121	-	2353-0133	2353-0142	16,00	97	-	93	24	-	20	1
2353-0123	-	2353-0135	2353-0144	25,00	125	-	212	33	-	29	2
2353-0124	2353-0129	2353-0136	2353-0145	31,50	132	127	124	40	35	32	2
2353-0125	2353-0131	2353-0137	2353-0146	40,00	160	155	150	45	40	35	3
2353-0127	2353-0132	2353-0139	2353-0148	63,00	200	192	185	58	50	43	4



Металлорежущий инструмент



подгруппа	метчики гаечные с прямым хвостовиком длинной серии для нарезания метрической резьбы
код подгруппы	01020201
ГОСТ	1604-71
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73

НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания резьбы в гайках с метрической резьбой по ГОСТ 24705.

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	l, мм
		крупный	мелкий		
2640-0005	3,00	0,50	-	70	10
2640-0007	3,00	0,50	-	120	10
2640-0001	3,00	-	0,35	70	7
2640-0003	3,00	-	0,35	120	7
2640-0013	3,50	0,60	-	80	12
2640-0015	3,50	0,60	-	120	12
2640-0009	3,50	-	0,35	80	7
2640-0011	3,50	-	0,35	120	7
2640-0021	4,00	0,70	-	90	14
2640-0023	4,00	0,70	-	160	14
2640-0017	4,00	-	0,50	90	10
2640-0019	4,00	-	0,50	160	10
2640-0029	4,50	0,75	-	100	16
2640-0031	4,50	0,75	-	160	16
2640-0025	4,50	-	0,50	100	10
2640-0027	4,50	-	0,50	160	10
2640-0037	5,00	0,80	-	110	10
2640-0039	5,00	0,80	-	180	10
2640-0033	5,00	-	0,50	110	6
2640-0035	5,00	-	0,50	180	6
2640-0041	5,00	-	0,50	110	10
2640-0043	5,50	-	0,50	180	10
2640-0053	6,00	1,00	-	120	20
2640-0055	6,00	1,00	-	200	20
2640-0049	6,00	-	0,75	120	16
2640-0051	6,00	-	0,75	200	16
2640-0045	6,00	-	0,50	120	10
2640-0047	7,00	-	0,50	200	10
2640-0065	7,00	1,00	-	120	20
2640-0067	7,00	1,00	-	200	20

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	l, мм
		крупный	мелкий		
2640-0061	7,00	-	0,75	120	16
2640-0063	7,00	-	0,75	200	16
2640-0057	7,00	-	0,50	120	10
2640-0059	8,00	-	0,50	200	10
2640-0081	8,00	1,25	-	140	25
2640-0083	8,00	1,25	-	220	25
2640-0077	8,00	-	1,00	140	20
2640-0079	8,00	-	1,00	220	20
2640-0073	8,00	-	0,75	140	16
2640-0075	8,00	-	0,75	220	16
2640-0069	8,00	-	0,50	140	10
2640-0071	8,00	-	0,50	220	10
2640-0097	9,00	1,25	-	140	25
2640-0099	9,00	1,25	-	220	25
2640-0093	9,00	-	1,00	140	20
2640-0095	9,00	-	1,00	220	20
2640-0089	9,00	-	0,75	140	16
2640-0091	9,00	-	0,75	220	16
2640-0085	9,00	-	0,50	140	10
2640-0087	9,00	-	0,50	220	10
2640-0117	10,00	1,50	-	160	30
2640-0119	10,00	1,50	-	250	30
2640-0113	10,00	-	1,25	160	25
2640-0115	10,00	-	1,25	250	25
2640-0109	10,00	-	1,00	160	20
2640-0111	10,00	-	1,00	250	20
2640-0105	10,00	-	0,75	160	16
2640-0107	10,00	-	0,75	250	16
2640-0101	10,00	-	0,50	160	10
2640-0103	10,00	1,50	0,50	250	10



Металлорежущий инструмент

Метчики гаечные с прямым хвостовиком длинной серии для нарезания метрической резьбы

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм
		крупный	мелкий		
2640-0133	11,00	1,50	-	160	30
2640-0135	11,00	1,50	-	250	30
2640-0129	11,00	-	1,00	160	20
2640-0131	11,00	-	1,00	250	20
2640-0125	11,00	-	0,75	160	16
2640-0127	11,00	-	0,75	250	16
2640-0121	11,00	-	0,50	160	10
2640-0123	11,00	-	0,50	250	10
2640-0153	12,00	1,75	-	180	36
2640-0153	12,00	1,75	-	280	36
2640-0149	12,00	-	1,50	180	30
2640-0151	12,00	-	1,50	280	30
2640-0145	12,00	-	1,25	180	25
2640-0147	12,00	-	1,25	280	25
2640-0141	12,00	-	1,00	180	20
2640-0143	12,00	-	1,00	280	20
2640-0137	12,00	-	0,75	180	16
2640-0139	12,00	-	0,75	280	16
2640-0169	14,00	2,00	-	180	40
2640-0171	14,00	2,00	-	280	40
2640-0165	14,00	-	1,50	180	30
2640-0167	14,00	-	1,50	280	30
2640-0185	14,00	-	1,25	180	25
2640-0187	14,00	-	1,25	280	25
2640-0161	14,00	-	1,00	180	20
2640-0163	14,00	-	1,00	280	20
2640-0157	14,00	-	0,75	180	16
2640-0159	14,00	-	0,75	280	16
2640-0177	15,00	-	1,50	180	30
2640-0179	15,00	-	1,50	280	30
2640-0173	15,00	-	1,00	180	20
2640-0175	15,00	-	1,00	280	20
2640-0193	16,00	2,00	-	200	40
2640-0195	16,00	2,00	-	320	40
2640-0189	16,00	-	1,50	200	30
2640-0191	16,00	-	1,50	320	30
2640-0185	16,00	-	1,00	200	20
2640-0187	16,00	-	1,00	320	20
2640-0181	16,00	-	0,75	200	16
2640-0183	16,00	-	0,75	320	16
2640-0201	17,00	-	1,50	200	30
2640-0203	17,00	-	1,50	320	30
2640-0197	17,00	-	1,00	200	20
2640-0199	17,00	-	1,00	320	20
2640-0221	18,00	2,50	-	200	580

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм
		крупный	мелкий		
2640-0223	18,00	2,50	-	320	50
2640-0217	18,00	-	2,00	200	40
2640-0219	18,00	-	2,00	320	40
2640-0213	18,00	-	1,50	200	30
2640-0215	18,00	-	1,50	320	30
2640-0209	18,00	-	1,00	200	20
2640-0211	18,00	-	1,00	320	20
2640-0205	18,00	-	0,75	200	16
2640-0207	18,00	-	0,75	320	16
2640-0241	20,00	2,50	-	220	50
2640-0243	20,00	2,50	-	360	50
2640-0237	20,00	-	2,00	220	40
2640-0239	20,00	-	2,00	360	40
2640-0233	20,00	-	1,50	220	30
2640-0235	20,00	-	1,50	360	30
2640-0229	20,00	-	1,00	220	20
2640-0231	20,00	-	1,00	360	20
2640-0225	20,00	-	0,75	220	16
2640-0227	20,00	-	0,75	360	16
2640-0261	22,00	2,50	-	220	50
2640-0263	22,00	2,50	-	360	50
2640-0257	22,00	-	2,00	220	40
2640-0259	22,00	-	2,00	360	40
2640-0253	22,00	-	1,50	220	30
2640-0255	22,00	-	1,50	360	30
2640-0249	22,00	-	1,00	220	20
2640-0251	22,00	-	1,00	360	20
2640-0245	22,00	-	0,75	220	16
2640-0247	22,00	-	0,75	360	16
2640-0277	24,00	3,00	-	250	60
2640-0279	24,00	3,00	-	360	60
2640-0273	24,00	-	2,00	250	40
2640-0275	24,00	-	2,00	360	40
2640-0269	24,00	-	1,50	250	30
2640-0271	24,00	-	1,50	360	30
2640-0265	24,00	-	1,00	250	20
2640-0267	24,00	-	1,00	360	20
2640-0289	25,00	-	2,00	250	40
2640-0291	25,00	-	2,00	360	40
2640-0285	25,00	-	1,50	250	30
2640-0287	25,00	-	1,50	360	30
2640-0281	25,00	-	1,00	250	20
2640-0283	25,00	-	1,00	360	20
2640-0305	25,00	-	-	250	60
2640-0307	27,00	3,00	-	360	60



Металлорежущий инструмент

Метчики гаечные с прямым хвостовиком длинной серии для нарезания метрической резьбы

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм
		крупный	мелкий		
2640-0301	27,00	-	2,00	250	40
2640-0303	27,00	-	2,00	360	40
2640-0297	27,00	-	1,50	250	30
2640-0299	27,00	-	1,50	360	30
2640-0293	27,00	-	1,00	250	20
2640-0295	27,00	-	1,00	360	20
2640-0317	27,00	-	2,00	250	40
2640-0319	28,00	-	2,00	360	40
2640-0313	28,00	-	1,50	250	30
2640-0315	28,00	-	1,50	360	30
2640-0309	28,00	-	1,00	250	20
2640-0311	28,00	-	1,00	360	20
2640-0337	28,00	3,50	-	280	70
2640-0339	30,00	3,50	-	360	70
2640-0333	30,00	-	3,00	280	60
2640-0335	30,00	-	3,00	360	60
2640-0329	30,00	-	2,00	280	40
2640-0331	30,00	-	2,00	360	40
2640-0325	30,00	-	1,50	280	30
2640-0327	30,00	-	1,50	360	30
2640-0321	30,00	-	1,00	280	20
2640-0323	30,00	-	1,00	360	20
2640-0345	30,00	-	2,00	280	40
2640-0347	32,00	-	2,00	360	40
2640-0341	32,00	-	1,50	280	30
2640-0343	32,00	-	1,50	360	30
2640-0365	32,00	3,50	-	280	70
2640-0367	33,00	3,50	-	360	70
2640-0361	33,00	-	3,00	280	60
2640-0363	33,00	-	3,00	360	60
2640-0357	33,00	-	2,00	280	40
2640-0359	33,00	-	2,00	360	40
2640-0353	33,00	-	1,50	280	30
2640-0355	33,00	-	1,50	360	30
2640-0349	33,00	-	1,00	280	20
2640-0351	33,00	-	1,00	360	20
2640-0369	33,00	-	1,50	280	30
2640-0371	35,00	-	1,50	360	30
2640-0489	35,00	4,00	-	280	80
2640-0491	36,00	4,00	-	360	80
2640-0381	36,00	-	3,00	280	60
2640-0383	36,00	-	3,00	360	60
2640-0377	36,00	-	2,00	280	40
2640-0379	36,00	-	2,00	360	40
2640-0373	36,00	-	1,50	280	30
2640-0375	36,00	-	1,50	360	30
2640-0493	39,00	4,00	-	320	80
2640-0495	39,00	4,00	-	360	80
2640-0393	39,00	-	3,00	280	60
2640-0395	39,00	-	3,00	360	60
2640-0389	39,00	-	2,00	280	40
2640-0391	39,00	-	2,00	360	40
2640-0385	39,00	-	1,50	280	30

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм
		крупный	мелкий		
2640-0387	39,00	-	1,50	360	30
2640-0405	40,00	-	3,00	280	60
2640-0407	40,00	-	3,00	360	60
2640-0401	40,00	-	2,00	280	40
2640-0403	40,00	-	2,00	360	40
2640-0397	40,00	-	1,50	280	30
2640-0399	40,00	-	1,50	360	30
2640-0497	42,00	4,50	-	360	90
2640-0499	42,00	4,50	-	450	90
2640-0421	42,00	-	4,00	280	80
2640-0423	42,00	-	4,00	360	80
2640-0417	42,00	-	3,00	280	60
2640-0419	42,00	-	3,00	360	60
2640-0413	42,00	-	2,00	280	40
2640-0415	42,00	-	2,00	360	40
2640-0409	42,00	-	1,50	280	30
2640-0411	42,00	-	1,50	360	30
2640-0501	45,00	4,50	-	360	90
2640-0503	45,00	4,50	-	450	90
2640-0437	45,00	-	4,00	280	80
2640-0439	45,00	-	4,00	360	80
2640-0433	45,00	-	3,00	280	60
2640-0435	45,00	-	3,00	360	60
2640-0429	45,00	-	2,00	280	40
2640-0431	45,00	-	2,00	360	40
2640-0425	45,00	-	1,50	280	30
2640-0427	45,00	-	1,50	360	30
2640-0505	48,00	5,00	-	400	100
2640-0507	48,00	5,00	-	500	100
2640-0453	48,00	-	4,00	280	80
2640-0455	48,00	-	4,00	360	80
2640-0449	48,00	-	3,00	280	60
2640-0451	48,00	-	3,00	360	60
2640-0445	48,00	-	2,00	280	40
2640-0447	48,00	-	2,00	360	40
2640-0441	48,00	-	1,50	280	30
2640-0443	48,00	-	1,50	360	30
2640-0465	50,00	-	3,00	280	60
2640-0467	50,00	-	3,00	360	60
2640-0261	50,00	-	2,00	280	40
2640-0463	50,00	-	2,00	360	40
2640-0457	50,00	-	1,50	280	30
2640-0459	52,00	-	1,50	360	30
2640-0481	52,00	-	4,00	280	80
2640-0483	52,00	-	4,00	360	80
2640-0477	52,00	-	3,00	280	60
2640-0479	52,00	-	3,00	360	60
2640-0473	52,00	-	2,00	280	40
2640-0475	52,00	-	2,00	360	40
2640-0469	52,00	-	1,50	280	30
2640-0471	52,00	-	1,50	360	30
2640-1201	52,00	5,00	-	400	80



Металлорежущий инструмент

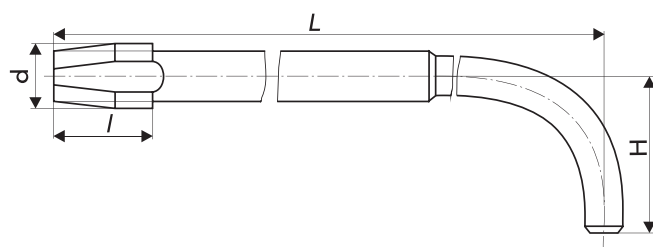
Метчики гаечные с прямым хвостовиком длинной серии для нарезания метрической резьбы

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм	H, мм
		крупный	мелкий			
2642-0145	8,00	-	1,00	200	20	45
2642-0011	8,00	-	0,75	165	16	80
2642-0147	8,00	-	0,75	200	16	45
2642-0023	10,00	1,50	-	165	30	80
2642-0151	10,00	1,50	-	200	30	45
2642-0021	10,00	-	1,25	165	25	80
2642-0153	10,00	-	1,25	200	25	45
2642-0019	10,00	-	1,00	165	20	80
2642-0155	10,00	-	1,00	200	20	45
2642-0017	10,00	-	0,75	165	16	80
2642-0157	10,00	-	0,75	200	16	45
2642-0031	12,00	1,75	-	250	36	115
2642-0161	12,00	1,75	-	300	36	60
2642-0029	12,00	-	1,50	250	30	115
2642-0163	12,00	-	1,50	300	30	60
2642-0027	12,00	-	1,25	250	25	115
2642-0165	12,00	-	1,25	300	25	60
2642-0025	12,00	-	1,00	250	20	115
2642-0167	12,00	-	1,00	300	20	60
2642-0039	14,00	2,00	-	250	40	115
2642-0171	14,00	2,00	-	300	40	60
2642-0037	14,00	-	1,50	250	30	115
2642-0173	14,00	-	1,50	300	30	60
2642-0035	14,00	-	1,25	250	25	115
2642-0175	14,00	-	1,25	300	25	60
2642-0033	14,00	-	1,00	250	20	115
2642-0177	14,00	-	1,00	300	20	60
2642-0045	16,00	2,00	-	250	40	115
2642-0181	16,00	2,00	-	300	40	60
2642-0043	16,00	-	1,50	250	30	115
2642-0183	16,00	-	1,50	300	30	60
2642-0041	16,00	-	1,00	250	20	115
2642-0185	16,00	-	1,00	300	20	60
2642-0053	18,00	2,50	-	340	50	150
2642-0187	18,00	2,50	-	300	50	60
2642-0051	18,00	-	2,00	340	40	150
2642-0191	18,00	-	2,00	300	40	60



Металлорежущий инструмент

подгруппа	метчики гаечные с изогнутым хвостовиком для метрической резьбы
код подгруппы	01020202
ГОСТ	6951-71
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73



НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания метрической резьбы в гайках на специальных гайкорезных автоматах.

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм	H, мм
		крупный	мелкий			
2642-0077	3,00	0,50	-	135	10	55
2642-0121	3,00	0,50	-	140	10	25
2642-0079	3,00	-	0,35	135	7	55
2642-0123	3,00	-	0,35	140	7	25
2642-0081	4,00	0,70	-	135	14	55
2642-0125	4,00	0,70	-	140	14	25
2642-0083	4,00	-	0,50	135	10	55
2642-0127	4,00	-	0,50	140	10	25
2642-0003	5,00	0,80	-	135	16	55
2642-0131	5,00	0,80	-	180	16	25
2642-0001	5,00	-	0,50	135	10	55
2642-0133	5,00	-	0,50	180	10	25
2642-0009	5,00	1,00	-	135	20	55
2642-0135	6,00	1,00	-	200	20	45
2642-0007	6,00	-	0,75	135	16	55
2642-0137	6,00	-	0,75	200	16	45
2642-0005	6,00	-	0,50	135	10	55
2642-0141	6,00	-	0,50	200	10	45
2642-0015	8,00	1,25	-	165	25	80
2642-0143	8,00	1,25	-	200	25	45
2642-0013	8,00	-	1,00	165	20	80



Металлорежущий инструмент

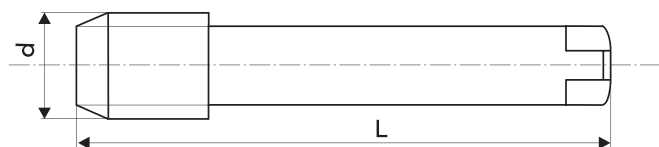
Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком для метрической резьбы

Код заказа	Номинальный диаметр резьбы d, мм	Шаг резьбы, мм		L, мм	I, мм	H, мм
		крупный	мелкий			
2642-0049	18,00	-	1,50	340	30	150
2642-0193	18,00	-	1,50	300	30	60
2642-0047	18,00	-	1,00	340	20	150
2642-0195	18,00	-	1,00	300	20	60
2642-0061	20,00	2,50	-	340	50	150
2642-0197	20,00	2,50	-	300	50	60
2642-0059	20,00	-	2,00	340	40	150
2642-0201	20,00	-	2,00	300	40	60
2642-0057	20,00	-	1,50	340	30	150
2642-0203	20,00	-	1,50	300	30	60
2642-0055	20,00	-	1,00	340	20	150
2642-0205	20,00	-	1,00	300	20	60
2642-0069	22,00	2,50	-	340	50	150
2642-0207	22,00	2,50	-	420	50	100
2642-0067	22,00	-	2,00	340	40	150
2642-0211	22,00	-	2,00	420	40	100
2642-0065	22,00	-	1,50	340	30	150
2642-0213	22,00	-	1,50	420	30	100
2642-0063	22,00	-	1,00	340	20	150
2642-0215	22,00	-	1,00	420	20	100
2642-0075	24,00	3,00	-	340	60	150
2642-0217	24,00	3,00	-	420	60	100
2642-0073	24,00	-	2,00	340	40	150
2642-0221	24,00	-	2,00	420	40	100
2642-0071	24,00	-	1,50	340	30	150
2642-0223	24,00	-	1,50	420	30	100
2642-0085	24,00	-	1,00	420	20	100
2642-0225	27,00	3,00	-	420	60	100
2642-0087	27,00	-	2,00	420	40	100
2642-0227	27,00	-	1,50	420	30	100
2642-0089	27,00	-	1,00	420	20	100
2642-0231	30,00	3,50	-	420	70	100
2642-0091	30,00	-	3,00	420	60	100
2642-0233	30,00	-	2,00	420	40	100
2642-0093	30,00	-	1,50	420	60	100
2642-0235	30,00	-	1,00	420	20	100



Металлорежущий инструмент

подгруппа	метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы М
код подгруппы	метчики для сквозных, глухих отверстий - 01020301 метчики комплектные - 01020303
ГОСТ	3266-81
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73



НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания метрической резьбы машинным способом и вручную (с шагом до 3 мм).

Код заказа		Комплект		Номинальный диаметр d, мм	Шаг резьбы, мм	L, мм
сквозные	глухие	черновой	чистовой			
2621-2401	2621-2403	2621-2405	2621-2403	3,00	0,50	48
2621-2407	2621-2409	2621-2411	2621-2409	3,00	0,35	48
2621-2413	2621-2415	2621-2417	-	3,50	0,60	50
2621-2419	2621-2421	2621-2423	2621-2423	3,50	0,35	50
2621-2425	2621-2427	2621-2429	2621-2431	4,00	0,70	53
2621-2433	2621-2435	2621-2437	2621-2439	4,00	0,50	53
2621-2441	2621-2443	2621-2445	2621-2447	4,50	0,75	53
2621-2449	2621-2451	2621-2453	2621-2455	4,50	0,50	53
2621-2457	2621-2459	2621-2461	2621-2463	5,00	0,80	58
2621-2465	2621-2467	2621-2469	2621-2471	5,00	0,50	58
2621-2473	2621-2475	2621-2477	2621-2479	5,50	0,50	62
2621-2481	2621-2483	2621-2485	2621-2487	6,00	1,00	66
2621-2489	2621-2491	2621-2493	2621-2495	6,00	0,75	66
2621-2497	2621-2499	2621-2501	2621-2503	6,00	0,50	66
2621-2405	2621-2507	2621-2509	2621-2511	7,00	1,00	66
2621-2413	2621-2515	2621-2517	2621-2519	7,00	0,75	66
2621-2421	2621-2523	2621-2525	2621-2527	7,00	0,50	66
2621-2429	2621-2531	2621-2533	2621-2535	8,00	1,25	72
2621-2437	2621-2539	2621-2541	2621-2543	8,00	1,00	72
2621-2445	2621-2547	2621-2549	2621-2551	8,00	0,75	66
2621-2453	2621-2555	2621-2557	2621-2559	8,00	0,50	66



Металлорежущий инструмент

Метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы М

Код заказа				Номинальный диаметр d, мм	Шаг резьбы, мм	L, мм
сквозные	глухие	Комплект				
		черновой	чистовой			
2621-2561	2621-2563	2621-2565	2621-2567	9,00	1,25	72
2621-2569	2621-2571	2621-2573	2621-2575	9,00	1,00	72
2621-2577	2621-2579	2621-2581	2621-2583	9,00	0,75	66
2621-2585	2621-2587	2621-2589	2621-2591	9,00	0,50	66
2621-2593	2621-2595	2621-2597	2621-2599	10,00	1,50	80
2621-2601	2621-2603	2621-2605	2621-2607	10,00	1,25	80
2621-2609	2621-2611	2621-2613	2621-2615	10,00	1,00	80
2621-2617	2621-2619	2621-2621	2621-2623	10,00	0,75	69
2621-2625	2621-2627	2621-2629	2621-2631	10,00	0,50	69
2621-1465	2621-1467	2621-1471	2621-2469	11,00	1,50	85
2621-1457	2621-1459	2621-1463	2621-1461	11,00	1,00	80
2621-1449	2621-1451	2621-1455	2621-1453	11,00	0,75	80
2621-1441	2621-1443	2621-1447	2621-1445	11,00	0,50	80
2621-1513	2621-1515	2621-1519	2621-1517	12,00	1,75	89
2621-1505	2621-1507	2621-1511	2621-1509	12,00	1,50	89
2621-1497	2621-1499	2621-1503	2621-1501	12,00	1,25	89
2621-1489	2621-1491	2621-1495	2621-1493	12,00	1,00	84
2621-1481	2621-1483	2621-1487	2621-1485	12,00	0,75	80
2621-1473	2621-1475	2621-1479	2621-1477	12,00	0,50	80
2621-1561	2621-1563	2621-1567	2621-1565	14,00	2,00	95
2621-1553	2621-1555	2621-1559	2621-1557	14,00	1,50	95
2621-1545	2621-1547	2621-1551	2621-1549	14,00	1,25	95
2621-1537	2621-1539	2621-1543	2621-1541	14,00	1,00	84
2621-1529	2621-1531	2621-1535	2621-1533	14,00	0,75	84
2621-1521	2621-1523	2621-1527	2621-1525	14,00	0,50	80
2621-1577	2621-1579	2621-1583	2621-1581	15,00	1,50	95
2621-1569	2621-1571	2621-1575	2621-1573	15,00	1,00	84
2621-1617	2621-1619	2621-1623	2621-1621	16,00	2,00	102
2621-1609	2621-1611	2621-1615	2621-1613	16,00	1,50	102
2621-1601	2621-1603	2621-1607	2621-1605	16,00	1,00	90
2621-1593	2621-1595	2621-1599	2621-1597	16,00	0,75	90
2621-1585	2621-1587	2621-1591	2621-1589	16,00	0,50	80
2621-1633	2621-1635	2621-1639	2621-1637	17,00	1,50	102
2621-1625	2621-1627	2621-1631	2621-1629	17,00	1,00	90
2621-1681	2621-1683	2621-1687	2621-1685	18,00	2,50	112
2621-1673	2621-1675	2621-1679	2621-1677	18,00	2,00	112
2621-1665	2621-1667	2621-1671	2621-1669	18,00	1,50	112



Металлорежущий инструмент

Метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы М

Код заказа				Номинальный диаметр d, мм	Шаг резьбы, мм	L, мм
сквозные	глухие	черновой	чистовой			
2621-1657	2621-1659	2621-1663	2621-1661	18,00	1,00	95
2621-1649	2621-1651	2621-1655	2621-1653	18,00	0,75	95
2621-1641	2621-1643	2621-1647	2621-1645	18,00	0,50	80
2621-1729	2621-1731	2621-1735	2621-1733	20,00	2,50	112
2621-1721	2621-1723	2621-1727	2621-1725	20,00	2,00	112
2621-1713	2621-1715	2621-1719	2621-1717	20,00	1,50	112
2621-1705	2621-1707	2621-1711	2621-1709	20,00	1,00	102
2621-1697	2621-1699	2621-1703	2621-1701	20,00	0,75	102
2621-1689	2621-1691	2621-1695	2621-1693	20,00	0,50	90
2621-1777	2621-1779	2621-1783	2621-1781	22,00	2,50	118
2621-1769	2621-1771	2621-1775	2621-1773	22,00	2,00	118
2621-1761	2621-1763	2621-1767	2621-1765	22,00	1,50	118
2621-1753	2621-1755	2621-1759	2621-1757	22,00	1,00	112
2621-1745	2621-1747	2621-1751	2621-1749	22,00	0,75	112
2621-1737	2621-1739	2621-1743	2621-1741	22,00	0,50	90
2621-1817	-	2621-1821	2621-1819	24,00	3,00	130
2621-1809	2621-1811	2621-1815	2621-1813	24,00	2,00	120
2621-1801	2621-1803	2621-1807	2621-1805	24,00	1,50	120
2621-1793	2621-1795	2621-1799	2621-1797	24,00	1,00	113
2621-1785	2621-1787	2621-1791	2621-1789	24,00	0,75	113
2621-1839	2621-1841	2621-1845	2621-1843	24,00	2,00	120
2621-1831	2621-1833	2621-1837	2621-1835	25,00	1,50	120
2621-1823	2621-1825	2621-1829	2621-1827	25,00	1,00	113
2621-1847	2621-1849	2621-1853	2621-1851	26,00	1,50	120
2621-1887	-	2621-1891	2621-1889	27,00	3,00	135
2621-1879	2621-1881	2621-1885	2621-1883	27,00	2,00	127
2621-1871	2621-1873	2621-1877	2621-1875	27,00	1,50	127
2621-1863	2621-1865	2621-1869	2621-1867	27,00	1,00	120
2621-1855	2621-1857	2621-1861	2621-1859	27,00	0,75	120
2621-1909	2621-1911	2621-1915	2621-1913	28,00	2,00	127
2621-1901	2621-1903	2621-1907	2621-1905	28,00	1,50	127
2621-1893	2621-1895	2621-1899	2621-1897	28,00	1,00	120
2621-1955	-	2621-1959	2621-1967	30,00	3,50	138
2621-1949	-	2621-1953	2621-1951	30,00	3,00	138
2621-1941	2621-1943	2621-1947	2621-1945	30,00	2,00	127
2621-1933	2621-1935	2621-1939	2621-1937	30,00	1,50	120
2621-1925	2621-1927	2621-1931	2621-1929	30,00	1,00	120



Металлорежущий инструмент

Метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы М

Код заказа				Номинальный диаметр d, мм	Шаг резьбы, мм	L мм
сквозные	глухие	Комплект				
		черновой	чистовой			
2621-1917	2621-1919	2621-1923	2621-1921	30,00	0,75	120
2621-1969	2621-1971	2621-1975	2621-1973	32,00	2,00	127
2621-1961	2621-1963	2621-1967	2621-1965	32,00	1,50	137
2621-2015	-	2621-2019	2621-2017	33,00	3,50	151
2621-2009	-	2621-2013	2621-2011	33,00	3,00	151
2621-2001	2621-2003	2621-2007	2621-2005	33,00	2,00	137
2621-1993	2621-1995	2621-1999	2621-1997	33,00	1,50	137
2621-1985	2621-1987	2621-1991	2621-1989	33,00	1,00	130
2621-1977	2621-1979	2621-1983	2621-1981	33,00	0,75	130
2621-2021	2621-2023	2621-2027	2621-2025	35,00	1,50	144
2621-2059	-	2621-2063	2621-2061	36,00	4,00	162
2621-2053	-	2621-2057	2621-2055	36,00	3,00	162
2621-2045	2621-2047	2621-2051	2621-2049	36,00	2,00	144
2621-2037	2621-2039	2621-2043	2621-2041	36,00	1,50	144
2621-2029	2621-2031	2621-2035	2621-2033	36,00	1,00	130
2621-2065	2621-2067	2621-2071	2621-2069	38,00	1,50	151
2621-2103	-	2621-2107	2621-2105	39,00	4,00	170
2621-2097	-	2621-2101	2621-2099	39,00	3,00	170
2621-2089	2621-2091	2621-2095	2621-2093	39,00	2,00	149
2621-2081	2621-2083	2621-2087	2621-2085	39,00	1,50	149
2621-2073	2621-2075	2621-2079	2621-2077	39,00	1,00	144
2621-2125	-	2621-2129	2621-2127	40,00	3,00	170
2621-2117	2621-2119	2621-2123	2621-2121	40,00	2,00	149
2621-2109	2621-2111	2621-2115	2621-2113	40,00	1,50	149
2621-2167	-	2621-2171	2621-2169	42,00	4,50	170
2621-2161	-	2621-2165	2621-2163	42,00	4,00	170
2621-2155	-	2621-2159	2621-2157	42,00	3,00	170
2621-2147	2621-2149	2621-2153	2621-2151	42,00	2,00	149
2621-2139	2621-2141	2621-2145	2621-2143	42,00	1,50	149
2621-2131	2621-2133	2621-2137	2621-2135	42,00	1,00	144

Примечание: ручные метчики для нарезания метрической резьбы изготавливаются по ОСТ 2И-50-1-73 и по ТУ 2-035-755-80 из углеродистой стали У12А.



Металлорежущий инструмент

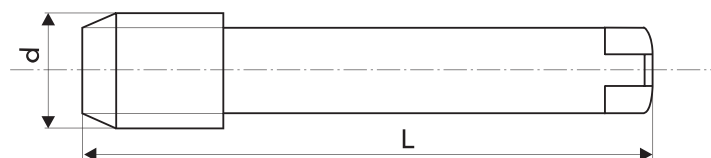
Метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы М

класс повышенной точности А1	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм
	класс нормальной точности В правые	класс нормальной точности В левые			
2300-6365	2300-0221	2300-0495	12,70	101	151
2300-6367	2300-0332	2300-0586	12,80	101	151
2300-6371	2300-5061	2300-5062	12,90	101	151
2300-6373	2300-0222	2300-0496	13,00	101	151
2300-6375	2300-0333	2300-0587	13,10	101	151
2300-6377	2300-0223	2300-0497	13,20	101	151
2300-6381	2300-0334	2300-0588	13,30	108	160
2300-6383	2300-5065	2300-5066	13,40	108	160
2300-6385	2300-0224	2300-0498	13,50	108	160
2300-6387	2300-5069	2300-5071	13,60	108	160
2300-6391	2300-0225	2300-0499	13,70	108	160
2300-6396	2300-5074	2300-5075	13,75	108	160
2300-6395	2300-0335	2300-0589	13,80	108	160
2300-6397	2300-5078	2300-5079	13,90	108	160
2300-6401	2300-0226	2300-0500	14,00	108	160
2300-6403	2300-0227	2300-0501	14,25	114	169
2300-6405	2300-0228	2300-0502	14,50	114	169
2300-6407	2300-0336	2300-0590	14,75	114	169
2300-6411	2300-0230	2300-0504	15,00	114	169
2300-6413	2300-0231	2300-0505	15,25	120	178
2300-6415	2300-0232	2300-0506	15,40	120	178
2300-6417	2300-0233	2300-0507	15,50	120	178
2300-6421	2300-0337	2300-0591	15,75	120	178
2300-6423	2300-0234	2300-0508	16,00	120	178
2300-6425	2300-0235	2300-0509	16,25	125	184
2300-6427	2300-0236	2300-0510	16,50	125	184
2300-6431	2300-0338	2300-0592	16,75	125	184
2300-6433	2300-0237	2300-0511	17,00	125	184
2300-6435	2300-0238	2300-0512	17,25	130	191
2300-6437	2300-0239	2300-0513	17,40	130	191
2300-6441	2300-0240	2300-0514	17,50	130	191
2300-6443	2300-0339	2300-0593	17,75	130	191
2300-6445	2300-0241	2300-0515	18,00	130	191
2300-6447	2300-0242	2300-0516	18,25	135	198
2300-6451	2300-0243	2300-0517	18,50	135	198
2300-6453	2300-0244	2300-0518	18,75	135	198
2300-6455	2300-0245	2300-0519	19,00	135	198
2300-6457	2300-0246	2300-0520	19,25	140	205
2300-6461	2300-0247	2300-0521	19,40	140	205
2300-6463	2300-0248	2300-0522	19,50	140	205
2300-6465	2300-0340	2300-0594	19,75	140	205
2300-6467	2300-0249	2300-0523	20,00	140	205



Металлорежущий инструмент

подгруппа	метчики для нарезания трубной цилиндрической резьбы G
код подгруппы	01020305
ГОСТ	3266-81
материал режущей части	машинно-ручные (G) - быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73



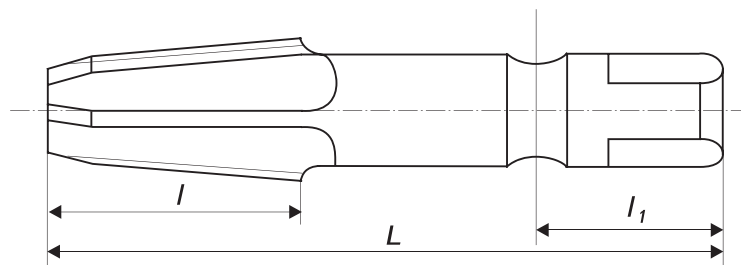
НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания трубной цилиндрической резьбы в сквозных и глухих отверстиях.

Код заказа				Номинальный диаметр d		Шаг резьбы, мм	L, мм
сквозные	глухие	Комплект		дюймы	мм		
		черновой	чистовой				
2625-0001	2625-0003	2625-0007	2625-0005	G 1/2	9,728	0,907	80
2625-0009	2625-0011	2625-0015	2625-0013	G 1/4	13,157	1,337	90
2625-0017	2625-0019	2625-0023	2625-0021	G 3/8	16,662	1,337	100
2625-0025	2625-0027	2625-0031	2625-0029	G 1/2	20,955	1,814	125
2625-0033	2625-0035	2625-0039	2625-0037	G 5/8	22,911	1,814	125
2625-0041	2625-0043	2625-0047	2625-0045	G 3/4	26,441	1,814	135
2625-0049	2625-0051	2625-0055	2625-0053	G 7/8	30,201	1,814	135
2625-0057	2625-0059	2625-0063	2625-0061	G 1	33,249	2,309	140
2625-0065	2625-0067	2625-0071	2625-0069	G 1 1/8	37,897	2,309	140
2625-0073	2625-0075	2625-0079	2625-0077	G 1 1/4	41,910	2,309	160
2625-0081	2625-0083	2625-0087	2625-0085	G 1 3/8	44,323	2,309	160
2625-0089	2625-0091	2625-0095	2625-0093	G 1 1/2	47,805	2,309	160
2625-0097	2625-0099	2625-0103	2625-0101	G 1 3/4	53,746	2,309	195
2625-0105	2625-0107	2625-0111	2625-0109	G 2	59,614	2,309	195



Металлорежущий инструмент

подгруппа	метчики для нарезания конической резьбы
код подгруппы	01020309
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	6227-80



НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания конической дюймовой резьбы по ГОСТ 6111 с углом профиля 60°.



Метчики для конической дюймовой резьбы К

Код заказа	Обозначение размера резьбы	Шаг резьбы, мм	L, мм	I, мм	I ₁ , мм
2680-0003	К 1/8"	0,941	55	18	16
2680-0004	К 1/8"	0,941	55	18	19
2680-0005	К 1/4"	1,411	65	24	19
2680-0006	К 1/4"	1,411	65	24	22
2680-0007	К 3/8"	1,411	75	26	22
2680-0008	К 1/2"	1,814	85	30	26
2680-0009	К 3/4"	1,814	95	32	32

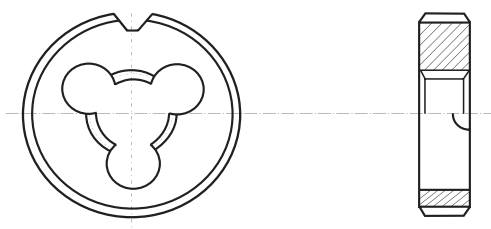
Метчики для конической трубной резьбы R

Код заказа	Обозначение размера резьбы	Шаг резьбы, мм	L, мм	I, мм	I ₁ , мм
2680-0014	Rc 1/8	0,907	59	15	16
2680-0016	Rc 1/4	1,337	67	19	18
2680-0018	Rc 3/8	1,337	75	21	20
2680-0019	Rc 1/2	1,814	87	26	24
2680-0020	Rc 3/4	1,814	96	28	28
2680-0021	Rc 1	2,309	109	33	34
2680-0022	Rc 1 1/4	2,309	119	36	40
2680-0023	Rc 1 1/2	2,309	125	37	45
2680-0024	Rc 2	2,309	140	41	48



Металлорежущий инструмент

подгруппа	плашки круглые для метрической резьбы
код подгруппы	01030101
материал режущей части	инструментальная легированная сталь марок 9ХС, ХВСГ по ГОСТ 5950-73
ГОСТ	9740-71



НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания метрической резьбы по ГОСТ 24705.



Код заказа	d, мм	Шаг резьбы, мм	Код заказа	d, мм	Шаг резьбы, мм	Код заказа	d, мм	Шаг резьбы, мм
2650-1311	1,00	0,20	2650-1513	3,50	3,50	2650-1677	10,00	1,50
2650-1301	1,00	0,25	2650-1521	4,00	0,70	2650-1685	10,00	1,25
2650-1321	1,10	0,25	2650-1527	4,00	0,50	2650-1693	10,00	1,00
2650-1331	1,10	0,20	2650-1535	4,50	0,75	2650-1701	10,00	0,75
2650-1341	1,20	0,25	2650-1543	4,50	0,50	2650-1707	10,00	0,50
2650-1351	1,20	0,20	2650-1551	5,00	0,80	2650-1715	11,00	1,50
2650-1361	1,40	0,30	2650-1557	5,00	0,50	2650-1723	11,00	1,00
2650-1371	1,40	0,20	2650-1573	6,00	1,00	2650-1731	11,00	0,75
2650-1381	1,60	0,35	2650-1581	6,00	0,75	2650-1737	11,00	0,50
2650-1391	1,60	0,20	2650-1587	6,00	0,50	2650-1745	12,00	1,75
2650-1401	1,80	0,35	2650-1595	7,00	1,00	2650-1753	12,00	1,50
2650-1411	1,80	0,20	2650-1603	7,00	0,75	2650-1761	12,00	1,25
2650-1421	2,00	0,40	2650-1611	7,00	0,50	2650-1767	12,00	1,00
2650-1431	2,00	0,25	2650-1617	8,00	1,25	2650-1775	12,00	0,75
2650-1441	2,20	0,45	2650-1625	8,00	1,000	2650-1783	12,00	0,50
2650-1451	2,20	0,25	2650-1633	8,00	0,75	2650-1791	14,00	2,00
2650-1461	2,50	0,45	2650-1641	8,00	0,50	2650-1797	14,00	1,50
2650-1471	2,50	0,35	2650-1647	9,00	1,25	2650-1805	14,00	1,25
2650-1481	3,00	0,50	2650-1655	9,00	1,00	2650-1813	14,00	1,00
2650-1493	3,00	0,35	2650-1663	9,00	0,75	2650-2001	14,00	0,75
2650-1505	3,50	0,60	2650-1671	9,00	0,50	2650-2007	14,00	0,50



Металлорежущий инструмент

Плашки круглые для метрической резьбы

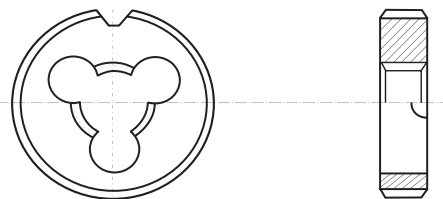
Код заказа	d, мм	Шаг резьбы, мм	Код заказа	d, мм	Шаг резьбы, мм	Код заказа	d, мм	Шаг резьбы, мм
2650-2015	15,00	1,50	2650-2285	27,00	3,00	2650-2555	40,00	1,50
2650-2023	15,00	1,00	2650-2293	27,00	2,00	2650-2563	42,00	4,50
2650-2031	16,00	2,00	2650-2301	27,00	1,50	2650-2571	42,00	4,00
2650-2037	16,00	1,50	2650-2307	27,00	1,00	2650-2577	42,00	3,00
2650-2045	16,00	1,00	2650-2315	27,00	0,75	2650-2585	42,00	2,00
2650-2053	16,00	0,75	2650-2323	28,00	2,00	2650-2593	42,00	1,50
2650-2061	16,00	0,50	2650-2331	28,00	1,50	2650-2601	42,00	1,00
2650-2067	17,00	1,50	2650-2337	28,00	1,00	2650-2607	45,00	4,50
2650-2075	17,00	1,00	2650-2345	30,00	3,50	2650-2615	45,00	4,00
2650-2083	18,00	2,50	2650-2353	30,00	3,00	2650-2623	45,00	3,00
2650-2091	18,00	2,00	2650-2361	30,00	2,00	2650-2631	45,00	2,00
2650-2097	18,00	1,50	2650-2367	30,00	1,50	2650-2637	45,00	1,50
2650-2105	18,00	1,00	2650-2375	30,00	1,00	2650-2645	45,00	1,00
2650-2113	18,00	0,75	2650-2383	30,00	0,75	2650-2653	48,00	5,00
2650-2121	18,00	0,50	2650-2391	32,00	2,00	2650-2661	48,00	4,00
2650-2127	20,00	2,50	2650-2397	32,00	1,50	2650-2667	48,00	3,00
2650-2135	20,00	2,00	2650-2405	33,00	3,50	2650-2675	48,00	2,00
2650-2143	20,00	1,50	2650-2413	33,00	3,00	2650-2683	48,00	1,50
2650-2151	20,00	1,00	2650-2421	33,00	2,00	2650-2691	48,00	1,00
2650-2157	20,00	0,75	2650-2427	33,00	1,50	2650-2697	50,00	3,00
2650-2165	20,00	0,50	2650-2435	33,00	1,00	2650-2705	50,00	2,00
2650-2173	22,00	2,50	2650-2443	33,00	0,75	2650-2713	50,00	1,50
2650-2181	22,00	2,00	2650-2451	35,00	1,50	2650-2721	52,00	5,00
2650-2187	22,00	1,50	2650-2457	36,00	4,00	2650-2727	52,00	4,00
2650-2195	22,00	1,00	2650-2465	36,00	3,00	2650-2735	52,00	3,00
2650-2203	22,00	0,75	2650-2473	36,00	2,00	2650-2743	52,00	2,00
2650-2211	22,00	0,50	2650-2481	36,00	1,50	2650-2751	52,00	1,50
2650-2217	24,00	3,00	2650-2487	36,00	1,00	2650-2757	52,00	1,00
2650-2225	24,00	2,00	2650-2495	38,00	1,50	2650-2801	55,00	4,00
2650-2233	24,00	1,50	2650-2503	39,00	4,00	2650-2807	55,00	3,00
2650-2241	24,00	1,00	2650-2511	39,00	3,00	2650-2815	55,00	2,00
2650-2247	24,00	0,75	2650-2517	39,00	2,00	2650-2823	55,00	1,50
2650-2255	25,00	2,00	2650-2525	39,00	1,50	2650-2831	56,00	5,50
2650-2263	25,00	1,50	2650-2533	39,00	1,00	2650-2837	56,00	4,00
2650-2271	25,00	1,00	2650-2541	40,00	3,00	2650-2845	56,00	3,00
2650-2277	26,00	1,50	2650-2547	40,00	2,00	2650-2853	56,00	2,00
						2650-2861	56,00	1,50

Примечание: левые плашки поставляются под заказ покупателя.



Металлорежущий инструмент

подгруппа	плашки круглые для трубной и цилиндрической резьбы
материал режущей части	инструментальная легированная сталь марок 9ХС, ХВСГ по ГОСТ 5950-73



Плашки круглые для трубной цилиндрической резьбы ГОСТ 9740-71

Код заказа	Обозначение размера резьбы	Шаг, мм
2654-1251	G 1/16"	0,907
2654-0151	G 1/8"	0,907
2654-0153	G 1/4"	1,337
2654-0155	G 3/8"	1,337
2654-0157	G 1 2"	1,814
2654-0161	G 5/8"	1,814
2654-0163	G 3/4"	1,814
2654-0165	G 7/8"	1,814

Код заказа	Обозначение размера резьбы	Шаг, мм
2654-0167	G 1"	2,309
2654-0171	G 1 1/8"	2,309
2654-0173	G 1 1/4"	2,309
2654-0175	G 1 3/8"	2,309
2654-0177	G 1 1 2"	2,309
2654-0253	G 1 3/4"	2,309
2654-0255	G 2"	2,309
2654-0271	G 2 1/4"	2,309

Плашки круглые для дюймовой конической резьбы ГОСТ 6228-80

Код заказа	Обозначение размера резьбы	Шаг, мм
2684-0001	K 1/16	0,941
2684-0002	K 1/8	0,941
2684-0003	K 1/4	1,411
2684-0004	K 3/8	1,411
2684-0005	K 1/2	1,814
2684-0006	K 3/4	1,814
2684-0007	K 1	2,209
2684-0008	K 1 1/4	2,209
2684-0009	K 1 1/2	2,209
2684-0010	K 2	2,209

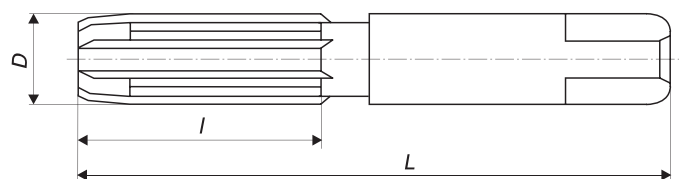
Плашки круглые для трубной конической резьбы ГОСТ 6228-80

Код заказа	Обозначение размера резьбы	Шаг, мм
2684-0101	R 1/16	0,907
2684-0011	R 1/8	0,907
2684-0012	R 1/4	1,337
2684-0013	R 3/8	1,337
2684-0014	R 1/2	1,814
2684-0015	R 3/4	1,814
2684-0016	R 1	2,309
2684-0017	R 1 1/4	2,309
2684-0018	R 1 1/2	2,309
2684-0019	R 2	2,309



Металлорежущий инструмент

подгруппа	развертки ручные цельные с прямыми канавками
код подгруппы	01040101
материал режущей части	инструментальная легированная сталь марок 9ХС, ХВСГ (D 30,00-D 40,00)
ГОСТ	7722-77



НАЗНАЧЕНИЕ:

1. Развертки с полями допусков G6, H6, K6, G6, H7, K7, N7, H8, H9, H10, H11 - для чистовой обработки отверстий;
2. Развертки № 1, 2, 3, 4, 5, 6 - с припуском под доводку.

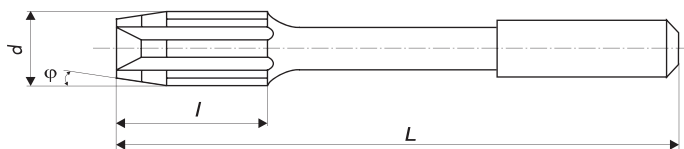
Код заказа	D, мм	L, мм	l, мм	Число зубьев
2360-0112	3,00	62	31	6
2360-0113	3,20	62	31	6
2360-0114	3,40	62	31	6
2360-0115	3,50	71	35	6
2360-0116	3,60	71	35	6
2360-0117	3,80	71	35	6
2360-0118	4,00	76	38	6
2360-0119	4,20	76	38	6
2360-0120	4,50	81	41	6
2360-0121	4,80	81	41	6
2360-0122	5,00	87	44	6
2360-0123	5,20	87	44	6
2360-0124	5,50	93	47	6
2360-0125	6,00	93	47	6
2360-0126	6,30	93	47	6
2360-0127	6,50	93	47	6
2360-0128	7,00	107	54	6
2360-0129	7,50	107	54	6
2360-0130	8,00	115	58	6
2360-0131	8,50	115	58	6
2360-0132	9,00	124	62	6
2360-0133	9,50	124	62	6
2360-0134	10,00	133	66	6
2360-0135	10,50	133	66	8
2360-0136	11,00	142	71	8
2360-0137	11,50	142	71	8
2360-0138	12,00	152	76	8
2360-0139	13,00	152	76	8

Код заказа	D, мм	L, мм	l, мм	Число зубьев
2360-0140	14,00	163	81	8
2360-0141	15,00	163	81	8
2360-0142	16,00	175	87	8
2360-0143	17,00	175	87	8
2360-0144	18,00	188	93	8
2360-0145	19,00	188	93	8
2360-0146	20,00	201	100	8
2360-0147	21,00	201	100	8
2360-0148	22,00	215	108	8
2360-0149	23,00	215	107	8
2360-0150	24,00	231	115	8
2360-0151	25,00	231	115	8
2360-0152	26,00	231	115	8
2360-0153	27,00	247	124	8
2360-0154	28,00	247	124	8
2360-0155	30,00	247	124	10
2360-0156	32,00	265	133	10
2360-0157	34,00	284	142	10
2360-0158	35,00	284	142	10
2360-0159	36,00	284	142	10
2360-0160	37,00	305	152	12
2360-0161	38,00	305	152	12
2360-0162	40,00	305	152	12
2360-0165	45,00	326	163	12
2360-0167	47,00	326	163	12
2360-0168	48,00	347	174	12
2360-0169	50,00	347	174	12



Металлорежущий инструмент

подгруппа	развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком
код подгруппы	01040201
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	1672-80



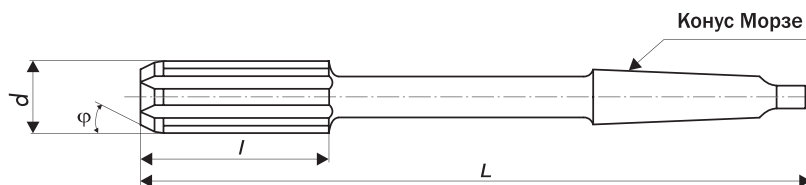
НАЗНАЧЕНИЕ: 1. Развертки с полями допусков G6, H6, K6, G7, H7, H8, H9, H10, H11 - для чистовой обработки отверстий;
2. Развертки № 1, 2, 3, 4, 5, 6 - с припуском под доводку.

Код заказа развертки с углом		d, мм	L, мм	l, мм	Число зубьев
5°	15°				
2363-0044	2363-0043	3,00	61	15	6
2363-0032	2363-0031	3,20	65	16	6
2363-0048	2363-0047	3,50	70	18	6
2363-0052	2363-0051	4,00	75	19	6
2363-0056	2363-0055	4,50	80	21	6
2363-0060	2363-0059	5,00	86	23	6
2363-0082	2363-0081	5,50	93	26	6
2363-0064	2363-0063	6,00	93	26	6
2363-0068	2363-0067	7,00	109	31	6
2363-0072	2363-0071	8,00	117	33	6
2363-0094	2363-0093	9,00	125	36	6
2363-3389	2363-3391	10,00	133	38	6



Металлорежущий инструмент

подгруппа	развертки машинные цельные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01040202
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	1672-80



НАЗНАЧЕНИЕ:

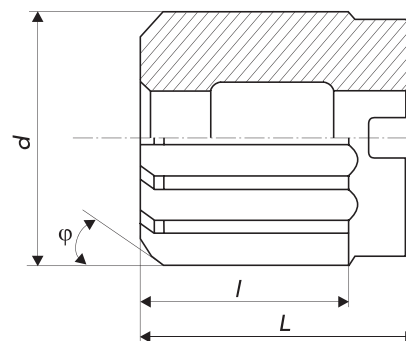
1. Развертки с полями допусков G6, H6, K6, G7, H7, K7, N7, H8, N9, H10, N11 - для чистовой обработки отверстий;
2. Развертки № 1, 2, 3, 4, 5, 6 - с припуском под доводку.

Код заказа развертки с углом		d, мм	L, мм		l, мм		Конус Морзе	Число зубьев
5°	15°		Ряд 1 (длинные)	Ряд 2 (короткие)	Ряд 1 (длинные)	Ряд 2 (короткие)		
2363-3422	2363-3423	10,00	168	-	38	-	1	6
2363-0104	2363-0189	10,00	-	140	-	16	1	6
2363-3425	2363-3426	11,00	175	-	41	-	1	8
2363-0191	2363-0107	11,00	-	140	-	16	1	8
2363-3428	2363-3429	12,00	182	-	44	-	1	8
2363-0193	2363-0111	12,00	-	150	-	18	1	8
2363-3232	2363-3433	13,00	182	-	44	-	1	8
2363-0194	2363-0115	13,00	-	150	-	18	1	8
2363-3435	2363-3436	14,00	189	-	47	-	1	8
2363-0195	2363-0119	14,00	-	160	-	18	1	8
2363-3438	2363-3439	15,00	204	-	50	-	1	8
2363-3442	2363-3443	15,00	204	-	50	-	2	8
2363-0196	2363-0123	15,00	-	160	-	18	1	8
2363-3445	2363-3446	15,00	-	160	-	18	2	8
2363-3448	2363-3449	16,00	210	-	52	-	2	8
2363-0197	2363-0127	16,00	-	170	-	18	2	8
2363-3452	2363-3453	17,00	214	-	54	-	2	8
2363-0198	2363-0131	17,00	-	170	-	18	2	8
2363-3455	2363-3456	18,00	219	-	56	-	2	8
2363-0199	2363-0373	18,00	-	180	-	20	2	8
2363-3458	2363-3459	19,00	223	-	58	-	2	8
2363-0375	2363-0376	19,00	-	190	-	20	2	8
2363-3462	2363-3463	20,00	228	-	60	-	2	8
2363-0378	2363-0379	20,00	-	190	-	20	2	8
2363-3465	2363-3166	22,00	237	-	64	-	2	8
2363-0384	2363-0385	22,00	-	200	-	20	2	8
2363-3468	2363-3469	24,00	268	-	68	-	3	8
2363-0387	2363-0388	24,00	-	210	-	20	3	8
2363-3472	2363-3473	25,00	268	-	68	-	3	8
2363-0390	2363-0391	25,00	-	220	-	22	3	8
2363-3475	2363-3476	26,00	273	-	70	-	3	8
2363-0393	2363-0394	26,00	-	220	-	22	3	8
2363-3478	2363-3479	28,00	277	-	71	-	3	8
2363-0399	2363-0650	28,00	-	240	-	22	3	8
2363-3482	2363-3483	30,00	281	-	73	-	3	10
2363-0652	2363-0653	30,00	-	240	-	25	3	10
2363-3485	2363-3486	32,00	317	-	77	-	3	10
2363-3488	2363-3489	32,00	317	-	77	-	4	10
2363-0655	2363-0656	32,00	-	240	-	25	3	10
2363-3492	2363-3493	32,00	-	240	-	25	4	10



Металлорежущий инструмент

подгруппа	развертки машинные цельные насадные
код подгруппы	01040301
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	1672-80



НАЗНАЧЕНИЕ: для получения точных отверстий.

Применяются после предварительной обработки отверстий зенкером, расточным резцом или сверлом.

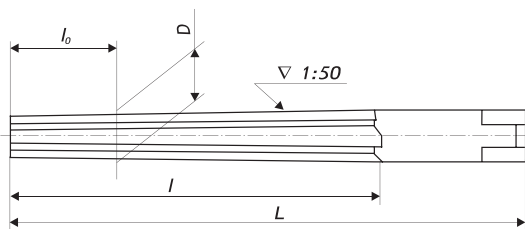
1. Развертки с полями допусков G6, H6, K6, G7, H7, K7, N7, H8, H9, H10, H11 - для чистовой обработки отверстий;
2. Развертки № 1, 2, 3, 4, 5, 6 - с припуском под доводку.



Код заказа развертки с углом			d, мм	L, мм	l, мм	Число зубьев
5°	15°	45°				
2363-0239	2363-0240	2363-0241	25,00	45	32	8
2363-0242	2363-0243	2363-0244	26,00	45	32	8
2363-0245	2363-0246	2363-0247	27,00	45	32	8
2363-0248	2363-0249	2363-0268	28,00	45	32	8
2363-0469	2363-0470	2363-0471	30,00	45	32	8
2363-0472	2363-0473	2363-0474	32,00	50	36	10
2363-0475	2363-0476	2363-0477	34,00	50	36	10
2363-0478	2363-0479	2363-0480	35,00	50	36	10
2363-0481	2363-0482	2363-0483	36,00	56	40	12
2363-0484	2363-0485	2363-0486	37,00	56	40	12
2363-0487	2363-0488	2363-0489	38,00	56	40	12
2363-0490	2363-0491	2363-0492	40,00	56	40	12
2363-0493	2363-0494	2363-0495	42,00	56	40	12
2363-3532	2363-3533	2363-3534	44,00	56	45	12
2363-0496	2363-0497	2363-0498	45,00	63	45	12
2363-3535	2363-3536	2363-3537	46,00	63	45	12
2363-0499	2363-0500	2363-0501	47,00	63	45	12
2363-0702	2363-0703	2363-0704	48,00	63	45	12
2363-0705	2363-0706	2363-0707	50,00	63	45	12



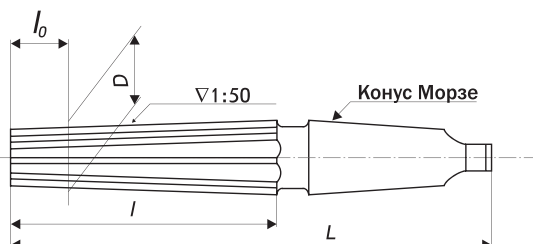
Металлорежущий инструмент



подгруппа	развертки ручные конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком
код подгруппы	01040501
материал режущей части	инструментальная легированная сталь 9ХС
ГОСТ	11177-84

Код заказа	D, мм	L, мм	l, мм	l ₀ , мм
2372-0005	3.00	80	58	5
2372-0007	4.00	93	68	5
2372-0009	5.00	100	73	5
2372-0011	6.00	135	105	5
2372-0013	8.00	180	145	5
2372-0015	10.00	215	175	5
2372-0033	12.00	255	210	10
2372-0019	16.00	280	230	10
2372-0021	20.00	310	250	10

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий под конические штифты.



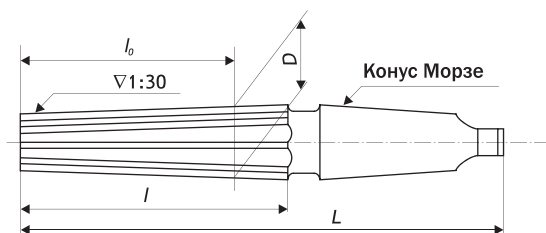
подгруппа	развертки машинные конусностью 1:50 с коническим хвостовиком
код подгруппы	01040506
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	10081-84

Код заказа	D, мм	L, мм	l, мм	l ₀ , мм	Конус Морзе
2373-0024	6,00	187	105	5	1
2373-0025	8,00	227	145	5	1
2373-0027	10,00	257	175	5	1
2373-0029	12,00	315	210	10	2
2373-0172	16,00	335	230	10	2
2373-0174	20,00	377	250	10	3

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий под конические штифты.



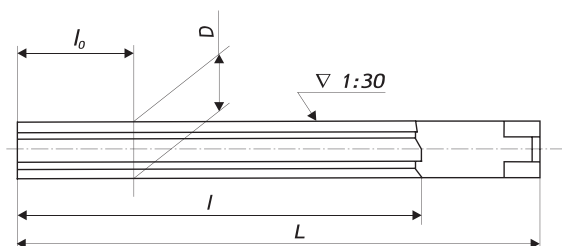
Металлорежущий инструмент



подгруппа	развертки машинные конусностью 1:30 с коническим хвостовиком
код подгруппы	01040505
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	10082-84

Код заказа	D, мм	L, мм	I, мм	I ₀ , мм	Конус Морзе
2373-0081	13,00	160	80	62	1
2373-0082	16,00	185	90	72	2
2373-0083	19,00	220	102	84	3
2373-0084	22,00	235	117	93	3
2373-0085	27,00	245	129	105	3
2373-0086	32,00	280	138	114	4
2373-0087	40,00	300	156	126	4

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий под конические штифты.



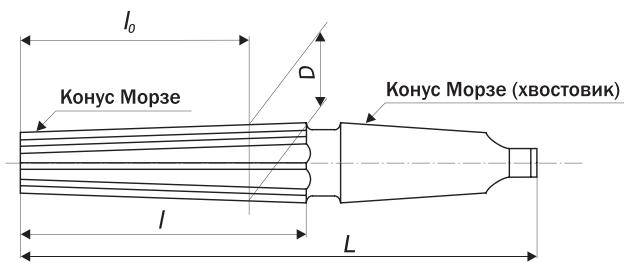
подгруппа	развертки ручные конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком
код подгруппы	01040502
материал режущей части	инструментальная легированная сталь 9ХС
ГОСТ	11184-84

Код заказа	D, мм	L, мм	I, мм	I ₀ , мм
2372-0101	13,00	120	80	62
2372-0102	16,00	130	90	72
2372-0103	19,00	150	102	84
2372-0104	22,00	170	117	93
2372-0105	27,00	190	129	105
2372-0106	32,00	200	138	114
2372-0107	40,00	225	158	126
2372-0108	50,00	250	168	138

НАЗНАЧЕНИЕ: для предварительной и чистовой обработки посадочных отверстий насадных зенкеров и разверток.



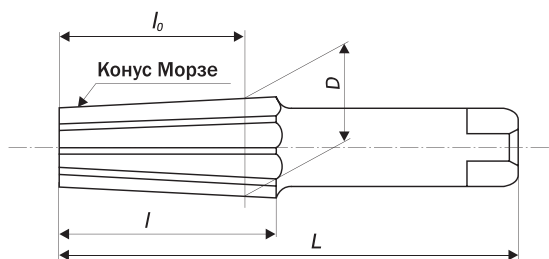
Металлорежущий инструмент



подгруппа	развертки конические машинные с коническим хвостовиком под конус Морзе
код подгруппы	01040504
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	10079-71

Код заказа	Конус Морзе	D, мм	L, мм	l, мм	l ₀ , мм	Конус Морзе (хвостовик)
2373-0131	0	9,045	137	61	48	1
2373-0132	1	12,065	142	66	50	1
2373-0133	2	17,780	173	79	61	2
2373-0134	3	23,825	212	96	76	3
2373-0135	4	31,267	240	119	97	3
2373-0136	5	44,399	295	150	124	4
2373-0137	6	63,348	389	208	176	5

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий с конусом Морзе.



подгруппа	развертки ручные с цилиндрическим хвостовиком под конус Морзе
код подгруппы	01040503
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	11182-71

Код заказа	Конус Морзе	D, мм	L, мм	l, мм	l ₀ , мм
2372-0132	0	9,045	93	61	48
2372-0133	1	12,065	102	66	50
2372-0134	2	17,780	121	79	61
2372-0135	3	23,825	146	96	76
2372-0136	4	31,267	179	119	97
2372-0137	5	44,399	222	150	124
2372-013 8	6	63,348	300	208	176

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки отверстий с конусом Морзе.



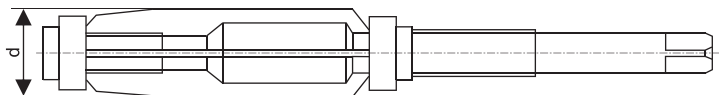
Металлорежущий инструмент

подгруппа

развертки
регулируемые

код подгруппы

01040602

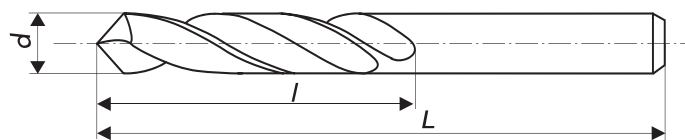


Код заказа	Наименование
24861	Развертка ручная регулируемая 10.00-10.75
23105	Развертка ручная регулируемая 10.75-11.75
22251	Развертка ручная регулируемая 12.00-13.50
32495	Развертка ручная регулируемая 13.50-15.50
22845	Развертка ручная регулируемая 15.25-17.25
9104	Развертка ручная регулируемая 17.25-19.00
21517	Развертка ручная регулируемая 19.00-21.00
9108	Развертка ручная регулируемая 21.00-23.00
22254	Развертка ручная регулируемая 23.00-26.00
9112	Развертка ручная регулируемая 26.00-29.50
39443	Развертка ручная регулируемая 29.50-33.50
22266	Развертка ручная регулируемая 33.50-38.00
22267	Развертка ручная регулируемая 35.00-40.00
22268	Развертка ручная регулируемая 40.00-43.00
22579	Развертка ручная регулируемая 43.00-45.00
19431	Развертка ручная регулируемая 45.00-47.00
30256	Развертка ручная регулируемая 47.00-50.00



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии
код подгруппы	01050102
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 2034-80
ГОСТ	10902-77
класс точности	A1, B



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в конструкционных сталях повышенной и высокой обрабатываемости твердостью 159...229 НВ, углеродистых и легированных конструкционных сталях твердостью 179...321 НВ, углеродистых и легированных инструментальных сталях твердостью 179...269 НВ, серых и ковких чугунах твердостью 170...210 НВ.

класс повышенной точности A1	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм
	класс нормальной точности B правые	левые			
2300-8051	2300-0122	-	0,80	10	30
2300-8053	2300-0287	-	0,82	10	30
2300-8055	2300-0123	-	0,85	10	30
2300-8057	2300-5049	-	0,88	11	32
2300-8061	2300-0124	-	0,90	11	32
2300-8063	2300-0288	-	0,92	11	32
2300-8065	2300-0125	-	0,95	11	32
2300-8067	2300-5051	-	0,98	12	34
2300-8071	2300-0126	2300-0542	1,00	12	34
2300-8073	2300-0289	2300-0543	1,05	12	34
2300-8075	2300-0127	2300-0401	1,10	14	36
2300-8077	2300-0290	2300-0544	1,15	14	36
2300-8081	2300-0128	2300-0402	1,20	16	38
2300-8083	2300-0129	2300-0403	1,25	16	38
2300-8085	2300-0130	2300-0404	1,30	16	38
2300-8087	2300-0131	2300-0405	1,35	18	40
2300-8091	2300-0132	2300-0406	1,40	18	40
2300-8093	2300-0133	2300-0407	1,45	18	40
2300-8095	2300-0134	2300-0408	1,50	18	40
2300-8097	2300-0291	2300-0545	1,55	20	43
2300-8101	2300-0135	2300-0409	1,60	20	43
2300-8103	2300-0292	2300-0546	1,65	20	43



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии

класс повышенной точности А1	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм
	класс нормальной точности В				
	правые	левые			
2300-8105	2300-0136	2300-0410	1,70	20	43
2300-8107	2300-0137	2300-0411	1,75	22	46
2300-8111	2300-0138	2300-0412	1,80	22	46
2300-8113	2300-0293	2300-0547	1,85	22	46
2300-8115	2300-0139	2300-0413	1,90	22	46
2300-8117	2300-0140	2300-0414	1,95	24	49
2300-8121	2300-0141	2300-0415	2,00	24	49
2300-8123	2300-0142	2300-0416	2,05	24	49
2300-8125	2300-0143	2300-0417	2,10	24	49
2300-8127	2300-0144	2300-0418	2,15	27	53
2300-8131	2300-0145	2300-0419	2,20	27	53
2300-8133	2300-0294	2300-0548	2,25	27	53
2300-8135	2300-0146	2300-0420	2,30	27	53
2300-8137	2300-0295	2300-0549	2,35	27	53
2300-8141	2300-0147	2300-0421	2,40	30	57
2300-8143	2300-0296	2300-0550	2,45	30	57
2300-8145	2300-0148	2300-0422	2,50	30	57
2300-8147	2300-0149	2300-0423	2,55	30	57
2300-8151	2300-0150	2300-0424	2,60	30	57
2300-8153	2300-0151	2300-0425	2,65	30	57
2300-8155	2300-0152	2300-0426	2,70	33	61
2300-8157	2300-0297	2300-0551	2,75	33	61
2300-8161	2300-0153	2300-0427	2,80	33	61
2300-8163	2300-0298	2300-0552	2,85	33	61
2300-8165	2300-0154	2300-0428	2,90	33	61
2300-8167	2300-0299	2300-0553	2,95	33	61
2300-0155	2300-7515	2300-0429	3,00	33	61
2300-0156	2300-7517	2300-0430	3,10	36	65
2300-0157	2300-7521	2300-0431	3,15	36	65
2300-0158	2300-7523	2300-0432	3,20	36	65
2300-0159	2300-7525	2300-0433	3,30	36	65
2300-0160	2300-7527	2300-0434	3,35	36	65
2300-0161	2300-7531	2300-0435	3,40	39	70
2300-0162	2300-7533	2300-0436	3,50	39	70
2300-0163	2300-7535	2300-0437	3,60	39	70
2300-0164	2300-7537	2300-7538	3,70	39	70
2300-0165	2300-7541	2300-7542	3,80	43	75
2300-0166	2300-7543	2300-7544	3,90	43	75
2300-0167	2300-7545	2300-7646	4,00	43	75
2300-0168	2300-7547	2300-7548	4,10	43	75
2300-0169	2300-7551	2300-7552	4,20	43	75
2300-0170	2300-7553	2300-7554	4,25	43	75



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии

класс повышенной точности А1	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм
	класс нормальной точности В				
	правые	левые			
2300-0300	2300-7555	2300-7556	4,30	47	80
2300-0301	2300-7557	2300-7558	4,40	47	80
2300-0171	2300-7561	2300-7562	4,50	47	80
2300-0172	2300-7563	2300-7564	4,60	47	80
2300-0302	2300-7565	2300-7566	4,70	47	80
2300-0173	2300-7567	2300-7568	4,80	52	86
2300-0303	2300-7571	2300-7572	4,90	52	86
2300-0174	2300-0173	2300-6174	5,00	52	86
2300-0175	2300-6175	2300-6176	5,10	52	86
2300-0176	2300-6177	2300-6178	5,20	52	86
2300-0304	2300-6181	2300-6182	5,30	52	86
2300-0305	2300-6183	2300-6184	5,40	57	93
2300-0177	2300-6185	2300-6186	5,50	57	93
2300-0178	2300-6187	2300-6188	5,60	57	93
2300-0179	2300-6191	2300-6192	5,70	57	93
2300-0180	2300-6193	2300-6194	5,80	57	93
2300-0306	2300-6195	2300-6196	5,90	57	93
2300-3401	2300-0181	2300-0455	6,00	57	93
2300-3403	2300-0182	2300-0456	6,10	63	101
2300-3405	2300-0183	2300-0457	6,20	63	101
2300-3407	2300-0184	2300-0458	6,30	63	101
2300-3409	2300-0307	2300-0561	6,40	63	101
2300-3411	2300-0185	2300-0459	6,50	63	101
2300-3413	2300-0308	2300-0562	6,60	63	101
2300-3415	2300-0186	2300-0460	6,70	63	101
2300-3417	2300-0309	2300-0563	6,80	69	109
2300-3419	2300-0310	2300-0564	6,90	69	109
2300-3421	2300-0187	2300-0461	7,00	69	109
2300-3423	2300-0188	2300-0462	7,10	69	109
2300-3425	2300-0189	2300-0463	7,20	69	109
2300-3427	2300-0190	2300-0464	7,30	69	109
2300-6233	2300-5052	2300-5053	7,40	69	109
2300-3429	2300-0191	2300-0465	7,50	69	109
2300-3431	2300-0192	2300-0466	7,60	75	117
2300-3433	2300-0193	2300-0467	7,70	75	117
2300-3435	2300-0194	2300-0468	7,80	75	117
2300-3437	2300-0311	2300-0565	7,90	75	117
2300-3439	2300-0195	2300-0469	8,00	75	117
2300-3441	2300-0196	2300-0470	8,10	75	117
2300-3443	2300-0197	2300-0471	8,20	75	117
2300-3445	2300-0198	2300-0472	8,30	75	117
2300-3447	2300-0199	2300-0473	8,40	75	117



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии

класс повышенной точности А1	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм
	класс нормальной точности В				
	правые	левые			
2300-3449	2300-0200	2300-0474	8,50	75	117
2300-3451	2300-0312	2300-0566	8,60	81	125
2300-3453	2300-0201	2300-0475	8,70	81	125
2300-3455	2300-0313	2300-0567	8,80	81	125
2300-3457	2300-0202	2300-0476	8,90	81	125
2300-3459	2300-0203	2300-0477	9,00	81	125
2300-3461	2300-0314	2300-0568	9,10	81	125
2300-3463	2300-0204	2300-2478	9,20	81	125
2300-3465	2300-0315	2300-0569	9,30	81	125
2300-3467	2300-0316	2300-0570	9,40	81	125
2300-3469	2300-0205	2300-0479	9,50	81	125
2300-3471	2300-0206	2300-0480	9,60	87	133
2300-3473	2300-0207	2300-0481	9,70	87	133
2300-3475	2300-0317	2300-0571	9,80	87	133
2300-3477	2300-0318	2300-0572	9,90	87	133
2300-3479	2300-0208	2300-0482	10,00	87	133
2300-3481	2300-0209	2300-0483	10,10	87	133
2300-3483	2300-0210	2300-0484	10,20	87	133
2300-3485	2300-0319	2300-0573	10,30	87	133
2300-3487	2300-0211	2300-0485	10,40	87	133
2300-3489	2300-0212	2300-0486	10,50	87	133
2300-3491	2300-0320	2300-0574	10,60	94	142
2300-3493	2300-0213	2300-0487	10,70	94	142
2300-3495	2300-0321	2300-0575	10,80	94	142
2300-3497	2300-0322	2300-0576	10,90	94	142
2300-3499	2300-0214	2300-0488	11,00	94	142
2300-3501	2300-0323	2300-0577	11,10	94	142
2300-3503	2300-0215	2300-0489	11,20	94	142
2300-3505	2300-0324	2300-0578	11,30	94	142
2300-3507	2300-0325	2300-0579	11,40	94	142
2300-3509	2300-0216	2300-0490	11,50	94	142
2300-6337	2300-5056	2300-5057	11,60	94	142
2300-3511	2300-0217	2300-0491	11,70	94	142
2300-3513	2300-0326	2300-0580	11,80	94	142
2300-3515	2300-0218	2300-0492	11,90	101	151
2300-3517	2300-0219	2300-0493	12,00	101	151
2300-6351	2300-0327	2300-0581	12,10	101	151
2300-6353	2300-0328	2300-0582	12,20	101	151
2300-6355	2300-0329	2300-0583	12,30	101	151
2300-6357	2300-0330	2300-0584	12,40	101	151
2300-6361	2300-0220	2300-0494	12,50	101	151
2300-6363	2300-0331	2300-0585	12,60	101	151



Металлорежущий инструмент

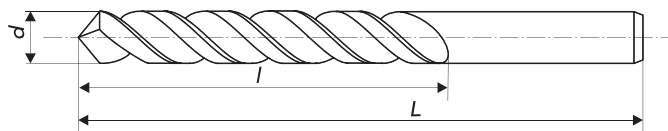
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии

класс повышенной точности А1	Код заказа		d, мм	l, мм	L, мм
	класс нормальной точности В				
	правые	левые			
2300-6365	2300-0221	2300-0495	12,70	101	151
2300-6367	2300-0332	2300-0586	12,80	101	151
2300-6371	2300-5061	2300-5062	12,90	101	151
2300-6373	2300-0222	2300-0496	13,00	101	151
2300-6375	2300-0333	2300-0587	13,10	101	151
2300-6377	2300-0223	2300-0497	13,20	101	151
2300-6381	2300-0334	2300-0588	13,30	108	160
2300-6383	2300-5065	2300-5066	13,40	108	160
2300-6385	2300-0224	2300-0498	13,50	108	160
2300-6387	2300-5069	2300-5071	13,60	108	160
2300-6391	2300-0225	2300-0499	13,70	108	160
2300-6396	2300-5074	2300-5075	13,75	108	160
2300-6395	2300-0335	2300-0589	13,80	108	160
2300-6397	2300-5078	2300-5079	13,90	108	160
2300-6401	2300-0226	2300-0500	14,00	108	160
2300-6403	2300-0227	2300-0501	14,25	114	169
2300-6405	2300-0228	2300-0502	14,50	114	169
2300-6407	2300-0336	2300-0590	14,75	114	169
2300-6411	2300-0230	2300-0504	15,00	114	169
2300-6413	2300-0231	2300-0505	15,25	120	178
2300-6415	2300-0232	2300-0506	15,40	120	178
2300-6417	2300-0233	2300-0507	15,50	120	178
2300-6421	2300-0337	2300-0591	15,75	120	178
2300-6423	2300-0234	2300-0508	16,00	120	178
2300-6425	2300-0235	2300-0509	16,25	125	184
2300-6427	2300-0236	2300-0510	16,50	125	184
2300-6431	2300-0338	2300-0592	16,75	125	184
2300-6433	2300-0237	2300-0511	17,00	125	184
2300-6435	2300-0238	2300-0512	17,25	130	191
2300-6437	2300-0239	2300-0513	17,40	130	191
2300-6441	2300-0240	2300-0514	17,50	130	191
2300-6443	2300-0339	2300-0593	17,75	130	191
2300-6445	2300-0241	2300-0515	18,00	130	191
2300-6447	2300-0242	2300-0516	18,25	135	198
2300-6451	2300-0243	2300-0517	18,50	135	198
2300-6453	2300-0244	2300-0518	18,75	135	198
2300-6455	2300-0245	2300-0519	19,00	135	198
2300-6457	2300-0246	2300-0520	19,25	140	205
2300-6461	2300-0247	2300-0521	19,40	140	205
2300-6463	2300-0248	2300-0522	19,50	140	205
2300-6465	2300-0340	2300-0594	19,75	140	205
2300-6467	2300-0249	2300-0523	20,00	140	205



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком длинной серии
код подгруппы	01050103
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	886-77
	класс точности В



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в конструкционных сталях повышенной и высокой обрабатываемости твердостью 159...229 НВ, углеродистых и легированных конструкционных сталях твердостью 179...321 НВ, углеродистых и легированных инструментальных сталях твердостью 179...269 НВ, серых и ковких чугунах твердостью 170...210 НВ.

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)
2300-5231	1,00	33	56
2300-5232	1,10	37	60
2300-5233	1,20	41	65
2300-5234	1,30	41	65
2300-5235	1,40	45	70
2300-5236	1,50	45	70
2300-5237	1,60	50	76
2300-5238	1,70	50	76
2300-5239	1,80	53	80
2300-5241	1,90	53	80
2300-2151	1,95	56	85
2300-0001	2,00	56	85
2300-0002	2,05	56	85
2300-0003	2,10	56	85
2300-0004	2,15	59	90
2300-0005	2,20	59	90
2300-2152	2,25	59	90
2300-0006	2,30	59	90
2300-2153	2,35	59	90
2300-0007	2,40	62	95
2300-2154	2,45	62	95
2300-0008	2,50	62	95
2300-0009	2,55	62	95
2300-0010	2,60	62	95
2300-0011	2,65	62	95
2300-0012	2,70	62	100

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)
2300-2155	2,75	66	100
2300-0013	2,80	66	100
2300-2156	2,85	66	100
2300-0014	2,90	66	100
2300-2157	2,95	66	100
2300-0015	3,00	66	100
2300-0016	3,10	69	106
2300-0017	3,15	69	106
2300-0018	3,20	69	106
2300-0019	3,30	69	106
2300-0020	3,35	69	106
2300-0021	3,40	73	112
2300-0022	3,50	73	112
2300-0023	3,60	73	112
2300-0024	3,70	73	112
2300-0025	3,80	78	119
2300-0026	3,90	78	119
2300-0027	4,00	78	119
2300-0028	4,10	78	119
2300-0029	4,20	78	119
2300-0030	4,25	78	119
2300-2158	4,30	82	126
2300-2159	4,40	82	126
2300-0031	4,50	82	126
2300-0032	4,60	82	126
2300-2160	4,70	82	126

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)
2300-0030	4,80	87	132
2300-2161	4,90	87	132
2300-0034	5,00	87	132
2300-0035	5,10	87	132
2300-6963	5,20	87	132
2300-6964	5,30	87	132
2300-6965	5,40	91	139
2300-6966	5,50	91	139
2300-6967	5,60	91	139
2300-6968	5,70	91	139
2300-6969	5,80	91	139
2300-6971	5,90	91	139
2300-6972	6,00	91	139
2300-6973	6,10	91	139
2300-6974	6,20	97	148
2300-6975	6,30	97	148
2300-6976	6,40	97	148
2300-6977	6,50	97	148
2300-6978	6,60	97	148
2300-6979	6,70	97	148
2300-6981	6,80	97	148
2300-6982	6,90	102	156
2300-6983	7,00	102	156
2300-6984	7,10	102	156
2300-6985	7,20	102	156
2300-6986	7,30	102	156



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком длинной серии

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)
2300-5242	7,40	102	156
2300-6988	7,50	102	156
2300-6989	7,60	109	165
2300-6991	7,70	109	165
2300-6992	7,80	109	165
2300-6993	7,90	109	165
2300-6994	8,00	109	165
2300-6995	8,10	109	165
2300-6996	8,20	109	165
2300-6997	8,30	109	165
2300-6998	8,40	109	165
2300-6999	8,50	109	165
2300-7001	8,60	115	175
2300-7002	8,70	115	175
2300-7003	8,80	115	175
2300-7004	8,90	115	175
2300-7005	9,00	115	175
2300-7006	9,10	115	175
2300-7007	9,20	115	175
2300-7008	9,30	115	175
2300-7009	9,40	115	175
2300-7011	9,50	115	175
2300-7012	9,60	121	184
2300-7013	9,70	121	184
2300-7014	9,80	121	184
2300-7015	9,90	121	184
2300-7016	10,00	121	184
2300-0069	10,10	121	184
2300-0070	10,20	121	184
2300-2177	10,30	121	184
2300-0071	10,40	121	184
2300-0072	10,50	121	184
2300-2178	10,60	121	184
2300-0073	10,70	128	195
2300-2179	10,80	128	195
2300-2180	10,90	128	195
2300-0074	11,00	128	195
2300-2181	11,10	128	195
2300-0075	11,20	128	195
2300-2182	11,30	128	195
2300-2183	11,40	128	195
2300-0076	11,50	128	195
2300-5244	11,60	128	195
2300-0077	11,70	128	195
2300-2184	11,80	128	195
2300-0078	11,90	134	205
2300-0079	12,00	134	205

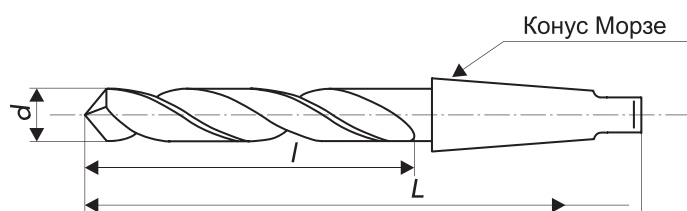
Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)
2300-2185	12,10	134	205
2300-2186	12,20	134	205
2300-2187	12,30	134	205
2300-2188	12,40	134	205
2300-0080	12,50	134	205
2300-2189	12,60	134	205
2300-0081	12,70	134	205
2300-2190	12,80	134	205
2300-5246	12,90	134	205
2300-0082	13,00	134	205
2300-2191	13,10	134	205
2300-0083	13,20	134	205
2300-2192	13,30	140	214
2300-5248	13,40	140	214
2300-0084	13,50	140	214
2300-5251	13,60	140	214
2300-0085	13,70	140	214
2300-5253	13,75	140	214
2300-2193	13,80	140	214
2300-5255	13,90	140	214
2300-0086	14,00	140	214
2300-0087	14,25	144	220
2300-0088	14,50	144	220
2300-2194	14,75	144	220
2300-0090	15,00	144	220
2300-0091	15,25	149	227
2300-0092	15,40	149	227
2300-0093	15,50	149	227
2300-2195	15,75	149	227
2300-0094	16,00	149	227
2300-0095	16,25	154	235
2300-0096	16,50	154	235
2300-2196	16,75	154	235
2300-0097	17,00	154	235
2300-0098	17,25	158	541
2300-0099	17,40	158	541
2300-2100	17,50	158	541
2300-2197	17,75	158	541
2300-0101	18,00	158	541
2300-0102	18,25	162	247
2300-0103	18,50	162	247
2300-0104	18,75	162	247
2300-0105	19,00	162	247
2300-0106	19,25	166	254
2300-0107	19,40	166	254
2300-0108	19,50	166	254
2300-2198	19,75	166	254

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)
2300-0109	20,00	166	254
2300-9003	20,25	171	261
2300-9007	20,50	171	261
2300-9012	20,75	171	261
2300-9016	21,00	171	261
2300-9021	21,25	176	268
2300-9024	21,50	176	268
2300-9029	21,75	176	268
2300-9034	22,00	176	268
2300-9038	22,25	176	268
2300-9043	22,50	180	275
2300-9048	22,75	180	275
2300-9053	23,00	180	275
2300-9057	23,25	180	275
2300-9062	23,50	180	275
2300-9066	23,75	185	282
2300-9071	24,00	185	282
2300-9075	24,25	185	282
2300-9079	24,50	185	282
2300-9084	24,75	185	282
2300-9088	25,00	185	282
2300-9092	25,25	190	290
2300-9096	25,50	190	290
2300-9101	25,75	190	290
2300-9114	26,00	190	290
2300-9118	26,25	190	290
2300-9123	26,50	190	290
2300-9127	26,75	195	298
2300-9123	27,00	195	298
2300-9136	27,25	195	298
2300-9141	27,50	195	298
2300-9145	27,75	195	298
2300-9149	28,00	195	298
2300-9145	28,25	201	307
2300-9158	28,50	201	307
2300-9163	28,75	201	307
2300-9167	29,00	201	307
2300-9172	29,25	201	307
2300-9176	29,50	201	307
2300-9181	29,75	201	307
2300-9185	30,00	201	307
2300-9189	30,25	207	316
2300-9194	30,50	207	316
2300-9198	30,75	207	316
2300-9203	31,00	207	316
2300-9207	31,25	207	316
2300-9212	31,50	207	316



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01050201
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	10903-77
класс точности	B



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в конструкционных сталях повышенной и высокой обрабатываемости твердостью 159...229 НВ, углеродистых и легированных конструкционных сталях твердостью 179...321 НВ, углеродистых и легированных инструментальных сталях твердостью 179...269 НВ, серых и ковких чугунах твердостью 170...210 НВ.

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0001	6,00	57	138	1
2301-0003	6,20	63	144	1
2301-3005	6,40	63	144	1
2301-0005	6,50	63	144	1
2301-0006	6,60	63	144	1
2301-0189	6,80	69	150	1
2301-0007	7,00	69	150	1
2301-0009	7,20	69	150	1
2301-3007	7,40	69	150	1
2301-0011	7,50	69	150	1
2301-3008	7,60	75	156	1
2301-0014	7,80	75	156	1
2301-0015	8,00	75	156	1
2301-0017	8,20	75	156	1
2301-3009	8,40	75	156	1
2301-0020	8,50	75	156	1
2301-0190	8,80	81	162	1
2301-0023	9,00	81	162	1
2301-0024	9,20	81	162	1
2301-0025	9,50	81	162	1

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0191	9,80	87	168	1
2301-0028	10,00	87	168	1
2301-0030	10,20	87	168	1
2301-0032	10,50	87	168	1
2301-0192	10,80	94	175	1
2301-0034	11,00	94	175	1
2301-0035	11,20	94	175	1
2301-0036	11,50	94	175	1
2301-0193	11,80	94	175	1
2301-0039	12,00	101	182	1
2301-0194	12,20	101	182	1
2301-0040	12,50	101	182	1
2301-0040	12,80	101	182	1
2301-0195	13,00	101	182	1
2301-0042	13,20	101	182	1
2301-0043	13,50	108	189	1
2301-3011	13,75	108	189	1
2301-0196	13,80	108	189	1
2301-0046	14,00	108	189	1



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные с коническим хвостовиком

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0047	14,25	114	212	2
2301-0048	14,50	114	212	2
2301-0197	14,75	114	212	2
2301-0050	15,00	114	212	2
2301-0051	15,25	120	218	2
2301-0052	15,40	120	218	2
2301-0053	15,50	120	218	2
2301-0198	15,75	120	218	2
2301-0054	16,00	120	218	2
2301-0055	16,25	125	223	2
2301-0056	16,50	125	223	2
2301-0199	16,75	125	223	2
2301-0057	17,00	125	223	2
2301-0058	17,25	130	228	2
2301-0059	17,40	130	228	2
2301-0060	17,50	130	228	2
2301-0200	17,75	130	228	2
2301-0061	18,00	130	228	2
2301-0062	18,25	135	233	2
2301-0063	18,50	135	233	2
2301-0064	18,75	135	233	2
2301-0065	19,00	135	233	2
2301-0066	19,25	140	238	2
2301-0067	19,40	140	238	2
2301-0068	19,50	140	238	2
2301-0201	19,75	140	238	2
2301-0069	20,00	140	238	2
2301-0202	20,25	145	243	2
2301-0070	20,50	145	243	2
2301-0071	20,75	145	243	2
2301-0072	20,90	145	243	2
2301-0073	21,00	145	243	2
2301-0074	21,25	150	248	2
2301-0075	21,50	150	248	2
2301-3034	21,75	150	248	2
2301-0076	22,00	150	248	2
2301-0203	22,25	150	248	2
2301-0077	22,50	155	253	2
2301-0078	22,75	155	253	2
2301-0079	23,00	155	253	2
2301-0080	23,25	155	276	2
2301-0081	23,50	155	276	2

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0204	23,75	160	281	3
2301-0082	23,90	160	281	3
2301-0083	24,00	160	281	3
2301-0084	24,25	160	281	3
2301-0085	24,50	160	281	3
2301-0086	24,75	160	281	3
2301-0087	25,00	160	281	3
2301-0205	25,25	165	286	3
2301-0088	25,50	165	286	3
2301-0206	25,75	165	286	3
2301-0089	26,00	165	286	3
2301-0090	26,25	165	286	3
2301-0092	26,50	165	286	3
2301-0207	26,75	170	291	3
2301-0094	27,00	170	291	3
2301-0095	27,25	170	291	3
2301-0096	27,50	170	291	3
2301-0208	27,75	170	291	3
2301-0098	28,00	170	291	3
2301-0209	28,25	175	296	3
2301-0099	28,50	175	296	3
2301-0210	28,75	175	296	3
2301-0100	29,00	175	296	3
2301-0101	29,25	175	296	3
2301-0103	29,50	175	296	3
2301-3048	29,75	175	296	3
2301-0106	30,00	175	296	3
2301-0107	30,25	180	301	3
2301-0108	30,50	180	301	3
2301-0211	30,75	180	301	3
2301-0109	31,00	180	301	3
2301-0110	31,25	180	301	3
2301-0111	31,50	180	301	3
2301-0112	31,75	185	306	3



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные с коническим хвостовиком

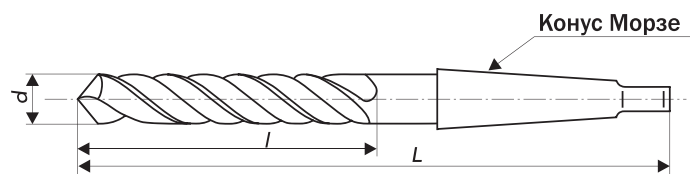
Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0113	32,00	185	334	4
2301-0213	32,25	185	334	4
2301-0115	32,50	185	334	4
2301-0117	33,00	185	334	4
2301-0214	33,25	185	334	4
2301-0118	33,50	185	334	4
2301-0119	34,00	190	339	4
2301-0120	34,50	190	339	4
2301-0122	35,00	190	339	4
2301-0,12	35,25	190	339	4
2301-0123	35,50	190	339	4
2301-0216	35,75	195	344	4
2301-0125	36,00	195	344	4
2301-0217	36,25	195	344	4
2301-0126	36,50	195	344	4
2301-0128	37,00	195	344	4
2301-0130	37,50	195	344	4
2301-0132	38,00	200	349	4
2301-0218	38,25	200	349	4
2301-0133	38,50	200	349	4
2301-0135	39,00	200	349	4
2301-0219	39,25	200	349	4
2301-0136	39,50	200	349	4
2301-0137	40,00	200	349	4
2301-0139	40,50	205	354	4
2301-0141	41,00	205	354	4
2301-0220	41,25	205	354	4
2301-0142	41,50	205	354	4
2301-0144	42,00	205	354	4
2301-0221	42,50	205	354	4
2301-0146	43,00	210	359	4
2301-0222	43,25	210	359	4
2301-0147	43,50	210	359	4
2301-0149	44,00	210	359	4
2301-0150	44,50	210	359	4
2301-0153	45,00	210	359	4
2301-0223	45,25	215	364	4
2301-0224	45,50	215	364	4
2301-0154	46,00	215	364	4
2301-0155	46,50	215	364	4

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0158	47,00	215	364	4
2301-0159	47,50	215	364	4
2301-0161	48,00	215	364	4
2301-0162	48,50	220	369	4
2301-0164	49,00	220	369	4
2301-0165	49,50	220	369	4
2301-0166	50,00	220	374	4
2301-0167	50,50	225	412	4
2301-0168	51,00	225	412	5
2301-0169	51,50	225	412	5
2301-0170	52,00	225	412	5
2301-0171	53,00	225	412	5
2301-0172	54,00	230	417	5
2301-0173	55,00	230	417	5
2301-0174	56,00	230	417	5
2301-0175	57,00	235	422	5
2301-0176	58,00	235	422	5
2301-3126	59,00	235	422	5
2301-0177	60,00	240	427	5
2301-0178	61,00	240	427	5
2301-0179	62,00	240	427	5
2301-0180	63,00	240	427	5
2301-3101	64,00	245	432	5
2301-0181	65,00	245	432	5
2301-3104	66,00	245	432	5
2301-3106	67,00	245	432	5
2301-0182	68,00	250	437	5
2301-3109	69,00	250	437	5
2301-0183	70,00	250	437	5
2301-3113	71,00	250	437	5
2301-0185	72,00	255	442	5
2301-3116	73,00	255	442	5
2301-3118	74,00	255	442	5
2301-0186	75,00	255	442	5
2301-3122	76,00	260	447	5
2301-3124	77,00	260	514	6
2301-0187	78,00	260	514	6
2301-3125	79,00	260	514	6
2301-0188	80,00	260	514	6



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01050202
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	12121-77
класс точности	B



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в конструкционных сталях повышенной и высокой обрабатываемости твердостью 159...229 НВ, углеродистых и легированных конструкционных сталях твердостью 179...321 НВ, углеродистых и легированных инструментальных сталях твердостью 179...269 НВ, серых и ковких чугунах твердостью 170...210 НВ.

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-3351	6,00	80	161	1
2301-3352	6,10	86	167	1
2301-3353	6,20	86	167	1
2301-3354	6,30	86	167	1
2301-3355	6,40	86	167	1
2301-3356	6,50	86	167	1
2301-3357	6,60	86	167	1
2301-3358	6,70	86	167	1
2301-3359	6,80	93	174	1
2301-3361	6,90	93	174	1
2301-3362	7,00	93	174	1
2301-3363	7,10	93	174	1
2301-3364	7,20	93	174	1
2301-3365	7,30	93	174	1
2301-3366	7,40	93	174	1
2301-3367	7,50	93	174	1
2301-3368	7,60	100	181	1
2301-3369	7,70	100	181	1
2301-3371	7,80	100	181	1

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-3372	7,90	100	181	1
2301-3373	8,00	100	181	1
2301-3374	8,10	100	181	1
2301-3375	8,20	100	181	1
2301-3376	8,30	100	181	1
2301-3377	8,40	100	181	1
2301-3378	8,50	100	181	1
2301-3379	8,60	107	188	1
2301-3381	8,70	107	188	1
2301-3382	8,80	107	188	1
2301-3383	8,90	107	188	1
2301-3384	9,00	107	188	1
2301-3385	9,10	107	188	1
2301-3386	9,20	107	188	1
2301-3387	9,30	107	188	1
2301-3388	9,40	107	188	1
2301-3389	9,50	107	188	1
2301-3391	9,60	116	188	1
2301-3392	9,70	116	188	1



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-3393	9,80	116	197	1
2301-3394	9,90	116	197	1
2301-3395	10,00	116	197	1
2301-3396	10,10	116	197	1
2301-3397	10,20	116	197	1
2301-3398	10,30	116	197	1
2301-3399	10,40	116	197	1
2301-3401	10,50	116	197	1
2301-3402	10,60	116	197	1
2301-3403	10,70	125	206	1
2301-3404	10,80	125	206	1
2301-3405	10,90	125	206	1
2301-3406	11,00	125	206	1
2301-3407	11,10	125	206	1
2301-3408	11,20	125	206	1
2301-3409	11,30	125	206	1
2301-3411	11,40	125	206	1
2301-3412	11,50	125	206	1
2301-3413	11,60	125	206	1
2301-3414	11,70	125	206	1
2301-3415	11,80	125	206	1
2301-3416	11,90	134	215	1
2301-3417	12,00	134	215	1
2301-3418	12,10	134	215	1
2301-3419	12,20	134	215	1
2301-3421	12,30	134	215	1
2301-3422	12,40	134	215	1
2301-3423	12,50	134	215	1
2301-3424	12,60	134	215	1
2301-3425	12,70	134	215	1
2301-3426	12,80	134	215	1
2301-3427	12,90	134	215	1
2301-3428	13,00	134	215	1
2301-3429	13,10	134	215	1
2301-3431	13,20	134	215	1
2301-3432	13,30	142	223	1

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-3433	13,40	142	223	1
2301-3434	13,50	142	223	1
2301-3435	13,60	142	223	1
2301-3436	13,70	142	223	1
2301-3437	13,80	142	223	1
2301-3438	13,90	142	223	1
2301-3439	14,00	142	223	1
2301-3441	14,25	147	245	2
2301-3442	14,50	147	245	2
2301-3443	14,75	147	245	2
2301-3444	15,00	147	245	2
2301-3445	15,25	153	251	2
2301-3446	15,40	153	251	2
2301-3447	15,50	153	251	2
2301-3448	15,75	153	251	2
2301-3449	16,00	153	251	2
2301-3451	16,25	159	257	2
2301-3452	16,50	159	257	2
2301-3453	16,75	159	257	2
2301-3454	17,00	159	257	2
2301-3455	17,25	165	263	2
2301-3456	17,40	165	263	2
2301-3457	17,50	165	263	2
2301-3458	17,8	165	263	2
2301-3459	18,00	165	263	2
2301-3461	18,25	171	269	2
2301-3462	18,50	171	269	2
2301-3463	18,75	171	269	2
2301-3464	19,00	177	275	2
2301-3465	19,25	177	275	2
2301-3466	19,40	177	275	2
2301-3467	19,50	177	275	2
2301-3468	19,75	177	275	2
2301-3469	20,00	177	275	2
2301-3471	20,25	184	282	2
2301-3472	20,50	184	282	2



Металлорежущий инструмент

Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-3473	20,75	184	282	2
2301-3474	20,90	184	282	2
2301-3475	21,00	184	282	2
2301-3476	21,25	191	289	2
2301-3477	21,50	191	289	2
2301-3478	21,75	191	289	2
2301-3479	22,00	191	289	2
2301-3481	22,25	191	289	2
2301-3482	22,50	198	296	2
2301-3483	22,75	198	296	2
2301-3484	23,00	198	296	2
2301-3485	23,25	198	319	3
2301-3486	23,50	198	319	3
2301-3487	23,75	206	327	3
2301-3488	23,90	206	327	3
2301-3489	24,00	206	327	3
2301-3491	24,25	206	327	3
2301-3492	24,50	206	327	3
2301-3493	24,75	206	327	3
2301-3494	25,00	206	327	3
2301-3495	25,25	214	335	3
2301-3496	25,50	214	335	3
2301-3497	25,75	214	335	3
2301-3498	26,00	214	335	3
2301-3499	26,25	214	335	3
2301-3501	26,50	214	335	3
2301-3502	26,75	222	343	3
2301-3503	27,00	222	343	3
2301-3504	27,25	222	343	3
2301-3505	27,50	222	343	3
2301-3506	27,75	222	343	3
2301-3507	28,00	222	343	3
2301-3508	28,25	230	351	3
2301-3509	28,50	230	351	3

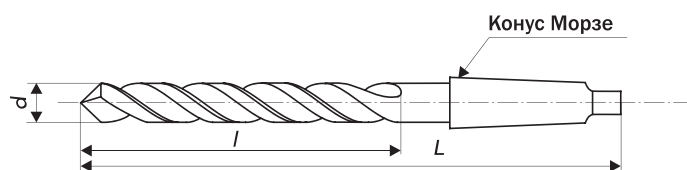
Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-3511	28,75	230	351	3
2301-3512	29,00	230	351	3
2301-3513	29,25	230	351	3
2301-3514	29,50	230	351	3
2301-3515	29,75	230	351	3
2301-3516	30,00	230	351	3
2301-3528	30,25	239	360	3
2301-3529	30,50	239	360	3
2301-3531	30,75	239	360	3
2301-3532	31,00	239	360	3
2301-3533	31,25	239	360	3
2301-3534	31,50	239	360	3
2301-3535	31,75	248	369	3
2301-3536	32,00	248	397	4
2301-3537	32,50	248	397	4
2301-3538	33,00	248	397	4
2301-3539	33,50	248	397	4
2301-3541	34,00	257	406	4
2301-3542	34,25	257	406	4
2301-3543	34,50	257	406	4
2301-3544	35,00	257	406	4
2301-3545	35,50	257	406	4
2301-3546	36,00	267	416	4
2301-3547	36,50	267	416	4
2301-3548	36,75	267	416	4
2301-3549	37,00	267	416	4
2301-4443	37,50	277	426	4
2301-4444	38,00	277	426	4
2301-4445	38,50	277	426	4
2301-4446	39,00	277	426	4
2301-4447	39,50	277	426	4
2301-4448	39,75	277	426	4
2301-4449	40,00	277	426	4

Примечание: сверла левого исполнения и нестандартных размеров поставляются под заказ покупателя.



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01050203
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	2092-77
класс точности	B



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в конструкционных сталях повышенной и высокой обрабатываемости твердостью 159...229 НВ, углеродистых и легированных конструкционных сталях твердостью 179...321 НВ, углеродистых и легированных инструментальных сталях твердостью 179...269 НВ, серых и ковких чугунах твердостью 170...210 НВ.

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0371	6,00	145	225	1
2301-0372	6,10	150	230	1
2301-0373	6,20	150	230	1
2301-0374	6,30	150	230	1
2301-0477	6,40	150	230	1
2301-0375	6,50	150	230	1
2301-0478	6,60	150	230	1
2301-0376	6,70	150	230	1
2301-0479	6,80	155	235	1
2301-0480	6,90	155	235	1
2301-0377	7,00	155	235	1
2301-0378	7,10	155	235	1
2301-0379	7,20	155	235	1
2301-0380	7,30	155	235	1
2301-0381	7,50	155	235	1
2301-0382	7,60	155	235	1
2301-0383	7,70	160	240	1
2301-0384	7,80	160	240	1
2301-0481	7,90	160	240	1
2301-0385	8,00	160	240	1
2301-0386	8,10	160	240	1
2301-0387	8,20	160	240	1
2301-0388	8,30	160	240	1
2301-0389	8,40	160	240	1
2301-0390	8,50	160	240	1

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0482	8,60	160	240	1
2301-0391	8,70	165	245	1
2301-0483	8,80	165	245	1
2301-0392	8,90	165	245	1
2301-0393	9,00	165	245	1
2301-4159	9,10	165	245	1
2301-0394	9,20	165	245	1
2301-0485	9,30	165	245	1
2301-0486	9,40	165	245	1
2301-0395	9,50	165	245	1
2301-0396	9,60	170	250	1
2301-0397	9,70	170	250	1
2301-0487	9,80	170	250	1
2301-0488	9,90	170	250	1
2301-0398	10,00	170	250	1
2301-0399	10,10	170	250	1
2301-0400	10,20	170	250	1
2301-0489	10,30	170	250	1
2301-0401	10,40	170	250	1
2301-0402	10,50	170	250	1
2301-0490	10,60	170	250	1
2301-0403	10,70	175	255	1
2301-0491	10,80	175	255	1
2301-0492	10,90	175	255	1
2301-0404	11,00	175	255	1



Металлорежущий инструмент

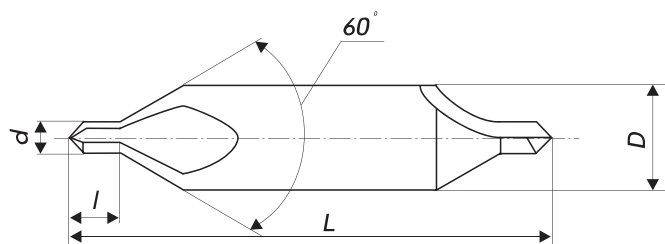
Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0493	11,10	175	255	1
2301-0405	11,20	175	255	1
2301-0494	11,30	175	255	1
2301-0495	11,40	175	255	1
2301-0406	11,50	175	255	1
2301-0407	11,70	175	255	1
2301-0496	11,80	175	255	1
2301-0408	11,90	180	260	1
2301-0409	12,00	180	260	1
2301-0497	12,10	180	260	1
2301-0498	12,20	180	260	1
2301-0499	12,30	180	260	1
2301-0500	12,40	180	260	1
2301-0410	12,50	180	260	1
2301-0501	12,60	180	260	1
2301-0411	12,70	180	260	1
2301-0502	12,80	180	260	1
2301-0412	13,00	180	260	1
2301-0503	13,10	180	260	1
2301-0413	13,20	180	260	1
2301-0504	13,30	185	265	1
2301-0414	13,50	185	265	1
2301-0415	13,70	185	265	1
2301-0505	13,80	185	265	1
2301-0416	14,00	185	265	1
2301-0417	14,25	190	290	2
2301-0418	14,50	190	290	2
2301-0506	14,75	190	290	2
2301-0420	15,00	190	290	2
2301-0421	15,25	195	295	2
2301-0422	15,40	195	295	2
2301-0423	15,50	195	295	2
2301-0507	15,75	195	295	2
2301-0424	16,00	195	295	2
2301-0425	16,25	200	300	2
2301-0426	16,50	200	300	2
2301-0508	16,75	200	300	2
2301-0427	17,00	200	300	2
2301-0428	17,25	205	305	2
2301-0429	17,40	205	305	2
2301-0430	17,50	205	305	2
2301-0509	17,75	205	305	2
2301-0431	18,00	205	305	2
2301-0432	18,25	210	310	2
2301-0433	18,50	210	310	2
2301-0434	18,75	210	310	2

Код заказа	d (мм)	l (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2301-0435	19,00	210	310	2
2301-0436	19,25	220	320	2
2301-0437	19,40	220	320	2
2301-0438	19,50	220	320	2
2301-0510	19,75	220	320	2
2301-0439	20,00	220	320	2
2301-0511	20,25	230	330	2
2301-0440	20,50	230	330	2
2301-0441	20,75	230	330	2
2301-0442	20,90	230	330	2
2301-0443	21,00	230	330	2
2301-0444	21,25	235	335	2
2301-0445	21,50	235	335	2
2301-0446	22,00	235	335	2
2301-0512	22,25	235	335	2
2301-0447	22,50	240	340	2
2301-0448	22,75	240	340	2
2301-0449	23,00	240	340	2
2301-0450	23,25	240	360	2
2301-0451	23,50	240	360	2
2301-0513	23,75	245	365	3
2301-0452	23,90	245	365	3
2301-0453	24,00	245	365	3
2301-0454	24,25	245	365	3
2301-0455	24,50	245	365	3
2301-0456	24,75	245	365	3
2301-0457	25,00	245	365	3
2301-0514	25,25	255	375	3
2301-0458	25,50	255	375	3
2301-0515	25,75	255	375	3
2301-0459	26,00	255	375	3
2301-0460	26,25	255	375	3
2301-0462	26,50	255	375	3
2301-0516	26,75	265	385	3
2301-0464	27,00	265	385	3
2301-0465	27,25	265	385	3
2301-0466	27,50	265	385	3
2301-0517	27,75	265	385	3
2301-0468	28,00	265	385	3
2301-0518	28,25	275	395	3
2301-0469	28,50	275	395	3
2301-0519	28,75	275	395	3
2301-0470	29,00	275	395	3
2301-0471	29,25	275	395	3
2301-0473	29,50	275	395	3
2301-0476	30,00	275	395	3



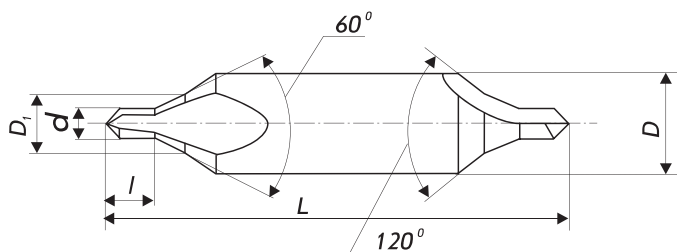
Металлорежущий инструмент



подгруппа	сверла центровочные комбинированные
код подгруппы	01050402
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	14952-75
тип	тип А - сверла для центровочных отверстий 60° без предохранительного конуса

Код заказа	d (мм)	D (мм)	L (мм)	I (мм)
2317-0001	1,00	3,15	33,5	1,9
2317-0003	1,60	4,00	37,5	2,8
2317-0004	2,00	5,0	42,0	3,3
2317-0005	2,50	6,3	47,0	4,1
2317-0006	3,15	8,0	52,0	4,9
2317-0007	4,00	10,0	59,0	6,2
2317-0008	5,00	12,5	66,0	7,5
2317-0009	6,30	16,0	74,0	9,2
2317-0010	8,00	20,0	83,0	11,5
2317-0011	10,00	25,0	100,3	14,2

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки центровых отверстий по ГОСТ 14034-74.



подгруппа	сверла центровочные комбинированные
код подгруппы	01050402
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	14952-75
тип	тип В - сверла для центровочных отверстий 60° с предохранительным конусом 120°

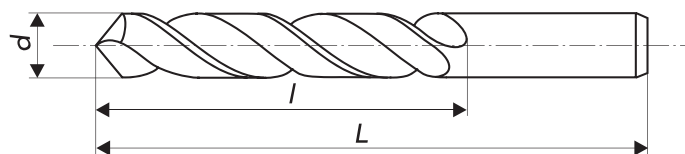
Код заказа	d (мм)	D (мм)	L (мм)	I (мм)
2317-0012	1,00	4,0	37,5	1,9
2317-0014	1,60	6,3	47,0	2,8
2317-0015	2,00	8,0	52,5	3,3
2317-0016	2,50	10,0	59,0	4,1
2317-0017	3,15	11,2	63,0	4,9
2317-0018	4,00	14,0	70,0	6,2
2317-0019	5,00	18,0	78,0	7,5
2317-0020	6,30	20,0	83,0	9,2
2317-0043	8,00	25,0	103,0	11,5
2317-0044	10,00	31,5	128,0	14,2

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки центровых отверстий по ГОСТ 14034-74.



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные цельные с цилиндрическим хвостовиком
код подгруппы	01050603
материал режущей части	твердый сплав группы ВК
ГОСТ	17274-71



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах.

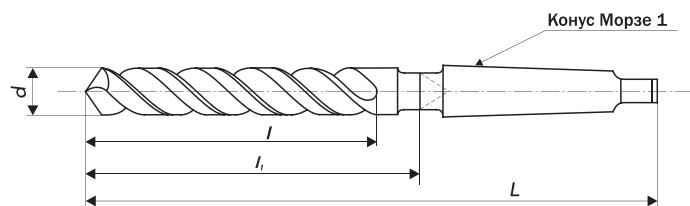
Код заказа	d (мм)	L (мм)	l (мм)
2300-3763	1,30	8	32
2300-3767	1,40	9	36
2300-3771	1,50	9	36
2300-3787	1,90	11	38
2300-3789	1,95	12	38
2300-3791	2,00	12	38
2300-3829	2,95	16	45
2300-3381	3,00	16	45
2300-3833	3,10	18	50
2300-3835	3,15	18	50
2300-3837	3,20	18	50
2300-3839	3,30	18	50
2300-3841	3,35	18	50
2300-3843	3,40	20	52
2300-3845	3,50	20	52
2300-3847	3,60	20	52
2300-3849	3,70	20	52
2300-3851	3,80	22	55
2300-3853	3,90	22	55
2300-3855	4,00	22	55
2300-3857	4,10	22	55
2300-3859	4,20	22	55
2300-3861	4,25	22	55
2300-3863	4,30	24	60
2300-3865	4,40	24	60
2300-3867	4,50	24	60

Код заказа	d (мм)	L (мм)	l (мм)
2300-3869	4,60	24	60
2300-3871	4,70	24	60
2300-3873	4,80	26	63
2300-3875	4,90	26	63
2300-3877	5,00	26	63
2300-3879	5,10	26	63
2300-3881	5,20	26	63
2300-3883	5,30	26	63
2300-3885	5,40	28	65
2300-3887	5,50	28	65
2300-3889	5,60	28	65
2300-3891	5,70	28	65
2300-3893	5,80	28	65
2300-3895	5,90	28	65
2300-3897	6,00	28	65
2300-3899	6,10	30	70
2300-3901	6,20	30	70
2300-3903	6,30	30	70
2300-3905	6,40	30	70
2300-3907	6,50	30	70
2300-3909	6,60	30	70
2300-3911	6,70	30	70
2300-3913	6,80	34	75
2300-3915	6,90	34	75
2300-3917	7,00	34	75



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные цельные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01050603
материал режущей части	твердый сплав группы ВК
ГОСТ	17276-71



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления отверстий в труднообрабатываемых материалах.



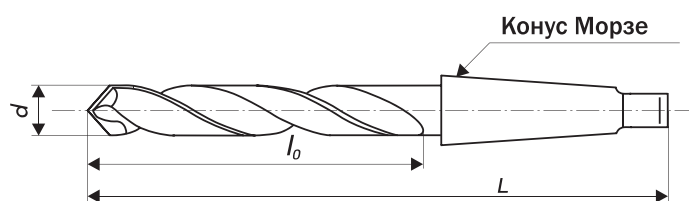
Код заказа	d (мм)	L (мм)	l (мм)	l ₁ (мм)
2301-2581	6,00	120	40	42
2301-2582	6,10	120	42	45
2301-2583	6,20	120	42	45
2301-2584	6,30	120	42	45
2301-2585	6,40	120	42	45
2301-2586	6,50	120	42	45
2301-2587	6,60	120	42	45
2301-2588	6,70	120	42	45
2301-2589	6,80	125	45	50
2301-2590	6,90	125	45	50
2301-2591	7,00	125	45	50
2301-2592	7,10	125	45	50
2301-2593	7,20	125	45	50
2301-2594	7,30	125	45	50
2301-2595	7,40	125	45	50
2301-2596	7,50	125	45	50
2301-2597	7,60	130	52	55
2301-2598	7,70	130	52	55
2301-2599	7,80	130	52	55
2301-2600	7,90	130	52	55
2301-2601	8,00	130	52	55
2301-2602	8,10	130	52	55
2301-2603	8,20	130	52	55
2301-2604	8,30	130	52	55
2301-2605	8,40	130	52	55
2301-2606	8,50	130	52	55
2301-2607	8,60	135	55	60
2301-2608	8,70	135	55	60
2301-2609	8,80	135	55	60
2301-2610	8,90	135	55	60
2301-2611	9,00	135	55	60

Код заказа	d (мм)	L (мм)	l (мм)	l ₁ (мм)
2301-2612	9,10	135	55	60
2301-2613	9,20	135	55	60
2301-2614	9,30	140	60	65
2301-2615	9,40	140	60	65
2301-2616	9,50	140	60	65
2301-2617	9,60	140	60	65
2301-2618	9,70	140	60	65
2301-2619	9,80	140	60	65
2301-2620	9,90	140	60	65
2301-2621	10,00	140	60	65
2301-2622	10,10	140	60	65
2301-2623	10,20	140	60	65
2301-2624	10,30	140	60	65
2301-2625	10,40	140	60	65
2301-2626	10,50	140	60	65
2301-2627	10,60	140	60	65
2301-2628	10,70	145	65	70
2301-2629	10,80	145	65	70
2301-2630	10,90	145	65	70
2301-2631	11,00	145	65	70
2301-2632	11,10	145	65	70
2301-2633	11,20	145	65	70
2301-2634	11,30	145	65	70
2301-2635	11,40	145	65	70
2301-2636	11,50	145	65	70
2301-2637	11,60	145	65	70
2301-2638	11,70	145	65	70
2301-2639	11,80	145	65	70
2301-2640	11,90	150	65	75
2301-2641	12,00	150	65	75



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинками из твердого сплава
код подгруппы	01050607
материал режущей части	твердый сплав группы ВК
класс точности	класс точности В
ГОСТ	22736-77



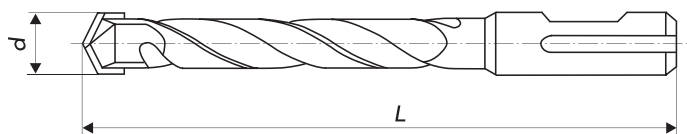
НАЗНАЧЕНИЕ: для скоростного сверления и рассверливания в деталях из чугуна для точных работ с направлением по контурной втулке в деталях из чугуна с применением охлаждения.

Код заказа	d (мм)	L (мм)	l ₀ (мм)	Конус Морзе
2301-1378	10,00	170	90	1
2301-1384	11,00	175	95	1
2301-1389	12,00	200	100	2
2301-1392	13,00	200	100	2
2301-1396	14,00	210	110	2
2301-1400	15,00	215	115	2
2301-1404	16,00	220	120	2
2301-1407	17,00	225	125	2
2301-1411	18,00	230	130	2
2301-1415	19,00	235	135	2
2301-1419	20,00	260	140	3
2301-1423	21,00	265	145	3
2301-1426	22,00	270	150	3
2301-1429	23,00	275	155	3
2301-1433	24,00	280	160	3
2301-1437	25,00	280	160	3
2301-1439	26,00	285	165	3
2301-1444	27,00	290	170	3
2301-1448	28,00	320	170	4
2301-1450	29,00	325	175	4
2301-1456	30,00	325	175	4



Металлорежущий инструмент

подгруппа	сверла SDS PLUS
код подгруппы	01050609
материал режущей части	твердый сплав группы ВК
ТУ2	ТУ2.035.0223131.169-91



НАЗНАЧЕНИЕ: для сверления ручным электрическим перфоратором отверстий под распорные дюбели в тяжелых бетонах, плотных известняках и других прочных и высокопрочных строительных конструкциях и материалах в промышленном строительстве и бытовых условиях.

Код заказа	d (мм)	L (мм)
МИ05-0511	5,00	110
МИ05-0611	6,00	110
МИ05-0616	6,00	160
МИ05-0621	6,00	210
МИ05-0811	8,00	110
МИ05-0816	8,00	160
МИ05-0821	8,00	210
МИ05-0826	8,00	260
МИ05-0831	8,00	310
МИ05-1016	10,00	160
МИ05-1021	10,00	210
МИ051026	10,00	260

Код заказа	d (мм)	L (мм)
МИ05-1031	10,00	310
МИ05-1216	12,00	160
МИ05-1221	12,00	210
МИ05-1226	12,00	260
МИ05-1231	12,00	310
МИ05-1246	12,00	460
МИ05-1421	14,00	210
МИ05-1426	14,00	260
МИ05-1431	14,00	310
МИ05-1446	14,00	460
МИ05-1621	16,00	210
МИ05-1626	16,00	260

подгруппа	наборы сверл по металлу
код подгруппы	01100000

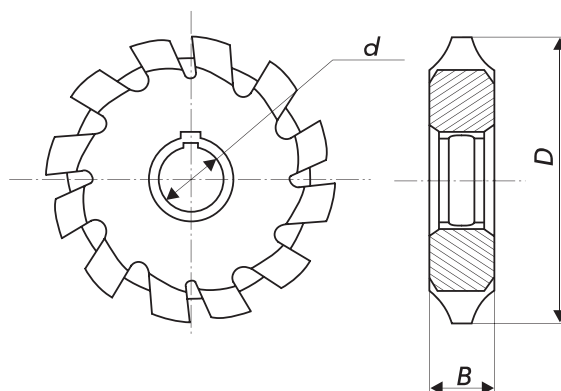


Код заказа	Номер набора	Назначение набора	Диаметр сверла, мм	Количество сверл
21327	Набор № 6	Сверла по металлу	5, 6, 8, 10	4
21328	Набор № 9	Сверла по металлу	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10	10
21329	Набор № 14	Сверла по металлу для сверления отверстий под резьбу	1.6, 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5	7
34096	Набор № 11	Сверла по металлу с износостойким покрытием	1.0, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0, 7.0, 8.0, 9.0, 10.0	10
42069	Набор № 11	Сверла по металлу для сверления отверстий под резьбу	1.6, 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5	7
21338	Набор № 19	Сверла по металлу	1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, 8.0, 8.5, 9.0, 9.5, 10.0	19
21342	Набор № 40	Сверла по металлу	2.0, 2.5, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0, 5.5, 6.0, 6.5, 7.0, 7.5, 8.0	13



Металлорежущий инструмент

подгруппа	фрезы дисковые модульные
код подгруппы	01060102
материал режущей части	быстрорежущая сталь марок Р6М5 по ГОСТ 19265-73
ОСТ	2И41-174-87



НАЗНАЧЕНИЕ: для нарезания зубьев на зубчатых колесах.



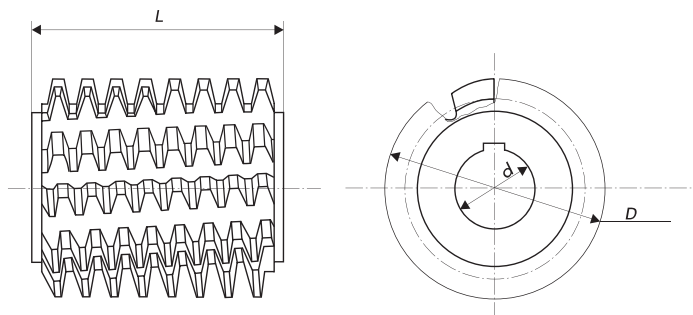
Код заказа	Модуль	D (мм)	d (мм)	Ширина B для фрез номеров															
				1	1 ^{1/2}	2	2 ^{1/2}	3	3 ^{1/2}	4	4 ^{1/2}	5	5 ^{1/2}	6	6 ^{1/2}	7	7 ^{1/2}	8	
МИ06-0112	1,125	50,00	19,00	4,5	-	4,5	-	4,0	-	4,0	-	4,0	-	4,0	-	4,0	-	4,0	
МИ06-0125	1,250	50,00	19,00	5,0	-	5,0	-	4,5	-	4,5	-	4,5	-	4,5	-	4,0	-	4,0	
МИ06-0137	1,375	50,00	19,00	5,5	-	5,5	-	5,0	-	5,0	-	5,0	-	5,0	-	4,5	-	4,5	
МИ06-0150	1,500	55,00	22,00	6,0	-	6,0	-	5,5	-	5,5	-	5,0	-	5,0	-	5,0	-	5,0	
МИ06-0175	1,750	55,00	22,00	7,0	-	6,5	-	6,5	-	6,5	-	6,0	-	6,0	-	5,5	-	5,5	
МИ06-0200	2,000	63,00	22,00	8,0	-	7,5	-	7,5	-	7,0	-	6,5	-	6,5	-	6,5	-	6,0	
МИ06-0225	2,250	63,00	22,00	8,5	-	8,5	-	8,0	-	8,0	-	7,5	-	7,5	-	7,0	-	7,0	
МИ06-0250	2,500	70,00	22,00	9,5	-	9,5	-	9,0	-	8,5	-	8,0	-	8,0	-	8,0	-	7,5	
МИ06-0275	2,750	70,00	22,00	10,5	-	10,0	-	10,0	-	9,5	-	9,0	-	9,0	-	8,5	-	8,0	
МИ06-0300	3,000	80,00	27,00	11,5	-	11,0	-	10,5	-	10,5	-	9,5	-	9,5	-	9,5	-	9,0	
МИ06-0325	3,250	80,00	27,00	12,0	-	12,0	-	11,5	-	11,0	-	10,5	-	10,5	-	10,0	-	9,5	
МИ06-0375	3,500	80,00	27,00	13,0	-	13,0	-	12,5	-	12,0	-	11,0	-	11,0	-	11,0	-	10,5	
МИ06-0375	3,750	80,00	27,00	14,5	-	13,5	-	13,0	-	12,5	-	12,0	-	12,0	-	11,5	-	11,0	
МИ06-0400	4,000	90,00	27,00	15,0	-	14,5	-	14,0	-	13,5	-	12,5	-	12,5	-	12,0	-	11,5	
МИ06-0425	4,250	90,00	27,00	15,5	-	15,0	-	14,5	-	14,0	-	13,0	-	13,0	-	12,5	-	12,0	
МИ06-0450	4,500	90,00	27,00	16,5	-	16,0	-	15,5	-	15,0	-	14,0	-	14,0	-	13,5	-	13,0	
МИ06-0500	5,000	100,00	27,00	18,0	-	17,5	-	17,0	-	16,5	-	15,5	-	15,5	-	15,0	-	14,5	
МИ06-0550	5,500	100,00	27,00	18,0	-	17,5	-	18,0	-	18,0	-	17,0	-	17,0	-	16,0	-	15,5	
МИ06-0600	6,000	110,00	32,00	21,5	-	21,0	-	20,0	-	19,5	-	18,0	-	18,0	-	17,5	-	17,0	
МИ06-0650	6,500	110,00	32,00	23,0	-	22,5	-	21,5	-	21,0	-	19,5	-	19,5	-	19,0	-	18,0	
МИ06-0700	7,000	110,00	32,00	24,5	-	24,0	-	23,0	-	22,0	-	21,0	-	21,0	-	20,0	-	19,5	
МИ06-0800	8,000	125,00	32,00	28,0	-	27,0	-	26,0	-	25,0	-	24,0	-	24,0	-	23,0	-	22,0	
МИ06-0900	9,000	125,00	32,00	31,0	31	30,0	30	29,0	29	28,0	28	27,0	27	27,0	26	26,0	25	24,0	
МИ06-1000	10,000	140,00	40,00	34,0	34	33,0	33	32,0	32	31,0	31	29,0	30	29,0	29	28,0	28	27,0	
МИ06-1100	11,000	140,00	40,00	37,0	37	36,0	36	35,0	34	34,0	33	32,0	32	32,0	31	31,0	30	29,0	
МИ06-1200	12,000	160,00	40,00	41,0	40	39,0	39	38,0	37	37,0	36	35,0	35	35,0	34	34,0	33	32,0	
МИ06-1400	14,000	160,00	40,00	47,0	46	46,0	45	44,0	43	43,0	42	40,0	41	40,0	39	39,0	38	37,0	
МИ06-1600	16,000	180,00	50,00	53,0	52	52,0	51	50,0	49	48,0	48	45,0	46	45,0	45	44,0	43	42,0	

Примечание: комплект фрез модулем от 1,000 до 8,000 включает в себя №№ 1; 2; 3; 4; 5; 6; 7; 8
Комплект фрез модулем свыше 8,000 включает в себя №№ 1; 1^{1/2}; 2; 2^{1/2}; 3; 3^{1/2}; 4; 4^{1/2}; 5; 5^{1/2}; 6; 6^{1/2}; 7; 7^{1/2}; 8.



Металлорежущий инструмент

подгруппа	фрезы червячные чистовые однозаходные для цилиндрических зубчатых колес с эвольвентным профилем
код подгруппы	01060104
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	9324-80



НАЗНАЧЕНИЕ: для черновой, получистовой и чистовой обработки прямозубых и косозубых цилиндрических колес с эвольвентным профилем с крупным модулем.



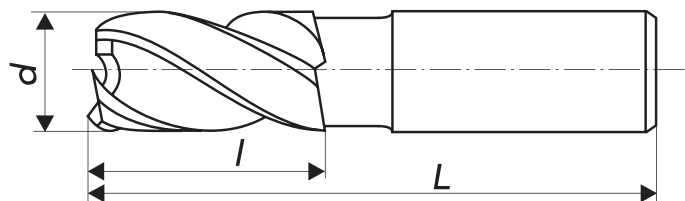
Код заказа	Модуль	D (мм)	d (мм)	L (мм)	Число зубьев
2510-4116	1,000	50,00	22,00	32	12
2510-4121	1,125	50,00	22,00	32	12
2510-4125	1,250	50,00	22,00	40	12
2510-4129	1,375	50,00	22,00	40	12
2510-4134	1,500	63,00	27,00	50	12
2510-4138	1,750	63,00	27,00	50	12
2510-4143	2,000	63,00	27,00	50	12
2510-4147	2,250	71,00	27,00	56	12
2510-4152	2,500	71,00	27,00	63	12
2510-4156	2,750	71,00	27,00	63	12
2510-4161	3,000	80,00	32,00	71	10
2510-4165	3,250	80,00	32,00	71	10
2510-4169	3,500	80,00	32,00	71	10
2510-4174	3,750	90,00	32,00	80	10

Код заказа	Модуль	D (мм)	d (мм)	L (мм)	Число зубьев
2510-4178	4,000	90,00	32,00	80	10
2510-4183	4,250	90,00	32,00	90	10
2510187-4	4,500	90,00	32,00	90	10
2510-4192	5,000	100,00	32,00	100	10
2510-4196	5,500	112,00	40,00	112	10
2510-4201	6,000	112,00	40,00	112	10
2510-4205	6,500	118,00	40,00	118	9
2510-4209	7,000	118,00	40,00	125	9
2510-4214	8,000	125,00	40,00	132	9
2510-4218	9,000	140,00	40,00	150	9
2510-4223	10,000	150,00	50,00	170	9
2510-4227	11,000	160,00	50,00	180	9
2510-4229	12,000	170,00	50,00	200	9
2510-4232	14,000	190,00	50,00	224	9



Металлорежущий инструмент

подгруппа	фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком
код подгруппы	01060201
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
тип	1 - с нормальным зубом; 2 - с крупным зубом
исполнение	А - с цилиндрической ленточкой; Б - заточенные наостро
ГОСТ	17025-71 Р 53002-08



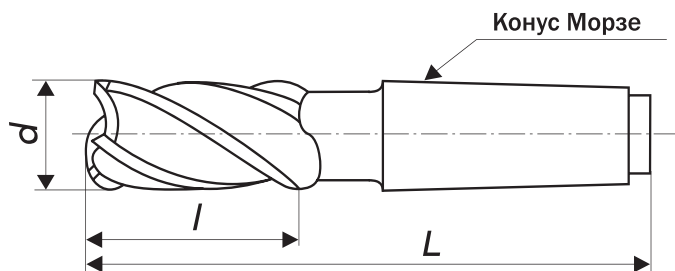
НАЗНАЧЕНИЕ: 1. Исполнение А - для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна;
2. Исполнение Б - для фрезерования глубоких пазов, высоких уступов и широких плоскостей в деталях из различных марок цветных металлов, их сплавов и сталей.

Фрезы типа 1 Код заказа		Фрезы типа 2 Код заказа		d (мм)	l (мм)	L (мм)	Число зубьев	
исп. А	исп. Б	исп. А	исп. Б				тип 1	тип 2
2220-0164	2220-0166	2220-0168	2220-171	2,00	7	39	3	2
2220-0173	2220-0175	2220-0177	2220-0179	2,50	8	40	3	2
2220-0001	2220-0031	2220-0061	2220-0121	3,00	8	40	4	3
2220-0182	2220-0184	2220186-0	2220-0188	3,50	10	42	4	3
2220-0003	2220-0033	2220-0063	2220-0123	4,00	11	43	4	3
2220-0005	2220-0035	2220-0065	2220-0125	5,00	13	47	4	3
2220-0007	2220-0037	2220-0067	2220-0127	6,00	13	57	4	3
2220-0429	2220-0432	2220-0235	2220-0129	7,00	16	60	4	3
2220-0009	2220-0010	2220-0069	2220-0541	8,00	19	63	4	3
2220-0433	2220-0041	2220-0237	2220-0131	9,00	19	69	4	3
2220-0011	2220-0012	2220-0071	2220-0132	10,00	22	72	4	3
2220-0435	2220-0043	2220-0239	2220-0133	11,00	22	79	4	3
2220-0013	2220-0014	2220-0073	2220-0134	12,00	26	83	5	4
2220-0015	2220-0046	-	-	14,00	26	83	5	-
2220-0017	2220-0048	-	-	16,00	32	92	5	-
2220-0019	2220-0050	-	-	18,00	32	92	6	-
2220-0021	2220-0022	-	-	20,00	38	104	6	-
2220-0208	2220-0209	-	-	22,00	38	104	6	-
2220-0217	2220-0218	-	-	25,00	45	121	6	-
2220-0226	2220-0228	-	-	28,00	45	121	6	-



Металлорежущий инструмент

подгруппа	фрезы концевые с коническим хвостовиком	
код подгруппы	01060202	
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73	
тип	1 - с нормальным зубом; 2 - с крупным зубом	
исполнение	А - с цилиндрической ленточкой; Б - заточенные наостро	
ГОСТ	17026-71 Р 53002-08	

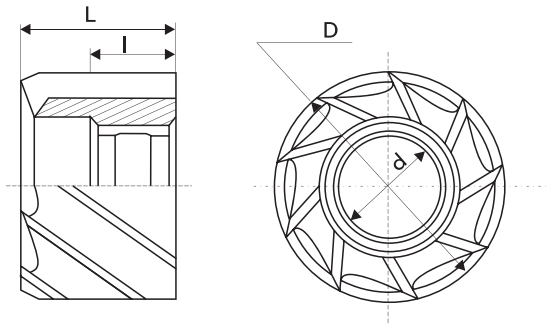


НАЗНАЧЕНИЕ: 1. Исполнение А - для фрезерования пазов, уступов и плоскостей деталей из различных марок стали и чугуна;
2. Исполнение Б - для фрезерования глубоких пазов, высоких уступов и широких плоскостей в деталях из различных марок цветных металлов, их сплавов и сталей.

Фрезы типа 1 Код заказа		Фрезы типа 2 Код заказа		d (мм)	l (мм)	L (мм)	Число зубьев		Конус Морзе
исп. А	исп. Б	исп. А	исп. Б				тип 1	тип 2	
2223-0112	2223-0114	2223-0116	2223-0118	10,00	22	92	4	3	1
2223-0121	2223-0123	2223-0125	2223-0127	11,00	22	92	4	3	1
2223-0129	2223-0132	2223-0134	2223-0136	12,00	26	96	4	3	1
2223-0165	2223-0167	2223-0169	2223-0172	12,00	26	111	4	3	2
2223-0292	2223-0294	2223-0314	2223-0316	14,00	26	96	4	3	1
2223-0001	2223-0041	2223-0081	2223-0261	14,00	26	111	4	3	2
2223-0003	2223-0043	2223-0083	2223-0263	16,00	32	117	4	3	2
2223-0005	2223-0045	2223-0085	2223-0265	18,00	32	117	4	3	2
2223-0296	2223-0298	2223-0318	2223-0321	20,00	38	123	5	3	2
2223-0007	2223-0047	2223-0087	2223-0267	20,00	38	140	5	3	3
2223-0138	2223-0141	2223-0143	2223-0145	22,00	38	123	5	3	2
2223-0009	2223-0048	2223-0089	2223-0268	22,00	38	140	5	3	3
2223-0011	2223-0050	2223-0091	2223-0270	25,00	45	147	5	3	3
2223-0305	2223-0307	2223-0327	2223-0329	28,00	45	147	5	3	3
2223-0013	2223-0052	2223-0093	2223-0272	28,00	45	170	5	3	4
2223-0147	2223-0149	2223-0152	2223-0154	32,00	53	155	6	4	3
2223-0015	2223-0054	2223-0095	2223-0274	32,00	53	178	6	4	4
2223-0156	2223-0158	2223-0161	2223-0163	36,00	53	155	6	4	3
2223-0017	2223-0057	2223-0097	2223-0277	36,00	53	178	6	4	4
2223-0019	2223-0059	2223-0099	2223-0279	40,00	63	188	6	4	4
2223-0309	2223-0312	2223-0332	2223-0334	40,00	63	221	6	4	5
2223-0021	2223-0061	2223-0101	2223-0281	45,00	63	188	6	4	4
2223-0023	2223-0062	2223-0103	2223-0282	45,00	63	221	6	4	5
2223-0025	2223-0065	2223-0105	2223-0285	50,00	75	200	6	4	4
2223-0027	2223-0066	2223-0107	2223-0286	50,00	75	233	6	4	5
2223-0785	2223-0069	2223-0863	2223-0289	56,00	75	200	8	4	4
2223-0787	2223-0070	2223-0865	2223-0290	56,00	75	233	8	4	5
2223-0791	2223-0071	2223-0867	2223-0291	63,00	90	248	8	4	5



Металлорежущий инструмент

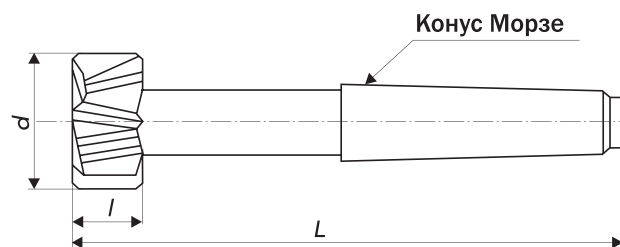


подгруппа	Фрезы торцовые насадные
код подгруппы	01060301
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
тип	1 - с мелким зубом; 2 - с крупным зубом
ГОСТ	9304-69

Код заказа для фрез типа		D (мм)	d (мм)	L (мм)	I (мм)	Число зубьев, тип	
1	2					1	2
2210-0061	-	40,00	16	32	18	10	-
2210-0063	-	50,00	22	36	20	12	-
2210-0071	2210-0081	63,00	27	40	22	14	8
2210-0073	2210-0083	80,00	32	45	25	16	10
2210-0075	2210-0085	100,00	32	50	28	18	12

НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования уступов, плоскостей, а также неглубоких пазов в деталях из стали и чугуна.
 Тип 1 - фрезы повышенной точности для чистовой обработки с мелким зубом;
 Тип 2 - фрезы нормальной точности для черновой обработки с крупным зубом.

подгруппа	фрезы из быстрорежущей стали для обработки T-образных пазов
код подгруппы	01060208
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
тип	1 - с нормальным зубом; 2 - с крупным зубом
ГОСТ	7063-72 P 53004-09

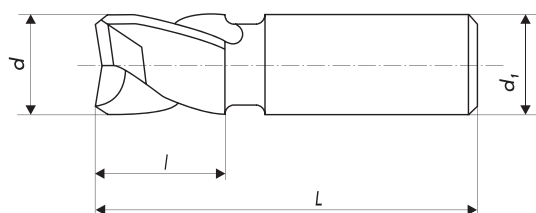


НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования T-образных станочных пазов в чугунных деталях и конструкционных сталях.

Код заказа		Номинальный размер паза	d (мм)	L (мм)	I (мм)	Конус Морзе	Число зубьев	
исп. 1	исп. 2						исп. 1	исп. 2
2252-0153	2252-0154	10	18,00	82	8	1	6	4
2252-0155	2252-0156	12	21,00	98	9	2	8	6
2252-0157	2252-0157	14	25,00	103	11	2	8	6
2252-0159	2252-0160	18	32,00	111	14	2	8	6
2252-0161	2252-0162	22	40,00	138	18	3	8	6
-	2252-0163	28	50,00	173	22	3	-	6
-	2252-0164	36	60,00	188	28	3	-	8
-	2252-0165	42	72,00	229	35	5	-	8



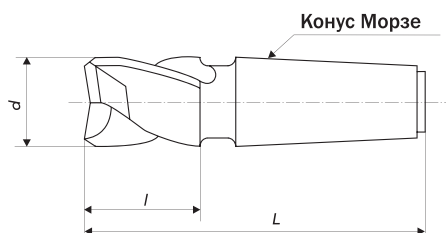
Металлорежущий инструмент



подгруппа	фрезы шпоночные с цилиндрическим хвостовиком
код подгруппы	01060206
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	9140-78 Р 53003-08

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

Код заказа	d (мм)	d ₁ (мм)	L (мм)	l (мм)
2234-0341	2,00	2,00	36	4
2234-0343	2,00	4,00	36	4
2234-0345	3,00	3,00	37	5
2234-0347	3,00	4,00	37	5
2234-0351	4,00	4,00	39	7
2234-0353	5,00	5,00	42	8
2234-0355	6,00	6,00	52	8
2234-0357	7,00	7,00	54	10
2234-0361	7,00	8,00	54	10
2234-0363	8,00	8,00	55	11
2234-0365	10,00	10,00	63	13
2234-0367	12,00	12,00	73	16
2234-0371	14,00	14,00	73	16
2234-0373	14,00	12,00	73	16
2234-0375	16,00	16,00	79	19
2234-0377	18,00	18,00	79	19
2234-0381	18,00	16,00	79	19
2234-0383	20,00	20,00	88	22
2234-0385	22,00	20,00	88	22
2234-0387	25,00	25,00	102	26



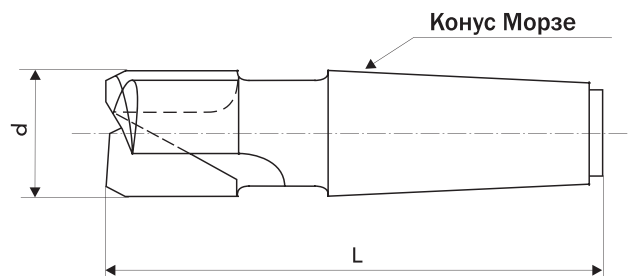
подгруппа	фрезы шпоночные с коническим хвостовиком
код подгруппы	01060207
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	9140-78 Р 53002-08

НАЗНАЧЕНИЕ: для обработки шпоночных пазов по ГОСТ 23360-78.

Код заказа	d (мм)	d ₁ (мм)	L (мм)	l (мм)
2235-0037	10,00	83	13	1
2235-0041	12,00	86	16	1
2235-0043	12,00	101	16	2
2235-0045	14,00	86	16	1
2235-0047	14,00	101	16	2
2235-0051	16,00	104	19	2
2235-0053	18,00	104	19	2
2235-0055	20,00	107	22	2
2235-0057	20,00	124	22	3
2235-0061	22,00	107	22	2
2235-0063	22,00	124	22	3
2235-0065	25,00	128	26	3
2235-0067	28,00	128	26	3
2235-0073	32,00	134	32	3
2235-0075	32,00	157	32	4
2235-0077	36,00	134	32	3
2235-0081	36,00	157	32	4
2235-0083	40,00	163	38	4



Металлорежущий инструмент



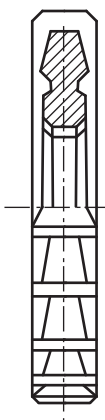
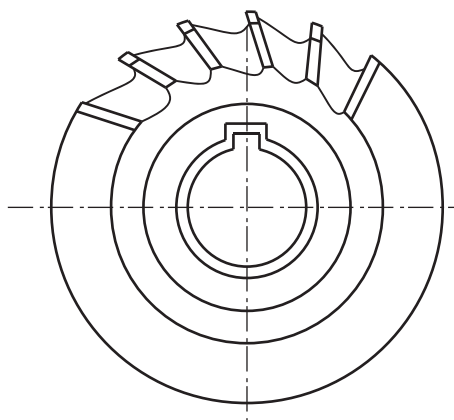
подгруппа	фрезы шпоночные оснащенные твердосплавными пластинками с коническим хвостовиком
код подгруппы	01060508
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	6396-78

Код заказа	d (мм)	L (мм)	Конус Морзе
2235-0191	12,00	86	1
2235-0193	12,00	101	2
2235-0195	14,00	86	1
2235-0197	14,00	101	2
2235-0201	16,00	101	2
2235-0203	18,00	104	2
2235-0205	20,00	104	2
2235-0207	20,00	121	3
2235-0211	22,00	104	2
2235-0213	22,00	121	3
2235-0215	25,00	124	3
2235-0217	28,00	124	3
2235-0221	28,00	124	3
2235-0223	32,00	124	3
2235-0225	32,00	147	4
2235-0227	36,00	127	3
2235-0231	36,00	150	4
2235-0233	40,00	150	4

НАЗНАЧЕНИЕ: фрезы шпоночные твердосплавные по ГОСТ 6396-78 с коническим хвостовиками предназначены для скоростного фрезерования шпоночных пазов с отклонениями по ГОСТ 7227-59 и продольных канавок в стальных и чугунных деталях.



Металлорежущий инструмент



подгруппа	фрезы дисковые трехсторонние с прямыми зубьями
код подгруппы	01060304
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	28527-90

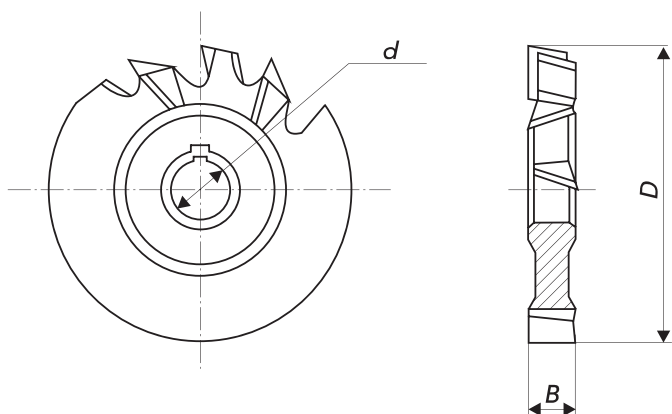
НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования пазов и уступов в стальных и чугунных деталях.

Код заказа	D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев
2240-0351	50,00	4	16,00	14
2240-0201	50,00	5	16,00	14
2240-0202	50,00	6	16,00	14
2240-0357	50,00	7	16,00	14
2240-0361	50,00	8	16,00	14
2240-0365	50,00	10	16,00	14
2240-0367	63,00	4	22,00	16
2240-0371	63,00	5	22,00	16
2240-0203	63,00	6	22,00	16
2240-0375	63,00	7	22,00	16
2240-0204	63,00	8	22,00	16
2240-0205	63,00	10	22,00	16
2240-0206	63,00	12	22,00	16
2240-0387	63,00	14	22,00	16
2240-0391	63,00	16	22,00	16
2240-0393	80,00	5	22,00	16
2240-0395	80,00	6	27,00	18
2240-0397	80,00	7	27,00	18
2240-0207	80,00	8	27,00	18
2240-0208	80,00	10	27,00	18
2240-0209	80,00	12	27,00	18
2240-0210	80,00	14	27,00	18
2240-0413	80,00	16	27,00	18

Код заказа	D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев
2240-0415	80,00	18	27,00	18
2240-0417	80,00	20	27,00	18
2240-0421	100,00	6	32,00	20
2240-0423	100,00	7	32,00	20
2240-0425	100,00	8	32,00	20
2240-0211	100,00	10	32,00	20
2240-0212	100,00	12	32,00	20
2240-0213	100,00	14	32,00	20
2240-0214	100,00	16	32,00	20
2240-0443	100,00	18	32,00	20
2240-0445	100,00	20	32,00	20
2240-0447	100,00	22	32,00	20
2240-0451	100,00	25	32,00	20
2240-0453	125,00	8	32,00	22
2240-0457	125,00	10	32,00	22
2240-0461	125,00	12	32,00	22
2240-0463	125,00	14	32,00	22
2240-0465	125,00	16	32,00	22
2240-0467	125,00	18	32,00	22
2240-0471	125,00	20	32,00	22
2240-0473	125,00	22	32,00	22
2240-0475	125,00	25	32,00	22
2240-0477	125,00	28	32,00	22



Металлорежущий инструмент



подгруппа	Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями
код подгруппы	01060305
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
исполнение	1 - с мелким зубом; 2 - с нормальным зубом
ГОСТ	28527-90

НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования пазов и уступов в стальных и чугунных деталях.

Код заказа		d (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев	
исполнение 1	исполнение 2				исполнение 1	исполнение 2
2240-0607	2240-0807	63,00	4	22,00	2x8	2x6
2240-0608	2240-0808	63,00	5	22,00	2x8	2x6
2240-0101	2240-0151	63,00	6	22,00	2x8	2x6
2240-0609	2240-0809	63,00	7	22,00	2x8	2x6
2240-0102	2240-0152	63,00	8	22,00	2x8	2x6
2240-0103	2240-0153	63,00	10	22,00	2x8	2x6
2240-0104	2240-0154	63,00	12	22,00	2x8	2x6
2240-0251	2240-0259	63,00	14	22,00	2x8	2x6
2240-0252	2240-0261	63,00	16	22,00	2x8	2x6
2240-0611	2240-0811	80,00	5	27,00	2x9	2x7
2240-0612	2240-0812	80,00	6	27,00	2x9	2x7



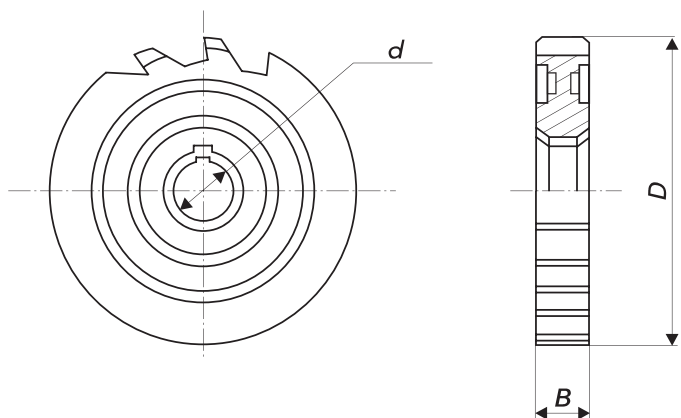
Металлорежущий инструмент

Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями

Код заказа		d (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев	
исполнение 1	исполнение 2				исполнение 1	исполнение 2
2240-0613	2240-0813	80,00	7	27,00	2x9	2x7
2240-0105	2240-0155	80,00	8	27,00	2x9	2x7
2240-0106	2240-0156	80,00	10	27,00	2x9	2x7
2240-0107	2240-0157	80,00	12	27,00	2x9	2x7
2240-0108	2240-0158	80,00	14	27,00	2x9	2x7
2240-0109	2240-0159	80,00	16	27,00	2x9	2x7
2240-0253	2240-0262	80,00	18	27,00	2x9	2x7
2240-0254	2240-0263	80,00	20	27,00	2x9	2x7
2240-0614	2240-0814	100,00	6	32,00	2x10	2x7
2240-0615	2240-0815	100,00	7	32,00	2x10	2x7
2240-0616	2240-0816	100,00	8	32,00	2x10	2x7
2240-0110	2240-0160	100,00	10	32,00	2x10	2x7
2240-0111	2240-0161	100,00	12	32,00	2x10	2x7
2240-0112	2240-0162	100,00	14	32,00	2x10	2x7
2240-0113	2240-0163	100,00	16	32,00	2x10	2x7
2240-0114	2240-0164	100,00	18	32,00	2x10	2x7
2240-0115	2240-0165	100,00	20	32,00	2x10	2x7
2240-0255	2240-0264	100,00	22	32,00	2x10	2x7
2240-0256	2240-0265	100,00	25	32,00	2x10	2x7
2240-0617	2240-0817	125,00	8	32,00	2x11	2x9
2240-0618	2240-0818	125,00	10	32,00	2x11	2x9
2240-0116	2240-0166	125,00	12	32,00	2x11	2x9
2240-0117	2240-0167	125,00	14	32,00	2x11	2x9
2240-0118	2240-0167	125,00	16	32,00	2x11	2x9
2240-0119	2240-0169	125,00	18	32,00	2x11	2x9
2240-0120	2240-0170	125,00	20	32,00	2x11	2x9
2240-0121	2240-0171	125,00	22	32,00	2x11	2x9
2240-0257	2240-0266	125,00	25	32,00	2x11	2x9
2240-0258	2240-0267	125,00	28	32,00	2x11	2x9



Металлорежущий инструмент



подгруппа	фрезы дисковые пазовые
код подгруппы	01060307
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	3964-69

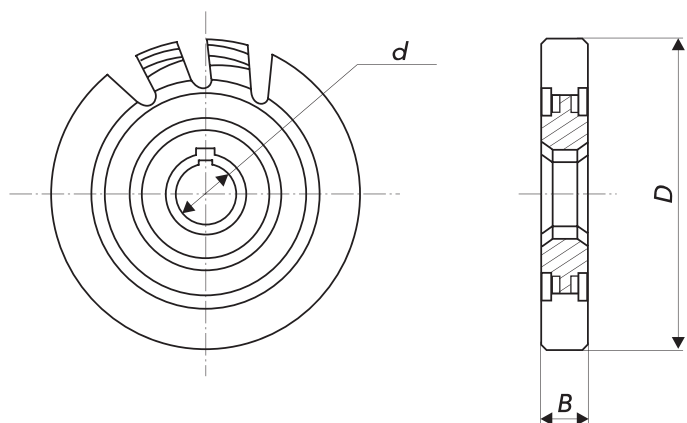
НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования точных неглубоких пазов и прорезей в стальных и чугунных деталях.

Код заказа	D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев
2250-0001	50,00	3	16,00	14
2250-0002	50,00	4	16,00	14
2250-0003	50,00	5	16,00	14
2250-0004	50,00	6	16,00	14
2250-0101	50,00	8	16,00	14
2250-0102	50,00	10	16,00	14
2250-0103	63,00	4	22,00	16
2250-0005	63,00	5	22,00	16
2250-0006	63,00	6	22,00	16
2250-0007	63,00	8	22,00	16
2250-0104	63,00	10	22,00	16
2250-0105	63,00	12	22,00	16
2250-0106	63,00	14	22,00	16
2250-0107	80,00	5	27,00	18
2250-0108	80,00	6	27,00	18
2250-0008	80,00	8	27,00	18
2250-0009	80,00	10	27,00	18
2250-0010	80,00	12	27,00	18
2250-0109	80,00	14	27,00	18
2250-0111	80,00	16	27,00	18

Код заказа	D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев
2250-0112	80,00	18	27,00	18
2250-0113	100,00	6	32,00	20
2250-0114	100,00	8	32,00	20
2250-0011	100,00	10	32,00	20
2250-0012	100,00	12	32,00	20
2250-0013	100,00	14	32,00	20
2250-0014	100,00	16	32,00	20
2250-0115	100,00	18	32,00	22
2250-0116	100,00	20	32,00	22
2250-0117	100,00	22	32,00	22
2250-0118	100,00	25	32,00	22
2250-0015	125,00	8	32,00	22
2250-0119	125,00	10	32,00	22
2250-0016	125,00	12	32,00	22
2250-0121	125,00	14	32,00	22
2250-0017	125,00	16	32,00	22
2250-0122	125,00	18	32,00	22
2250-0018	125,00	20	32,00	22
2250-0123	125,00	22	32,00	22
2250-0019	125,00	25	32,00	22



Металлорежущий инструмент



подгруппа	фрезы пазовые затылованные
код подгруппы	01060312
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	8543-71

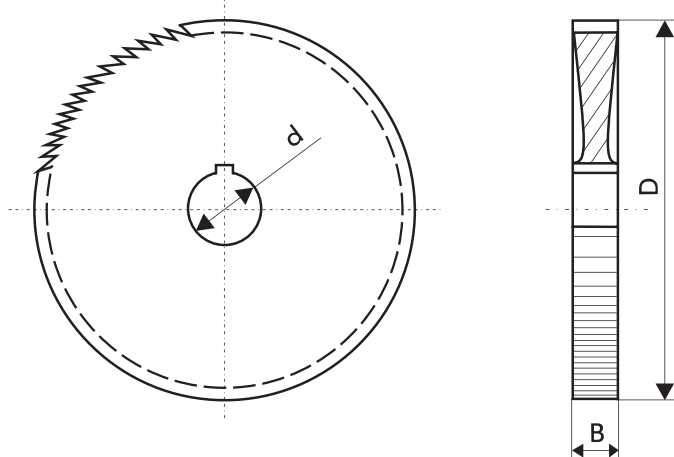
НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования точных неглубоких пазов и прорезей в стальных и чугуновых деталях.

Код заказа	D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев
2250-0051	50,00	4	16,00	12
2250-0052	50,00	5	16,00	12
2250-0053	50,00	6	16,00	12
2250-0251	50,00	8	16,00	12
2250-0252	50,00	10	16,00	12
2250-0253	63,00	4	22,00	12
2250-0054	63,00	5	22,00	12
2250-0055	63,00	6	22,00	12
2250-0056	63,00	7	22,00	12
2250-0057	63,00	8	22,00	12
2250-0254	63,00	10	22,00	12
2250-0255	63,00	12	22,00	12
2250-0256	63,00	14	22,00	12
2250-0257	80,00	5	27,00	12
2250-0258	80,00	6	27,00	12
2250-0058	80,00	7	27,00	12
2250-0059	80,00	8	27,00	12
2250-0060	80,00	10	27,00	12
2250-0061	80,00	12	27,00	12
2250-0259	80,00	14	27,00	12
2250-0261	80,00	16	27,00	12

Код заказа	D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев
2250-0262	80,00	18	27,00	12
2250-0263	100,00	6	32,00	14
2250-0264	100,00	8	32,00	14
2250-0062	100,00	10	32,00	14
2250-0063	100,00	12	32,00	14
2250-0064	100,00	14	32,00	14
2250-0065	100,00	16	32,00	14
2250-0265	100,00	18	32,00	14
2250-0266	100,00	20	32,00	14
2250-0267	100,00	22	32,00	14
2250-0268	100,00	25	32,00	14
2250-0269	125,00	8	32,00	14
2250-0271	125,00	10	32,00	14
2250-0272	125,00	12	32,00	14
2250-0273	125,00	14	32,00	14
2250-0274	125,00	16	32,00	14
2250-0275	125,00	18	32,00	14
2250-0276	125,00	20	32,00	14
2250-0277	125,00	22	32,00	14
2250-0278	125,00	25	32,00	14
2250-0279	125,00	28	32,00	14



Металлорежущий инструмент



подгруппа	фрезы прорезные (шлицевые) и отрезные
код подгруппы	01060311
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
тип	1 - фрезы с мелким зубом; 2 - фрезы со средним зубом; 3 - фрезы с крупным зубом
ГОСТ	2679-93

НАЗНАЧЕНИЕ: фрезы типов 1 и 2 предназначены для легких и средних работ при прорезке шлицев и пазов в деталях из чугуна и сталей средней твердости; фрезы типа 3 - для отрезных работ.

Код заказа для фрез типа			D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев для фрез типа		
1	2	3				1	2	3
2254-0712	-	-	32,00	0,20	8,00	100	-	-
2254-0714	-	-	32,00	0,25	8,00	100	-	-
2254-0716	2254-2002	-	32,00	0,30	8,00	80	40	-
2254-0718	2254-2004	-	32,00	0,40	8,00	80	40	-
2254-0722	2254-2006	-	32,00	0,50	8,00	80	40	-
2254-0724	2254-2008	-	32,00	0,60	8,00	64	32	-
2254-0726	2254-2011	-	32,00	0,80	8,00	64	32	-
2254-0728	2254-2013	-	32,00	1,00	8,00	64	32	-
2254-0732	2254-2015	-	32,00	1,20	8,00	48	24	-
2254-0734	-	-	32,00	1,40	8,00	48	-	-
2254-0736	2254-2017	-	32,00	1,60	8,00	48	24	-
2254-0738	2254-2019	-	32,00	2,00	8,00	48	24	-



Металлорежущий инструмент

Фрезы прорезные (шлицевые) и отрезные

Код заказа для фрез типа			D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев для фрез типа		
1	2	3				1	2	3
2254-0742	2254-2022	-	32,00	2,50	8,00	40	20	-
2254-0744	-	-	32,00	2,80	8,00	40	-	-
2254-0746	2254-2024	-	32,00	3,00	8,00	40	20	-
2254-0748	-	-	32,00	4,00	8,00	40	-	-
2254-0752	-	-	40,00	0,20	10,00	128	-	-
2254-0754	-	-	40,00	0,25	10,00	100	-	-
2254-0756	2254-2026	-	40,00	0,30	10,00	100	48	-
2254-0758	2254-2028	-	40,00	0,40	10,00	100	48	-
2254-0762	2254-2031	-	40,00	0,50	10,00	80	40	-
2254-0764	2254-2033	-	40,00	0,60	10,00	80	40	-
2254-0766	2254-2035	-	40,00	0,80	10,00	80	40	-
2254-0768	2254-2037	-	40,00	1,00	10,00	64	32	-
2254-0772	2254-2039	-	40,00	1,20	10,00	64	32	-
2254-0774	-	-	40,00	1,40	10,00	64	-	-
2254-0776	2254-2042	-	40,00	1,60	10,00	64	32	-
2254-0778	2254-2044	-	40,00	2,00	10,00	48	24	-
2254-0782	2254-2046	-	40,00	2,50	10,00	48	24	-
2254-0784	-	-	40,00	2,80	10,00	48	-	-
2254-0786	2254-2048	-	40,00	3,00	10,00	48	24	-
2254-0788	2254-2051	-	40,00	4,00	10,00	40	20	-
2254-0792	-	-	40,00	5,00	10,00	40	-	-
2254-0796	-	-	50,00	0,25	13,00	128	-	-
2254-0798	2254-2106	-	50,00	0,30	13,00	128	64	-
2254-0802	2254-2108	-	50,00	0,40	13,00	100	48	-
2254-0804	2254-1142	-	50,00	0,50	13,00	100	48	-
2254-0806	2254-1144	-	50,00	0,60	13,00	100	48	-
2254-0808	2254-1146	-	50,00	0,80	13,00	80	40	-
2254-0812	2254-1148	2254-1422	50,00	1,00	13,00	80	40	20
2254-0814	2254-1152	2254-1424	50,00	1,20	13,00	80	40	20
2254-0816	2254-1154	-	50,00	1,40	13,00	80	40	-
2254-0818	2254-1156	2254-1426	50,00	1,60	13,00	64	32	16
2254-0822	2254-1158	2254-1428	50,00	2,00	13,00	64	32	16
2254-0824	2254-1162	2254-1432	50,00	2,50	13,00	64	32	16
2254-0826	2254-1164	-	50,00	2,80	13,00	64	32	-
2254-0828	2254-1166	-	50,00	3,00	13,00	48	24	-
2254-0832	2254-2053	-	50,00	4,00	13,00	48	24	-
2254-0834	2254-2055	-	50,00	5,00	13,00	48	24	-



Металлорежущий инструмент

Фрезы прорезные (штицевые) и отрезные

Код заказа для фрез типа			D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев для фрез типа		
1	2	3				1	2	3
2254-0836	-	-	50,00	6,00	13,00	40	-	-
2254-0842	-	-	63,00	0,30	16,00	128	-	-
2254-0844	-	-	63,00	0,40	16,00	128	-	-
2254-0846	2254-1168	-	63,00	0,50	16,00	128	64	-
2254-0848	2254-1172	-	63,00	0,60	16,00	100	48	-
2254-0852	2254-1174	-	63,00	0,80	16,00	100	48	-
2254-0854	2254-1176	2254-1434	63,00	1,00	16,00	100	48	24
-	-	2254-1582	63,00	1,00	16,00	-	-	18
2254-0856	2254-1178	2254-1436	63,00	1,20	16,00	80	40	20
-	-	2254-1584	63,00	1,20	16,00	-	-	16
2254-0858	2254-1182	-	63,00	1,40	16,00	80	40	-
2254-0862	2254-1184	2254-1438	63,00	1,60	16,00	80	40	20
-	-	2254-1586	63,00	1,60	16,00	-	-	16
2254-0864	2254-1186	2254-1442	63,00	2,00	16,00	80	40	20
-	-	2254-1588	63,00	2,00	16,00	-	-	14
2254-0866	1188	2254-1444	63,00	2,50	16,00	64	32	16
-	-	2254-1592	63,00	2,50	16,00	-	-	14
2254-0868	2254-1192	-	63,00	2,80	16,00	64	32	-
2254-0872	2254-1194	2254-1446	63,00	3,00	16,00	64	32	16
2254-0874	2254-2057	-	63,00	4,00	16,00	64	32	-
2254-0876	2254-2059	-	63,00	5,00	16,00	48	24	-
2254-0878	2254-2062	-	63,00	6,00	16,00	48	24	-
2254-0886	-	-	80,00	0,50	22,00	128	-	-
2254-0888	2254-1196	-	80,00	0,60	22,00	128	64	-
2254-0892	2254-1198	-	80,00	0,80	22,00	128	64	-
2254-0894	2254-1202	2254-1448	80,00	1,00	22,00	100	48	24
-	-	2254-1594	80,00	1,00	22,00	-	-	20
2254-0896	2254-1204	2254-1452	80,00	1,20	22,00	100	48	24
-	-	2254-1596	80,00	1,20	22,00	-	-	18
2254-0898	2254-1206	-	80,00	1,40	22,00	100	48	-
2254-0902	2254-1208	2254-1454	80,00	1,60	22,00	100	48	24
-	-	2254-1598	80,00	1,60	22,00	-	-	18
2254-0904	2254-1212	2254-1456	80,00	2,00	22,00	80	40	20
-	-	2254-1602	80,00	2,00	22,00	-	-	16
2254-0906	2254-1214	2254-1458	80,00	2,50	22,00	80	40	20
-	-	2254-1604	80,00	2,50	22,00	-	-	16
2254-0908	2254-1216	-	80,00	2,80	22,00	80	40	-



Металлорежущий инструмент

Фрезы прорезные (шлицевые) и отрезные

Код заказа для фрез типа			D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев для фрез типа		
1	2	3				1	2	3
2254-0912	2254-1218	2254-1462	80,00	3,00	22,00	80	40	20
-	-	2254-1606	80,00	3,00	22,00	-	-	14
-	2254-1222	-	80,00	3,50	22,00	-	40	-
2254-0914	2254-1224	-	80,00	4,00	22,00	64	32	-
2254-0916	2254-2064	-	80,00	5,00	22,00	64	32	-
2254-0918	2254-2066	-	80,00	6,00	22,00	64	32	-
2254-0922	2254-2112	-	100,00	0,50	22,00	160	64	-
2254-0924	2254-1226	-	100,00	0,60	22,00	160	64	-
2254-0926	2254-1228	-	100,00	0,80	22,00	128	64	-
2254-0928	2254-1232	2254-1464	100,00	1,00	22,00	128	64	32
-	-	2254-1608	100,00	1,00	22,00	-	-	22
2254-0932	2254-1234	2254-1466	100,00	1,20	22,00	128	64	32
-	-	2254-1612	100,00	1,20	22,00	-	-	20
2254-0934	2254-1236	-	100,00	1,40	22,00	100	64	-
2254-0936	2254-1238	2254-1468	100,00	1,60	22,00	100	48	24
-	-	2254-1614	100,00	1,60	22,00	-	-	20
2254-0938	2254-1242	2254-1472	100,00	2,00	22,00	100	48	24
-	-	2254-1616	100,00	2,00	22,00	-	-	18
2254-0942	2254-1244	2254-1474	100,00	2,50	22,00	100	48	24
-	-	2254-1618	100,00	2,50	22,00	-	-	18
2254-0944	2254-1246	-	100,00	2,80	22,00	100	48	-
2254-0946	2254-1248	2254-1476	100,00	3,00	22,00	80	40	20
-	-	2254-1622	100,00	3,00	22,00	-	-	16
-	2254-1252	-	100,00	3,50	22,00	-	40	-
2254-0948	2254-1254	-	100,00	4,00	22,00	80	40	-
2254-0952	2254-2068	-	100,00	5,00	22,00	80	40	-
2254-0954	2254-2071	-	100,00	6,00	22,00	64	32	-
2254-0958	-	-	125,00	0,80	22,00	160	-	-
2254-0962	2254-1258	-	125,00	1,00	22,00	160	80	-
2254-0964	2254-1262	-	125,00	1,20	22,00	128	64	-
2254-0966	2254-1264	-	125,00	1,40	22,00	128	64	-
2254-0968	2254-1266	2254-1478	125,00	1,60	22,00	128	64	32
-	-	2254-1624	125,00	1,60	22,00	-	-	22
2254-0972	2254-1268	2254-1482	125,00	2,00	22,00	128	64	32
-	-	2254-1626	125,00	2,00	22,00	-	-	20
2254-0974	2254-1272	2254-1484	125,00	2,50	22,00	100	48	24
-	-	2254-1628	125,00	2,50	22,00	-	-	20



Металлорежущий инструмент

Фрезы прорезные (штицевые) и отрезные

Код заказа для фрез типа			D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев для фрез типа		
1	2	3				1	2	3
2254-0976	2254-1274	-	125,00	2,80	22,00	100	48	-
2254-0978	2254-1276	2254-1486	125,00	3,00	22,00	100	48	24
-	-	2254-1632	125,00	3,00	22,00	-	-	18
-	2254-1278	2254-1488	125,00	3,50	22,00	-	48	24
-	-	2254-1634	125,00	3,50	22,00	-	-	18
2254-0982	2254-1282	2254-1492	125,00	4,00	22,00	100	48	24
-	-	2254-1636	125,00	4,00	22,00	-	-	18
2254-0984	2254-2073	-	125,00	5,00	22,00	80	40	-
2254-0986	2254-2075	-	125,00	6,00	22,00	80	40	-
2254-0992	2254-1286	-	160,00	1,20	32,00	160	80	-
2254-0994	2254-1288	-	160,00	1,40	32,00	160	80	-
2254-0996	2254-1292	2254-1494	160,00	1,60	32,00	160	80	40
-	-	2254-1638	160,00	1,60	32,00	-	-	26
2254-0998	2254-1294	2254-1496	160,00	2,00	32,00	128	64	32
-	-	2254-1642	160,00	2,00	32,00	-	-	22
2254-1002	2254-1296	2254-1498	160,00	2,50	32,00	128	64	32
-	-	2254-1644	160,00	2,50	32,00	-	64	22
2254-1004	2254-1298	-	160,00	2,80	32,00	128	-	-
2254-1006	2254-1302	2254-1502	160,00	3,00	32,00	128	64	32
-	-	2254-1646	160,00	3,00	32,00	-	-	20
-	2254-1304	2254-1504	160,00	3,50	32,00	-	64	32
-	-	2254-1648	160,00	3,50	32,00	-	-	20
2254-1008	2254-1306	2254-1506	160,00	4,00	32,00	100	48	24
-	-	2254-1652	160,00	4,00	32,00	-	-	20
-	2254-1308	2254-1508	160,00	4,50	32,00	-	48	24
-	-	2254-1654	160,00	4,50	32,00	-	-	20
2254-1012	2254-1312	-	160,00	5,00	32,00	100	48	-
-	2254-1732	-	160,00	5,50	32,00	-	48	-
2254-1014	2254-1314	-	160,00	6,00	32,00	100	48	-
2254-1024	2254-1322	-	200,00	1,60	32,00	160	80	-
2254-1026	2254-1324	2254-1512	200,00	2,00	32,00	160	80	40
-	-	2254-1656	200,00	2,00	32,00	-	-	26
2254-1028	2254-1326	2254-1514	200,00	2,50	32,00	160	80	40
-	-	2254-1658	200,00	2,50	32,00	-	-	26
2254-1032	2254-1328	-	200,00	2,80	32,00	160	80	-
2254-1034	2254-1332	2254-1516	200,00	3,00	32,00	128	64	32
-	-	2254-1662	200,00	3,00	32,00	-	-	22



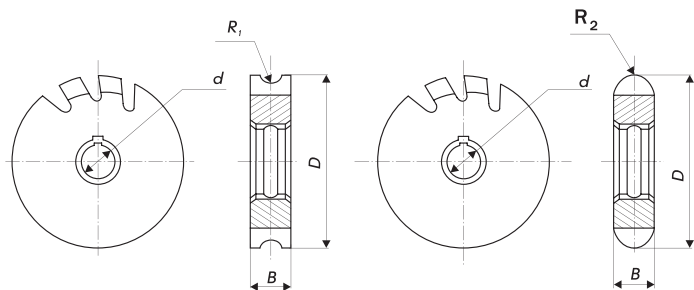
Металлорежущий инструмент

Фрезы прорезные (шлицевые) и отрезные

Код заказа для фрез типа			D (мм)	B (мм)	d (мм)	Число зубьев для фрез типа		
1	2	3				1	2	3
-	2254-1334	2254-1518	200,00	3,50	32,00	-	64	32
-	-	2254-1664	200,00	3,50	32,00	-	-	22
2254-1036	2254-1336	2254-1522	200,00	4,00	32,00	128	64	32
-	-	2254-1666	200,00	4,00	32,00	-	-	22
-	2254-1338	2254-1524	200,00	4,50	32,00	-	64	32
-	-	2254-1668	200,00	4,50	32,00	-	-	22
2254-1038	2254-1342	2254-1526	200,00	5,00	32,00	128	64	32
-	-	2254-1672	200,00	5,00	32,00	-	-	20
-	2254-1734	-	200,00	5,50	32,00	-	64	-
2254-1042	2254-1344	-	200,00	6,00	32,00	100	48	-
2254-1046	2254-1348	-	250,00	2,00	32,00	200	100	-
2254-1048	2254-1352	2254-1528	250,00	2,50	32,00	160	80	40
-	-	2254-1674	250,00	2,50	32,00	-	-	28
2254-1052	2254-1354	-	250,00	2,80	32,00	160	80	-
2254-1054	2254-1356	2254-1532	250,00	3,00	32,00	160	80	40
-	-	2254-1676	250,00	3,00	32,00	-	-	26
-	2254-1358	2254-1534	250,00	3,50	32,00	-	80	40
-	-	2254-1678	250,00	3,50	32,00	-	-	26
2254-1056	2254-1362	2254-1536	250,00	4,00	32,00	160	80	40
-	-	2254-1682	250,00	4,00	32,00	-	-	26
-	2254-1364	2254-1538	250,00	4,50	32,00	-	80	40
-	-	2254-1684	250,00	4,50	32,00	-	-	26
2254-1058	2254-1366	2254-1542	250,00	5,00	32,00	128	64	32
-	-	2254-1686	250,00	5,00	32,00	-	-	22
-	2254-1736	2254-1742	250,00	5,50	32,00	-	64	32
2254-1062	2254-1368	2254-1544	250,00	6,00	32,00	128	64	32
2254-1064	2254-1372	2254-1546	315,00	2,50	32,00	200	100	48
2254-1066	2254-1374	-	315,00	2,80	32,00	200	100	-
2254-1068	2254-1376	2254-1548	315,00	3,00	40,00	200	100	48
-	2254-1378	-	315,00	3,50	40,00	-	100	-
2254-1072	2254-1382	2254-1552	315,00	4,00	40,00	160	80	40
-	2254-1384	-	315,00	4,50	40,00	-	80	-
2254-1074	2254-1386	2254-1554	315,00	5,00	40,00	160	80	40
-	2254-1738	2254-1744	315,00	5,50	40,00	-	80	40
2254-1076	2254-1388	2254-1556	315,00	6,00	40,00	160	80	40



Металлорежущий инструмент



R_1 - радиус профиля вогнутых полукруглых фрез;
 R_2 - радиус профиля выпуклых полукруглых фрез



подгруппа	фрезы полукруглые вогнутые и выпуклые
код подгруппы	01060401
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	9305-93

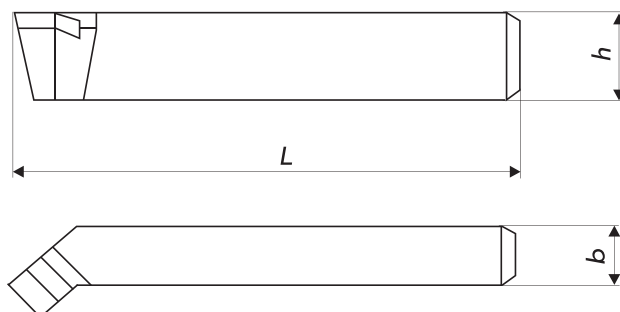
НАЗНАЧЕНИЕ: для фрезерования полукруглых выступов на деталях из стали и чугуна.

Код заказа для фрезы		D (мм)	d (мм)	R_1 (мм)	R_2 (мм)	B (мм)		Число зубьев
вогнутые R_1	выпуклые R_2					вогнутые	выпуклые	
2262-0352	2262-0301	50,00	16,00	1,25	1,00	6,0	2,0	14
2262-0101	2262-0302	50,00	16,00	1,50	1,25	8,0	2,5	14
2262-0115	2262-0165	50,00	16,00	1,60	1,60	8,0	3,2	14
2262-0102	2262-0-52	50,00	16,00	2,00	2,00	9,0	4,0	14
2262-0103	2262-0053	63,00	22,00	2,50	2,50	10,0	5,0	12
2262-0104	2262-0054	63,00	22,00	3,00	3,00	12,0	6,0	12
2262-0105	2262-0055	63,00	22,00	4,00	4,00	16,0	8,0	12
2262-0108	2262-0058	80,00	27,00	6,00	6,00	24,0	12,0	10
2262-0117	2262-0305	80,00	27,00	7,00	7,00	32,0	14,0	10
2262-0109	2262-0167	80,00	27,00	8,00	8,00	32,0	16,0	10
2262-0118	2262-0168	100,00	32,00	9,00	9,00	36,0	18,0	10
2262-0111	2262-0061	100,00	32,00	10,00	10,00	36,0	20,0	10
2262-0119	2262-0169	100,00	32,00	11,00	11,00	40,0	22,0	10
2262-0112	2262-0062	100,00	32,00	12,00	12,00	40,0	24,0	10
2262-0121	2262-0170	125,00	32,00	14,00	14,00	48,0	28,0	10
2262-0114	2262-0064	125,00	32,00	16,00	16,00	50,0	32,0	10
2262-0122	2262-0171	125,00	32,00	18,00	18,00	55,0	36,0	10
2262-0123	2262-0172	125,00	32,00	20,00	20,00	60,0	40,0	10



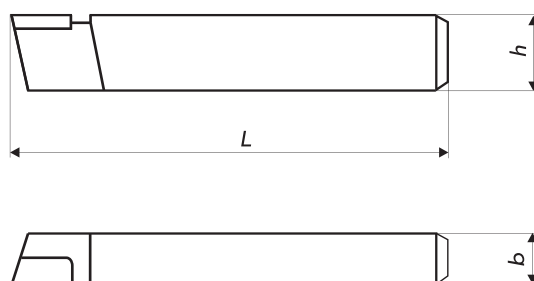
Металлорежущий инструмент

подгруппа	резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070302
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18877-73



Код заказа		Державка резца		
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	h (мм)	b (мм)	L (мм)
2102-0021	2102-0071	16	10	110
2102-0023	2102-0073	16	12	100
2102-0025	2102-0075	20	12	125
2102-0027	2102-0077	20	16	120
2102-0005	2102-0055	25	16	140
2102-0029	2102-0079	25	20	170
2102-0009	2102-0059	32	20	170

подгруппа	резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070302
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18877-73

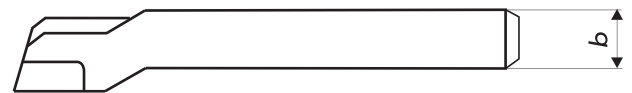
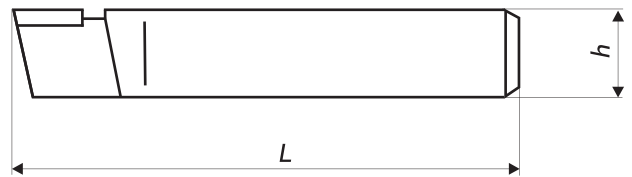


Код заказа		Державка резца		
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	h (мм)	b (мм)	L (мм)
2101-0001	-	8	8	50
2101-0003	-	10	10	60
2101-0005	-	12	12	70
2101-0007	2101-0051	16	16	80
2101-0009	2101-0053	20	12	100
2101-0011	2101-0055	20	20	100
2101-0013	2101-0057	25	16	120
2101-0015	2101-0059	32	20	140



Металлорежущий инструмент

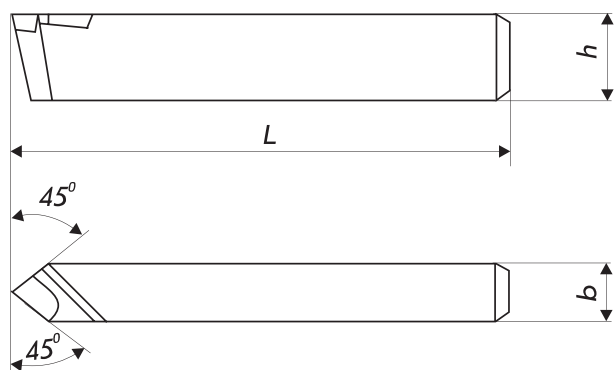
подгруппа	резцы токарные проходные упорные изогнутые с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070302
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18877-73



Код заказа		Державка резца		
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	h (мм)	b (мм)	L (мм)
2103-1101	2103-1121	10	10	90
2103-1103	2103-1123	12	12	100
2103-0017	2103-0067	16	10	110
2103-0019	2103-0069	16	12	100
210-1105	2103-1125	16	16	110
2103-0003	2103-0053	20	12	125
2103-0021	2103-0071	20	16	120
2103-1107	2103-1127	20	20	125
2103-0007	2103-0057	25	16	140
2103-0023	2103-0073	25	20	140
2103-1111	2103-1131	25	25	140
2103-0009	2103-0059	32	20	170
2103-0025	2103-0075	21	25	170
2103-1113	2103-1113	21	32	170
2103-0011	2103-0061	40	25	200
2103-0027	2103-0077	40	32	200
2103-1115	2103-1135	40	40	200
2103-0015	2103-0065	50	32	240
2103-0029	2103-0079	50	40	240
2103-1117	2103-1137	50	50	240



Металлорежущий инструмент

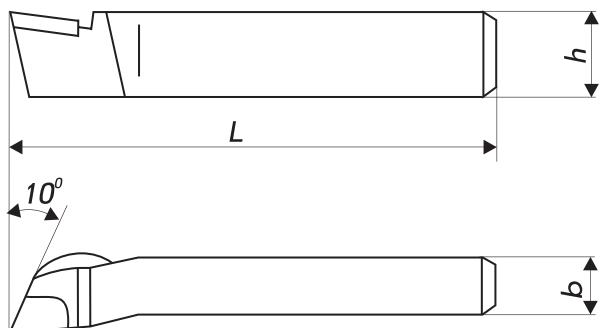


подгруппа	резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070303
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18878-73

Код заказа				Сечение резца		
с углом врезки пластины 10°		с углом врезки пластины 10°		h (мм)	b (мм)	L (мм)
исполнение 1	исполнение 2	исполнение 1	исполнение 2			
-	2100-0025	-	2100-0067	16	10	100
2100-0027	-	2100-0069	-	16	12	100
2100-0011	2100-0405	2100-0055	2100-0465	20	12	120
2100-0029	2100-0407	2100-0071	2100-0467	20	16	120
2100-0017	2100-0409	2100-0059	2100-0469	25	16	140
2100-0031	2100-0411	2100-0073	2100-0471	25	20	140
2100-0019	2100-0413	2100-0061	2100-0473	32	20	170
2100-0033	2100-0415	2100-0075	2100-0475	32	25	170
2100-0021	2100-0417	2100-0063	2100-0477	40	25	200

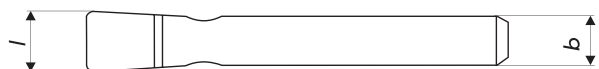
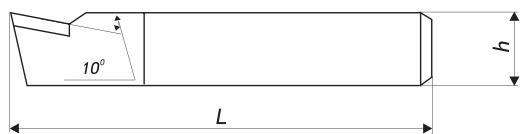


Металлорежущий инструмент



подгруппа	резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070301
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18880-73

Код заказа		Сечение резца		
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	h (мм)	b (мм)	L (мм)
2112-0084	2112-0086	16	10	110
2112-0011	2112-0051	16	12	100
2112-0003	2112-0053	20	12	125
2112-0013	2112-0055	20	16	120
2112-0005	2112-0057	25	16	140
2112-0015	2112-0061	25	20	140
2112-0007	2112-0063	32	20	170
2112-0009	2112-0067	40	25	200

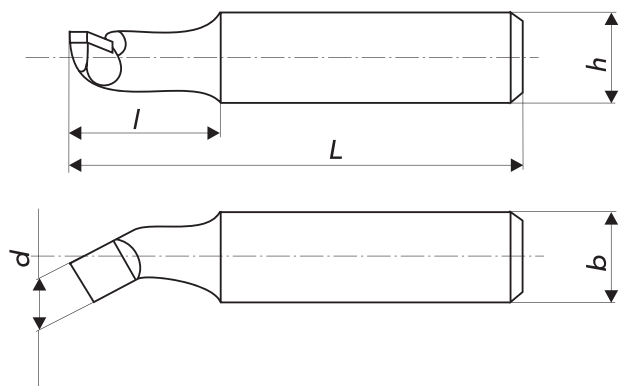


подгруппа	резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070308
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18881-73

Код заказа	Сечение резца		L (мм)	l (мм)
	h (мм)	b (мм)		
2120-0062	10	10	90	10
2120-0063	12	12	100	12
2120-0051	16	10	100	10
2120-0064	16	16	110	16
2120-0052	20	12	125	12
2120-0065	20	20	125	20
2120-0053	25	16	140	16
2120-0066	25	25	140	25
2120-0054	32	20	170	20

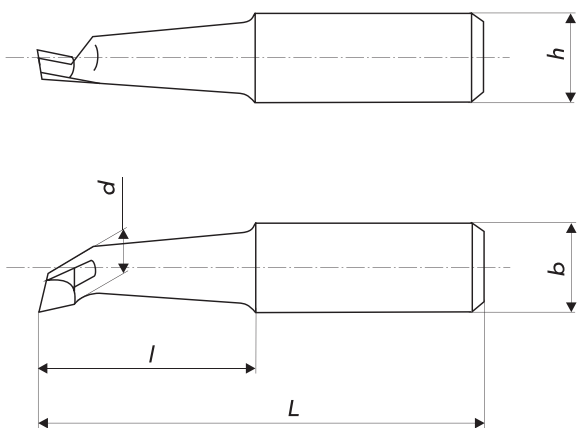


Металлорежущий инструмент



подгруппа	резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий
код подгруппы	01070306
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18882-73

Код заказа		Сечение резца		L (мм)	I (мм)	D (мм)
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	h (мм)	b (мм)			
2140-0002	2140-0022	16	16	140	40	8
2140-0003	2140-0023	16	16	140	35	10
2140-0004	2140-0024	16	16	170	60	10
2140-0006	2140-0026	20	20	170	70	12
2140-0007	2140-0027	20	20	170	50	14
2140-0008	2140-0028	20	20	200	80	14
2140-0009	2140-0029	25	25	200	70	19
2140-0010	2140-0030	25	25	240	100	19



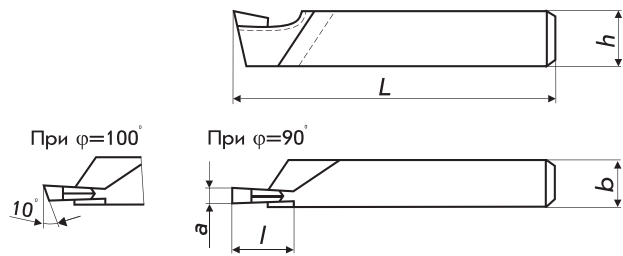
подгруппа	резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий
код подгруппы	01070305
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18883-73

Код заказа		Сечение резца		L (мм)	I (мм)	D (мм)
с углом врезки пластины 10°	с углом врезки пластины 0°	h (мм)	b (мм)			
2141-0003	2141-0023	16	16	140	30	8
2141-0004	2141-0024	16	16	140	40	10
2141-0005	2141-0025	16	16	170	60	10
2141-0007	2141-0027	20	20	170	70	12
2141-0008	2141-0028	20	20	170	50	14
2141-0009	2141-0029	20	20	200	80	14
2141-0010	2141-0030	25	25	200	70	19
2141-0011	2141-0031	25	25	240	100	19

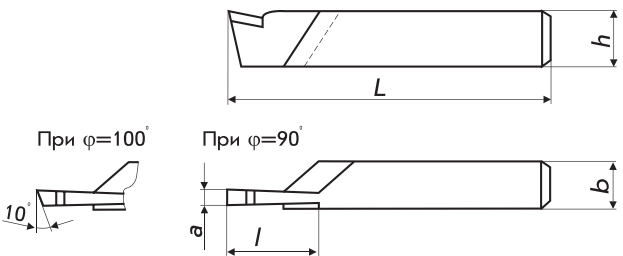


Металлорежущий инструмент

Исполнение 1



Исполнение 2



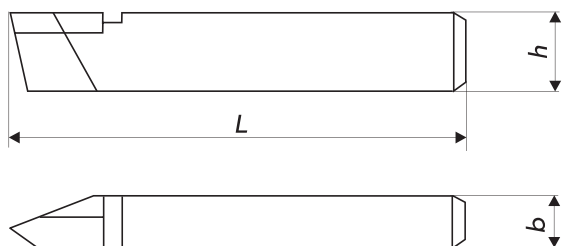
подгруппа	резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070307
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
ГОСТ	18884-73

Код заказа				Сечение резца		L (мм)	l (мм)	a (мм)
φ=90°		φ=100°		h (мм)	b (мм)			
исполнение 1	исполнение 2	исполнение 1	исполнение 2					
2130-0251	2130-0001	2130-0261	2130-0002	16	10	100	20	3
2130-0253	2130-0005	2130-0263	2130-0006	20	12	120	25	4
2130-0255	2130-0009	2130-0265	2130-0010	25	16	140	35	5
2130-0257	2130-0013	2130-0267	2130-0014	32	20	170	38	6
2130-0259	2130-0017	2130-0269	2130-0018	40	25	200	45	8



Металлорежущий инструмент

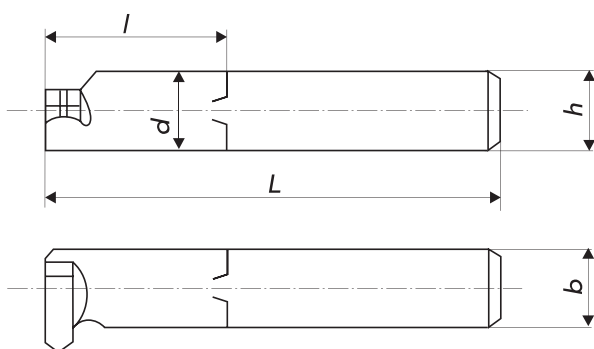
Тип 1



Тип 1



Тип 2



Тип 2



подгруппа	резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава
код подгруппы	01070310
материал режущей части	твердый сплав марок ВК и ТК ВК8, Т5К10, Т15К6)
тип	1 - резьбовые для наружной метрической резьбы; 2 - резьбовые для внутренней метрической резьбы
ГОСТ	18885-73

Тип 1

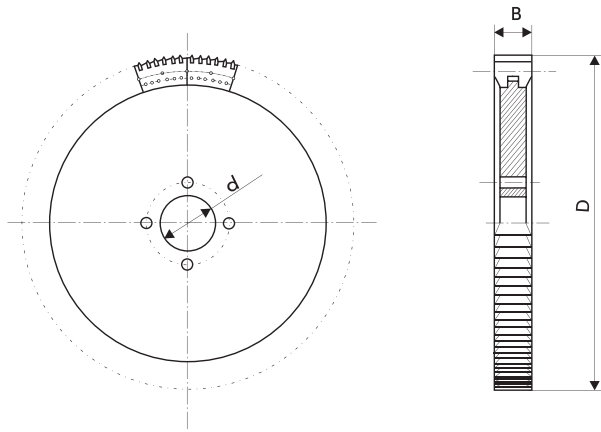
Код заказа	Сечение резца		L (мм)	Шаг резьбы
	h (мм)	b (мм)		
2660-0001	16	10	100	0,5-2,5
2660-0003	20	12	120	0,8-3,0
2660-0005	25	16	140	1,25-5
2660-0007	32	20	170	2-6

Тип 2

Код заказа	Сечение резца		L (мм)	Шаг резьбы
	h (мм)	b (мм)		
2662-0001	10	10	120	0,75-2,50
2662-0003	12	12	140	1-3
2662-0005	16	16	170	1,5-4
2662-0007	20	20	200	2-5
2662-0009	25	25	240	3-6



Металлорежущий инструмент



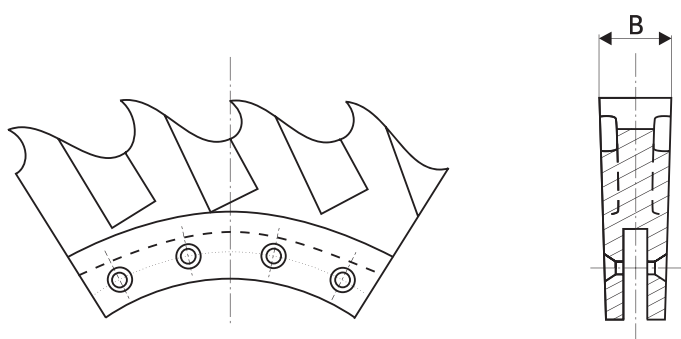
подгруппа	пилы дисковые сегментные для металла
код подгруппы	01080101
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	4047-82

НАЗНАЧЕНИЕ: для отрезки заготовок из стали и чугуна на фрезерно-отрезных станках общего и специального назначения.

Код заказа пилы с числом зубьев на кждом сегменте			D js 16	d H8	B	Число зубьев пилы при числе зубьев на каждом сегменте		
4	6	8				4	6	8
2257-0151	2257-0201	2257-0251	250,00	32,00	5,0	56	84	112
2257-0153	2257-0203	2257-0253	315,00	40,00	5,0	56	84	112
2257-0155	2257-0205	2257-0255	400,00	50,00	6,0	72	108	144
2257-0157	2257-0207	2257-0257	500,00	50,00	6,0	72	108	144
2257-0161	2257-0211	2257-0261	630,00	80,00	6,5	80	120	160
2257-0162	2257-0212	2257-0262	710,00	80,00	6,5	96	144	192
2257-0163	2257-0213	2257-0263	800,00	80,00	7,0	96	144	192
2257-0165	2257-0215	2257-0265	1010,00	120,00	8,0	120	180	240
2257-0166	2257-0216	2257-0266	1250,00	100,00	9,0	144	216	288
2257-0167	2257-0217	2257-0267	1430,00	150,00	12,5	144	216	288



Металлорежущий инструмент



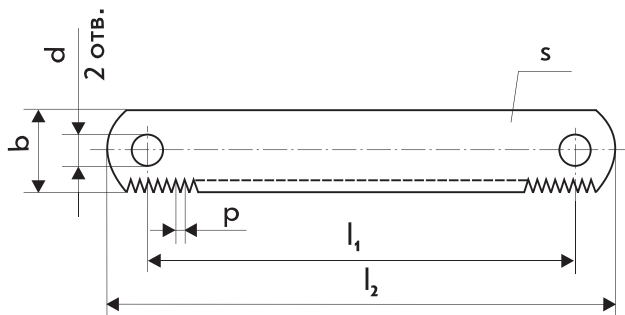
подгруппа	сегменты к пилам дисковым по металлу
код подгруппы	01080102
материал режущей части	быстрорежущая сталь по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	4047-82

НАЗНАЧЕНИЕ: для отрезки заготовок из стали и чугуна на фрезерно-отрезных станках общего и специального назначения.

Код заказа пилы с числом зубьев			D (мм)	B (мм)
4	6	8		
2257-0157/002	2257-0207/002	2257-0257/002	500,00	6,0
2257-0161/002	2257-0211/002	2257-0261/002	630,00	6,5
2257-0162/002	2257-0212/002	2257-0262/002	710,00	6,5
2257-0163/002	2257-0213/002	2257-0263/002	800,00	7,0
2257-0165/002	2257-0215/002	2257-0265/002	1010,00	8,0
2257-0166/002	2257-0216/002	2257-0266/002	1250,00	9,0
2257-0167/002	2257-0217/002	2257-0267/002	1430,00	12,5

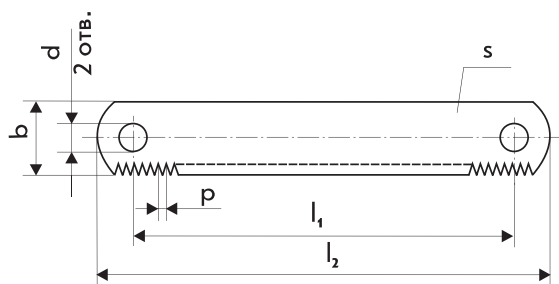


Металлорежущий инструмент



подгруппа	полотна ножовочные для металла машинные
код подгруппы	01110201
материал режущей части	по ГОСТ 19265-73
ГОСТ	6645-86 Р 53411-09

Код заказа	l_1 (мм)	l_2 (мм)	b (мм)	s (мм)	d (мм)	p (мм)
2800-0041	350	380	32	1,60	8,2	4,00
2800-0086	350	380	32	2,00	8,2	4,00
2800-0044	400	430	32	1,60	8,2	4,00
2800-0088	400	430	32	2,00	8,2	4,00
2800-0045	400	430	40	2,00	8,2	4,00
2800-0048	450	485	32	1,60	10,2	4,00
2800-0089	450	485	32	2,00	10,2	4,00
2800-0049	450	485	40	2,00	10,2	4,00
2800-0053	500	535	40	2,00	10,2	4,00

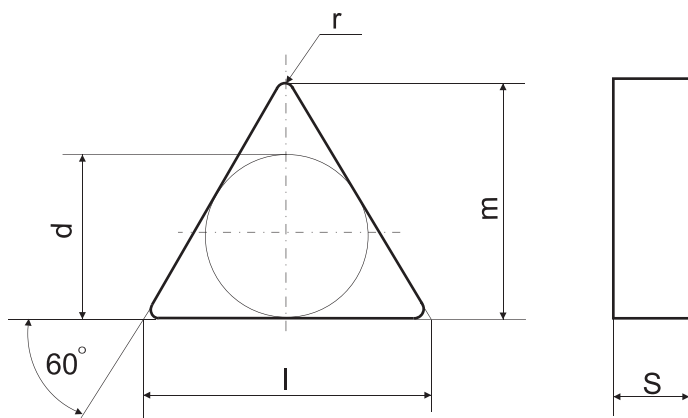


подгруппа	полотна ножовочные для металла ручные
код подгруппы	01110202
материал режущей части	Из стали марки Х6ВФ по ГОСТ 5950-00
ГОСТ	6645-86

Код заказа	l_1 (мм)	l_2 (мм)	b (мм)	s (мм)	d (мм)	p (мм)
2800-0005	300	315	12,5	0,63	4,0	1,00
2800-0006	300	315	12,5	0,63	4,0	1,25



Металлорежущий инструмент



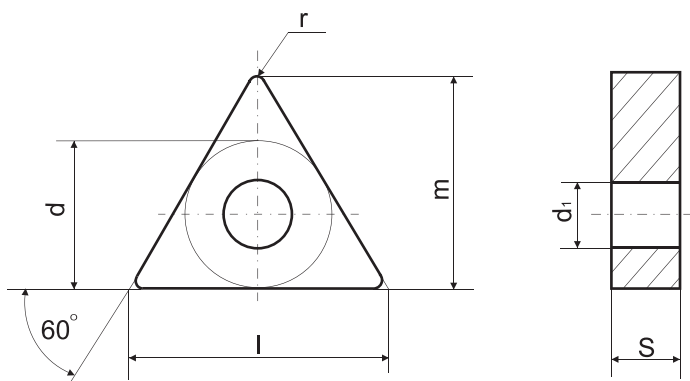
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19043-80
наименование	01111 (TNUN)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных, подрезных и расточных резцов.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	s	r	m	
01111-110304	TNUN-110304	11,0	6,350	3,18	0,4	9,128	
01111-110308	TNUN-110308	11,0	6,350	3,18	0,8	8,731	
01111-160304	TNUN-160304	16,5	9,525	3,18	0,4	13,891	
01111-160308	TNUN-160308	16,5	9,525	3,18	0,8	13,494	
01111-160312	TNUN-160312	16,5	9,525	3,18	1,2	13,097	
01111-160404	TNUN-160404	16,5	9,525	4,76	0,4	13,891	
01111-160408	TNUN-160408	16,5	9,525	4,76	0,8	13,494	
01111-160412	TNUN-160412	16,5	9,525	4,76	1,2	13,097	
01111-160416	TNUN-160416	16,5	9,525	4,76	1,6	12,700	
01111-220404	TNUN-220404	22,0	12,700	4,76	0,4	18,653	
01111-220408	TNUN-220408	22,0	12,700	4,76	0,8	18,256	
01111-220412	TNUN-220412	22,0	12,700	4,76	1,2	17,859	
01111-220416	TNUN-220416	22,0	12,700	4,76	1,6	17,463	
01111-220424	TNUN-220424	22,0	12,700	4,76	2,4	16,550	
01111-270612	TNUN-270612	27,5	15,875	6,35	1,2	22,622	
01111-270616	TNUN-270616	27,5	15,875	6,35	1,6	22,225	



Металлорежущий инструмент



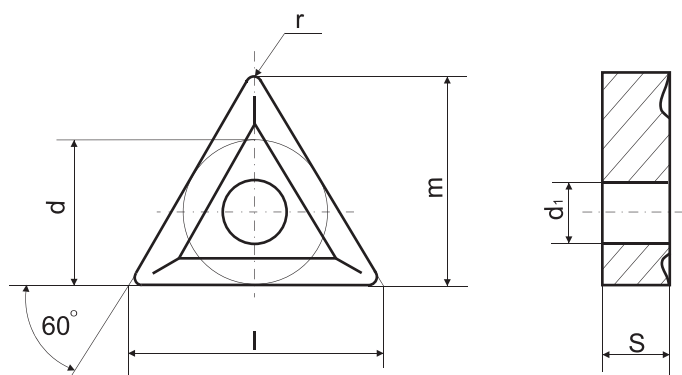
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19044-80
наименование	01113 (TNUA), 01123 (TNMA)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных, подрезных, расточных резцов и резцов, работающих по копиру.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d1	s	r	m
01113-110304	TNUA-110304	11,0	6,350	2,26	3,28	0,4	9,128
01113-110308	TNUA-110308	11,0	6,350	2,26	3,28	0,8	8,731
01113-160308	TNUA-160308	16,5	9,525	3,81	3,28	0,8	13,494
01113-160312	TNUA-160312	16,5	9,525	3,81	3,28	1,2	13,097
01113-160404	TNUA-160404	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	13,897
01113-160408	TNUA-160408	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	13,494
01113-160412	TNUA-160412	16,5	9,525	3,81	4,76	1,2	13,097
01113-220408	TNUA-220408	22,0	12,700	5,16	4,76	0,8	18,256
01113-220412	TNUA-220412	22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	17,859
01113-220416	TNUA-220416	22,0	12,700	5,16	4,76	1,6	17,463
01113-220424	TNUA-220424	22,0	12,700	5,16	4,76	2,4	19,550
01113-270612	TNUA-270612	27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01113-270616	TNUA-270616	27,5	15,875	6,35	6,35	1,6	22,225
01113-270624	TNUA-270624	27,5	15,875	6,35	6,35	2,4	21,432
01123-110304	TNMA-110304	11,0	6,350	2,26	3,18	0,4	9,128
01123-110308	TNMA-110308	11,0	6,350	2,26	3,18	0,8	8,731
01123-160308	TNMA-160308	16,5	9,525	3,81	3,18	0,8	13,494
01123-160312	TNMA-160312	16,5	9,525	3,81	3,18	1,2	13,097
01123-160404	TNMA-160404	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	13,897
01123-160408	TNMA-160408	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	13,494
01123-160412	TNMA-160412	16,5	9,525	3,81	4,76	1,2	13,097
01123-220408	TNMA-220408	22,0	12,700	5,16	4,76	0,8	18,256
01123-220412	TNMA-220412	22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	17,859
01123-220416	TNMA-220416	22,0	12,700	5,16	4,76	1,6	17,463
01123-220424	TNMA-220424	22,0	12,700	5,16	4,76	2,4	19,550
01123-270612	TNMA-270612	27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622
01123-270616	TNMA-270616	27,5	15,875	6,35	6,35	1,6	22,225
01123-270624	TNMA-270624	27,5	15,875	6,35	6,35	2,4	21,432



Металлорежущий инструмент



подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19046-80
наименование	01114 (TNUM), 01124 (TNMM)

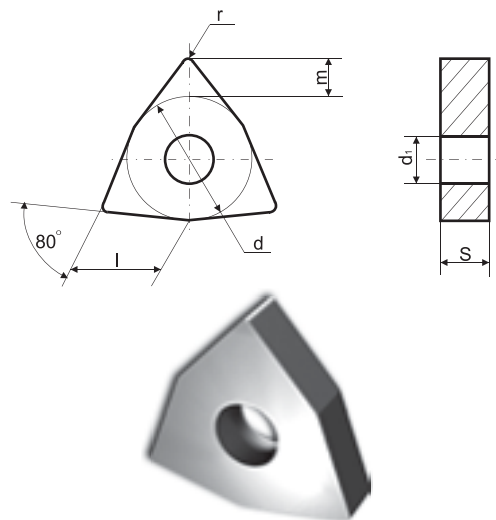
НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных, подрезных, расточных резцов и резцов, работающих по копиру.

Обозначение пластин		Размеры, мм						
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d1	s	r	m	
01114-160304	TNUM-160304	16,5	9,525	3,81	3,18	0,4	13,891	
01114-160308	TNUM-160308	16,5	9,525	3,81	3,18	0,8	13,494	
01114-160312	TNUM-160312	16,5	9,525	3,81	3,18	1,2	13,097	
01114-160404	TNUM-160404	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	13,891	
01114-160408	TNUM-160408	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	13,494	
01114-160412	TNUM-160412	16,5	9,525	3,81	4,76	1,2	13,097	
01114-220404	TNUM-220404	22,0	12,700	5,16	4,76	0,4	18,653	
01114-220408	TNUM-220408	22,0	12,700	5,16	4,76	0,8	18,256	
01114-220412	TNUM-220412	22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	17,859	
01114-220416	TNUM-220416	22,0	12,700	5,16	4,76	1,6	17,463	
01114-270612	TNUM-270612	27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622	
01114-270616	TNUM-270616	27,5	15,875	6,35	6,35	1,6	22,225	
01114-160304	TNMM-160304	16,5	9,525	3,81	3,18	0,4	13,891	
01114-160308	TNMM-160308	16,5	9,525	3,81	3,18	0,8	13,494	
01114-160312	TNMM-160312	16,5	9,525	3,81	3,18	1,2	13,097	
01114-160404	TNMM-160404	16,5	9,525	3,81	4,76	0,4	13,891	
01114-160408	TNMM-160408	16,5	9,525	3,81	4,76	0,8	13,494	
01114-160412	TNMM-160412	16,5	9,525	3,81	4,76	1,2	13,097	
01114-220404	TNMM-220404	22,0	12,700	5,16	4,76	0,4	18,653	
01114-220408	TNMM-220408	22,0	12,700	5,16	4,76	0,8	18,256	
01114-220412	TNMM-220412	22,0	12,700	5,16	4,76	1,2	17,859	
01114-220416	TNMM-220416	22,0	12,700	5,16	4,76	1,6	17,463	
01114-270612	TNMM-270612	27,5	15,875	6,35	6,35	1,2	22,622	
01114-270616	TNMM-270616	27,5	15,875	6,35	6,35	1,6	22,225	



Металлорежущий инструмент

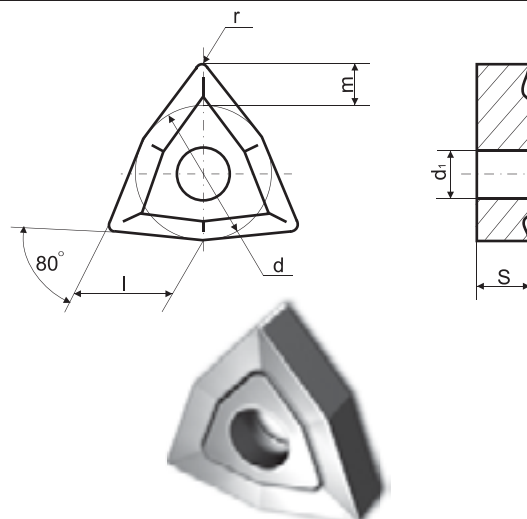
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19047-80
наименование	02113 (WNUA)



НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных, расточных и автоматных резцов.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d ₁	s	r	m
02113-060304	WNUA-060304	6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02113-060308	WNUA-060308	6,5	9,525	3,81	3,18	0,8	2,202
02113-080404	WNUA-080404	8,7	12,700	5,16	4,76	0,4	3,306
02113-100408	WNUA-100408	8,7	12,700	5,16	4,76	0,8	3,084
02113-100412	WNUA-100412	10,8	15,875	6,35	4,76	0,8	3,966
02113-100608	WNUA-100608	10,8	15,875	6,35	4,76	1,2	3,743
02113-100608	WNUA-100608	10,8	15,875	6,35	6,35	0,8	3,966
02113-100612	WNUA-100612	10,8	15,875	6,35	6,35	1,2	3,743
02113-120612	WNUA-120612	12,8	19,050	7,93	6,35	1,2	4,625

подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19048-80
наименование	02114 (WNUM)

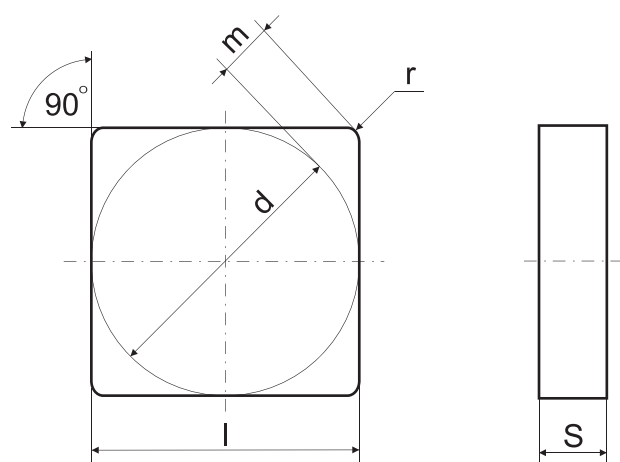


НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных, расточных и автоматных резцов.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d ₁	s	r	m
02114-060304	WNUM-060304	6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02114-060308	WNUM-060308	6,5	9,525	3,81	3,18	0,8	2,202
02114-060404	WNUM-060404	6,5	9,525	3,81	3,18	0,4	2,424
02114-080404	WNUM-080404	8,7	12,700	5,16	4,76	0,4	3,306
02114-100408	WNUM-100408	8,7	12,700	5,16	4,76	0,8	3,084
02114-100412	WNUM-100412	10,8	15,875	6,35	4,76	0,8	3,966
02114-100608	WNUM-100608	10,8	15,875	6,35	4,76	1,2	3,743
02114-100608	WNUM-100608	10,8	15,875	6,35	6,35	0,8	3,966
02114-100612	WNUM-100612	10,8	15,875	6,35	6,35	1,2	3,743
02114-120612	WNUM-120612	12,8	19,050	7,93	6,35	1,2	4,625



Металлорежущий инструмент



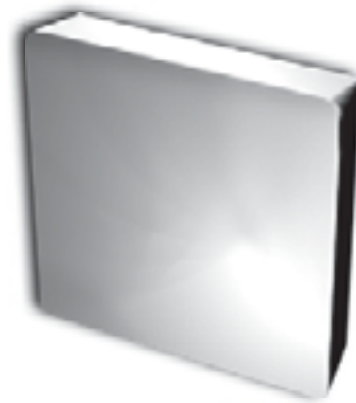
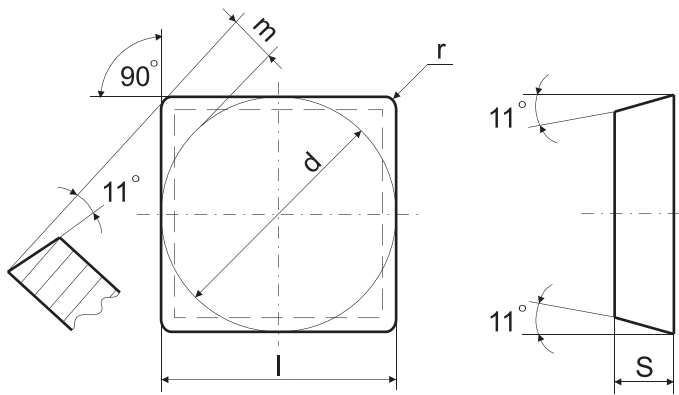
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19049-80
наименование	03111 (SNUN)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных и расточных резцов, торцевых фрез.

Обозначение пластин		Размеры, мм				
цифровое	буквенно-цифровое	l=d	s	r	m	
03111-090304	SNUN-090304	9,525	3,18	0,4	1,808	
03111-090308	SNUN-090308	9,525	3,18	0,8	1,644	
03111-120304	SNUN-120304	12,700	3,18	0,4	2,465	
03111-120308	SNUN-120308	12,700	3,18	0,8	2,301	
03111-120312	SNUN-120312	12,700	3,18	1,2	2,137	
03111-120316	SNUN-120316	12,700	3,18	1,6	1,972	
03111-120408	SNUN-120408	12,700	4,76	0,8	2,301	
03111-120412	SNUN-120412	12,700	4,76	1,2	2,137	
03111-120424	SNUN-120424	12,700	4,76	2,4	1,644	
03111-150408	SNUN-150408	15,875	4,76	0,8	2,959	
03111-150412	SNUN-150412	15,875	4,76	1,2	2,795	
03111-150416	SNUN-150416	15,875	4,76	1,6	2,630	
03111-150424	SNUN-190424	15,875	4,76	2,4	1,644	
03111-190412	SNUN-190412	19,050	4,76	1,2	3,452	
03111-190416	SNUN-190416	19,050	4,76	1,6	3,288	
03111-190424	SNUN-190424	19,050	4,76	2,4	2,951	



Металлорежущий инструмент



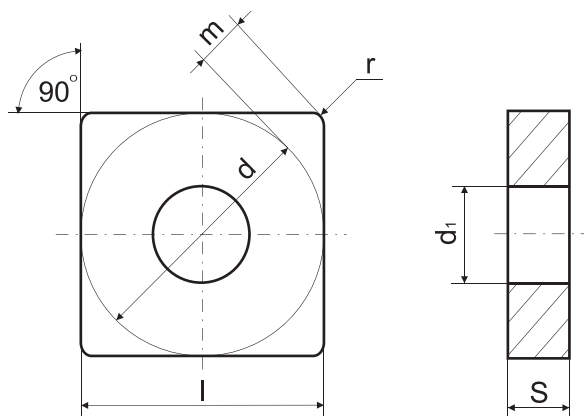
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19057-80
наименование	03311 (SPUN)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных и расточных резцов, торцевых фрез.

Обозначение пластин		Размеры, мм			
цифровое	буквенно-цифровое	l=d	s	r	m
03311-090304	SPUN-090304	9,525	3,18	0,4	1,808
03311-090308	SPUN-090308	9,525	3,18	0,8	1,644
03311-120304	SPUN-120304	12,700	3,18	0,4	2,465
03311-120308	SPUN-120308	12,700	3,18	0,8	2,301
03311-120312	SPUN-120312	12,700	3,18	1,2	2,137
03311-150408	SPUN-150408	12,700	4,76	0,8	2,301
03311-150412	SPUN-150412	15,875	4,76	0,8	2,959
03311-150416	SPUN-150416	15,875	4,76	1,2	2,795
03311-150424	SPUN-150424	15,875	4,76	1,6	2,630
03311-190408	SPUN-190408	19,050	4,76	0,8	3,616
03311-190412	SPUN-190412	19,050	4,76	1,2	3,452
03311-250616	SPUN-250616	25,400	6,35	1,6	4,608
03311-250620	SPUN-250620	25,400	6,35	2,0	4,439



Металлорежущий инструмент



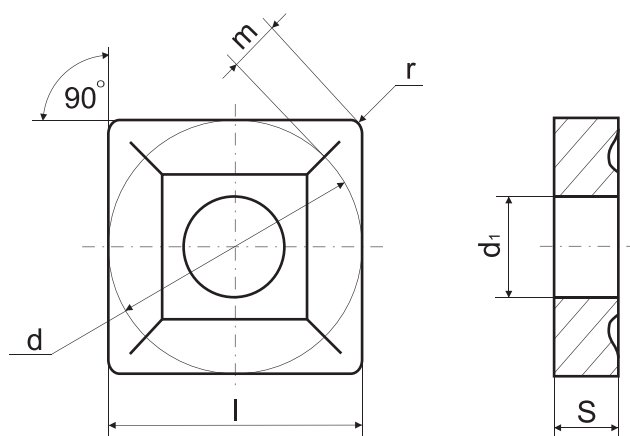
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19057-80
наименование	03113 (SNUA), 03123 (SNMA)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных и расточных резцов, торцевых фрез.

Обозначение пластин		Размеры, мм				
цифровое	буквенно-цифровое	l=d	d ₁	s	r	m
03113-090304	SNUA- 090304	9,525	3,81	3,18	0,4	1,808
03113-090308	SNUA- 090308	9,525	3,81	3,18	0,8	1,644
03113-120404	SNUA- 120404	12,700	5,16	4,76	0,4	2,465
03113-120408	SNUA- 120408	12,700	5,16	4,76	0,8	2,301
03113-120412	SNUA- 120412	12,700	5,16	4,76	1,2	2,137
03113-120416	SNUA- 120416	12,700	5,16	4,76	1,6	1,973
03113-150412	SNUA- 150412	15,875	6,35	4,76	1,2	2,795
03113-150416	SNUA- 150416	15,875	6,35	4,76	1,6	2,630
03113-190612	SNUA- 190612	19,050	7,93	6,35	1,2	3,452
03113-190616	SNUA- 190616	19,050	7,93	6,35	1,6	3,288
03113-190624	SNUA- 190624	19,050	7,93	6,35	2,4	2,951
03113-250716	SNUA- 250716	25,400	9,12	7,94	1,6	4,598
03113-250724	SNUA- 250724	25,400	9,12	7,94	2,4	4,274
03123-090304	SNMA- 090304	9,525	3,81	3,18	0,4	1,808
03123-090308	SNMA- 090308	9,525	3,81	3,18	0,8	1,644
03123-120404	SNMA- 120404	12,700	5,16	4,76	0,4	2,465
03123-120408	SNMA- 120408	12,700	5,16	4,76	0,8	2,301
03123-120412	SNMA- 120412	12,700	5,16	4,76	1,2	2,137
03123-120416	SNMA- 120416	12,700	5,16	4,76	1,6	1,973
03123-150412	SNMA- 150412	15,875	6,35	4,76	1,2	2,795
03123-150416	SNMA- 150416	15,875	6,35	4,76	1,6	2,630
03123-190612	SNMA- 190612	19,050	7,93	6,35	1,2	3,452
03123-190616	SNMA- 190616	19,050	7,93	6,35	1,6	3,288
03123-190624	SNMA- 190624	19,050	7,93	6,35	2,4	2,951
03123-250716	SNMA- 250716	25,400	9,12	7,94	1,6	4,598
03123-250724	SNMA- 250724	25,400	9,12	7,94	2,4	4,274



Металлорежущий инструмент



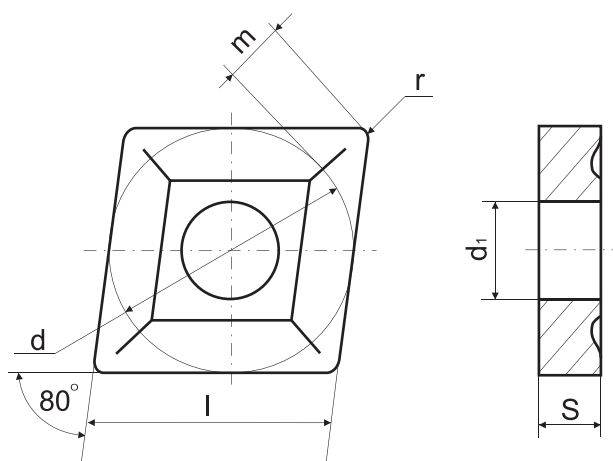
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19059-80
наименование	03114 (SNUM), 03124 (SNNM)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных проходных и расточных резцов, торцевых фрез.

Обозначение пластин		Размеры, мм				
цифровое	буквенно-цифровое	l=d	d ₁	s	r	m
03114-090304	SNUM-090304	9,525	3,81	3,18	0,4	1,808
03114-090308	SNUM-090308	9,525	3,81	3,18	0,8	1,644
03114-120404	SNUM-120404	12,700	5,16	4,76	0,4	2,465
03114-120408	SNUM-120408	12,700	5,16	4,76	0,8	2,301
03114-120412	SNUM-120412	12,700	5,16	4,76	1,2	2,137
03114-150412	SNUM-150412	15,875	6,35	4,76	1,2	2,795
03114-150416	SNUM-150416	15,875	6,35	4,76	1,6	2,630
03114-190612	SNUM-190612	19,050	7,93	6,35	1,2	3,452
03114-190616	SNUM-190616	19,050	7,93	6,35	1,6	3,288
03114-190624	SNUM-190624	19,050	7,93	6,35	2,4	2,951
03114-250716	SNUM-250716	25,400	9,12	7,94	1,6	4,598
03114-250724	SNUM-250724	25,400	9,12	7,94	2,4	4,274
03124-090304	SNNM-090304	9,525	3,81	3,18	0,4	1,808
03124-090308	SNNM-090308	9,525	3,81	3,18	0,8	1,644
03124-120404	SNNM-120404	12,700	5,16	4,76	0,4	2,465
03124-120408	SNNM-120408	12,700	5,16	4,76	0,8	2,301
03124-120412	SNNM-120412	12,700	5,16	4,76	1,2	2,137
03124-150412	SNNM-150412	15,875	6,35	4,76	1,2	2,795
03124-150416	SNNM-150416	15,875	6,35	4,76	1,6	2,630
03124-190612	SNNM-190612	19,050	7,93	6,35	1,2	3,452
03124-190616	SNNM-190616	19,050	7,93	6,35	1,6	3,288
03124-190624	SNNM-190624	19,050	7,93	6,35	2,4	2,951
03124-250716	SNNM-250716	25,400	9,12	7,94	1,6	4,598
03124-250724	SNNM-250724	25,400	9,12	7,94	2,4	4,274



Металлорежущий инструмент



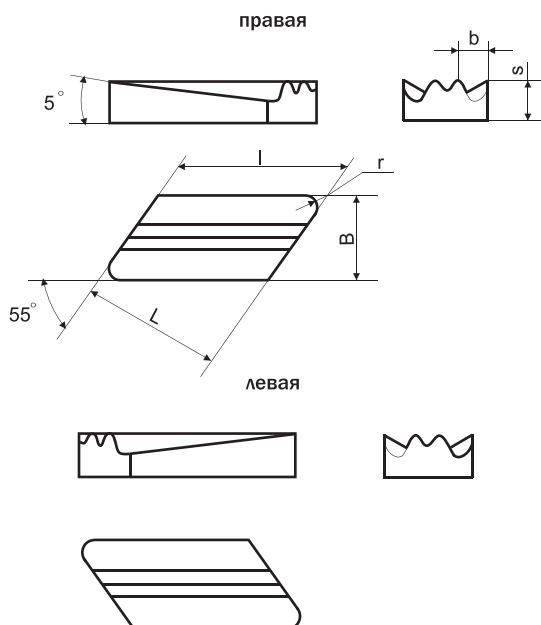
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19059-80
наименование	05114 (CNUM), 05124 (CNMM)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для торцевых фрез и специальных резцов $\varphi=90^\circ$.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d ₁	s	r	m
05114-090304	CNUM- 090304	9,7	9,525	3,81	3,18	0,4	2,425
05114-090308	CNUM- 090308	9,7	9,525	3,81	3,18	0,8	2,205
05114-120404	CNUM- 120404	12,9	12,700	5,16	4,76	0,4	3,307
05114-120408	CNUM- 120408	12,9	12,700	5,16	4,76	0,8	3,088
05114-120412	CNUM- 120412	12,9	12,700	5,16	4,76	1,2	2,867
05114-160412	CNUM- 160412	16,1	15,875	6,35	4,76	1,2	3,748
05114-160416	CNUM- 160416	16,1	15,875	6,35	4,76	1,6	3,528
05114-190608	CNUM- 190608	19,3	19,050	7,93	6,35	0,8	4,851
05114-190616	CNUM- 190616	19,3	19,050	7,93	6,35	1,6	4,411
05114-190612	CNUM- 190612	19,3	19,050	7,93	6,35	1,2	4,631
05114-190624	CNUM- 190624	19,3	19,050	7,93	6,35	2,4	3,960
05124-090304	CNMM- 090304	9,7	9,525	3,81	3,18	0,4	2,425
05124-090308	CNMM- 090308	9,7	9,525	3,81	3,18	0,8	2,205
05124-120404	CNMM- 120404	12,9	12,700	5,16	4,76	0,4	3,307
05124-120408	CNMM- 120408	12,9	12,700	5,16	4,76	0,8	3,088
05124-120412	CNMM- 120412	12,9	12,700	5,16	4,76	1,2	2,867
05124-160412	CNMM- 160412	16,1	15,875	6,35	4,76	1,2	3,748
05124-160416	CNMM- 160416	16,1	15,875	6,35	4,76	1,6	3,528
05124-190608	CNMM- 190608	19,3	19,050	7,93	6,35	0,8	4,851
05124-190616	CNMM- 190616	19,3	19,050	7,93	6,35	1,6	4,411
05124-190612	CNMM- 190612	19,3	19,050	7,93	6,35	1,2	4,631
05124-190624	CNMM- 190624	19,3	19,050	7,93	6,35	2,4	3,960



Металлорежущий инструмент



подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19062-80
наименование	08116 (KNUX)

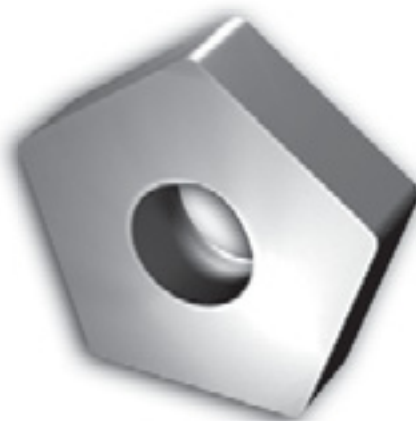
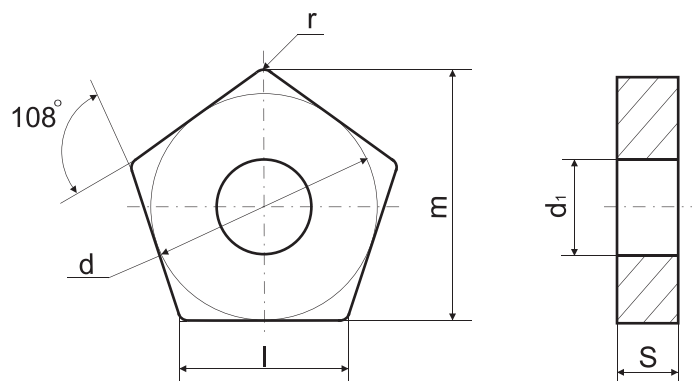
НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для токарных резцов, работающих по копиру.

Обозначение пластин правых		Размеры, мм						
цифровое	буквенно-цифровое	l	L	B	s	r	b	
08116-170405-130	KNUX -170405R30	17	14	10	4,8	0,5	3,0	
08116-170410-130	KNUX -170410R30	17	14	10	4,8	1,0	3,0	
08116-170410-136	KNUX -170410R36	17	14	10	4,8	1,0	3,6	
08116-170415-130	KNUX -170415R30	17	14	10	4,8	1,5	3,0	
08116-170415-136	KNUX -170415R36	17	14	10	4,8	1,5	3,6	
08116-190605-130	KNUX -190605R30	19	16	10	6,3	0,5	3,0	
08116-190610-130	KNUX -190610R30	19	16	10	6,3	1,0	3,0	
08116-190610-136	KNUX -190610R36	19	16	10	6,3	1,0	3,6	
08116-190615-130	KNUX -190615R30	19	16	10	6,3	1,5	3,0	
08116-190615-136	KNUX -190615R36	19	16	10	6,3	1,5	3,6	

Обозначение пластин левых		Размеры, мм						
цифровое	буквенно-цифровое	l	L	B	s	r	b	
08116-170405-230	KNUX -170405L30	17	14	10	4,8	0,5	3,0	
08116-170410-230	KNUX -170410L30	17	14	10	4,8	1,0	3,0	
08116-170410-236	KNUX -170410L36	17	14	10	4,8	1,0	3,6	
08116-170415-230	KNUX -170415L30	17	14	10	4,8	1,5	3,0	
08116-170415-236	KNUX -170415L36	17	14	10	4,8	1,5	3,6	
08116-190605-230	KNUX -190605L30	19	16	10	6,3	0,5	3,0	
08116-190610-230	KNUX -190610L30	19	16	10	6,3	1,0	3,0	
08116-190610-236	KNUX -190610L36	19	16	10	6,3	1,0	3,6	
08116-190615-230	KNUX -190615L30	19	16	10	6,3	1,5	3,0	
08116-190615-236	KNUX -190615L36	19	16	10	6,3	1,5	3,6	



Металлорежущий инструмент



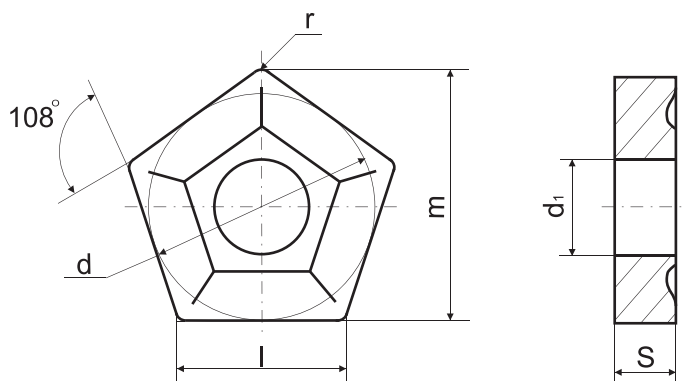
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19064-80
наименование	10113 (PNUA), 10123 (PNMA), 10153 (PNEA)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для торцевых и проходных резцов с $\varphi=60^\circ$.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d ₁	s	r	m
10113-110408	PNUA-110408	11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10113-130412	PNUA-130412	13,8	19,050	7,93	4,76	1,2	21,019
10113-130612	PNUA-130612	13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10113-160612	PNUA-160612	16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	24,541
10123-110408	PNMA-110408	11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10123-130412	PNMA-130412	13,8	19,050	7,93	4,76	1,2	21,019
10123-130612	PNMA-130612	13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10123-160612	PNMA-160612	16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	24,541
10153-110408	PNEA-110408	11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10153-110416	PNEA-110416	11,5	15,875	6,35	4,76	1,6	17,375
10153-130412	PNEA-130412	13,8	19,050	7,93	4,76	1,2	21,019
10153-130420	PNEA-130420	13,8	19,050	7,93	4,76	2,0	20,832
10153-130612	PNEA-130612	13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10153-130620	PNEA-130620	13,8	19,050	7,93	6,35	2,0	20,832



Металлорежущий инструмент



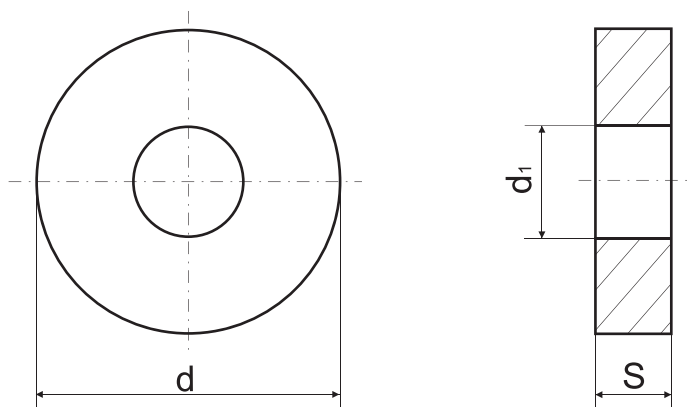
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19065-80
наименование	10114 (PNUM), 10124 (PNMM)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для торцевых и проходных резцов с $\varphi=60^\circ$.

Обозначение пластин		Размеры, мм					
цифровое	буквенно-цифровое	l	d	d ₁	s	r	m
10114-110408	PNUM-110408	11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10114-140416	PNUM-140416	11,5	15,875	6,35	4,76	1,6	17,375
10114-130412	PNUM-130412	13,8	19,030	7,93	4,76	1,2	21,019
10114-130420	PNUM-130420	13,8	19,030	7,93	4,76	2,0	20,832
10114-130612	PNUM-130612	13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10114-130620	PNUM-130620	13,8	19,050	7,93	6,35	2,0	20,832
10114-160612	PNUM-160612	16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	24,541
10124-110408	PNMM-110408	11,5	15,875	6,35	4,76	0,8	17,562
10124-140416	PNMM-140416	11,5	15,875	6,35	4,76	1,6	17,375
10124-130412	PNMM-130412	13,8	19,030	7,93	4,76	1,2	21,019
10124-130420	PNMM-130420	13,8	19,030	7,93	4,76	2,0	20,832
10124-130612	PNMM-130612	13,8	19,050	7,93	6,35	1,2	21,019
10124-130620	PNMM-130620	13,8	19,050	7,93	6,35	2,0	20,832
10124-160612	PNMM-160612	16,1	22,200	7,93	6,35	1,2	24,541



Металлорежущий инструмент



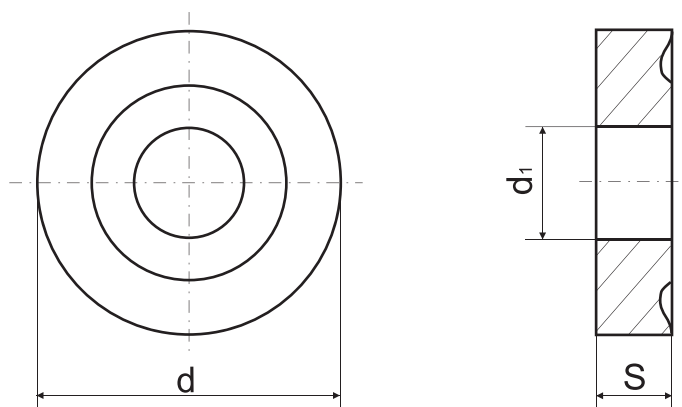
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
ГОСТ	19070-80
наименование	12113 (RNA), 12123 (RNMA)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для торцевых фрез и специальных резцов.

Обозначение пластин		Размеры, мм		
цифровое	буквенно-цифровое	d	d ₁	s
12113-120400	RNA-120400	12,700	5,16	4,76
12113-150400	RNA-150400	15,875	6,35	4,76
12113-150600	RNA-150600	15,875	6,35	6,35
12113-190600	RNA-190600	19,050	7,93	6,35
12123-120400	RNMA-120400	12,700	5,16	4,76
12123-150400	RNMA-150400	15,875	6,35	4,76
12123-150600	RNMA-150600	15,875	6,35	6,35
12123-190600	RNMA-190600	19,050	7,93	6,35



Металлорежущий инструмент



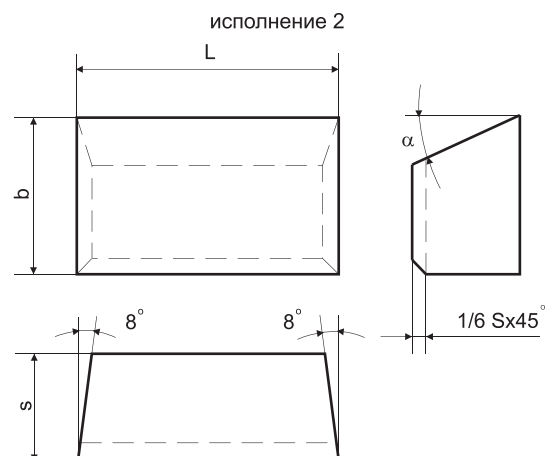
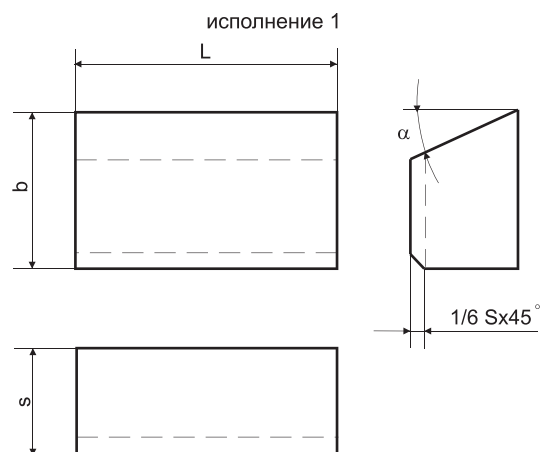
подгруппа	сменные многогранные пластины для режущего инструмента
наименование	12114 (RNUM), 12124 (RNMM)

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для торцевых фрез и специальных резцов.

Обозначение пластин		Размеры, мм		
цифровое	буквенно-цифровое	d	d ₁	s
12114-090300	RNUM- 090300	9,525	3,81	3,18
12114-120300	RNUM- 120300	12,700	5,16	3,18
12114-120400	RNUM- 120400	12,700	5,16	4,76
12114-150400	RNUM- 150400	15,875	6,35	4,76
12114-150600	RNUM- 150600	15,875	6,35	6,35
12114-190400	RNUM- 190400	19,050	7,93	4,76
12114-190600	RNUM- 190600	19,050	7,93	6,35
12114-220600	RNUM- 220600	22,225	7,93	6,35
12114-250600	RNUM- 250600	25,400	9,12	6,35
12124-250700	RNMM- 250700	25,400	9,12	7,93
12124-120400	RNMM- 120400	12,700	5,16	4,76
12124-150400	RNMM- 150400	15,875	6,35	4,76
12124-150600	RNMM- 150600	15,875	6,35	6,35
12124-190400	RNMM- 190400	19,050	7,93	4,76
12124-190600	RNMM- 190600	19,050	7,93	6,35
12124-220600	RNMM- 220600	22,225	7,93	6,35
12124-250600	RNMM- 250600	25,400	9,12	6,35
12124-250700	RNMM- 250700	25,400	9,12	7,93



Металлорежущий инструмент



подгруппа	твердосплавные наплавляемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25395-90
наименование	тип 01, 02, 61, 62

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для проходных, расточных и револьверных резцов.



Обозначение пластин		Размеры, мм			
исполнение 1	исполнение 2	L	b	s	α, град
01291		5	3	2,0	
01311		6	4	2,5	
01331		8	5	3,0	
02611		10	6	2,5	
01351	03152	10	6	4,0	18
61351	61352	10	6	4,0	8
02631		12	8	3,0	
01371	01372	12	8	5,0	18
61371	61372	12	8	5,0	8
02051	02052	12	10	4,0	18
02691	02692	14	10	4,0	18
02231	02232	14	12	4,5	18
02251	02252	14	12	6,0	19
62251	62252	14	12	6,0	8
02651		16	10	4,0	18



Металлорежущий инструмент

Твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента

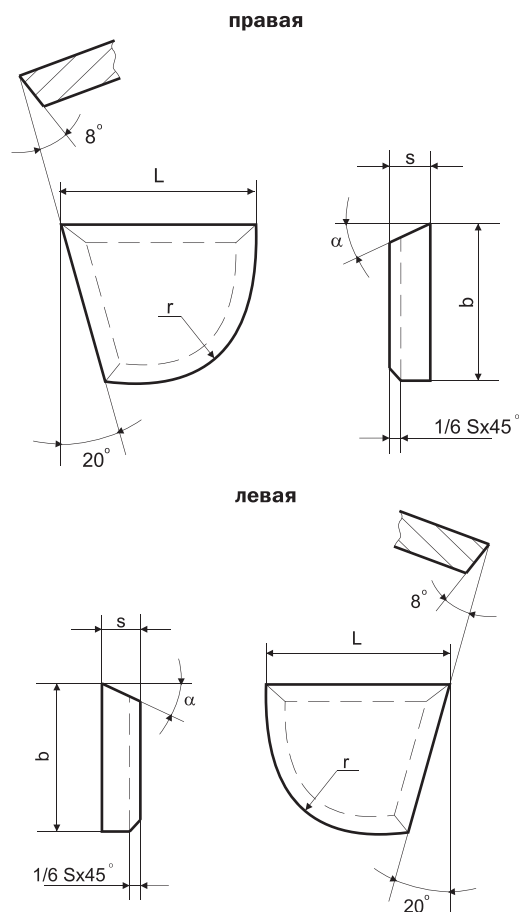
Обозначение пластин		Размеры, мм			
исполнение 1	исполнение 2	L	b	s	α , град
01391	01392	16	10	6,0	18
61391	61392	16	10	6,0	8
02271	02272	18	16	6,0	18
62271	62272	18	16	6,0	8
02291	02292	18	16	8,0	18
02671		20	12	5,0	18
01151	01152	20	12	7,0	18
61151	61152	20	12	7,0	8
02411	02412	20	16	6,0	18
02311	02312	22	18	7,0	18
62311	62312	22	18	7,0	8
01411	01412	25	14	8,0	18
61411	61412	25	14	8,0	8
02431	02432	25	18	7,0	18
02351	02352	25	20	10,0	18
62351	62352	25	20	10,0	8
02451	02452	32	16	8,0	18
62451	62452	32	16	8,0	8
01431	01432	32	18	10,0	18
61431	61432	32	18	10,0	8
02511	02512	36	20	10,0	18
62511	62512	36	20	10,0	8
01451	01452	40	22	12,0	18
01491	01492	40	18	10,0	18
61491	61492	40	18	10,0	8
61451	61452	40	22	12,0	8
01251	01252	50	20	12,0	18
61251	61252	50	20	12,0	8
01471	01472	50	25	14,0	18
61471	61472	50	25	14,0	8
01271	01272	60	22	12,0	18
61271	61272	60	22	12,0	8



Металлорежущий инструмент

подгруппа	твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25397-90
наименование	тип 06, 66

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для подрезных и расточных резцов при расточке глухих отверстий.



Обозначение пластин		Размеры, мм					α, град
правых	левых	L	b	s	r		
06010		8	7	2,5	4,0		
06330	06340	10	6	4,0	4,0	18	
06030		10	8	3,0	5,0		
06350	06360	12	8	5,0	5,0	18	
06050	06060	12	10	4,0	6,0	18	
66050	66060	12	10	4,0	6,0	8	
06370	06370	16	10	6,0	6,0	18	
06090	06100	16	14	5,0	8,0	18	
66090	66100	16	14	5,0	8,0	8	
06390	06400	20	12	7,0	7,0	18	
06130	06140	20	18	6,0	10,0	18	
66130		20	18	6,0	10,0	8	
06410	06420	25	14	8,0	8,0	18	
06170	06180	25	20	7,0	12,5	18	
66170	66180	25	20	7,0	12,5	8	
06270	06280	32	20	9,0	12,5	81	
66270	66280	32	20	9,0	12,5	8	
06290	06300	40	22	10,0	12,5	18	
66290	66300	40	22	10,0	12,5	8	



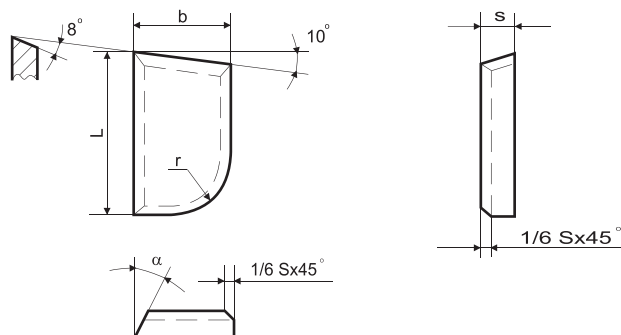
Металлорежущий инструмент

подгруппа	твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25426-90
наименование	тип 07, 67

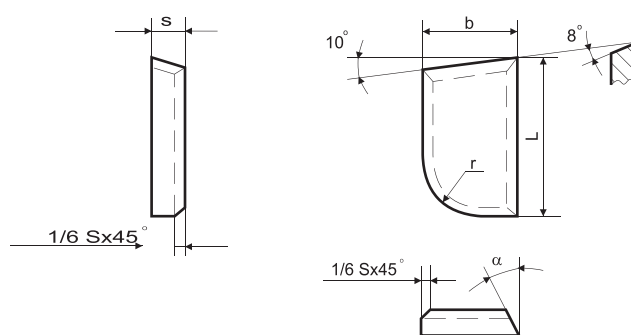
НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для подрезных, расточных и револьверных резцов.



правая



левая



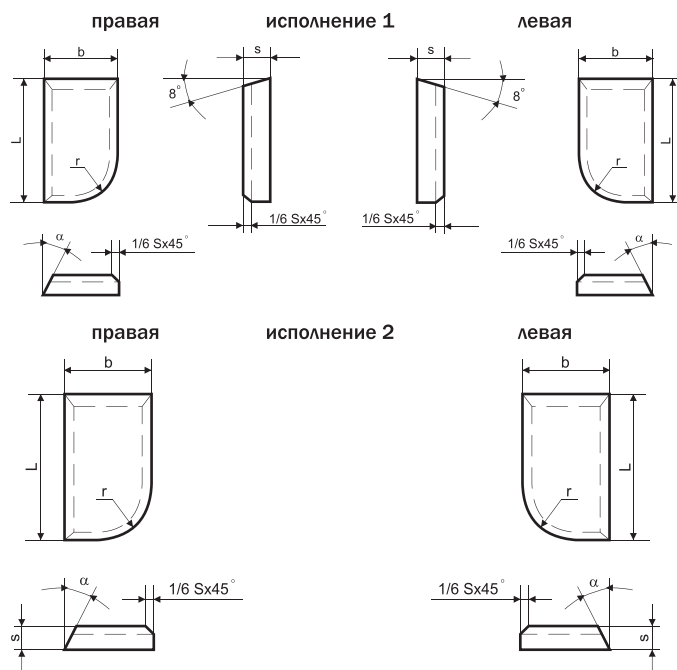
Обозначение пластин		Размеры, мм					
правых	левых	L	b	s	r	α, град	
07350	07350	6	4	2,0	2,5		
07030	07030	8	5	2,0	3,0		
07010	07010	10	6	2,5	4,0		
07050	07050	10	6	4,0	4,0	18	
07370	07370	12	8	3,0	5,0		
07070	07070	12	8	5,0	5,0	18	
07090	07090	16	10	4,0	6,0	18	
67390	67390	16	10	5,0	6,0	8	
07110	07110	16	10	6,0	6,0	18	
07130	07130	20	12	5,0	7,0	18	
67410	67410	20	12	6,0	7,0	8	
07150	07150	20	12	7,0	7,0	18	
07170	07170	25	14	6,0	8,0	18	
67330	67330	25	14	8,0	8,0	8	
07330	07330	25	14	8,0	8,0	18	



Металлорежущий инструмент

подгруппа	твердосплавные напаяемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25396-90
наименование	тип 10, 70

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для подрезных, расточных и револьверных резцов.



Обозначение пластин		Размеры, мм					
правых	левых	L	b	s	r	α, град	
10411	-	5	3	2,0	2,0		
10431	-	6	4	2,5	2,5		
10451	-	8	5	3,0	3,0		
10051	10061	10	6	3,5	4,0	18	
70051	70061	10	6	3,5	4,0	8	
10271	-	12	8	3,0	5,0		
10471	10481	12	8	5,0	5,0	18	
70471	70481	12	8	5,0	5,0	8	
10291	10301	16	10	4,0	6,0	18	
70291	70301	16	10	4,0	6,0	8	
10491	10501	16	10	6,0	6,0	18	
70491	70501	16	10	6,0	6,0	8	
70311	70321	18	12	4,5	7,0	8	
10151	10161	20	12	7,0	7,0	18	
70151	70161	20	12	7,0	7,0	8	
70511	70521	25	14	5,5	8,0	8	
10531	10541	25	14	8,0	8,0	18	
70531	70541	25	14	8,0	8,0	8	
70551	70561	32	16	6,0	10,0	8	
10571	10581	32	18	10,0	10,0	18	
70571	70581	32	18	10,0	10,0	8	
70591	70601	40	18	8,0	10,0	8	
10611	10621	40	22	12,0	12,0	18	
70611	70621	40	22	12,0	12,0	8	
70371	70381	50	20	8,0	12,5	8	
10631	10641	50	25	14,0	14,0	18	
70631	70641	50	25	14,0	14,0	8	



Металлорежущий инструмент

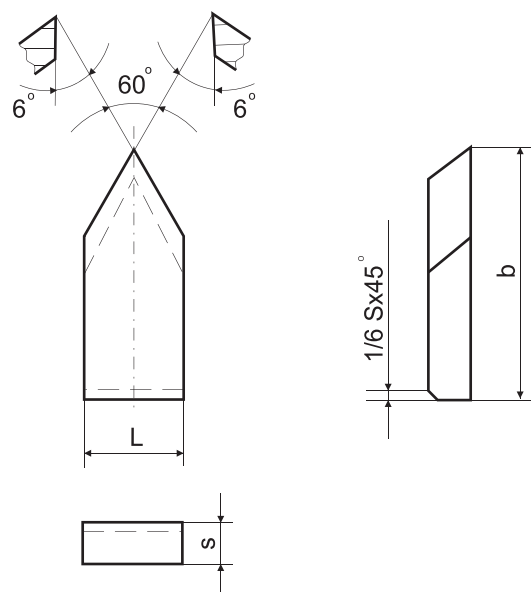
Твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента

Обозначение пластин		Размеры, мм				
правых	левых	L	b	s	r	α , град
10652		10	6	2,5	4,0	
10672	10682	10	6	4,0	4,0	18
10472	10482	12	8	5,0	5,0	18
10292	10302	16	10	4,0	6,0	18
10492	10502	16	10	6,0	6,0	18
10692	10702	20	12	5,0	7,0	18
10152	10162	20	12	7,0	7,0	18
10712	10722	25	14	6,0	8,0	18
10532	10542	25	14	8,0	8,0	18
10572	10582	32	18	10,0	10,0	18
10612	10622	40	22	12,0	12,0	18
10632	10642	50	25	14,0	14,0	18

подгруппа	твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25398-90
наименование	тип 11

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для резьбовых резцов.

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	s
11130	3	10	2,5
11150	4	12	3,0
11170	5	14	3,5
11190	6	16	4,0
11210	8	20	5,0
11230	10	25	6,0



Металлорежущий инструмент

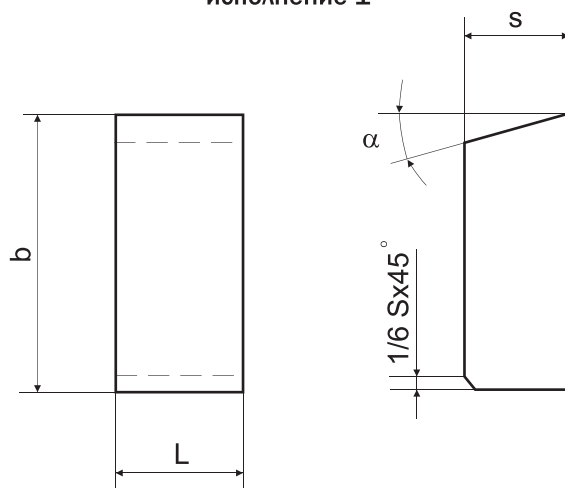
подгруппа	твердосплавные напаяемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	17163-90
наименование	тип 13

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для отрезных
и прорезных резцов.

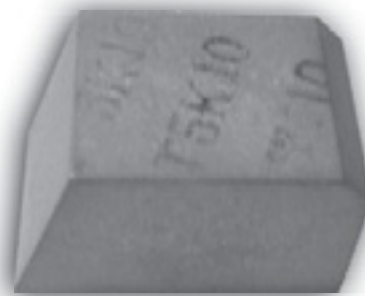
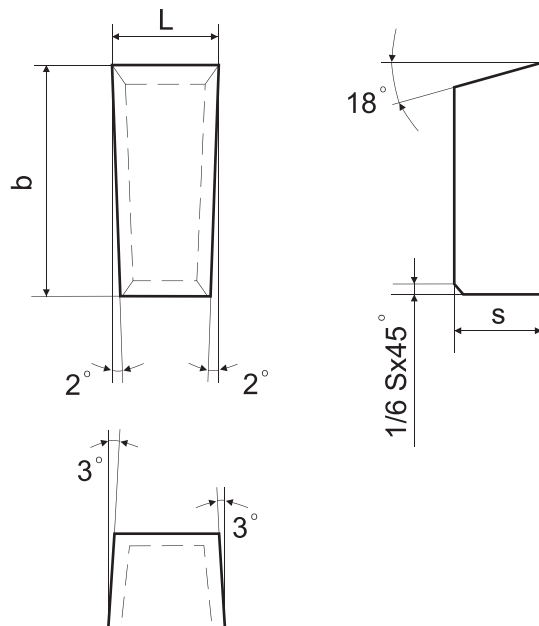
Обозначение пластин исполнение 2	Размеры, мм		
	L	b	s
13492	3,0	10	3,0
13512	3,5	10	3,5
13532	4,0	12	4,0
13552	4,5	21	4,5
13572	5,0	14	5,0
13592	6,0	16	6,0
13612	8,0	18	7,0
13632	10,0	20	8,0
13652	12,0	20	10,0

Обозначение пластин исполнение 1	Размеры, мм			
	L	b	s	α , град
13011	3,5	8	3,0	0
13031	3,5	8	3,0	0
13051	4,5	10	4,0	14
13071	4,5	10	4,0	18
13131	5,5	12	5,0	14
13151	5,5	12	5,0	18
13171	6,5	14	6,0	14
13351	6,5	14	6,0	18
13371	8,5	16	8,0	14
13391	8,5	16	8,0	18
13411	10,5	18	10,0	14
13431	10,5	18	10,0	18
13191	12,0	20	10,0	18
12451	12,5	20	12,0	14
13471	12,5	20	12,0	18

исполнение 1



исполнение 2

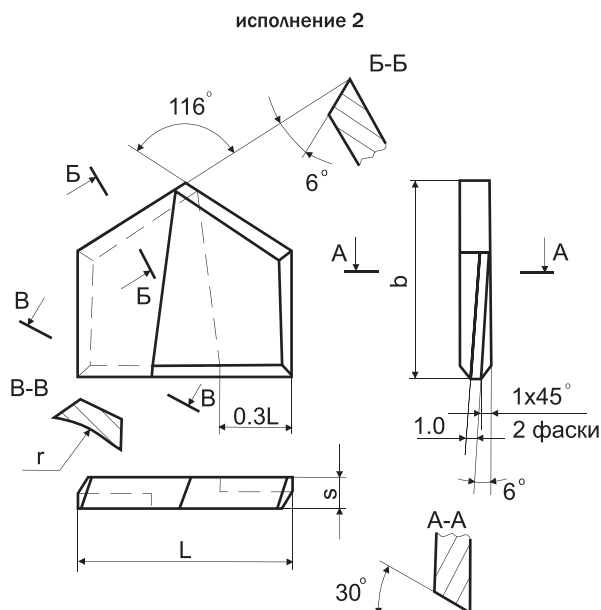
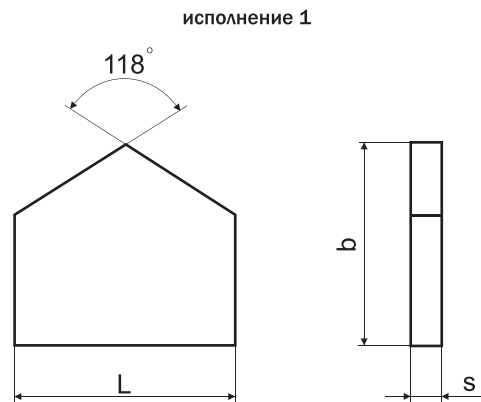


Металлорежущий инструмент

подгруппа	твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25399-90
наименование	тип 14

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для спиральных сверл и сверл с прямыми канавками.

Пластины повышенной степени точности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по индивидуальному заказу.



Закругление на передней грани плавно уменьшается от r у основания до нуля у вершины.

Обозначение пластин исполнение 1	Размеры, мм		
	L	b	s
14011	5,5	5,6	0,9
14131	6,0	6,0	1,0
14031	6,0	6,0	1,4
14051	6,5	6,0	1,4
14071	7,0	6,3	1,4
14091	7,5	6,3	1,4
14111	8,0	7,1	1,6
14151	8,5	7,1	1,6
14251	9,0	8,0	1,7
14171	9,0	8,0	2,0
14271	9,5	8,0	1,7
14191	9,5	8,0	2,0
14211	10,0	8,5	2,0
14291	10,0	9,0	1,7



Металлорежущий инструмент

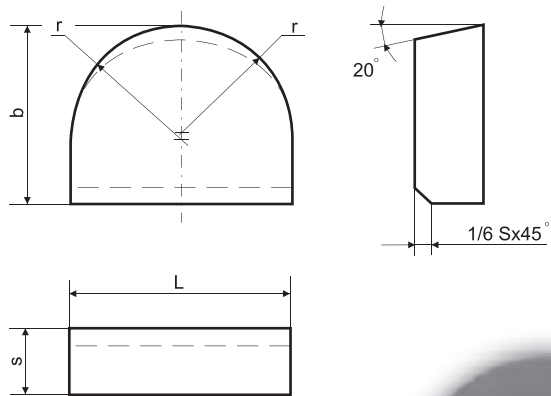
Твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента

Обозначение пластин исполнение 2	Размеры, мм			
	L	b	s	α , град
14312	10,8	9,0	1,7	3,5
14332	11,8	10,0	2,0	3,5
14352	13,0	11,0	2,5	3,5
14372	14,0	12,0	2,5	3,5
17392	15,0	13,0	2,5	3,5
14432	17,0	15,0	3,0	5,0
14452	18,0	16,0	3,0	5,0
14472	19,0	17,0	3,0	5,0
14492	20,0	18,0	3,5	5,0
14312	10,8	9,0	1,7	3,5
14332	11,8	10,0	2,0	3,5
14352	13,0	11,0	2,5	3,5
14372	14,0	12,0	2,5	3,5
14392	15,0	13,0	2,5	3,5
14412	16,0	14,0	3,0	5,0
14432	17,0	15,0	3,0	5,0
14452	18,0	16,0	3,0	5,0
14472	19,0	17,0	3,0	5,0
14492	20,0	18,0	3,5	5,0
14512	21,0	18,0	3,5	5,0
14532	22,0	18,0	3,5	5,0
14552	23,0	18,0	4,0	5,0
14572	24,0	18,0	4,0	8,0
14592	25,0	20,0	4,5	8,0
14612	26,0	20,0	4,5	8,0
14632	27,5	20,0	4,5	8,0
14652	28,5	20,0	4,5	8,0
14672	29,5	22,0	5,0	8,0
14692	30,5	22,0	5,0	8,0
14712	31,5	22,0	5,0	8,0
14732	33,5	24,0	5,0	8,0
14752	36,5	24,0	5,0	8,0
14772	39,5	24,0	5,0	8,0
14792	42,0	26,0	6,0	10,0
14812	44,0	26,0	6,0	10,0
14832	47,0	26,0	6,0	10,0
14852	50,0	28,0	6,0	10,0
14872	52,0	28,0	6,0	10,0



Металлорежущий инструмент

подгруппа	твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25405-90
наименование	тип 16

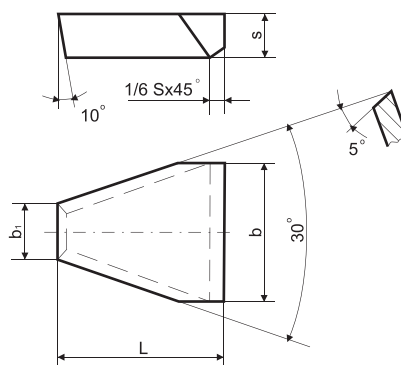


НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для галтельных и бандажных резцов.



Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	s	r
16010	8	8	3,0	4,0
16030	10	10	3,5	5,0
16050	12	12	4,5	6,0
16210	16	14	5,0	8,0
16250	20	16	6,0	10,0
16370	24	20	7,0	12,0
16390	32	25	8,0	16,0

подгруппа	твердосплавные напайваемые пластины для режущего инструмента
ГОСТ	25422-90
наименование	тип 48



НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для резцов при нарезании трапецидальной резьбы



Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	b1	s
48010	12	4,0	1,5	4
48030	16	5,5	2,1	4
48050	18	8,5	3,4	6
48070	18	10,0	4,6	6
48090	20	13,0	5,8	6
48110	22	15,0	7,2	6
48130	25	18,0	8,8	7

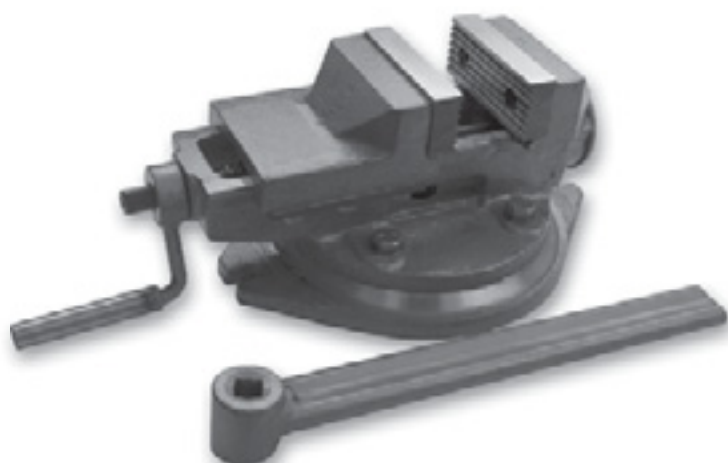
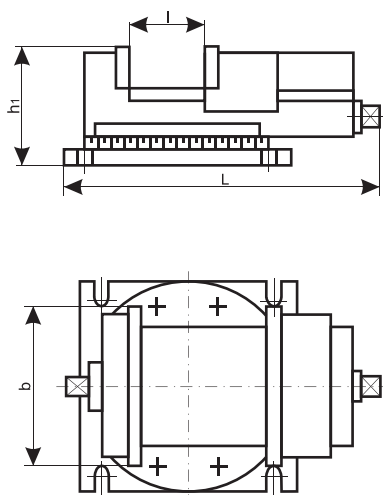




«Завод «Новосибирский инструмент»»

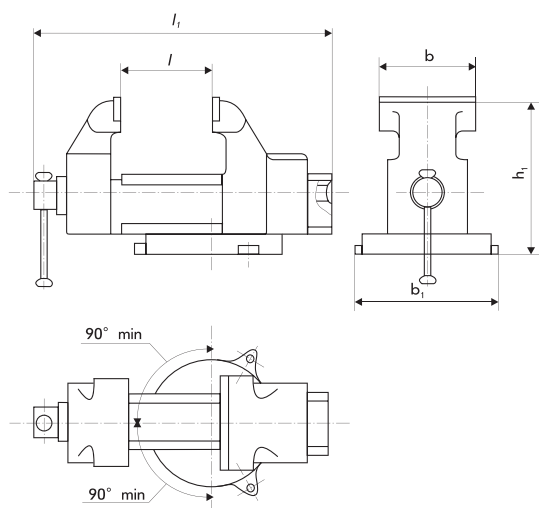
Оснастка для машиностроения

Оснастка для машиностроения



подгруппа	тиски станочные с ручным приводом
код подгруппы	07020000
ТУ	396131-03-02962743-94

Код заказа	Модель	b мм	b ₁ мм	h мм	l ₁ мм	l мм
3178	7200-3208	100	280	135	325	80
19782	7200-3210	125	280	135	370	125
3179	7200-3213	160	320	148	475	200
3180	7200-3218	200	320	163	555	250
3181	7200-3223	250	400	190	655	320
3182	7200-3228	320	460	210	456	400



подгруппа	тиски слесарные с ручным приводом
код подгруппы	02070100
ТУ	3928-027-57887514-10

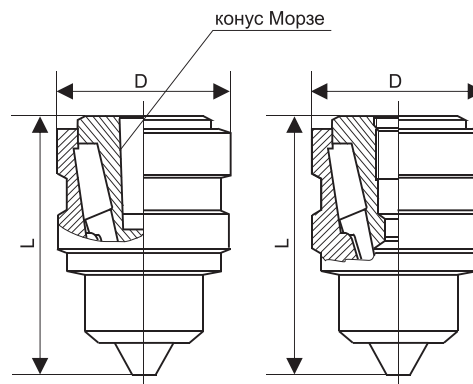
Код заказа	b мм	b ₁ мм	h мм	l ₁ мм	l мм
3177	80	200	180	380	100
29639	100	240	230	450	140
3169	125	280	250	500	160
3171	140	340	300	560	180
46946	160	210	215	470	200
18102	180	235	250	535	240
18103	200	255	280	605	240
32445	250	282	310	668	250

НАЗНАЧЕНИЕ: для закрепления обрабатываемой заготовки.



Оснастка для машиностроения

подгруппа	патроны сверлильные трехкулачковые с ключом
код подгруппы	07000000
ТУ	3928-022-05797687-2004



Патроны сверлильные нормальной точности (со сборной гайкой)

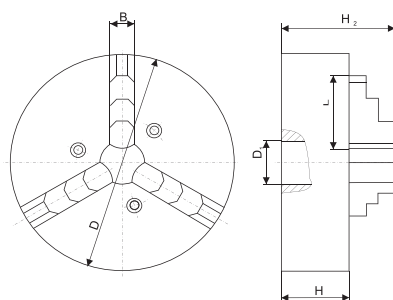
Код заказа	Наименование	Диапазон размеров, мм	Размер присоединительного конуса Морзе
62075	ПС-6	0,6 ... 6	B10
62076	ПС-10	1,5 ... 10	B12
62077	ПС-13	1,5 ... 13	B16
62079	ПС-16	3,0 ... 16	B18



Патроны сверлильные повышенной точности (с цельной гайкой)

Код заказа	Наименование	Диапазон размеров, мм	Размер присоединительного конуса Морзе
62070	ПС-6	0,6 ... 6	B10
62071	ПС-10	1,0 ... 10	B12
62072	ПС-13	1,0 ... 13	B16
62073	ПС-16	3,0 ... 16	B18
62074	ПС-20	5,0 ... 20	B22

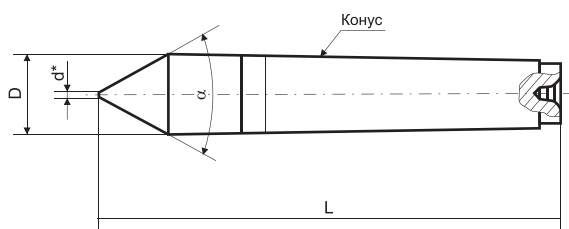
подгруппа	патроны токарные
код подгруппы	07010000
ГОСТ	2675-80



Наименование	Код заказа	Обозначение по ГОСТ
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 80	56132	7100-0001
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 100	56133	7100-0002
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 125	56134	7100-0003
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 160	56135	7100-0005
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 200	56136	7100-0033
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 250	56137	7100-0009
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 250	56138	7100-0035
Патрон ток. трехкулачк. самоцентр. 315	56139	7100-0041

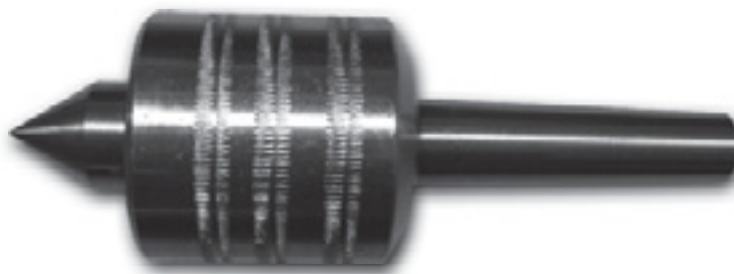
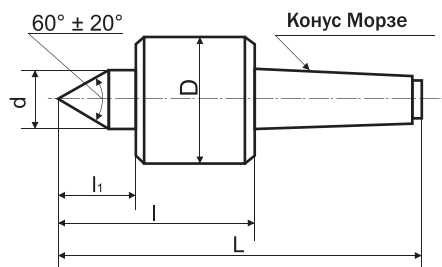


Оснастка для машиностроения



подгруппа	центры упорные
ГОСТ	13214-79

Обозначение центров	Конус Морзе	α	L (поле допуска h16), мм	D, мм	d*, мм	Зазор под пайку, мм	Масса, кг, не более
7031-0013	1	60°	80	12,2	0,5	0,3	0,057
7031-0017	2		100	18,0	0,8		0,134
7031-0023	3		125	24,1	1,0		0,346
7031-0029	4	60°	160	31,6	1,0	0,6	0,917
7031-0035	5		200	44,7	1,6		1,975
7031-0043	6		280	63,8	2,0		5,406

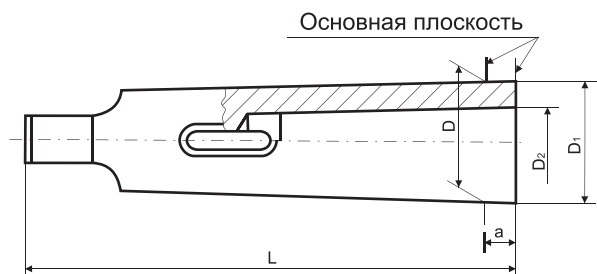


подгруппа	центры станочные вращающиеся
ГОСТ	8742-75

Наименование	Конус Морзе	Серия	d, мм	D, мм	L, мм		l, мм		D, мм	l, мм
					1-й ряд	2-й ряд	1-й ряд	2-й ряд		
A-1-2-H	2	Нормальная	22	56	160		90		56	24
A-1-3-H	3		25	63	180	185	94	99	63	26
A-1-4-H	4		28	71	210	225	101	116	71	30
A-1-5-H	5		32	80	240	260	104	124	80	34
A-1-4-Y	4	Усиленная	36	75	220	235	111	126	75	36
A-1-5-Y	5		40	90	250	275	114	139	90	45
A-1-6-Y	6		56	125	340	360	150	170	125	56



Оснастка для машиностроения



подгруппа	втулки переходные с коническим хвостовиком
ГОСТ	13598-85

НАЗНАЧЕНИЕ: для крепления инструмента.

Обозначение втулок	Допуск радиального биения конусов, мм	Конус		D, мм	D1, мм	D2, мм	l, мм	a, мм	Масса, кг не более															
		наружный	внутренний																					
6100-0141	0,01	2	1	17,780	18,60	12,065	92	17,0	0,08															
6100-0142				23,825	24,10	12,065	99	5,0	0,23															
6100-0143				23,825	24,70	17,78	112	18,0	0,17															
6100-0221				4	(1)	31,267	31,60	17,78	124	6,5	0,49													
6100-0144												3	32,40	23,825	140	22,5	0,31							
6100-0145																		5	Морзе	44,399	44,70	17,78	156	6,5
6100-0222		(2)	23,825	171	21,5	0,95																		
6100-0223							4	(2)	63,438	63,80	17,80	218	8,0	4,09										
6100-0146		3	23,825	31,267	17,80	218									8,0	3,96								
6100-0147																	4							
6100-0148		5	44,399	44,399	44,399	44,399	44,399	4,09																





«Завод «Новосибирский инструмент»»

Абразивный инструмент

Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	круги шлифовальные
код подгруппы	06010000
ГОСТ	Р 52781-07

Условное обозначение

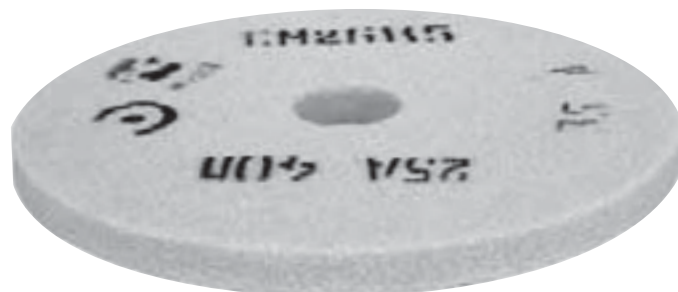
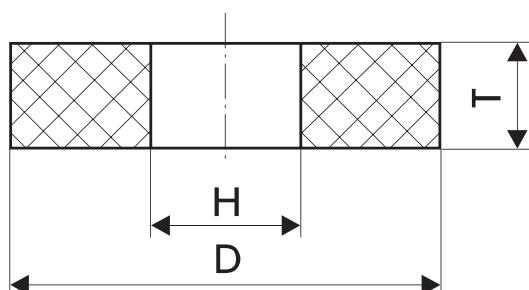
	1	2	3	4	5	6
Обозначение по ИСО	1	500x63x305	WA	F36	L	V
Обозначение по ГОСТ (старое)	1	500x63x305	25A	50	CM2	K

1. Тип круга	1	ПП	Прямой профиль
	3	ЗП	Конический профиль
	11	ЧК	Чашечный конический
	12	Т	Тарельчатый
	14	Т	Тарельчатый
2. Размер	D	Наружный диаметр	
	T	Высота	
	H	Внутренний диаметр	
3. Шлифовальный материал.	Обозначение по ИСО	Обозначение по ГОСТ (старое)	Наименование
	A	13A, 14A	Нормальный электрокорунд
	WA	25A	Белый электрокорунд
	C	54C	Черный карбид кремния
4. Зернистость	GC	63C	Зеленый карбид кремния
	F10 - F30	200-63	Крупная
	F36 - F90	50-16	Средняя
5. Твердость	F100 - F180	12-6	Мелкая
	H, I, J,	M1, M2, M3	Мягкий (М)
	K, L	CM1, CM2	Среднемягкий (СМ)
	M, N	C1, C2	Средний (С)
	O, P, Q	CT1...CT3	Среднетвердый (СТ)
	R, S	T1, T2	Твердый (Т)
	T	BT	Весьма твердый (ВТ)
V	CT	Чрезвычайно твердый (ЧТ)	
6. Связка	V	K	Керамическая
	B	Б	Бакелитовая
	R	В	Вулканитовая



Абразивный и алмазный инструмент

ТИП 1



НАЗНАЧЕНИЕ: для круглого и плоского шлифования стали и сплавов различных марок и твердости.

подгруппа	круги шлифовальные
код подгруппы	06010000
тип	1 - прямой профиль
ГОСТ	Р 52781-07

D	T	H
100	10,0	13,0
100	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	20,0
100	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0	32,0
125	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0	32,0
125	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0	20,0
125	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	51,0
150	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0	20,0; 32,0
150	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	51,0
175	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0;	32,0
200	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0	32,0
200	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	51,0
200	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 125,0 150,0; 160,0; 200,0	76,0
250	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0	32,0; 51,0
250	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	76,0
250	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	127,0

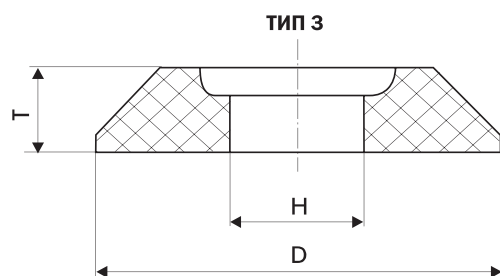
D	T	H
300	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	13,0 76,0
300	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	127,0
350	32,0; 40,0; 50,0	76,0
350	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	127,0 203,0
400	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 125,0 150,0; 160,0; 200,0	127,0
400	4,0; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 150,0; 160,0; 200,0	203,0
450	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0;	127,0
450	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0	203,0
500	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 150; 160,0; 200,0	203,0
500	8,0; 10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 150; 160,0; 200,0	305,0
600	10,0; 13,0; 16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 150; 160,0; 200,0	305,0
750	16,0; 20,0; 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 150; 160,0; 200,0 25,0; 32,0; 40,0; 50,0; 63,0; 80,0;	305,0
900	100,0; 125,0	305,0
1060	40,0; 50,0; 63,0; 80,0; 100,0; 125,0	305,0



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	круги шлифовальные
код подгруппы	06010000
тип	3 - с коническим профилем
ГОСТ	Р 52781-07

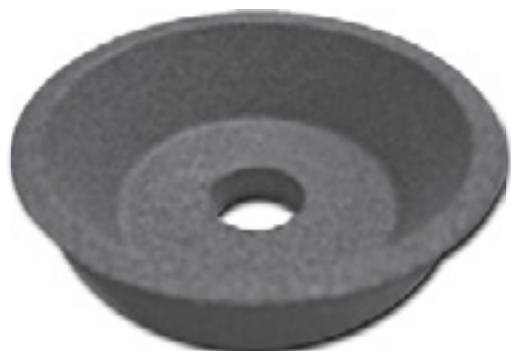
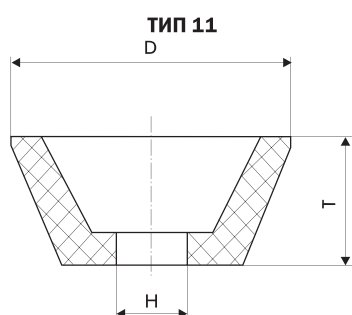
НАЗНАЧЕНИЕ: для заточки пил.



D	T	H
63	10	10
80	6; 8; 10; 13	20
100	6; 8; 13; 16	20
100	10	51
125	8	32
150	8; 10; 16; 20	32
150	13	51
175	10; 13	32
200	10; 13; 16; 20	32; 51
250	6; 8; 10; 13	76
250	16	32
250	16; 20; 25;	76
300	6; 8; 10; 25; 32	76
300	6; 8; 10; 13; 20	127
350	25	127
350	40	76
400	20; 25; 40	127
400	50	76
450	20; 25; 32	127
500	32	203

подгруппа	круги шлифовальные
код подгруппы	06010000
тип	11 - чашечные конические
ГОСТ	Р 52781-07

НАЗНАЧЕНИЕ: для плоского шлифования.



D	T	H
50	25	13
80	32	20
80	32	22
80	40	20
100	25	20
100	40	20
125	40	32
125	45	22
125	45	32
125	20	20; 22
125	50	32
150	40	32
150	50	32
175	63	32
250	140	100
300	150	150

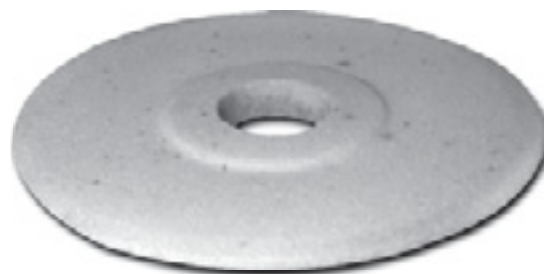
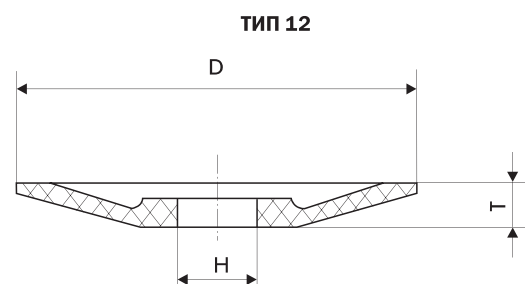


Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	круги шлифовальные
код подгруппы	06010000
тип	12 - тарельчатые
ГОСТ	Р 52781-07

НАЗНАЧЕНИЕ: для плоского шлифования.

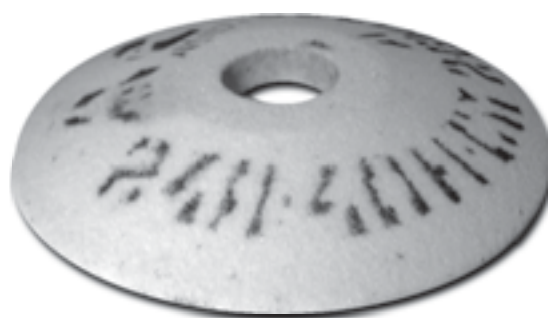
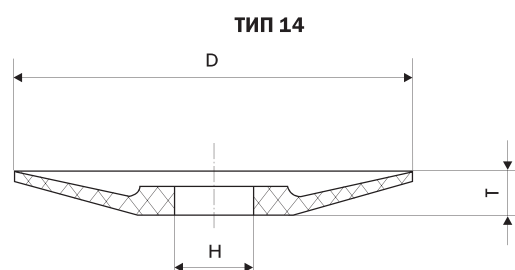
D	T	H
80	8	13
100	10; 13	20
125	13	32
150	16	32
175	16; 20	32
200	20	32
250	20; 25	32



подгруппа	круги шлифовальные
код подгруппы	06010000
тип	14 - тарельчатые
ГОСТ	Р 52781-07

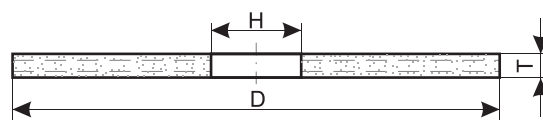
НАЗНАЧЕНИЕ: для плоского шлифования.

D	T	H
100	10	20
150	10	32
150	16	32
200	20	32
250	25	32
280	25	40
300	20; 25	127
350	40	127



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	круги отрезные армированные
код подгруппы	06010107
ГОСТ	21963-02
ТУ	3982-006-57887514-09



НАЗНАЧЕНИЕ: для резки металлических и неметаллических материалов на стационарных отрезных станках или ручными машинками.
Материал: 13А, 14А, 54С.

Условное обозначение

	1	2	3	4	5	6
Обозначение по ИСО	41	230x3x22	A	30	R	BF
Обозначение по ГОСТ (старое)	41	230x3x22	14А	63	T1	БУ

1. Тип круга	41	Д	Дисковый
2. Размер	D	Наружный диаметр	
	T	Высота	
	H	Внутренний диаметр	
3. Шлифовальный материал.	Обозначение по ИСО	Обозначение по ГОСТ (старое)	Наименование
	A	13А, 14А	Нормальный электрокорунд
4.Зернистость	F16 - F220	125-5	Крупная
5.Твердость	O, P, Q	СТ1...СТ3	Среднетвердый (СТ)
	R, S	T1, T2	Твердый (Т)
	T	BT	Весьма твердый (BT)
	V	ЧТ	Чрезвычайно твердый (ЧТ)
6.Связка	BF	БУ	Бакелитовая с упрочняющими элементами

Наружный диаметр, D	Высота, T	Посадочный диаметр, H
115	1,2	22
115	1,6	22
115	2,0	22
115	2,5	22
115	3,0	22
125	1,0	22
125	1,2	22
125	1,6	22
125	2,0	22
125	2,5	22
150	3,0	22
150	1,6	22

Наружный диаметр, D	Высота, T	Посадочный диаметр, H
150	2,0	22
150	2,5	22
150	3,0	22
180	2,0	22; 32
180	2,5	22; 32
180	3,0	22; 32
200	2,5	22; 32
200	3,0	22; 32
230	2,5	22; 32
230	3,0	22; 32
300	3,0	32
400	4,0	32



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	круги шлифовальные для зачистных работ
код подгруппы	06010107
ТУ	3982-025-57887514-09



Условное обозначение

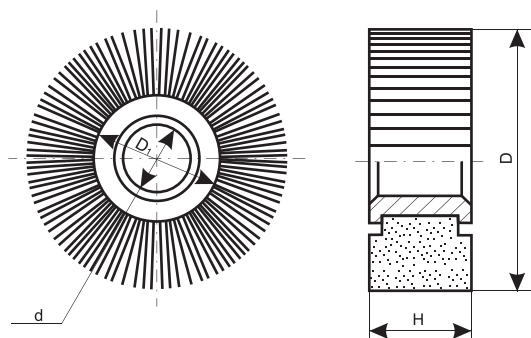
	1	2	3	4	5	6
Обозначение по ИСО	1	230x6x22	A	30	R	BF
Обозначение по ГОСТ (старое)	1	230x6x22	14A	63	T1	БУ

1. Тип круга	1	ПП	Прямой профиль
2. Размер	D	Наружный диаметр	
	T	Высота	
	H	Внутренний диаметр	
3. Шлифовальный материал.	Обозначение по ИСО	Обозначение по ГОСТ (старое)	Наименование
	A	13A, 14A	Нормальный электрокорунд
4. Зернистость	F10 - F30	200-63	Крупная
5. Твердость	O, P, Q	СТ1...СТ3	Среднетвердый (СТ)
	R, S	T1, T2	Твердый (Т)
	T	BT	Весьма твердый (BT)
	V	ЧТ	Чрезвычайно твердый (ЧТ)
6. Связка	BF	БУ	Бакелитовая с упрочняющими элементами

D	T	H
115	6,0	22
125	6,0	22
150	6,0	22
180	6,0	22
200	6,0	22
230	6,0	22



Абразивный и алмазный инструмент



подгруппа	круги шлифовальные лепестковые
код подгруппы	06010107
ГОСТ	22775-77

НАЗНАЧЕНИЕ: для абразивной обработки сложных поверхностей из различных материалов без охлаждения или с применением СОЖ на основе масла, керосина, уайт-спирита.

Условное обозначение

	1	2	3	4	5
Обозначение по FEPA	КЛ	150x30x32	A	P800	
Обозначение по ГОСТ (старое)	КЛ	150x30x32	14A	M40	У1

1. Тип круга	КЛ			Круг лепестковый
2. Размер	D	Наружный диаметр		
	h	Высота		
	d	Внутренний диаметр		
3. Шлифовальный материал.	Обозначение по FEPA	Обозначение по ГОСТ (старое)	Наименование	
	A, WA	13A, 14A, 25A	Электрокорунд	
	C, GC	54C, 63C	Карбид кремния	
	ZA	38A	Циркониевый корунд	
4. Зернистость	P36 - P800	50 - M40		
5. Основа	ткань хлопчатобумажная, полиэстер			

Размеры КЛ

Наружный диаметр, D	Высота, T	Посадочный диаметр, H
90	30	12
100	30	25
120	30	12
150	30	32
150	50	32
200	30	32
200	50	32
300	50	44,5
300	100	44,5
350	50	44,5
350	100	44,5
400	50	127
400	100	127



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	круги шлифовальные торцевые
ТУ	3980-006-00223332-2006



НАЗНАЧЕНИЕ: для абразивной обработки сложных поверхностей из различных материалов без охлаждения или с применением СОЖ на основе масла, керосина, уайт-спирита.

Условное обозначение

	1	2	3	4	5
Обозначение по FEPA	КЛТ	100x16	A	P320	
Обозначение по ГОСТ (старое)	КЛТ	100x16	14A	M50	У1

1. Тип круга	КЛТ	Круг лепестковый торцевый		
2. Размер	D	Наружный диаметр		
	h	Высота		
	d	Внутренний диаметр		
3. Шлифовальный материал	Обозначение по FEPA	Обозначение по ГОСТ (старое)	Наименование	
	A, WA	13A, 14A, 25A	Электрокорунд	
	ZA	38A	Циркониевый корунд	
4. Зернистость	P36 - P320	50 - M50		
5. Основа	ткань хлопчатобумажная, полиэстер			

D	d
100	16
115	22,2
125	22,2
150	22,2
180	22,2



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	бруски шлифовальные
код подгруппы	06020000
ГОСТ	2456-82

НАЗНАЧЕНИЕ: для шлифовальной обработки различных поверхностей вручную.

Условное обозначение

Параметры бруска					
1	2	3	4	5	6
БКв	20x20x200	25А	25	СМ	К

Шлифматериал	14А, 25А
Зернистость	40Н-16Н
Твердость	СМ-СТ
Связка	Б,К

Размеры брусков на бакелитовой связке

Параметры	Тип	Характеристика
35x13x220	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x13x220		25А/14А 32-16Н Б
35x13x200		25А/14А 32-16Н Б
35x16x200	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x16x220	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x16x220		25А/14А 32-16Н Б
35x16x200		25А/14А 32-16Н Б
35x18x200	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x18x200		25А/14А 32-16Н Б
35x18x220		25А/14А 32-16Н Б
35x18x220	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x20x200		25А/14А 32-16Н Б
35x20x200	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x20x220	"Лодочка"	25А/14А 32-16Н Б
35x20x220		25А/14А 32-16Н Б
40x13x220		25А/14А 32-16Н Б
40x13x200		25А/14А 32-16Н Б
40x16x220		25А/14А 32-16Н Б
40x16x200		25А/14А 32-16Н Б
40x18x220		25А/14А 32-16Н Б
40x18x200		25А/14А 32-16Н Б
40x20x220		25А/14А 32-16Н Б
40x20x200		25А/14А 32-16Н Б

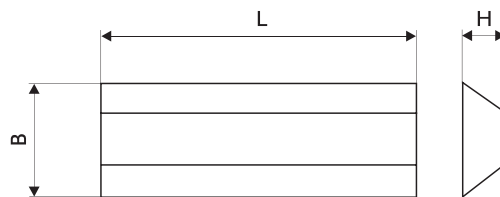
Размеры брусков на керамической связке

Параметры	Тип	Характеристика
200x35x18	"Лодочка"	25А 32-16Н К
200x35x20	"Лодочка"	25А 32-16Н К
200x35x10	"Лодочка"	25А 32-16Н К
200x35x13	"Лодочка"	25А 32-16Н К
200x35x16	"Лодочка"	25А 32-16Н К
200x40x20	-	25А 32-16Н К
220x40x13	"Лодочка"	25А 32-16Н К
220x40x16	"Лодочка"	25А 32-16Н К
220x40x18	"Лодочка"	25А 32-16Н К
220x40x20	"Лодочка"	25А 32-16Н К
225x35x15	-	25А 32-16Н К



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	сегменты шлифовальные
код подгруппы	06040000
ГОСТ	2464-82

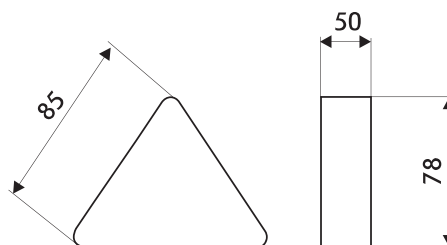


НАЗНАЧЕНИЕ: для плоского шлифования сталей различных марок и твердостей.

Параметры сегмента, №				
1	2	3	4	5
5С	100x40x150	14А	40-Н	СМ

№	Параметры круга	Обозначение	Расшифровка
1	Тип	5С	трапецевидный
2	Размер	150x40x100	
3	Шлифовальный материал	14А 54С	нормальный электрокорунд черный карбид кремния
4	Зернистость	16-100	
5	Твердость	СМ-Т	средне мягкая твердая
6	Связка	Б	бакелитовая

подгруппа	сегменты шлифовальные
код подгруппы	06040000
ГОСТ	2464-82



НАЗНАЧЕНИЕ: для шлифования мозаичных и бетонных полов.

Параметры сегмента, №			
1	2	3	4
6С	14А	80-Н	СМ1

№	Параметры круга	Обозначение	Расшифровка
1	Тип	6С	для шлифовки полов
2	Шлифовальный материал	14А 54С	нормальный электрокорунд черный карбид кремния
3	Зернистость	16-100	
4	Твердость	СМ-Т	средне мягкая твердая
5	Связка		бакелитовая



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа	шкурки шлифовальные
код подгруппы	06050202
ГОСТ	5009-82
ТУ	3985-009-00223332-03



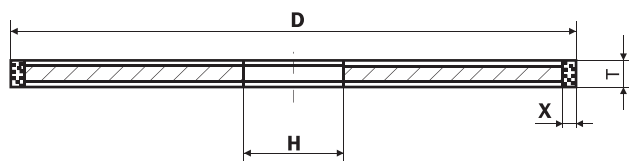
Условное обозначение

4N		775x30		K	K	1	9	X		W
Зернистость		Размеры		шлифматериал	основа	связующее	спец. свойства	характеристика основы		свойства основы
ГОСТ 3647	FEPA P	Ширина, мм	Длина, м					бумага	ткань	
100, 80, 63, 50, 40, 32, 25	P20, P24, P30, P36, P40, P50, P60	900	20, 30	A-электрокорунд легированный	K - ткань	1 - смола+смола	1-открытое нанесение	A - 70 г/м ²	E - особо гибкая	W - водостойкая
				C-карбид кремния	P - бумага	2 - клей	3-стеаратовое покрытие	B - 100 г/м ²	F - очень гибкая	
16, 12, 10, 8, 6, 5, 4	P80 P100, P120, P150, P180, P220, P320, P360	775		K-электрокорунд	F - фибра	3 - клей+смола	4-стеаратовое покрытие +открытое нанесение	C - 120 г/м ²	J - гибкая	
				S-электрокорунд керамический	C- комбинированная	6-карбамидная смола		D - 160 г/м ²	T - жёстко-гибкая	
M63, M50, M40, M28, M20, M14, M10, M7	P240, P280, P320, P360, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500	1550	L-электрокорунд белый	X - полиэстер	4,5, 7-9- служебное использование	0,2,5-9- служебное использование	E - 250 г/м ²	X - жёсткая		
			Z-электрокорунд циркониевый	T - латексная бумага			F - 300 г/м ²	Y - полиэстер для сегментных лент R - полиэстер для широких лент		



Абразивный и алмазный инструмент

Алмазные шлифовальные круги на органической связке



подгруппа

круги алмазные
отрезные 1A1R

ГОСТ

10110-87

НАЗНАЧЕНИЕ: для резки неметаллических материалов с охлаждением. Применяются для резки твердых сплавов, стекла, мрамора, кварца, полупроводниковых материалов, керамики, подделочных камней. Алмазослойный слой изготавливается из алмазных шлифпорошков и микропорошков на металлических связках и органических связках. На металлических связках применение охлаждения обязательно.

Обозначение

по ГОСТ	D, мм	T, мм	X, мм	H, мм
2726-0216	150	1,5	5	32
2726-0238	200	2,2	5	32
2726-0245	250	2,2	5	32
2726-0691	300	2,2	5	32

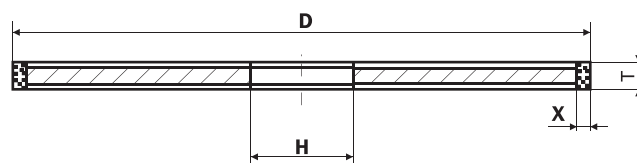
подгруппа

круги алмазные шлифовальные
прямого профиля формы 1A1

ГОСТ

16167-90

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для обработки цилиндрических и плоских поверхностей на внутришлифовальных, круглошлифовальных и плоскошлифовальных станках.



Обозначение

по ГОСТ	D, мм	T, мм	X, мм	H, мм
2720-0004	16	8	2	6
2720-0010	20	10	2	6
2720-0016	25	10	3	6
2720-0022	32	10	3	10
2720-0024	32	16	3	10
2720-0031	40	16	3	16
2720-0045	80	3	3	20
2720-0048	80	6	3	20
2720-0050	80	10	3	20
2720-0053	80	20	3	20
2720-0063	100	6	3	20
2720-0065	100	10	3	20
2720-0071	100	10	5	20
2720-0068	100	20	3	20
2720-0076	100	20	3	20
2720-0080	125	3	3	32
2720-0085	125	10	3	32
2720-0083	125	10	5	32
2720-0088	125	20	3	32
2720-0089	125	20	5	32
2720-0094	125	32	5	32
2720-0096	150	6	3	32
2720-0102	150	10	3	32
	150	10	5	32

Обозначение

по ГОСТ	D, мм	T, мм	X, мм	H, мм
2720-0099	150	20	3	32
2720-0105	150	20	5	32
2720-0109	200	6	3	76
2720-0111	200	10	3	76
2720-0116	200	10	5	76
2720-0114	200	20	3	76
2720-0119	200	20	5	76
2720-0120	200	40	5	76
2720-0126	250	10	5	76
2720-0128	250	15	5	76
2720-0129	250	20	5	76
2720-0130	250	40	5	76
2720-0137	300	15	5	76
2720-0145	300	15	5	127
2720-0138	300	20	5	76
2720-0146	300	20	5	127
2720-0139	300	40	5	127
2720-0149	350	20	5	127
2720-0158	400	25	4	203
2720-0154	400	25	6	127
2720-0155	400	40	6	127
2720-0159	400	40	6	203
2720-0169	500	50	6	305



Абразивный и алмазный инструмент

подгруппа

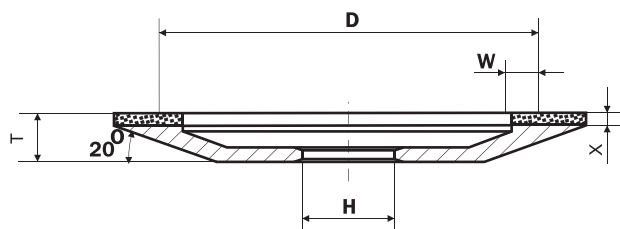
круги алмазные
шлифовальные
тарельчатые конические
формы 12A2-20

ГОСТ

16175-90

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки передней поверхности деревообрабатывающего и многолезвийного режущего инструмента из твердого сплава.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	X, мм	H, мм
2725-0008	100	10	2	20
2725-0009	125	14	2	32
2725-0010	125	14	2	32
2725-0011	125	14	2	32
2725-0013	150	16	2	32
2725-0014	150	16	2	32



подгруппа

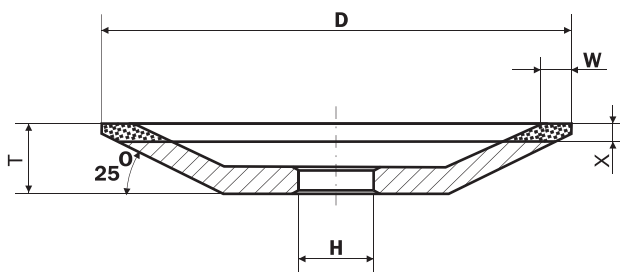
круги алмазные
шлифовальные
тарельчатые 12R4

ГОСТ

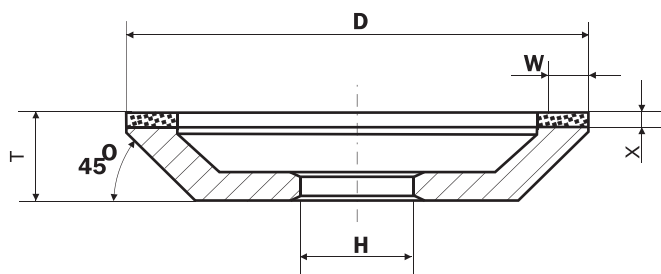
16175-90

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки твердосплавного инструмента по передним и задним поверхностям.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	H, мм	X, мм	W, мм
2725-0041	50	6	16	2	2
2725-0042	75	10	20	3	3
2725-0043	100	10	32	3	3
2725-0044	125	13	32	3	3
2725-0045	150	16	32	5	5
2725-0046	150	16	51	5	5



Абразивный и алмазный инструмент

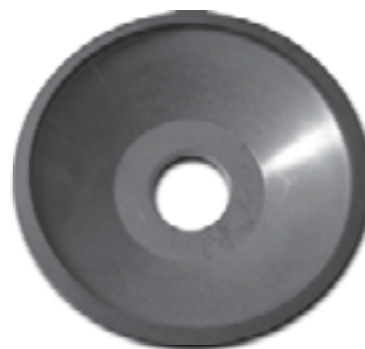
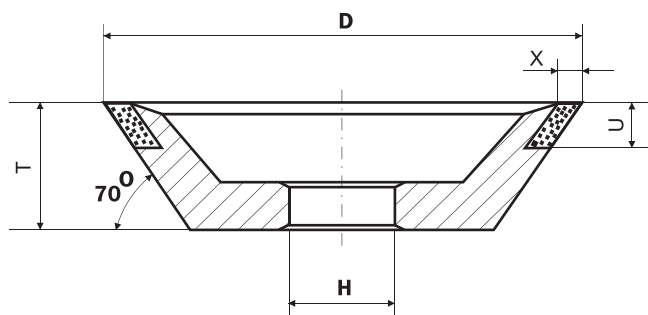


подгруппа	круги алмазные шлифовальные формы 12A2-45
ГОСТ	16172-90

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки твердосплавного инструмента по передним и задним поверхностям.

Обработка деталей машин, полупроводниковых материалов, керамики, кварца, драгоценных и поделочных камней, других материалов.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	W, мм	X, мм
2724-0004	50	21	3	2
2724-0118	75	21	6	3
2724-0015	100	32	3	3
2724-0016	100	32	6	3
2724-0027	125	40	3	3
2724-0028	125	40	5	3
2724-0029	125	40	10	3
2724-0040	150	40	10	3
2724-0043	150	42	10	6
2724-0041	150	40	20	3
2724-0044	150	42	20	6
2724-0073	200	50	10	3
2724-0074	200	50	20	3
2724-0076	200	52	20	6



подгруппа	круги алмазные шлифовальные чашечные конические 11V9-70
ГОСТ	16173-91

НАЗНАЧЕНИЕ: применяются для заточки и доводки твердосплавного инструмента по передним и боковым поверхностям.

Обозначение по ГОСТ	D, мм	T, мм	U, мм	X, мм	H, мм
2724-0101	50	20	3	1,5	16
2724-0102	75	32	6	2	20
2724-0106	125	40	8	3	32
2724-0109	150	40	10	3	51



Абразивный и алмазный инструмент

Пасты алмазные

подгруппа	пасты алмазные
ГОСТ	25593-83

Зернистость алмазного порошка	Массовая доля алмазов в пасте, %			Цвет пасты и этикетки
	Н	П	В	
125/100 - 80/63	40	60	-	Сиреневый
63/50, 50/40	20	40	-	Сиреневый
60/40, 40/28	8	20	40	Красный
28/20 - 14/10	6	15	30	Голубой
10/7-5/3	4	10	20	Зеленый
3/2 - 1/0	2	5	10	Желтый
1/0,5 - 0,1/0	2	5	10	Не окрашивается

Н - нормальная концентрация алмазного порошка
 П - повышенная концентрация
 В - высокая концентрация

НАЗНАЧЕНИЕ: пасты алмазные применяются для выполнения получистовых и окончательных операций доводки металлов, сплавов и неметаллических материалов.

Пасты применяются при доводке и полировании деталей авиационной техники, прецизионных подшипников, запорно-тормозной аппаратуры и узлов пневмоприводов (кранов, вентилях, гидроциклонов), топливной аппаратуры (плунжерных пар, клапанов), инструментальной основы.

М - Мазеобразные
 Т - Твердые
 В - Смываемые водой
 О - Смываемые органическими растворителями
 ВО - смываемые водой и растворителями
 О - Смываемые органическими растворителями
 ВО - Смываемые универсальными растворителями

Зернистость алмазного порошка	Шероховатость поверхности R, мкм		Вид обработки
	до обработки	после обработки	
125/100 - 50/40	-	-	грубая доводка
60/40, 40/28	0,4 - 0,2	0,195 - 0,155	черновая доводка
28/20, 14/10	0,16 - 0,1	0,12 - 0,75	предварительная доводка
10/7 - 5/3	0,08 - 0,05	0,06 - 0,38	точная доводка
1/0,5 - 0,1/0	-	-	полирование

Зернистость алмазного порошка	Абразивная способность пасты, мг, не менее		
	Н	П	В
60/40	67	127	175
40/28	62	123	163
28/20	57	112	157
20/14	52	102	153
14/10	47	97	148
10/7	42	93	143
7/5	37	82	137
5/3	30	60	100

Тип пасты	Смываемость	Консистенция	Область применения
Г	О	М, Т	Обработка черных и цветных металлов, сплавов, неметаллических материалов, сталей и полупроводниковых материалов.
Л	ВО	М, Т	Обработка легированных сталей, чугуна, керамики, металлокерамики, твердых сплавов, феррита, сапфира.
Х	В, ВО	М, Т	Обработка стекла, полупроводниковых материалов, твердосплавного инструмента, волок.



Абразивный и алмазный инструмент

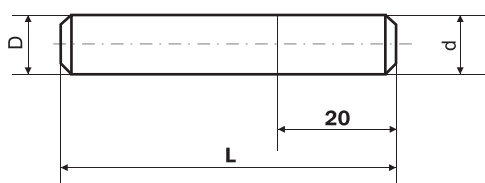
Карандаши алмазные

подгруппа	карандаши алмазные
ГОСТ	607-80



НАЗНАЧЕНИЕ: для правки шлифовальных кругов на операциях наружного, внутреннего, круглого, бесцентрового и плоского шлифования, а также на отдельных операциях резьбо- и зубошлифования.

Тип 01 и 04 Исполнение А



Тип 03, 04 Исполнение С



	Обозначение карандаша	Применяемость	Тип	D (пред. откл. по h4)	d (пред. откл. по f9)	L (пред. откл. по +T16/2)	Весовая группа алмазов, караты	Зернистость алмазного порошка
Карандаши алмазные с цепочным расположением кристаллов из природного сырья	3908-0051		01	10	10	55	*	
	3908-0052						0,05-0,10	
	3908-0053						0,10-0,20	
	3908-0054						0,20-0,50	
	3908-0055						0,31-0,50	
Карандаши с неориентированным расположением кристаллов из природного сырья	3908-0059		04	8	10	45		63/50
	3908-0060							100/80
	3908-0061							125/100
	3908-0062							200/160
	3908-0063							315/250
	3908-0064				400/315			
	3908-0065				500/400			
	3908-0066				630/500			
	3908-0067				800/630			
	3908-0068				0,8			
3908-0069			100/800					

* Количество алмазных зерен в одном карате - (30-20)

	Обозначение карандаша	Тип	Весовая группа алмазов, караты	Зернистость алмазного порошка
Карандаши с послойным расположением кристаллов из природного сырья	3908-0081	02	**	
	3908-0082		0,050-0,100	
	3908-0083		0,100-0,200	
	3908-0084		0,110-0,200	
Карандаши с послойным расположением кристаллов из синтетического сырья	3908-0087			1600/1250
	3908-0088			2000/1600

** Количество алмазных зерен в одном карате - (60-40)



Абразивный и алмазный инструмент

Выбор структуры круга

№ структуры	Вид обработки
1-3	Чистовая обработка твердых и хрупких материалов при больших давлениях
3-4	Фасонное шлифование при необходимости сохранить профиль круга, шлифование при больших, а также переменных нагрузках, отрезке
5-6	Круглое наружное шлифование, бесцентровое шлифование, плоское шлифование периферией круга и заточка инструмента
7-9	Плоское шлифование торцом круга, внутреннее шлифование
8-10	Шлифование и заточка инструментов Резьбошлифование мелкозернистыми кругами

Выбор зернистости круга

Обозначение по ГОСТ (старое)	Обозначение по ИСО	Вид обработки
200-80	F10 - F24	Обдирочные операции с большой глубиной резания, зачистка заготовок, отливок, поковок, штамповочных изделий. Обработка материалов, которые вызывают заполнение пор и засаливание его поверхности (латунь, медь, алюминий и т.д.), а также при большой площади контакта круга с обрабатываемой поверхностью.
80-63	F22 - F30	Плоское шлифование торцом круга, заточка средних и крупных резцов, правка абразивного инструмента, отрезка.
63-25	F30 - F60	Предварительное и комбинированное шлифование (предварительное и окончательное шлифование выполняется без съема изделия со станка), заточка режущего инструмента.
32-16	F54 - F90	Чистовое шлифование, обработка профильных поверхностей, заточка мелкого инструмента, шлифование крупных материалов.
12-6	F100 - F180	Отделочное шлифование, доводка твердых сплавов, доводка режущего инструмента, предварительное хонингование, заточка тонких лезвий.

Выбор связки абразивного инструмента

Керамическая связка

Инструмент на керамической связке применяют для всех видов шлифования, кроме обдирки (из-за хрупкости связки), разрежки и прорезки узких пазов, плоского шлифования сегментными кругами, шлифования желобов колец шарикоподшипников. Инструмент на керамической связке хорошо сохраняет профиль, имеет высокую пористость, хорошо отводит тепло.

Бакелитовая связка

Инструмент на бакелитовой связке применяют для грубых обдирочных работ, выполняемых вручную и на подвесных станках, плоском шлифовании торцом круга, отрезке и прорезке пазов, заточке инструментов, при обработке тонких изделий, где опасен прижег. Недостаток бакелитовой связки - невысокая стойкость к щелочным жидкостям. Бакелитовая связка оказывает полирующее действие.



Абразивный и алмазный инструмент

Выбор абразивного материала

Наименования материала	Обозначение материала по ГОСТ	Обозначение материала по ИСО	Характеристика обрабатываемого материала
Нормальный электрокорунд	13А, 14А	А	Обработка материалов с высоким сопротивлением разрыву, обдирка стальных отливок, проката, высокопрочных чугунов, обработка углеродистых и легированных сталей, бронзы, никелевых и алюминиевых сплавов.
Белый электрокорунд	25А	WA	Отделочное шлифование. Обработка закаленных деталей из углеродистых, быстрорежущих и нержавеющей сталей. Обработка тонких деталей и инструментов (зубья, ножи, сверла, резцы), заточка. Плоское, внутреннее и профильное шлифование.
Черный карбид кремния	54С	С	Обработка твердых материалов с низким сопротивлением разрыву (чугун, бронза, латунь, твердые сплавы, стекло, драгоценные камни, мрамор, гранит, фарфор), а также очень вязких материалов (жаропрочных сталей, сплавов, меди, алюминия).
Зеленый карбид кремния	63С	GC	Обработка твердых материалов с низким сопротивлением разрыву (чугун, бронза, латунь, твердые сплавы, стекло, драгоценные камни, мрамор, гранит, фарфор), а также очень вязких материалов (жаропрочных сталей, сплавов, меди, алюминия).

Выбор инструмента по твердости

Степень твердости	Обозначение по ГОСТ (старое)	Обозначение по ИСО	Область применения
Мягкий (М)	M1...M3	H, I, J	Шлифование с интенсивным самозатачиванием инструмента — плоское (торцом круга), внутреннее (закаленных сталей), заточка и доводка режущего инструмента, цветных металлов, труднообрабатываемых и вязких сплавов, высокотвердых закаленных сталей, имеющих склонность к прижогам и трещинам; зубошлифование, резбошлифование; чистовое шлифование и суперфиниширование
Среднемягкий (СМ)	CM1, CM2	K, L	
Средний (С)	C1, C2	M, N	Окончательное и чистовое шлифование (круглое, бесцентровое и внутреннее), плоское шлифование периферией круга, резбошлифование шлифование чугунов, обдирочное шлифование торцом круга
Среднетвердый (СТ)	CT1...CT3	O, P, Q	Круглое и бесцентровое врезное шлифование, профильное шлифование, обработка разобщенных поверхностей, обдирочное шлифование чугунов
Твердый (Т)	T1, T2	R, S	Обдирочное шлифование; снятие заусенцев на поковках и литье, изготовление отрезных кругов и ведущих кругов для бесцентрового шлифования; хонингование закаленных сталей, врезное профильное шлифование с большим объемом металла
Весьма твердый (ВТ)	VT	T	Обдирочное шлифование и зачистка в металлургии и кузнечно-литейном производстве; правка шлифовальных кругов, шлифование с большим давлением резания (например, шаров)
Чрезвычайно твердый (ЧТ)	CT	V	





«Завод «Новосибирский инструмент»»

Измерительный инструмент

Измерительный инструмент

подгруппа	меры длины концевые плоскопараллельные
код подгруппы	03020100
ГОСТ	9038-90



НАЗНАЧЕНИЕ: для регулировки и настройки показывающих измерительных приборов, измерения линейных размеров промышленных изделий; для передачи размера единицы длины от первичного эталона концевым мерам меньшей точности, поверки и градуировки измерительных приборов.

Код заказа	Номер набора	Количество мер в наборе	Градация мер, мм	Номинальные значения длины мер, мм	Количество мер	Класс точности наборов из стали
МД-01-0	1	83	-	1,005	1	0
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-10	16	
			10	10-100	9	
МД-01-1	1	83	-	1,005	1	1
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-10	16	
			10	10-100	9	
МД-01-2	1	83	-	1,005	1	2
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-10	16	
			10	10-100	9	
МД-01-3	1	83	-	1,005	1	3
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-10	16	
			10	10-100	9	



Измерительный инструмент

Меры длины концевые плоскопараллельные

Код заказа	Номер набора	Количество мер в наборе	Градация мер, мм	Номинальные значения длины мер, мм	Количество мер	Класс точности наборов из стали
МД-02-1	2	38	-	1,005	1	1
			0,01	1-1,1	11	
			0,1	1,2-2	9	
			1	3-10	8	
			10	20-100	9	
МД-02-2	2	38	-	1,005	1	2
			0,01	1-1,1	11	
			0,1	1,2-2	9	
			1	3-10	8	
			10	20-100	9	
МД-03-0	3	112	-	1,005	1	0
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-25	46	
МД-03-1	3	112	-	1,005	1	1
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-25	46	
МД-03-2	3	112	-	1,005	1	2
			0,01	1-1,5	51	
			0,1	1,6-2	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-25	46	
МД-04-0	4	11	0,001	2-2,01	11	0
МД-04-1	4	11	0,001	2-2,01	11	1
МД-05-0	5	11	0,001	1,99-2	11	0
МД-05-1	5	11	0,001	1,99-2	11	1
МД-06-0	6	11	0,001	1-1,01	11	0
МД-06-1	6	11	0,001	1-1,01	11	1
МД-07-0	7	11	0,001	0,99-1	11	0
МД-07-1	7	11	0,001	0,99-1	11	1
МД-10-1	10	20	0,01	0,1-0,29	20	1
МД-10-2	10	20	0,01	0,1-0,29	20	2
МД-11-0	11	43	0,01	0,3-0,7	41	0
			0,1	0,8-0,9	2	
МД-11-1	11	43	0,01	0,3-0,7	41	1
			0,1	0,8-0,9	2	
МД-11-2	11	43	0,01	0,3-0,7	41	2
			0,1	0,8-0,9	2	



Измерительный инструмент

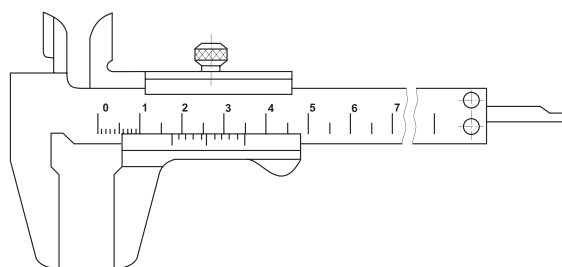
Меры длины концевые плоскопараллельные

Код заказа	Номер набора	Количество мер в наборе	Градация мер, мм	Номинальные значения длины мер, мм	Количество мер	Класс точности наборов из стали
МД-12	12	74	-	1,005	1	-
			0,01	0,9-1,5	61	
			0,1	1,6	5	
			0,5	0,5	1	
			0,5	2,5-5	6	
МД-13-1	13	11	-	5	1	1
			10	10-100	10	
МД-13-2	13	11	-	5	1	2
			10	10-100	10	
МД-14-0	14	38	0,5	10,5-25	30	0
			10	30-100	8	
МД-14-1	14	38	0,5	10,5-25	30	1
			10	30-100	8	
МД-14-2	14	38	0,5	10,5-25	30	2
			10	30-100	8	
МД-15-1	15	29	-	1,005	1	1
			0,01	1-1,1	11	
			0,1	1,2-2	9	
			1	3-10	8	
МД-15-2	15	29	-	1,005	1	2
			0,01	1-1,1	11	
			0,1	1,2-2	9	
			1	3-10	8	
МД-16-0	16	19	0,001	0,991-1,009	19	0
МД-16-1	16	19	0,001	0,991-1,009	19	1
МД-17-0	17	19	0,001	1,991-2,009	19	0
МД-17-1	17	19	0,001	1,991-2,009	19	1
МД-20-1	20	23	-	0,12; 0,14; 0,17;	-	1
				0,2; 0,23; 0,26;		
				0,29; 0,34; 0,4;		
				0,43; 0,46; 0,57;		
				0,7; 0,9; 1; 1,16;		
				1,3; 1,44; 1,6; 1,7;		
				1,9; 2; 3,5		
МД-21-1	21	20	-	5,12; 10,24; 15,36;	20	1
				21,5; 25; 30,12;		
				35,24; 40,36; 46,5;		
				50; 55; 12; 60,24;		
				65,36; 71,5; 75;		
				80,12; 85,24; 90,36;		
				96,5; 100		



Измерительный инструмент

подгруппа	штангенциркули ШЦ-I - двусторонние с глубиномером
код подгруппы	03030100
ГОСТ	166-89

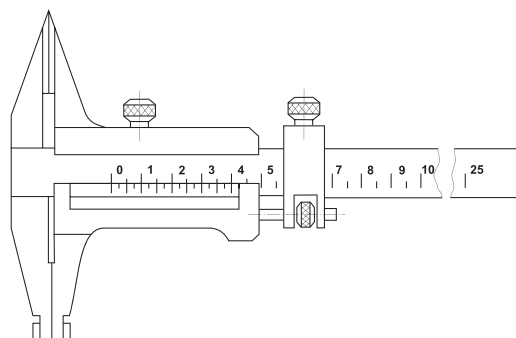


НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения наружных и внутренних размеров до 2000 мм.



Код заказа	Предел измерения, мм	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Класс точности
166-0001	125	0-125	0,05	-
166-0002	150	0-150	0,5	-
166-0003	125	0-125	0,1	1
166-0004	150	0-150	0,1	1
166-0005	125	0-125	0,1	2
166-0006	150	0-150	0,1	2

подгруппа	штангенциркули ШЦ-II - двусторонние
код подгруппы	03030100
ГОСТ	166-89



НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения наружных и внутренних размеров до 2000 мм.

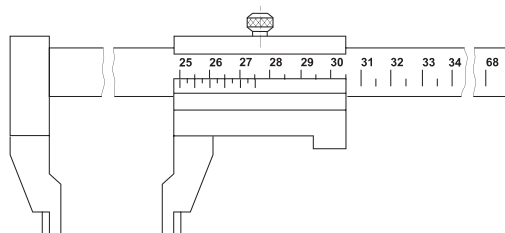


Код заказа	Предел измерения, мм	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Класс точности
166-0007	250	0-250	0,05	1
166-0008	250	0-250	0,05	2



Измерительный инструмент

подгруппа	штангенциркули ШЦ-III - односторонние
код подгруппы	03030100
ГОСТ	166-89



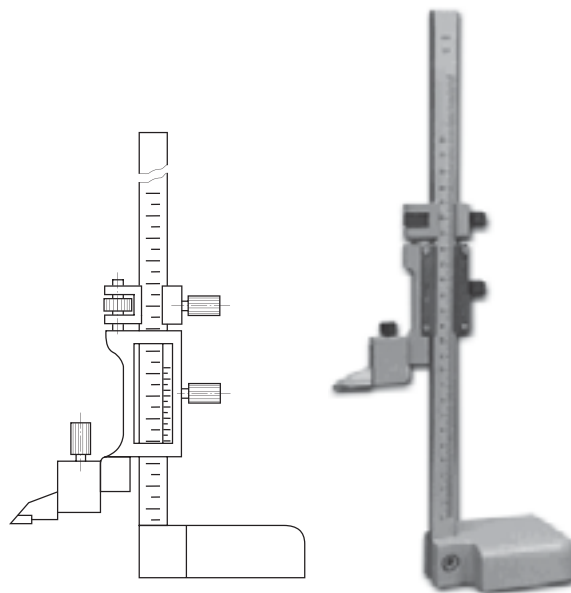
НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения наружных и внутренних размеров до 2000 мм.



Код заказа	Предел измерения, мм	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Класс точности
166-0009	400	0-400	0,1	1
166-0010	500	0-500	0,1	1
166-0011	630	250-630	0,1	1
166-0012	800	250-800	0,1	1
166-0013	1000	320-1000	0,1	1
166-0014	1600	500-1600	0,1	1
166-0015	2000	800-2000	0,1	1

подгруппа	штангенрейсмасы ШР - с отчетом по нониусу ШРЦ - с электронным цифровым отсчетным устройством
код подгруппы	03030200
ГОСТ	164-90

НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения и разметки размеров.



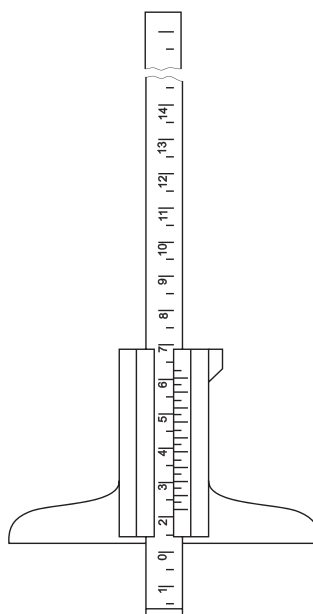
Код заказа	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Вылет ножек, мм	Габаритные размеры, мм
ШР-250-0,05	0-250	0,05	50	160x70x375
ШР-400-0,05	40-400	0,05	80	275x120x531
ШР-630-0,05	60-630	0,05	80	275x120x761
ШР-630-0,1	60-630	0,1	80	275x120x760
ШР-1000-0,1	100-1000	0,1	125	320x155x1160
ШР-1600-0,1	600-1600	0,1	125	425x200x1770
ШР-2500-0,1	1500-2500	0,1	160	460x200x2670
ШРЦ-300-0,01	0-250	0,01	-	-



Измерительный инструмент

подгруппа	Штангенглубиномеры ШГ - с отсчетом по нониусу	
код подгруппы	03030300	
ГОСТ	162-90	

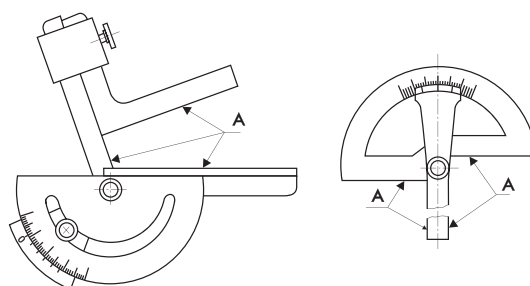
НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения глубины.



Код заказа	Диапазон измерений, мм	Значение отсчета по нониусу, мм	Габаритные размеры, мм
ШГ-160	0-160	0,5	120x11,4x250
ШГ-250	0-250	0,5	120x11,4x310
ШГ-400	0-400	0,5	120x11,4x490

подгруппа	угломеры с нониусом	
код подгруппы	04030401	
ГОСТ	5378-88	

НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения наружных углов от 0° до 180°.



Код заказа	Тип	Обозначение	Предел измерения углов	Значение отсчета по нониусу	Габаритные размеры, мм
5378-2УМ	1	2УМ	180°	2	140x126x18
5378-5УМ	1	5УМ	180°	5	140x126x18
5378-4УМ	4	4УМ	180°	10	194x148x17



Измерительный инструмент

подгруппа	нутромеры индикаторные с ценой деления 0,01 мм
ГОСТ	868-82



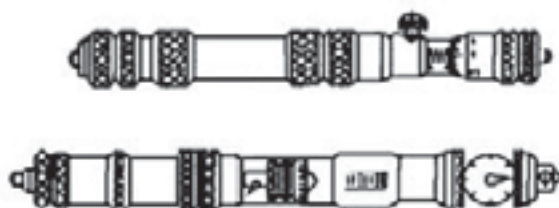
НАЗНАЧЕНИЕ: для определения внутренних размеров.

В моделях НИ 10 и НИ 18 величина перемещения подвижного измерительного стержня передается на отсчетное устройство при помощи клиновой передачи, а в нутромерах НИ 50 - НИ 450 - посредством рычажной передачи. В моделях НИ 700 и НИ 1000 подвижный измерительный стержень контактирует непосредственно с отсчетным устройством. Для совмещения линии измерения с осевой плоскостью измеряемого отверстия нутромеры снабжены центрирующим мостиком (нутромер НИ 10 может не иметь центрирующего мостика). На требуемый размер инструмент устанавливают при помощи сменных измерительных стержней (шайб, удлинителя) по аттестованным кольцам или по блоку мер длины с боковинами.

Класс: 1,2

Модель	Диапазон измерения отсчетного устройства, мм	Глубина измерения, мм	Габаритные размеры, мм
НИ 10	6-10	60,1	236x42x24
НИ 18	10-18	130	262x42x22
НИ 50	18-50	150	315x56x25
НИ 100	50-100	200	365x56x50
НИ 160	100-160	300	488x60x100
НИ 250	160-250	400	588x100x160
НИ 450	250-450	500	688x130x250
НИ 700	450-700	-	450x200x48
НИ 1000	700-1000	-	700x300x50

подгруппа	нутромеры микрометрические
ГОСТ	10-88

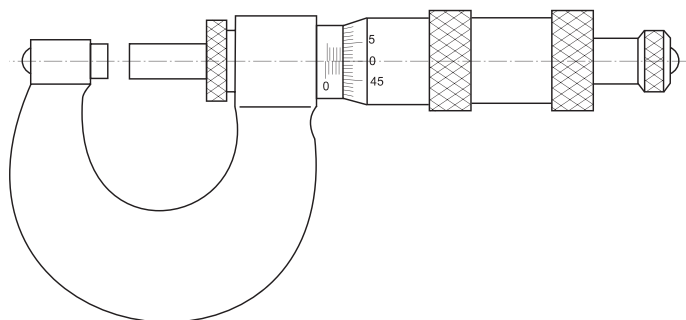


НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения внутренних размеров абсолютным методом. Основными элементами нутромеров являются микрометрическая головка, удлинители и измерительный наконечник.

Модель/Типоразмер	НМ	НМ 75	НМ 175	НМ 600	НМ 1250	НМ 1400	НМ 2500	НМ 4000		
Цена деления, мм	0,01									
Измеряемые размеры, мм	До 50	50-125	125-200	200-325	325-500	500-800	150-1250	800-1400	600-2500	1250-4000
Погрешность, мм не более	4	4	6	8	10	15	20	20	40	60



Измерительный инструмент



подгруппа	микрометры МК - микрометры гладкие
код подгруппы	03040100
ГОСТ	6507-90

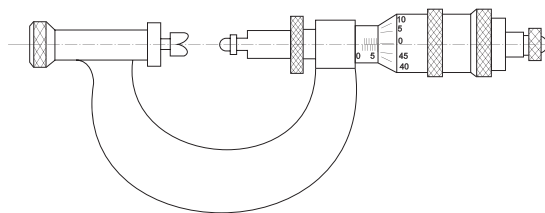
НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения наружных размеров изделий.

Код заказа	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм	Класс точности
МК 0-25/1	МК 25	0-25	22x150x69	1
МК 0-25/2	МК 25	0-25	22x150x69	2
МК 25-50/1	МК 50	25-50	22x178x74	1
МК 25-50/2	МК 50	25-50	22x178x74	2
МК 50-75/1	МК 75	50-75	22x203x85	1
МК 50-75/2	МК 75	50-75	22x203x85	2
МК 75-100/1	МК 100	75-100	22x232x104	1
МК 75-100/2	МК 100	75-100	22x232x104	2
МК 100-125/1	МК 125	100-125	22x260x145	1
МК 100-125/2	МК 125	100-125	22x260x145	2
МК 125-150/1	МК 150	125-150	22x285x165	1
МК 125-150/2	МК 150	125-150	22x285x165	2
МК 150-175/1	МК 175	150-175	22x310x178	1
МК 150-175/2	МК 175	150-175	22x310x178	2
МК 175-200/1	МК 200	175-200	22x337x198	1
МК 175-200/2	МК 200	175-200	22x337x198	2
МК 200-225/1	МК 225	200-225	22x365x220	1
МК 200-225/2	МК 225	200-225	22x365x220	2
МК 225-250/1	МК 250	225-250	22x392x245	1
МК 225-250/2	МК 250	225-250	22x392x245	2
МК 250-275/1	МК 275	250-275	22x422x256	1
МК 250-275/2	МК 275	250-275	22x422x256	2
МК 275-300/1	МК 300	275-300	22x445x268	1
МК 275-300/2	МК 300	275-300	22x445x268	2
МК 300-400/1	МК 400	300-400	22x554x304	1
МК 400-500/1	МК 500	400-500	22x654x367	1
МК 500-600/1	МК 600	500-600	22x754x437	1



Измерительный инструмент

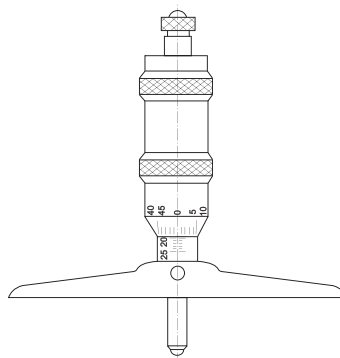
подгруппа	микрометры МВМ - микрометры со вставками
код подгруппы	03040200
ГОСТ	4380-93



НАЗНАЧЕНИЕ: для измерений среднего диаметра метрических, дюймовых и трубных резьб.

Код заказа	Обозначение	Диапазон измерений, мм	Габаритные размеры, мм	Вставки для метрической резьбы с шагом, мм
МВМ 0-25	МВМ 25	0-25	157x69x22	0,4-0,45; 0,5-0,6
				0,7-0,8; 1; 1,25
				1,5; 1,75; 2; 2,5; 3
МВМ 25-50	МВМ 50	25-50	182x74x22	0,7-0,8; 1; 1,5; 2
				3; 3,5; 4; 4,5; 5
МВМ 50-75	МВМ 75	50-75	207x85x22	1; 1,5; 2; 3
				4; 5; 5,5; 6
МВМ 75-100	МВМ 100	75-100	232x104x22	1; 1,5; 2; 3; 4; 6
МВМ 100-125	МВМ 125	100-125	266x144x22	1,5; 2; 3; 4; 6
МВМ 125-150	МВМ 150	125-150	291x163x22	1,5; 2; 3; 4; 6
МВМ 150-175	МВМ 175	150-175	316x176x22	1,5; 2; 3; 4; 6
МВМ 175-200	МВМ 200	175-200	341x196x22	2; 3; 4; 6
МВМ 200-225	МВМ 225	200-225	372x214x22	3; 4; 6
МВМ 225-250	МВМ 250	225-250	396x239x22	3; 4; 6
МВМ 250-275	МВМ 275	250-275	420x254x22	3; 4; 6
МВМ 275-300	МВМ 300	275-300	445x266x22	3; 4; 6
МВМ 300-325	МВМ 325	300-325	466x274x22	3; 4; 6
МВМ 325-350	МВМ 350	325-350	491x292x22	3; 4; 6

подгруппа	глубиномеры микрометрические
код подгруппы	03040400
ГОСТ	7470-92



НАЗНАЧЕНИЕ: для измерения глубины пазов и высоты уступов до 300 мм.

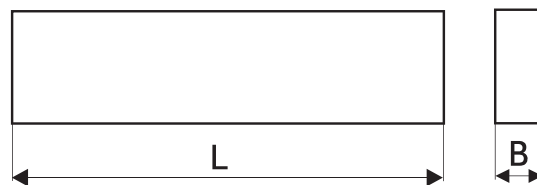
Код заказа	Обозначение	Цена деления, мм	Габаритные размеры, мм
ГМ-100-0,01	0-100	0,01	100x103x34
ГМ-150-0,01	0-150	0,01	100x103x34



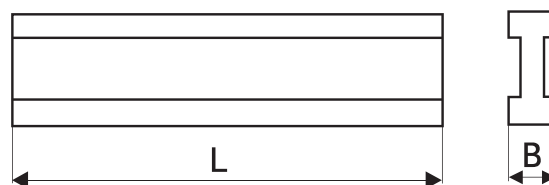
Измерительный инструмент

подгруппа	линейки поверочные ШП - с широкой рабочей поверхностью прямоугольного сечения; ШД - с широкой рабочей поверхностью двутаврового сечения
код подгруппы	03050200
ГОСТ	8026-92

ТИП ШП



ТИП ШД



НАЗНАЧЕНИЕ: для проверки прямолинейности и плоскостности заготовок.



Код заказа	Тип	L, мм	H, мм	B, мм	Класс точности
ШП-400-1	ШП	400	-	6	1
ШП-400-2	ШП	400	-	6	2
ШП-630-1	ШП	630	-	10	1
ШП-630-2	ШП	630	-	10	2
ШД-630-1	ШД	630	-	14	1
ШД-630-2	ШД	630	-	14	2
ШД-1000-1	ШД	1000	-	16	1
ШД-1000-2	ШД	1000	-	16	2
ШД-1600-1	ШД	1600	-	18	1
ШД-1600-2	ШД	1600	-	18	2
ШД-2500-1	ШД	2500	-	20	1
ШД-2500-2	ШД	2500	-	20	2
ШД-3000-1	ШД	3000	-	20	1
ШД-3000-2	ШД	3000	-	20	2

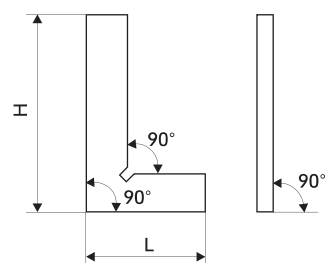


Измерительный инструмент

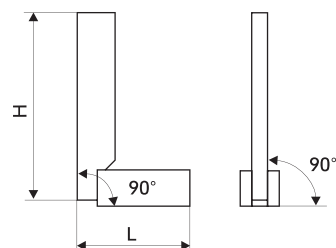
подгруппа	угольники поверочные 90° УП - слесарные плоские; УШ - слесарные с широким основанием	
код подгруппы	03050600	
ГОСТ	3749-77	

НАЗНАЧЕНИЕ: для проверки и установки перпендикулярности заготовок.

ТИП УП



ТИП УШ



Тип УП	Код заказа	Тип УШ	Н, мм	Л, мм	Класс точности
УП-1-250		УШ-1-250	250	160	1
УП-2-250		УШ-2-250	250	160	2
УП-1-400		УШ-1-400	400	250	1
УП-2-400		УШ-2-400	400	250	2
УП-1-630		УШ-1-630	630	400	1
УП-2-630		УШ-2-630	630	400	2
УП-1-1600		УШ-1-1600	1600	1000	1
УП-2-1600		УШ-2-1600	1600	1000	2



Измерительный инструмент

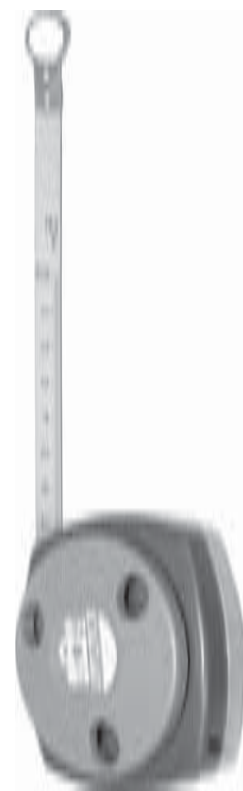


подгруппа	линейки измерительные металлические
код подгруппы	03060301
ГОСТ	427-75

Код заказа	Общая длина шкалы и расстояние между любым штрихом и началом или концом шкалы, мм	Допустимые отклонения
ЛИ-100	100	0,10
ЛИ-300	300	0,10
ЛИ-500	500	0,15
ЛИ-1000	1000	0,20

подгруппа	рулетки измерительные металлические
код подгруппы	03060302
ГОСТ	7502-98

Код заказа	Параметр, м	Примечание
Р01ПК	1	в пластиковом корпусе
Р02ПК	2	в пластиковом корпусе
Р03ПК	3	в пластиковом корпусе
Р04ПК	4	в пластиковом корпусе
Р05ПК	5	в пластиковом корпусе
Р10ПК	10	в пластиковом корпусе
Р10МК	10	в металлическом корпусе
Р20ПК	20	в пластиковом корпусе
Р10УЗК	10	с кольцом
Р20УЗК	20	с кольцом
Р30ПК	30	в пластиковом корпусе
Р50ПК	50	в пластиковом корпусе



Измерительный инструмент

подгруппа	шаблоны радиусные
код подгруппы	03060100



НАЗНАЧЕНИЕ: для оценки радиусов выпуклых и вогнутых поверхностей.

Обозначение	Номинальный рабочий радиус, мм	Число выпуклых и вогнутых шаблонов	Габаритные размеры, мм
Набор №1	1; 1,2; 1,6; 2;	9	75x15x15
	2,5; 3; 4; 5; 6		
Набор №2	8; 10; 12; 16	6	90x25x15
	20; 25		
Набор №3	7; 8; 9; 10; 11;	12	90x25x15
	12; 14; 16; 18;		
	20; 22; 25		

подгруппа	шаблоны резьбовые
-----------	-------------------



НАБОР №1 М 60 предназначен для определения номинального шага метрической резьбы с углом профиля 60°.
 НАБОР №2 Д 55 предназначен для определения номинального шага дюймовой резьбы с углом профиля 55°.
 СМЕШАННЫЙ НАБОР ШАБЛОНОВ №3 М60- Д 55 предназначен для определения номинального шага метрической 60° и дюймовой резьбы 55°.

Допускаемые отклонения шага резьбы шаблона:

от 0.40 мм до 1.25 мм = (+0.01) мкм
 от 1.50 мм до 6.00 мм = (+0.015) мкм
 от 28 ниток до 20 ниток = (+0.01) мкм
 от 19 ниток до 4 ниток = (+0.015) мкм

Номер набора	Тип	Шаг метрической резьбы Р, мм	Число ниток на 1 дюйм	Число шаблонов в наборе
№1	М60	0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8;		20
		1,0; 1,25; 1,5; 1,75; 2,0; 2,5; 3,0;		
		3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0.		
№2	Д55		28, 24, 20, 19, 18, 16, 14, 12, 11, 10, 3, 8, 7, 6, 5, 4 1/2, 4	17
№3	М60 Д55	0,5; 0,6; 0,7; 0,75; 0,8; 1,04 1,25; 1,5; 1,75; 2,0.	28, 24, 20, 19, 18, 16, 14, 12, 11, 10	20



Измерительный инструмент

подгруппа

щупы

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля зазоров между поверхностями.



Номер набора	Длина щупов L, мм	Код заказа
Набор №1	100	20320
Набор №3	100	275
Набор №4	100	40455
Набор №2	100	56989

Номинальная толщина щупов, мм	Допускаемые отклонения толщины щупов, мм		Количество щупов в наборе				
	Верх.	Нижн.	Набор №1	Набор №2	Набор №3	Набор №4	
0,02	5	-3	1	1			
0,03			1	1			
0,04			1	1			
0,05			1	1			
0,06			1	1			
0,07	6	-4	1	1			
0,08			1	1			
0,09			1	1			
0,10			1	1		2	
0,15	8	-4		1			
0,20				1		1	
0,25				1			
0,30	9	-5		1		1	
0,35				1			
0,40	11	-6		1		1	
0,45				1			
0,50				1	1	1	
0,55	13	-7			1		
0,60					1	1	
0,65						1	
0,70						1	1
0,75					1		
0,80					1	1	
0,85	16	-9			1		
0,90					1	1	
0,95						1	
1,00						1	1



Измерительный инструмент

подгруппа	плиты поверочные и разметочные чугунные
ГОСТ	10905-86



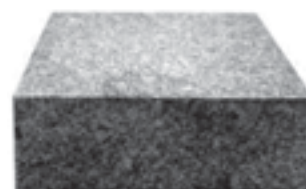
Плиты изготавливаются в следующих исполнениях.

1 - с ручной шабровкой рабочих поверхностей;

2 - с механически обработанными рабочими поверхностями.

Размеры мм	Допуск плоскостности рабочих поверхностей мкм для классов точности		Масса кг
	1	2	
250x250	10	20	14,0
400x400	12	25	37,5
630x400	16	30	65,0
1000x630	20	40	350,0
1600x1000	25	50	850,0
2000x1000	30	60	1100,0
3000x1250	30	80	3085,0

подгруппа	плиты поверочные и разметочные гранитные
ГОСТ	10905-86



Плиты из твердокаменных пород изготавливаются из диабазы, габбро и различного типа гранитов, имеющих предел прочности на сжатие не менее 264,0 МПа.

Размеры мм	Допуск плоскостности рабочих поверхностей мкм для классов точности		Масса кг
	00	0	
250x250	2,5	5	16,3
400x400	3	6	51,0
630x400	4	6	680,5
1000x630	5	10	320,0
1600x1000	6	12	1204,0
2000x1000	8	160	1500,0





«Завод «Новосибирский инструмент»»

Электроинструмент

Электроинструмент Bosch

подгруппа	аккумуляторные дрели-шурупверты
назначение	Безударное сверление и заворачивание шурупов независимо от источника электропитания. Питание от аккумулятора.



	GSR 10,8-LI-2 Professional	GSR 12-2 Professional	GSR 14,4 V Professional	GSR 14,4-2 V Professional
Код для заказа	74436	66654	59343	35181
Макс. крутящий момент	30 Нм	27 Нм	38 Нм	30 Нм
Число Оборотов холостого хода (1-я/2-я скорость)	0 – 350 / 1.300 мин-1	0 – 400 / 1.200 мин-1	0 – 400 / 1.400 мин-1	0 – 400 / 1.400 мин-1
Вес с аккумулятором	0,95 кг	1,9 кг	1,9 кг	1,6 кг
Макс. Ш шурупов	7 мм	7 мм	8 мм	8 мм

подгруппа	дрели
назначение	Сверление отверстий в различных материалах. Без функции ударного сверления.



	GBM 10 RE Professional	GBM 13-2 RE Professional	GBM 16-2 RE Professional
Код для заказа	72976	30542	50714
Номинальная потребляемая мощность	600 Вт	550 Вт	1.050 Вт
Число Оборотов холостого хода	0 – 2.600 мин-1	0 – 1.000 / 1.900 мин-1	540 / 1.260 мин-1
Вес	1,7 кг	1,9 кг	3,7 кг



Электроинструмент Bosch

подгруппа	ударные дрели
назначение	Сверление отверстий в различных материалах, в том числе в таких материалах как кирпич, бетон, благодаря функции ударного сверления.



	GSB 13 RE Professional	GSB 16 RE Professional	GSB 21-2 RE Professional	GSB 1600 RE Professional
Код для заказа	72007	72973	69023	72974
Номинальная потребляемая мощность	600 Вт	750 Вт	1.100 Вт	701 Вт
Число оборотов холостого хода	0 – 2.800 мин-1	0 – 2.800 мин-1	0 – 900 / 3.000 мин-1	0 – 3.000 мин-1
Вес	1,8 кг	2,2 кг	2,9 кг	1,9 кг
Патрон	13 мм	13 мм	13 мм	13 мм

подгруппа	перфораторы с патроном SDS-plus
назначение	Для работы с тяжелыми материалами (кирпич, бетон), сверление отверстий до 30 мм.



	GBH 2-23 RE Professional	GBH 2-26 DFR Professional	GBH 4-32 DFR Professional	GBH 3-28 DFR Professional
Код для заказа	56023	41047	74437	74794
Номинальная потребляемая мощность	650 Вт	800 Вт	900 Вт	800 Вт
Энергия удара	0 – 2,5 Дж	0 – 3 Дж	0 – 5 Дж	0 – 3,5 Дж
Вес	2,3 кг	2,9 кг	4,7 кг	3,6 кг
Диам. отверстия в бетоне при сверлении ударными сверлами	4 – 23 мм	4 – 26 мм	6 – 32 мм	4 – 28 мм



Электроинструмент Bosch

подгруппа	перфораторы с патроном SDS-max
назначение	Сверление кирпича и бетона более 30 мм. Работа с бурильными коронками до 80 мм, разрушительные работы.



Код для заказа
Номинальная потребляемая мощность
Энергия удара
Вес
Диам. отверстия в бетоне при сверлении ударными сверлами

GBH 5-40 DCE Professional
69022
1.150 Вт
2 – 11 Дж
6,8 кг
12 – 40 мм

GBH 11 DE Professional
28087
1.500 Вт
5 – 18 Дж
11,1 кг
12 – 52 мм

подгруппа	отбойные молотки с патроном SDS-max
назначение	Разрушение бетонных и кирпичных конструкций. Долбление проемов.



Код для заказа
Номинальная потребляемая мощность
Энергия удара
Число ударов при ном. числе оборотов
Вес

GSH 11 E Professional
30543
1.500 Вт
6 – 25 Дж
900 – 1.890 мин-1
10,1 кг

GSH 5 CE Professional
47907
1.150 Вт
2 – 13 Дж
1.300 – 2.900 мин-1
6,2 кг



Электроинструмент Bosch

подгруппа	бетоноломы
назначение	Сложные демонтажные работы.



	GSH 16-30 Professional	GSH 27 Professional
Код для заказа	74439	50898
Номинальная потребляемая мощность	1.750 Вт	1.900 Вт
Энергия удара	45 Дж	60 Дж
Число ударов при ном. числе оборотов	1.300 мин-1	1.030 мин-1
Вес без кабеля	16,5 кг	29,0 кг
Патрон	30 мм внутренний шестигранник	28 мм внутренний шестигранник

подгруппа	малые угловые шлифмашины
назначение	Лёгкий и удобный инструмент для резки и зачистки металла, камня.



	GWS 8-125 Professional	GWS 11-125 CI Professional	GWS 15-150 CIH Professional	GWS 7-125 Professional
Код для заказа	57662	49726	64903	72324
Номинальная потребляемая мощность	800 Вт	1.100 Вт	1.500 Вт	720 Вт
Число оборотов холостого хода	11.000 мин-1	11.000 мин-1	9.300 мин-1	11.000 мин-1
Диам. круга	125 мм	125 мм	150 мм	125 мм
Вес	1,5 кг	2,1 кг	2,4 кг	1,9 кг



Электроинструмент Bosch

подгруппа	малые угловые шлифмашины
назначение	Лёгкий и удобный инструмент для резки и зачистки металла, камня.



Код для заказа	GWS 1000 Professional 69628
Номинальная потребляемая мощность	1.000 Вт
Число оборотов холостого хода	11.000 мин-1
Диам. круга	125 мм
Вес	1,7 кг

**GWS 1000
Professional**
69628
1.000 Вт
11.000 мин-1
125 мм
1,7 кг

Код для заказа	GWS 1400 Professional 69633
Номинальная потребляемая мощность	1.400 Вт
Число оборотов холостого хода	11.000 мин-1
Диам. круга	125 мм
Вес	3,1 кг

**GWS 1400
Professional**
69633
1.400 Вт
11.000 мин-1
125 мм
3,1 кг

Код для заказа	GWS 14-125 CI (V) Professional 52875
Номинальная потребляемая мощность	1.400 Вт
Число оборотов холостого хода	11.000 мин-1
Диам. круга	125 мм
Вес	2,2 кг

**GWS 14-125 CI (V)
Professional**
52875
1.400 Вт
11.000 мин-1
125 мм
2,2 кг

подгруппа	большие угловые шлифмашины
назначение	Тяжёлые и мощные машины для резки, шлифования, зачистки металла, камня.



Код для заказа	GWS 22-180 LVI Professional 69016
Номинальная потребляемая мощность	2.200 Вт
Число оборотов холостого хода	8.500 мин-1
Диам. круга	180 мм
Вес	5,3 кг

**GWS 22-180 LVI
Professional**
69016
2.200 Вт
8.500 мин-1
180 мм
5,3 кг

Код для заказа	GWS 22-230 LVI Professional 74440
Номинальная потребляемая мощность	2.200 Вт
Число оборотов холостого хода	6.500 мин-1
Диам. круга	230 мм
Вес	5,4 кг

**GWS 22-230 LVI
Professional**
74440
2.200 Вт
6.500 мин-1
230 мм
5,4 кг

Код для заказа	GWS 24-230 LVI Professional 68716
Номинальная потребляемая мощность	2.400 Вт
Число оборотов холостого хода	6.500 мин-1
Диам. круга	230 мм
Вес	5,5 кг

**GWS 24-230 LVI
Professional**
68716
2.400 Вт
6.500 мин-1
230 мм
5,5 кг

Код для заказа	GWS 22-230 JH Professional 69627
Номинальная потребляемая мощность	2.200 Вт
Число оборотов холостого хода	6.500 мин-1
Диам. круга	230 мм
Вес	5,2 кг

**GWS 22-230 JH
Professional**
69627
2.200 Вт
6.500 мин-1
230 мм
5,2 кг



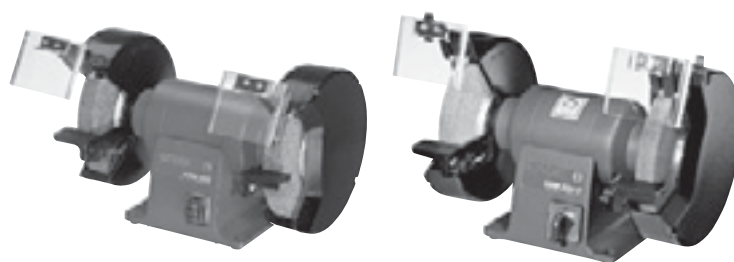
Электроинструмент Bosch

подгруппа	прямые шлифмашины
назначение	Точный результат при обработке труднодоступных мест.



	GGS 6 S Professional	GGS 7 C Professional	GGS 27 C Professional
Код для заказа	44999	39077	36552
Число оборотов холостого хода	6.800 мин-1	3.100 – 7.000 мин-1	12.000 – 27.000 мин-1
Патрон	Диаметр 20 мм	Зажимные цанги диам. до 8 мм	Зажимные цанги диам. до 8 мм
Номинальная потребляемая мощность	1.150 Вт	600 Вт	360 Вт
Диам. шейки шпинделя	14 мм	35 мм	43 мм
Вес	3,9 кг	1,7 кг	1,4 кг

подгруппа	точила с двумя шлифовальными кругами
назначение	Высокое качество при заточке и обработке инструмента.

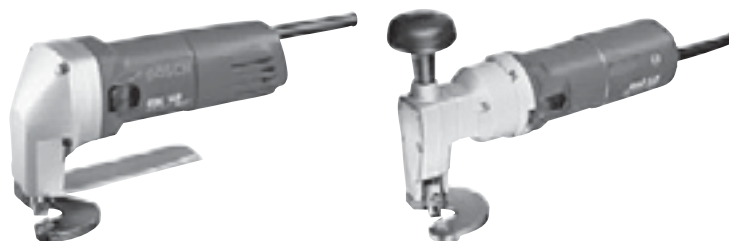


	GSM 200 Professional	GSM 200 D Professional
Код для заказа	64963	43469
Напряжение	220 В	400 В
Диаметр шлифкруга	200 мм	200 мм
Толщина шлифкруга	25 мм	25 мм
Посадочный размер шлифкруга	32 мм	32 мм
Размер зерна	36 + 60	36 + 60
Номинальная потребляемая мощность	700 Вт	550 Вт
Номинальное число оборотов	2.800 мин-1	2.840 мин-1
Вес	16,2 кг	15,6 кг



Электроинструмент Bosch

подгруппа	шлицевые ножницы
назначение	Быстрый и точный раскрой металлических листов толщиной до 3 мм.



Код для заказа	GSC 160 Professional
Номинальная потребляемая мощность	30528
Число Ходов холостого хода	500 Вт
Вес	5.000 мин-1
Производительность резания стали (400 Н/мм), макс.	1,8 кг
Производительность резания алюминия (250 Н/мм), макс.	1,6 мм
	2,2 мм

GSC 160 Professional
30528
500 Вт
5.000 мин-1
1,8 кг
1,6 мм
2,2 мм

GSC 2,8 Professional
30535
500 Вт
2.400 мин-1
2,7 кг
2,8 мм
3,5 мм

подгруппа	шлифмашины по дереву
назначение	Шлифовка плоскостей, обработка неровностей деревянных материалов.



Код для заказа	GBS 75 AE Set Professional
Мощность	35183
Размер обработки	750 Вт
Обороты	75 мм x 533 мм
Вес	200 – 330 м/мин
	3,4 кг

GBS 75 AE Set Professional
35183
750 Вт
75 мм x 533 мм
200 – 330 м/мин
3,4 кг

Код для заказа	GSS 23 A Professional
Мощность	40220
Размер обработки	190 Вт
Обороты	92 мм x 182 мм
Вес	12.000 мин-1
	1,7 кг

GSS 23 A Professional
40220
190 Вт
92 мм x 182 мм
12.000 мин-1
1,7 кг

Код для заказа	GEX 150 AC Professional
Мощность	32465
Размер обработки	340 Вт
Обороты	150 мм
Вес	4.500 – 12.000 мин-1
	2,1 кг

GEX 150 AC Professional
32465
340 Вт
150 мм
4.500 – 12.000 мин-1
2,1 кг



Электроинструмент Bosch

подгруппа	рубанки
назначение	Гладкое и эффективное строгание древесины.



Код для заказа
Номинальная потребляемая мощность
Глубина строгания
Вес
Число оборотов холостого хода
Рабочая ширина

**GHO 15-82
Professional**
72977
600 Вт
0 – 1,5 мм
2,5 кг
16.000 мин-1
82 мм

подгруппа	технические фены
назначение	Снятие краски с деревянных поверхностей, гибка и формовка пластмассы посредством горячего воздуха.



Код для заказа
Номинальная потребляемая мощность
Вес
Рабочая температура
Поток воздуха
Регулирование потока воздуха

**GHG 660 LCD
Professional**
48227
2.300 Вт
1,0 кг
50 – 660 °C
250 – 500 л/мин
плавное



Электроинструмент Bosch

подгруппа	ЛОБЗИКОВЫЕ ПИЛЫ
назначение	Прямое и криволинейное пиление различных материалов.



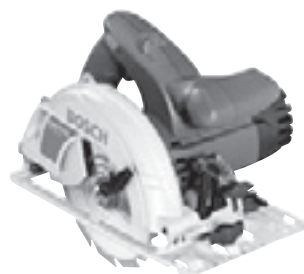
GST 75 BE Professional
 56258
 650 Вт
 500 – 3.100 мин-1
 2,3 кг
 90 мм

Код для заказа
 Номинальная потребляемая мощность
 Число Ходов на холостом ходу
 Вес
 Глубина резания в древесине



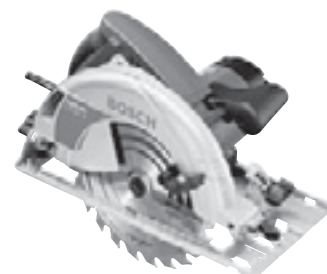
GST 135 BCE Professional
 45800
 720 Вт
 500 – 2.800 мин-1
 2,7 кг
 135 мм

подгруппа	ручные циркулярные пилы
назначение	Быстрый и ровный распил древесины.



GKS 55 CE Professional
 47911
 1.350 Вт
 2.100 – 5.100 мин-1
 3,6 кг
 20,0 мм
 160 мм
 55 мм

Код для заказа
 Номинальная потребляемая мощность
 Число оборотов холостого хода
 Вес
 Отверстие пильного диска
 Диам. пильного диска
 Глубина резания (90°)



GKS 85 Professional
 40208
 2.200 Вт
 5.000 мин-1
 7,5 кг
 30,0 мм
 235 мм
 85 мм



Электроинструмент Bosch

подгруппа	цепные пилы
назначение	Быстрое и легкое пиление древесины.



Код для заказа	30541
Номинальная потребляемая мощность	2.100 Вт
Вес	4,6 кг
Длина пильной шины	350 мм
Шаг цепи	3/8 "

GKE 35 BCE Professional

30541
2.100 Вт
4,6 кг
350 мм
3/8 "

GKE 40 BCE Professional

45949
2.100 Вт
4,8 кг
400 мм
3/8 "

подгруппа	НОЖОВКИ
назначение	Разностороннее применение: демонтаж окон, дверей, конструкций, пиление различных материалов.



Код для заказа	61399
Номинальная потребляемая мощность	900 Вт
Число Ходов на холостом ходу	0 – 2.700 мин-1
Вес	3,3 кг
Глубина резания в древесине	250 мм

GSA 900 E Professional

61399
900 Вт
0 – 2.700 мин-1
3,3 кг
250 мм

GSA 1200 E Professional

69021
1.200 Вт
0 – 2.800 мин-1
3,7 кг
250 мм



Алфавитный указатель

Абразивный инструмент	179
Аккумуляторные дрели-шуруповёрты.....	219
Бетоноломы	222
Большие угловые шлифмашины	223
Бородки слесарные	36
Бруски шлифовальные.....	189
Взрывобезопасные гвоздодеры	67
Взрывобезопасные головки сменные.....	58
Взрывобезопасные зубила слесарные	66
Взрывобезопасные ключи гаечные двусторонние коленчатые.....	56
Взрывобезопасные ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	55
Взрывобезопасные ключи гаечные для круглых шлицевых гаек	66
Взрывобезопасные ключи гаечные кольцевые ударные кованные	57
Взрывобезопасные ключи гаечные кольцевые ударные литые.....	57
Взрывобезопасные ключи гаечные комбинированные	56
Взрывобезопасные ключи трещеточные	61
Взрывобезопасные ключи трубные рычажные.....	62
Взрывобезопасные кувалды	67
Взрывобезопасные молотки слесарные.....	66
Взрывобезопасные наборы инструмента с присоединительным квадратом 1/2”	59
Взрывобезопасные наборы инструмента с присоединительным квадратом 1”	60
Взрывобезопасные напильники квадратные	65
Взрывобезопасные напильники круглые	64
Взрывобезопасные напильники плоские	64
Взрывобезопасные напильники полукруглые.....	64
Взрывобезопасные напильники трехгранные	65
Взрывобезопасные отвертки слесарные с крестообразным шлицем.....	63
Взрывобезопасные отвертки слесарные с прямым шлицем	63
Взрывобезопасные пассатижи	66
Взрывобезопасные переходники.....	61
Взрывобезопасные разводные ключи	62
Взрывобезопасные рукоятки скользящие Т-образные	61
Взрывобезопасные универсальные соединители (шарнир карданный)	61
Взрывобезопасный инструмент	53
Втулки переходные с коническим хвостовиком	178
Выбор абразивного инструмента.....	197
Выбор материала металлорежущего инструмента	71
Глубиномеры микрометрические	209
Дрели.....	219
Зенкеры цельные	72
Зенкеры цельные насадные	74
Зенкеры цельные с коническим хвостовиком	72
Зенковки конические из быстрорежущей стали.....	75
Зубила слесарные	36
Измерительный инструмент	199
Инструмент для контроля прямолинейности, плоскостности и перпендикулярности	210
Инструмент захватный и отрезной.....	29
Инструмент измерительный разный.....	212
Инструмент, работающий ударом.....	34
Карандаши алмазные	196
Кернеры	36
Клейма ручные буквенные и цифровые.....	35
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	9
Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые.....	10

Алфавитный указатель

Ключи гаечные комбинированные	9
Ключи гаечные разводные	14
Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	9
Ключи гаечные с открытым зевом односторонние	11
Ключи для винтов с внутренним шестигранником	12
Ключи для круглых шлицевых гаек	11
Ключи кольцевые односторонние ударные	10
Ключи моментные шкальные КМШ-140	19
Ключи с присоединительным квадратом	17
Ключи с присоединительным квадратом изогнутые	17
Ключи торцовые для свечей зажигания «21»	16
Ключи торцовые с внутренним шестигранником двусторонние	12
Ключи торцовые с внутренним шестигранником изогнутые	13
Ключи трещеточные	18
Ключи трещеточные с переключателем	18
Ключи трубные рычажные	14
Коловороты	20
Круги алмазные отрезные 1A1R	192
Круги алмазные шлифовальные 12A2-45	194
Круги алмазные шлифовальные прямого профиля 1A1	192
Круги алмазные шлифовальные тарельчатые 12R4	193
Круги алмазные шлифовальные тарельчатые конические 12A2-20	193
Круги алмазные шлифовальные чашечные 11V9-70	194
Круги отрезные армированные	185
Круги шлифовальные	182
Круги шлифовальные для зачистных работ	186
Круги шлифовальные лепестковые	187
Круги шлифовальные тип 12 - тарельчатые	184
Круги шлифовальные тип 1 - прямой профиль	182
Круги шлифовальные тип 11 - чашечные конические	183
Круги шлифовальные тип 14 - тарельчатые	184
Круги шлифовальные тип 3 - конический профиль	183
Круги шлифовальные торцевые	188
Круглогубцы	30
Кувалды	35
Кусачки боковые	31
Кусачки торцовые	31
Линейки измерительные	212
Линейки поверочные	210
Лопаты копальные остроконечные	41
Лопаты породные	41
Лопаты породные остроконечные	42
Лопаты снегоуборочные	40
Лопаты совковые песочные	40
Лопаты шахтерские	42
Малые угловые шлифмашины	222
Меры длины концевые плоскопараллельные	201
Металлорежущий инструмент	69
Метчики	76
Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком для метрической резьбы	80
Метчики гаечные с прямым хвостовиком длинной серии для нарезания метрической резьбы	76
Метчики для нарезания конической дюймовой резьбы К	88
Метчики для нарезания конической трубной резьбы R	88
Метчики для нарезания трубной цилиндрической резьбы G	87

Алфавитный указатель

Метчики машинно-ручные с проходным хвостовиком для нарезания метрической резьбы.....	82
Микрометрический инструмент.....	207
Микрометры гладкие	208
Микрометры со вставками.....	209
Молотки слесарные стальные с квадратным бойком.....	34
Молотки слесарные стальные с круглым бойком	34
Наборы «Аккорд».....	44
Наборы «Альфа 2»	44
Наборы «Гамма»	45
Наборы «Омега»	45
Наборы «Орбита».....	45
Наборы «Орион»	44
Наборы «Радуга».....	44
Наборы «Сигма»	44
Наборы «Спектр»	45
Наборы «Спутник 1», «Спутник 2»	44
Наборы «Сюрприз 2»	45
Наборы «Электромонтажник-2»	50
Наборы «Электромонтажник».....	51
Наборы бытового назначения	48
Наборы гаечных ключей	21
Наборы гаечных ключей в п/э, брезентовых сумках.....	21
Наборы дачника.....	43
Наборы для комплектации и технического обслуживания автомобилей ГАЗ, КАМАЗ, ЗИЛ, ГАЗЕЛЬ, УАЗ.....	22
Наборы инструмента «Все для дома».....	49
Наборы инструмента для столяра.....	48
Наборы инструмента №5, №6	48
Наборы отверток слесарно-монтажных	33
Наборы сверл по металлу.....	119
Наборы слесарно-монтажного инструмента.....	44
Наборы слесарного изолированного инструмента.....	51
Наборы слесарного изолированного инструмента №5а	51
Наборы слесарного инструмента №12а, №13, №14, №15, «Прогресс».....	47
Наборы строительного инструмента	43
Наборы строителя № 2.....	43
Наборы шоферского инструмента «Практик», «Практик 1».....	25
Наборы электрика	50
Надфили	29
Напильники	26
Напильники квадратные.....	28
Напильники круглые	27
Напильники плоские остроносые.....	26
Напильники плоские тупоносые	26
Напильники полукруглые.....	27
Напильники трехгранные	28
Ножницы ручные для резки металла	32
Ножовки по дереву для поперечной распиловки.....	38
Ножовки по металлу.....	37
Ножовки электро	228
Нутромеры индикаторные	207
Нутромеры микрометрические.....	207
Оснастка для машиностроения.....	173
Отбойные молотки с патроном SDS-max	221

Алфавитный указатель

Отвертки слесарно-монтажные	33
Пасты алмазные	195
Патроны сверлильные трехкулачковые с ключом	176
Патроны токарные	176
Перфораторы с патроном SDS-Plus	220
Перфораторы с патроном SDS-max	221
Пилы двуручные	38
Пилы дисковые сегментные для металла	146
Пилы электро	227
Пластины 01111 (TNUN)	149
Пластины 01113 (TNUA), 01123 (TNMA)	150
Пластины 01114 (TNUM), 01124 (TNMM)	151
Пластины 02113 (WNUA)	152
Пластины 02114 (WNUM)	152
Пластины 03111 (SNUN)	153
Пластины 03113 (SNUA), 03123 (SNMA)	155
Пластины 03114 (SNUM), 03124 (SNMM)	156
Пластины 03311 (SPUN)	154
Пластины 05114 (CNUM), 05124 (CNMM)	157
Пластины 08116 (KNUX)	158
Пластины 10113 (PNUA), 10123 (PNMA), 10153 (PNEA)	159
Пластины 10114 (PNUM), 10124 (PNMM)	160
Пластины 12113 (RNUA), 12123 (RNMA)	161
Пластины 12114 (RNUM), 12124 (RNMM)	162
Пластины Тип 01, 02, 61, 62	163
Пластины Тип 06, 66	165
Пластины Тип 07, 67	166
Пластины Тип 10, 70	167
Пластины Тип 11	168
Пластины Тип 13	169
Пластины Тип 14	170
Пластины Тип 16	172
Пластины Тип 48	172
Пластины напайаемые твердосплавные для режущего инструмента	163
Пластины сменные многогранные твердосплавные для режущего инструмента	149
Плашки круглые для метрической резьбы	89
Плашки круглые для трубной и дюймовой резьбы	91
Плиты поверочные и разметочные гранитные	215
Плиты поверочные и разметочные чугунные	215
Плоскогубцы комбинированные	30
Плоскогубцы переставные	30
Плоскогубцы регулируемые	29
Полотна ножовочные для металла машинные	148
Полотна ножовочные для металла ручные	148
Принадлежности к шоферским наборам	15
Прямые шлифмашины	224
Развертки	92
Развертки конические машинные с коническим хвостовиком под конус Морзе	98
Развертки машинные конусностью 1:30 с коническим хвостовиком	97
Развертки машинные конусностью 1:50 с коническим хвостовиком	96
Развертки машинные цельные насадные	95
Развертки машинные цельные с коническим хвостовиком	94
Развертки машинные цельные с цилиндрическим хвостовиком	93
Развертки регулируемые	99

Алфавитный указатель

Развертки ручные конусностью 1:30 с цилиндрическим хвостовиком.....	97
Развертки ручные конусностью 1:50 с цилиндрическим хвостовиком.....	96
Развертки ручные с цилиндрическим хвостовиком под конус Морзе	98
Развертки ручные цельные с прямыми канавками.....	92
Резцы	139
Резцы токарные отрезные с пластинами из твердого сплава	144
Резцы токарные подрезные отогнутые с пластинами из твердого сплава	142
Резцы токарные проходные отогнутые с пластинами из твердого сплава.....	139
Резцы токарные проходные прямые с пластинами из твердого сплава	141
Резцы токарные проходные упорные изогнутые с пластинами из твердого сплава.....	140
Резцы токарные проходные упорные с пластинами из твердого сплава	139
Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки глухих отверстий	143
Резцы токарные расточные с пластинами из твердого сплава для обработки сквозных отверстий	143
Резцы токарные резьбовые с пластинами из твердого сплава.....	145
Резцы токарные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава	142
Рубанки электро.....	226
Рулетки измерительные металлические	212
Сверла.....	100
Сверла SDS PLUS.....	119
Сверла спиральные длинные с коническим хвостовиком.....	110
Сверла спиральные с коническим хвостовиком.....	107
Сверла спиральные с коническим хвостовиком, оснащенные пластинками из твердого сплава.....	118
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком длинной серии.....	105
Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком средней серии	100
Сверла спиральные твердосплавные цельные с коническим хвостовиком	117
Сверла спиральные твердосплавные цельные с цилиндрическим хвостовиком	116
Сверла спиральные удлиненные с коническим хвостовиком	113
Сверла центровочные комбинированные	115
Сегменты к пилам дисковым по металлу	147
Сегменты шлифовальные	190
Слесарно-монтажный инструмент.....	7
Сменные головки.....	15
Строительный инструмент	37
Технические фены электро.....	226
Тиски слесарные с ручным приводом	175
Тиски станочные с ручным приводом	175
Топоры тип А.....	39
Топоры тип Б.....	39
Точила.....	224
Угломеры с нониусом	206
Угольники поверочные	211
Ударные дрели	220
Удлинители.....	16
Фрезы.....	120
Фрезы дисковые модульные.....	120
Фрезы дисковые пазовые.....	130
Фрезы дисковые трехсторонние с прямыми зубьями	127
Фрезы дисковые трехсторонние с разнонаправленными зубьями.....	128
Фрезы из быстрорежущей стали для обработки Т-образных пазов.....	124
Фрезы концевые с коническим хвостовиком.....	123
Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком	122
Фрезы пазовые затылованные	131
Фрезы полукруглые вогнутые и выпуклые	138
Фрезы прорезные (шлицевые) и отрезные.....	132

Алфавитный указатель

Фрезы торцовые насадные.....	124
Фрезы червячные чистовые	121
Фрезы шпоночные с коническим хвостовиком.....	125
Фрезы шпоночные с цилиндрическим хвостовиком	125
Фрезы шпоночные, оснащенные твердосплавными пластинками, с коническим хвостовиком.....	126
Центры станочные вращающиеся	177
Центры упорные.....	177
Шаблоны радиусные	213
Шаблоны резьбовые.....	213
Шарниры карданные.....	19
Шкурки шлифовальные.....	191
Шлифмашины по дереву.....	225
Шлицевые ножницы	225
Штангенглубиномеры	206
Штангенинструмент.....	204
Штангенрейсмасы	205
Штангенциркули ШЦ-I двусторонние	204
Штангенциркули ШЦ-II двусторонние	204
Штангенциркули ШЦ-III односторонние.....	205
Щупы.....	214
Электроинструмент.....	217

Центральный офис - Новосибирск, ул. Фрунзе, 57/1
тел./факс: /383/ 211-90-54, 211-90-64, 201-32-70
e-mail: ni-tools@oao-ni.ru
www.oao-ni.ru

Новосибирск

пр. Карла Маркса, 30
тел./ф.:/383/212-53-05,
212-53-06
e-mail: nsk@oao-ni.ru

Барнаул

Проспект Строителей, 52
тел./ф.:/3852/629-927
e-mail: instrcom@mail.ru

Нижевартовск

ул. Кузоваткина, 37А,
стр. 2, ЗПУ, панель №16
тел./ф.:/3466/296-788,
296-027
e-mail: nvart@oao-ni.ru

Новокузнецк

ул. Д03, 19/28
тел./ф.:/3843/539-104,
784-865, 8/913/461-73-37
e-mail: nkz@oao-ni.ru

Тюмень

ул. Дружбы, 227, стр 7
тел./ф.:/3452/48-99-32,
e-mail: avtoopt72@mail.ru

Челябинск

ул. Танкистов, 179В
тел./ф.:/351/774-65-26,
239-53-98, 239-53-99
e-mail: chel@oao-ni.ru

Полоцк (Беларусь)

ул. Успенская, 3, оф.5
тел./ф.:/+ 375/297-115-090
e-mail: yurij.k@mail.ru

Кишинев (Молдова)

ул. Алба-Юлия, 75,
оф. 508, 509
тел./ф.:/+ 37322/746-633,
747-878, 746-644
e-mail:exproteh@gmail.com

Бийск

ул. Яминская, 40
тел./ф.:/3854/32-57-68,
32-54-99
e-mail: ell4@mail.ru

Красноярск

ул. Профсоюзов, 3
тел./ф.:/391/252-23-50,
252-23-04, 252-23-62
e-mail: krsk@oao-ni.ru

Кемерово

ул. Радищева, 1
тел./ф.:/3842/330-444
333-663, 384-552
e-mail: z355353@yandex.ru

Омск

ул. 10 лет Октября,
199, оф. 34, 35
тел./ф.:/3812/32-88-66,
32-88-77
e-mail: bvl1967@mail.ru

Уфа

ул. Интернациональная, 131
тел./ф.:/347/263-73-30,
263-20-10, 263-79-10
e-mail: ufa@oao-ni.ru

Астана (Казахстан)

ул. Акжол, 20
тел./ф.: /7172/54-61-68,
54-56-66
e-mail: astana@oao-ni.ru

Уральск (Казахстан)

ул. Шевченко, 54
тел./ф.:/7112/510-939
510-500
e-mail: zko-ni@mail.ru

Харьков (Украина)

ул. Полтавский Шлях,
190/1, к.117
тел./ф.:/+ 380/677-316-101
e-mail:rus-instrument@mail.ru

